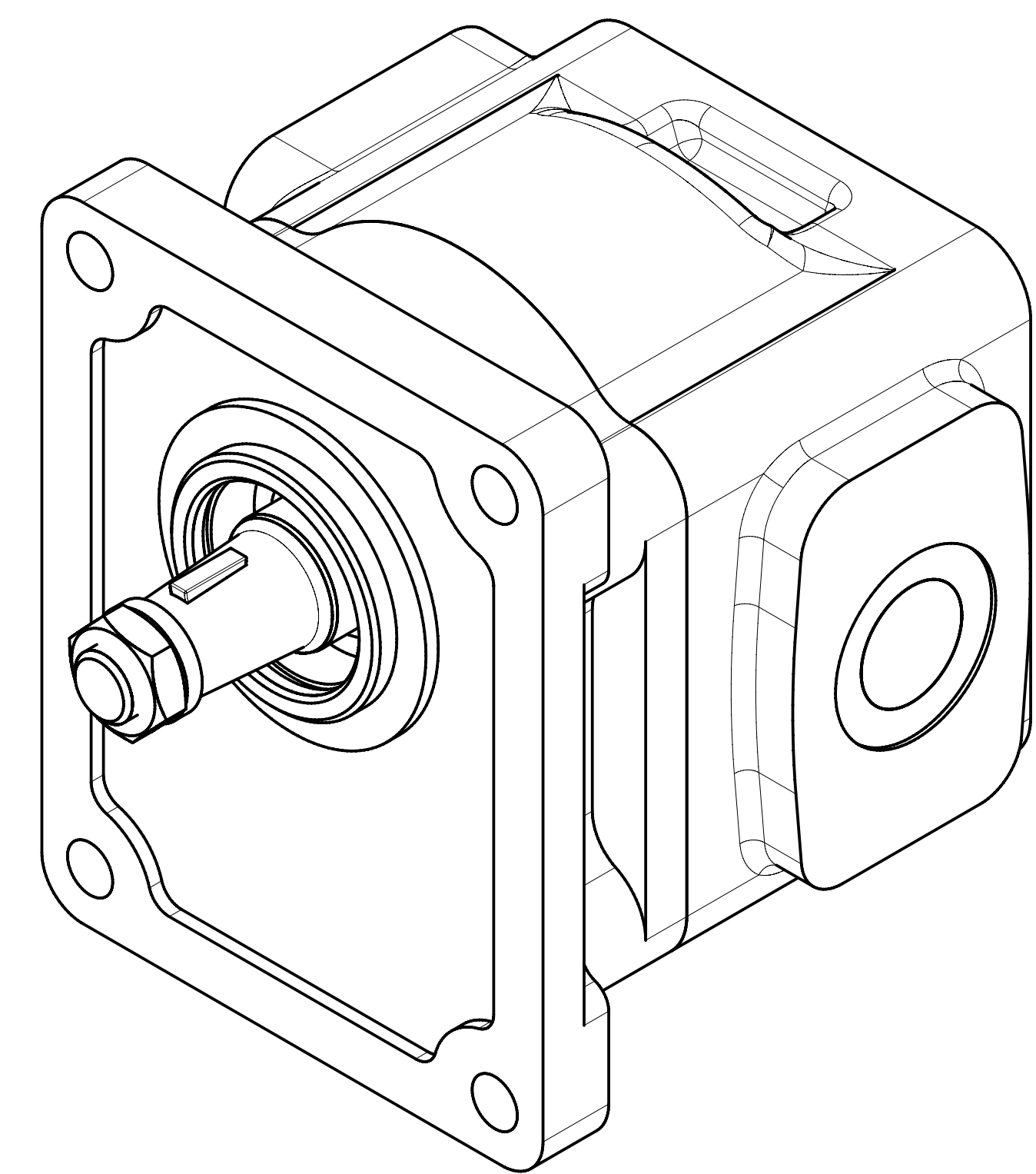
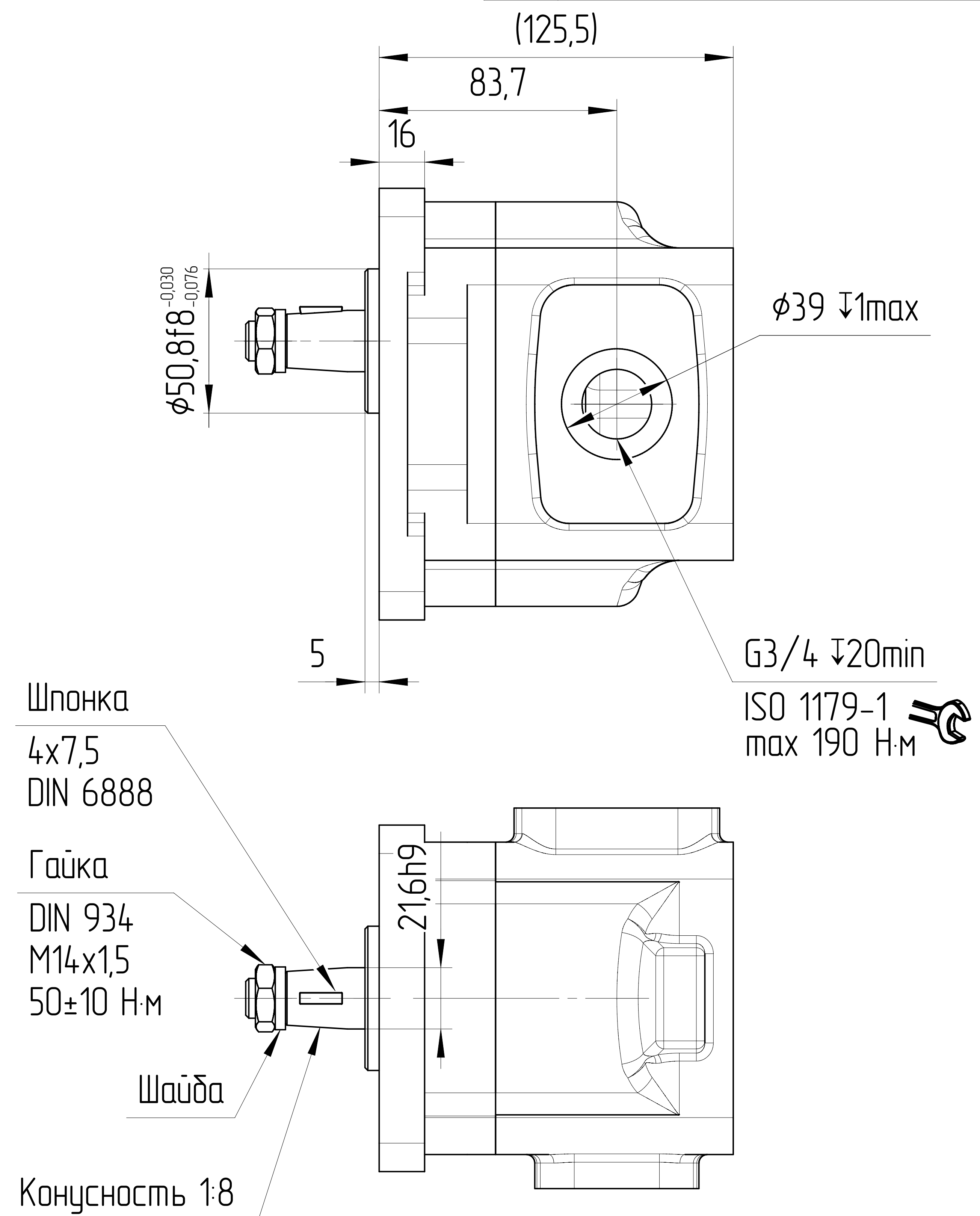
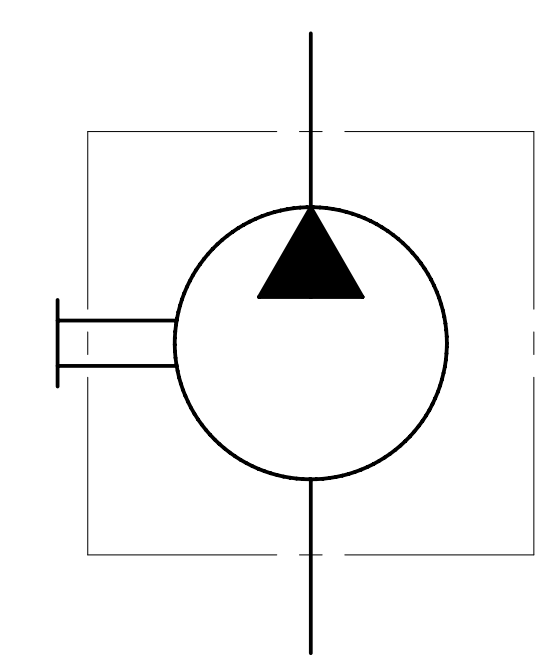
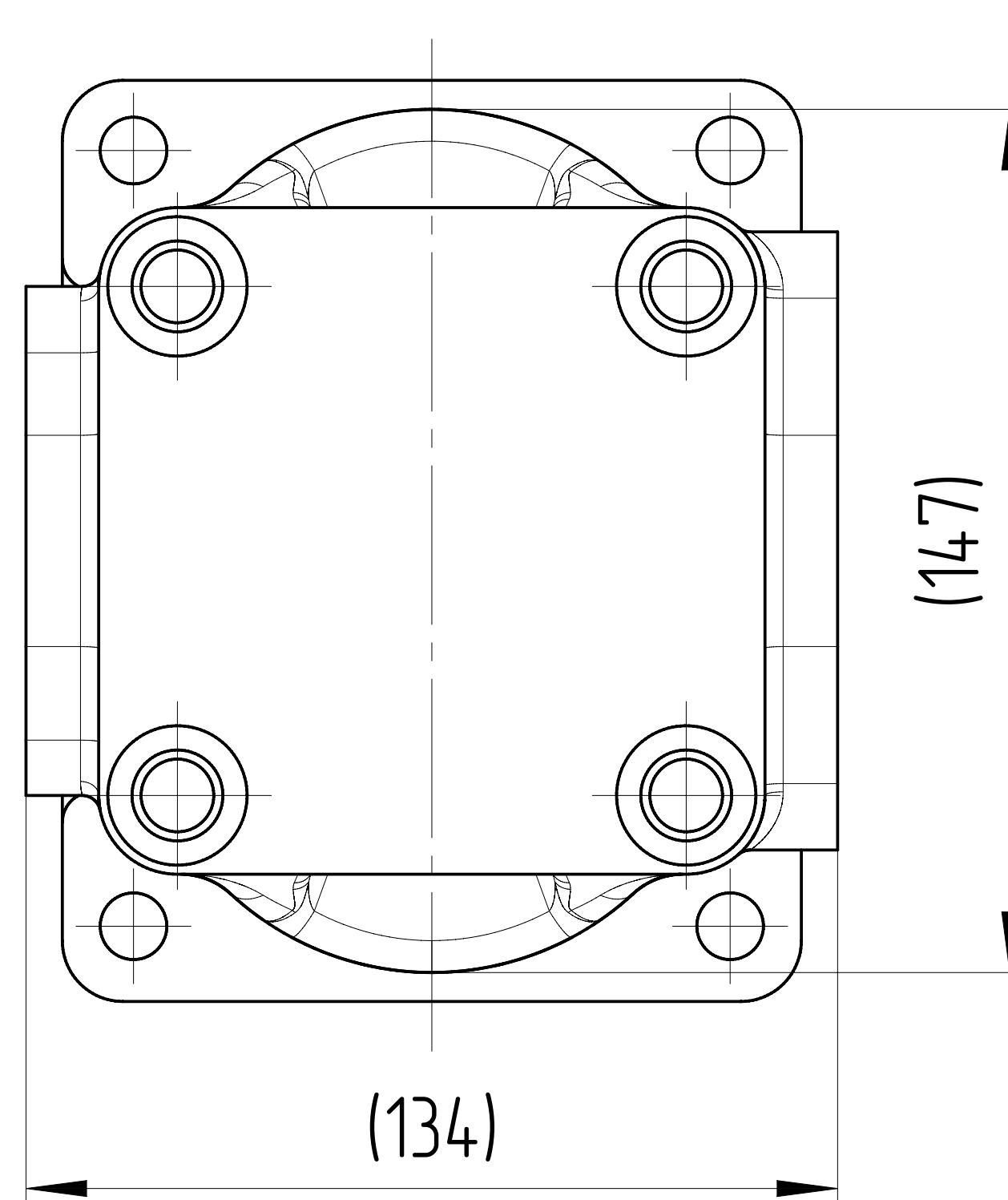
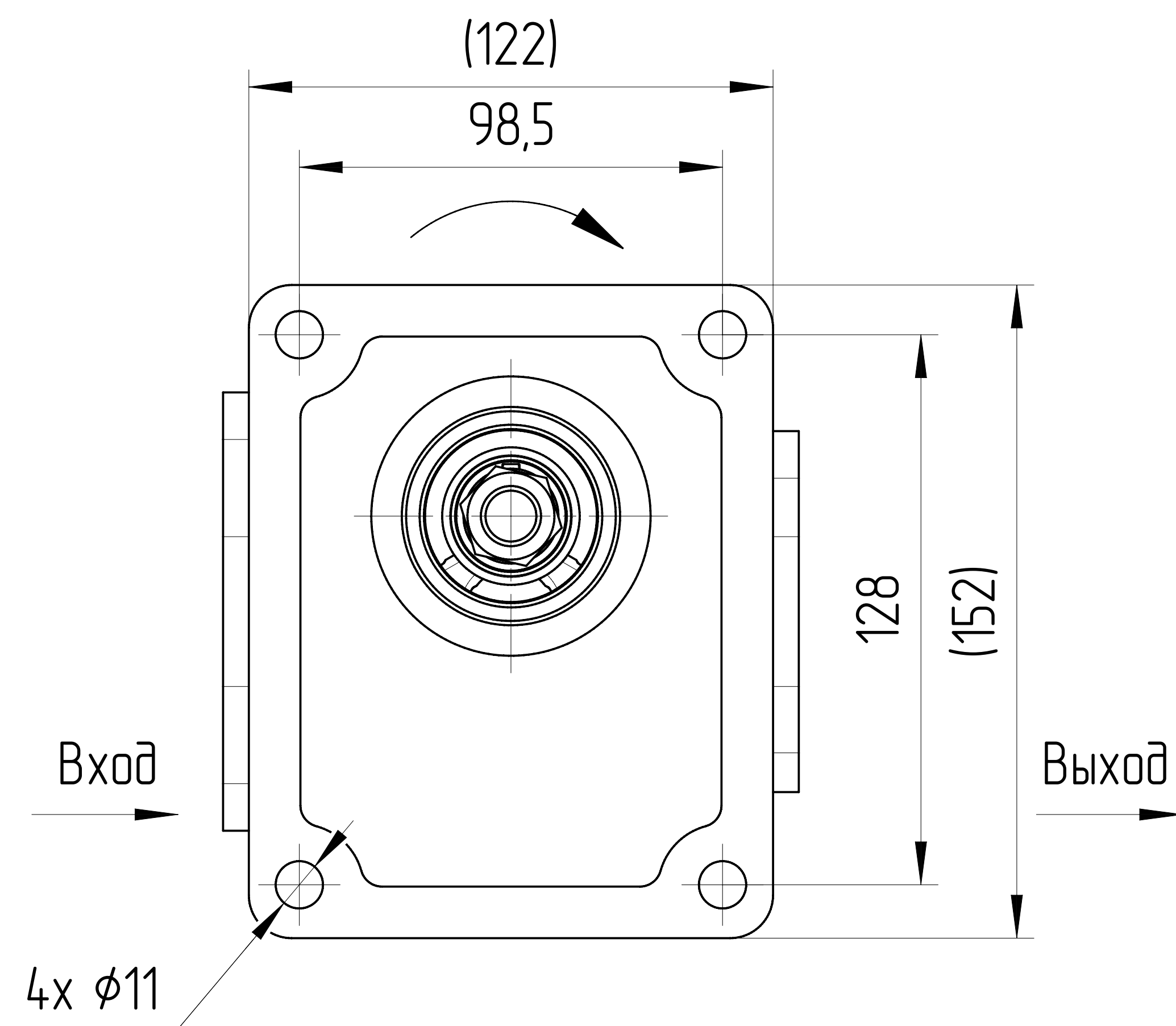
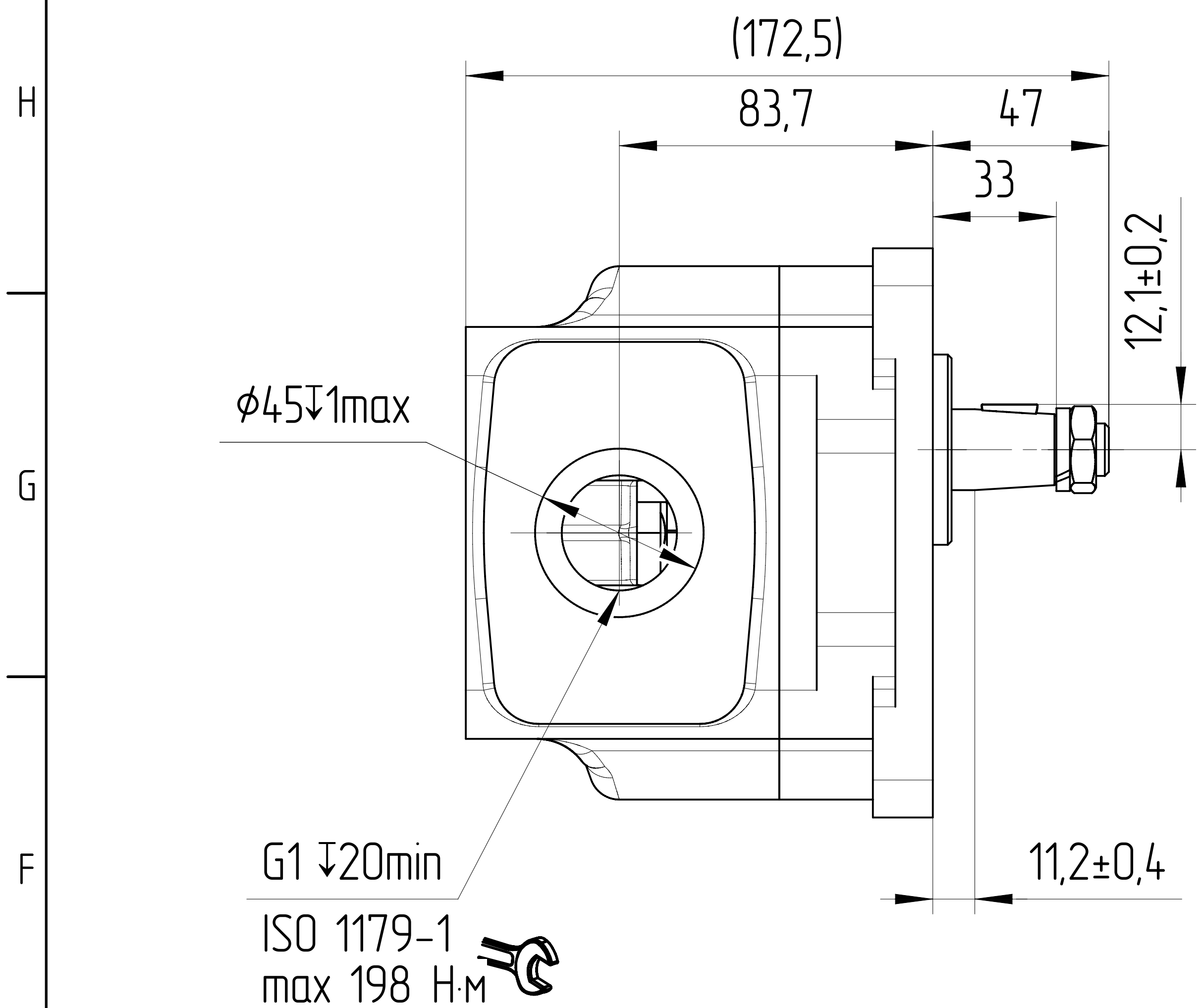


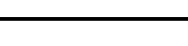
12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
									Ред. 1		22.09.2023
									Ред. 2	Изменена маркировка	29.05.2024
									Ред. 3	Изменены габаритная длина нососа и высота	21.06.2024

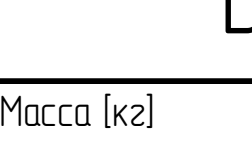


	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,8
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	300
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD1-29R-R11C11-SG05G04-NP.V1H4 (2302G1R29)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ
СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ

А	29	270	350=3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-29L-R11C11-SG05G04-NP.V1H4	2302G1L29
	29	270	350=3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-29R-R11C11-SG05G04-NP.V1H4	2302G1R29
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА	

ISO-E			Индекс шп.		Лин. чертёж		Вариант		Полнота		Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ		Дата		Производство						
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 1105.2023		 JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC						
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал BЧ40				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c:		Масса [kg]		Масштаб 1:2		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ						
>-0.5 -±3	>-3 -±6	>+3 -±0	>+30 -±20	>+10 -±400	>+0.05 -±1000	>+0.1 -±2000	>+0.15 -±4000	>+0.2 -±6000	>+0.25 -±10000	>+0.3 -±15000	>+0.35 -±20000	>+0.4 -±25000
-0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	+5.0	+6.0	+7.0	+8.0	+9.0
CAD - dft.												
Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.												
												A2