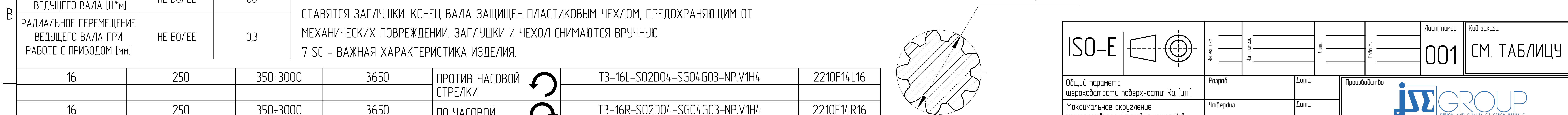
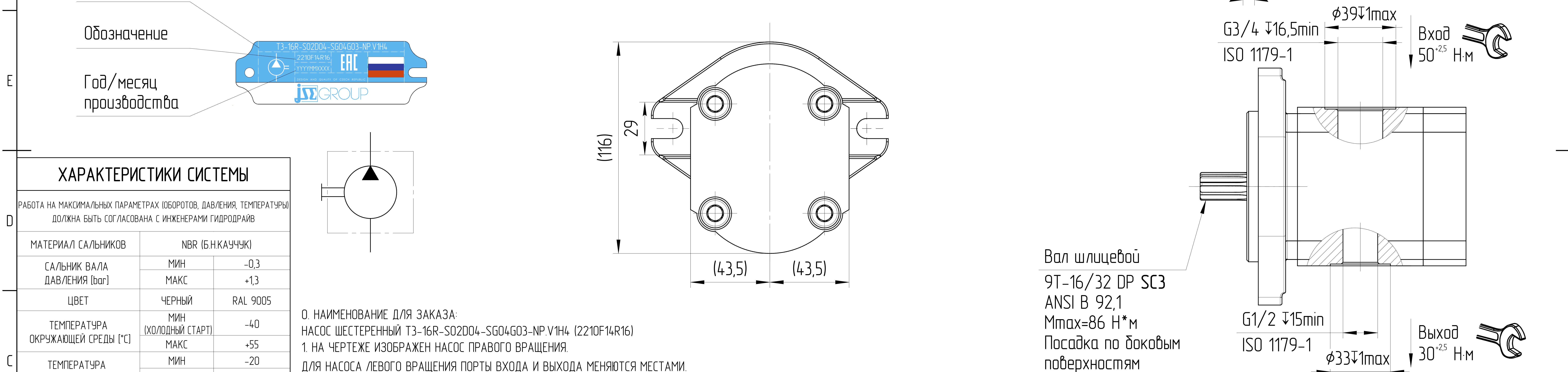
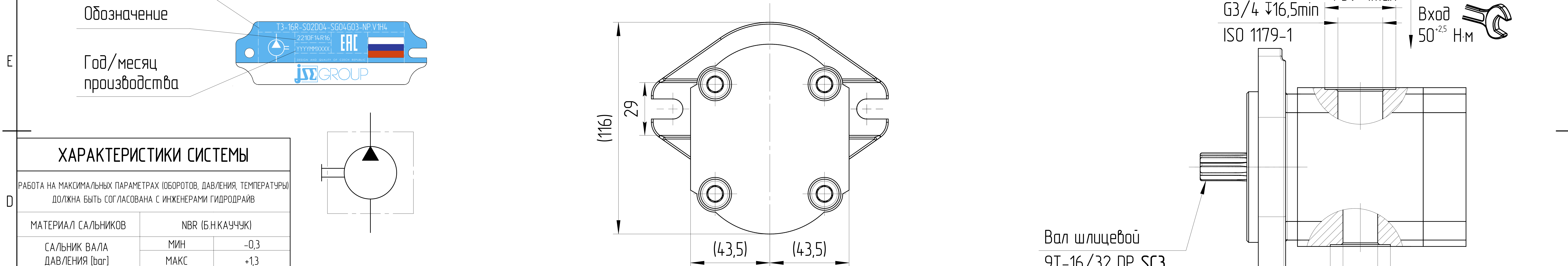
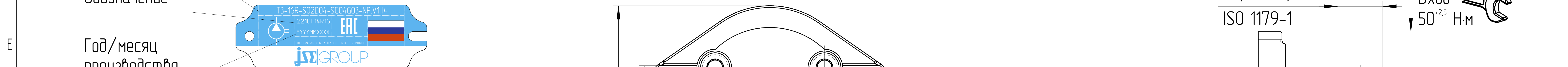
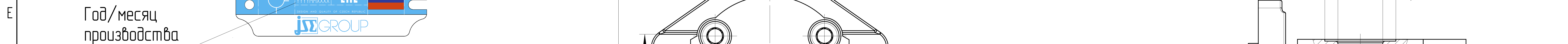
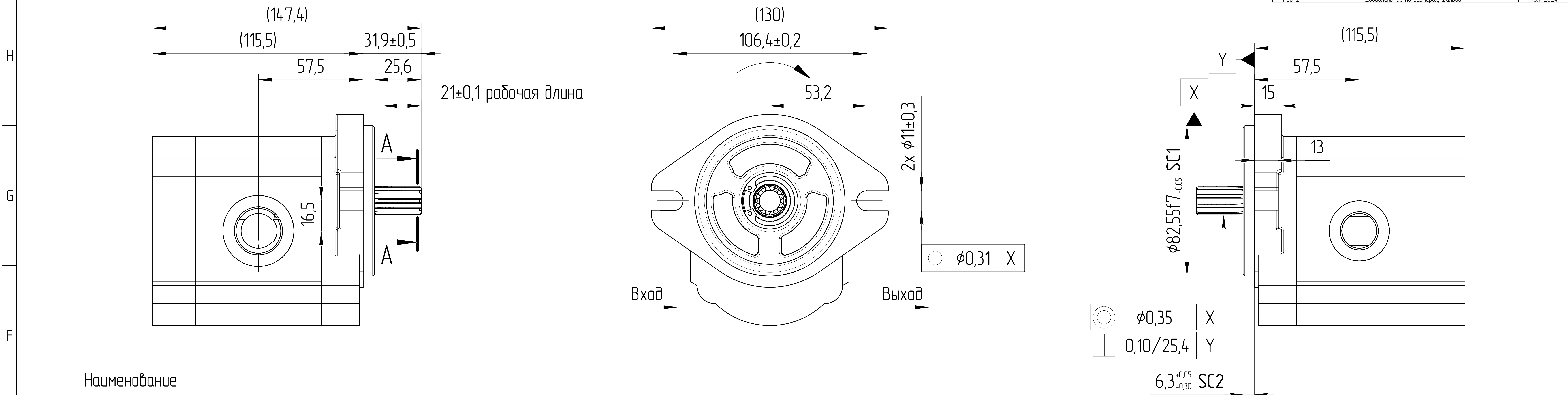
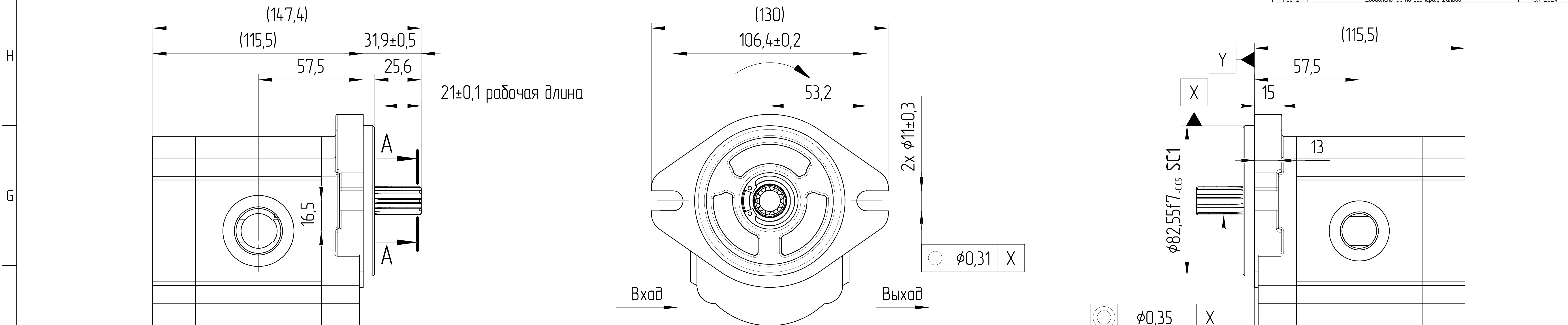
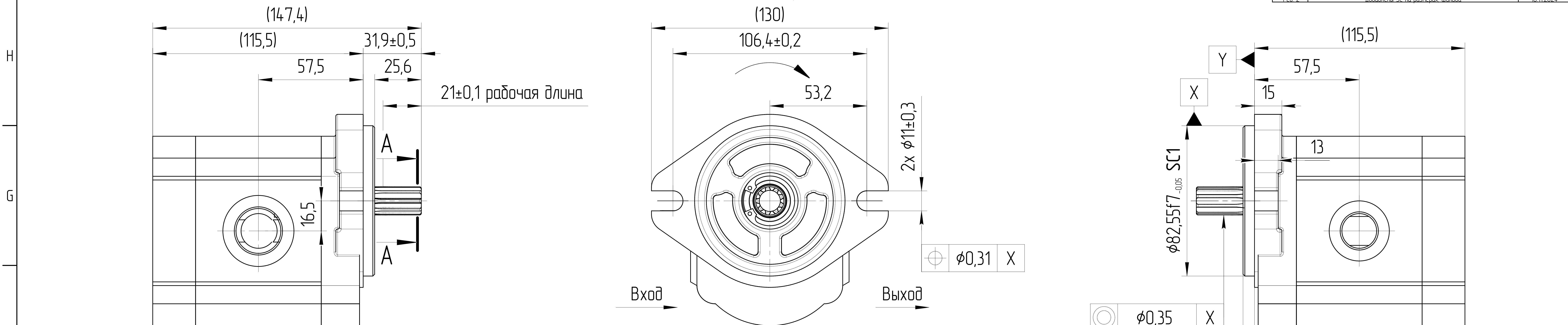
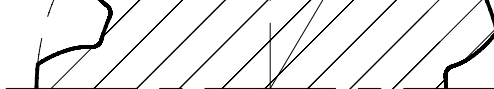


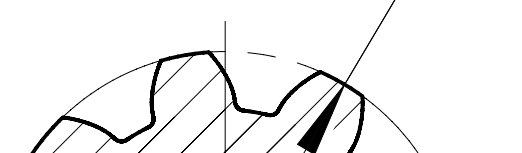
12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
											Part 1 22.09.2023
											Part 2 18.11.2024



<

A	16	250	350-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	T3-16L-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14L16		Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата		Производство														
	16	250	350-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	T3-16R-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14R16		Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата																
	1 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ							Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал		Вид продукта															
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c		Масса [кг]	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.															
									<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000	1:1,5	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																					
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																					

РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]		НЕ БОЛЕЕ		0,3		СТАВИТСЯ ЗАКРЕПЛЕНИЕ НА ПЕРИМЕТРЕ ЧЕХОЛА, ПРИ ЭТОМ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ. 7 SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.				
16		250		350-3000		3650		ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-16L-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14L16
16		250		350-3000		3650		ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-16R-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14R16
1 СЕКЦИЯ		1 СЕКЦИЯ								
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]		МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]		НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E				Макс. цап 		Дел. череп. 		Дел. 		Подс. 		Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ.		Дата		Производство					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		14.09.2023		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал AW-6082-T6 (АД-35)				Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768:				Масса [kg]		Масштаб							
+0.5 -0.2 -0.3 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0 +100 +200 +400 +600 +1000 +2000 +4000				+0.5 -0.2 -0.3 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0 +100 +200 +400 +600 +1000 +2000 +4000		1:1,5							
				АП – diff				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
												A2	