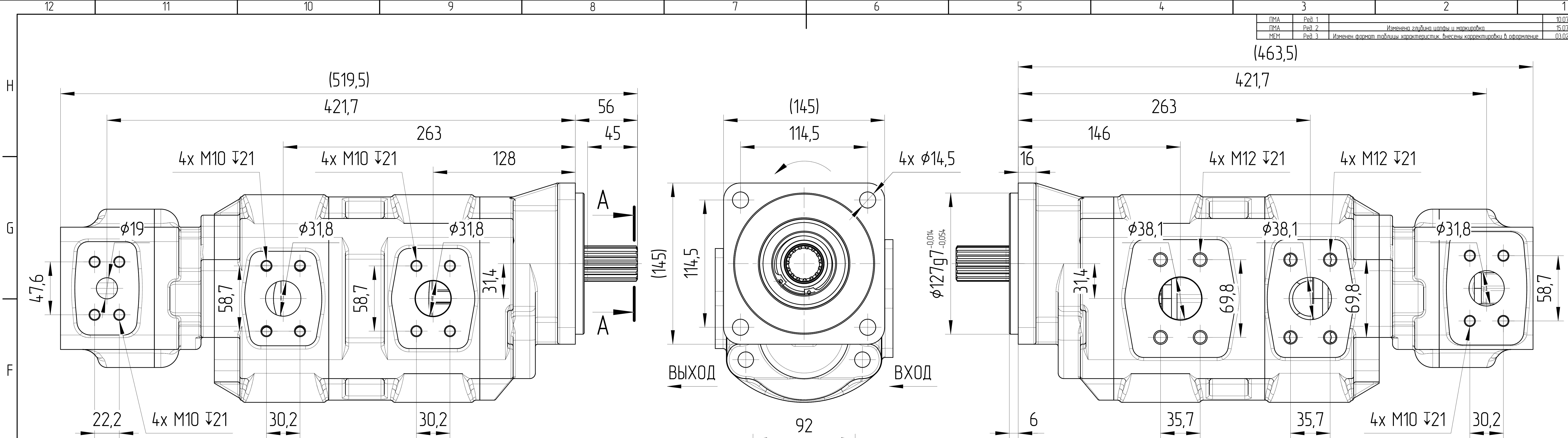


| ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ                                                                                                                                                                                                                                              |                      |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------|
| РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ. |                      |             |
| ЦВЕТ                                                                                                                                                                                                                                                                | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005    |
| САЛЬНИК ВАЛА [bar]                                                                                                                                                                                                                                                  | МИН                  | -0,3        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                     | МАКС                 | +1,3        |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ                                                                                                                                                                                                                                                 | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |             |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                                                                                                                                                                   | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                     | МАКС                 | +55         |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                                                                                                                                                                      | МИН                  | -20         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                     | ПОСТОЯННЫЙ           | ОТ 0 ДО +80 |
| ОБЪЁМНЫЙ КПД                                                                                                                                                                                                                                                        | МАКС                 | +100        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                     | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92        |
| ПОЛНЫЙ КПД                                                                                                                                                                                                                                                          | НЕ МЕНЕЕ             | 0,80        |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                                                                                                                                                                                                                           | НОМИНАЛЬНАЯ          | 25          |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                                                                                                                                                                                                                 | НЕ БОЛЕЕ             | 560         |

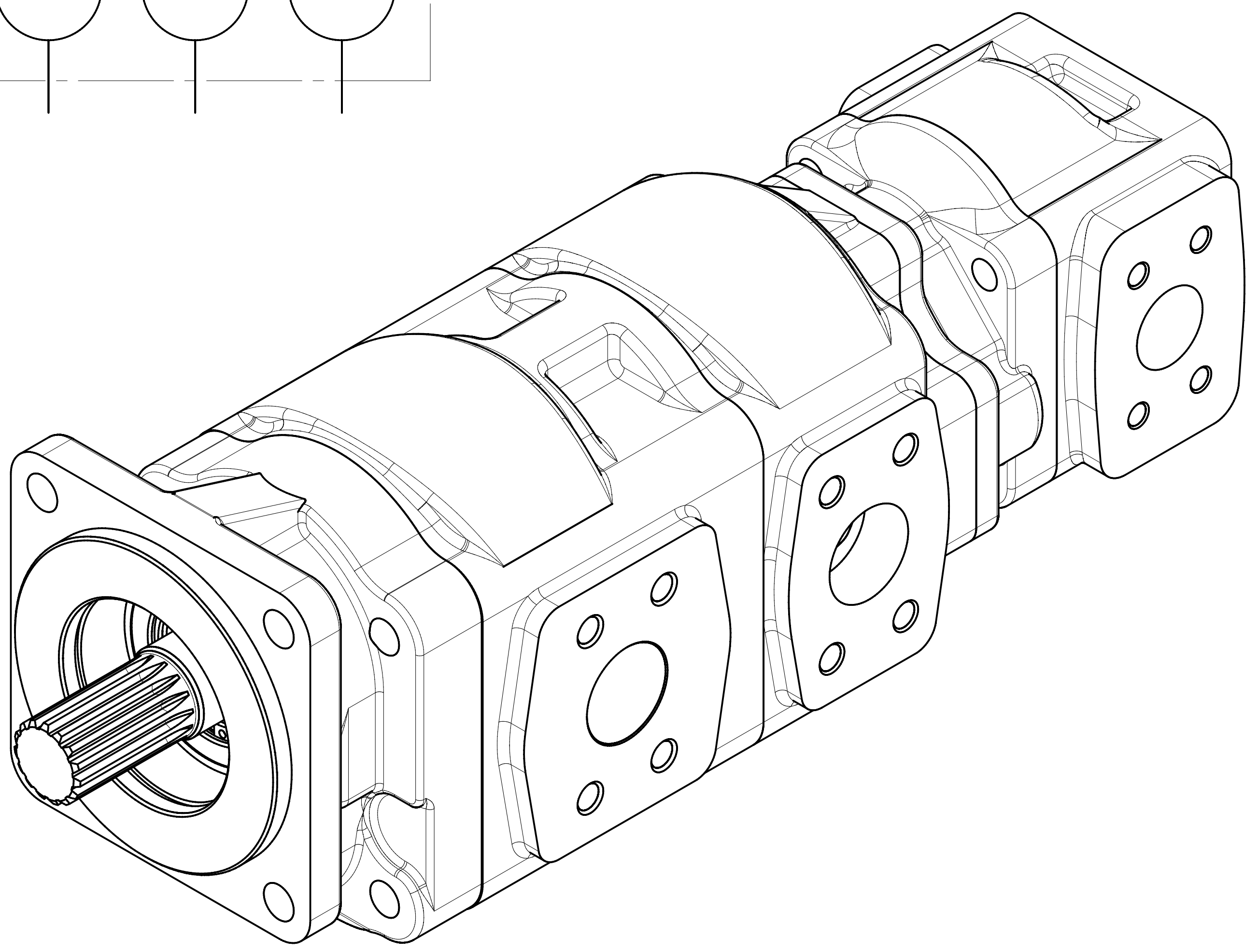
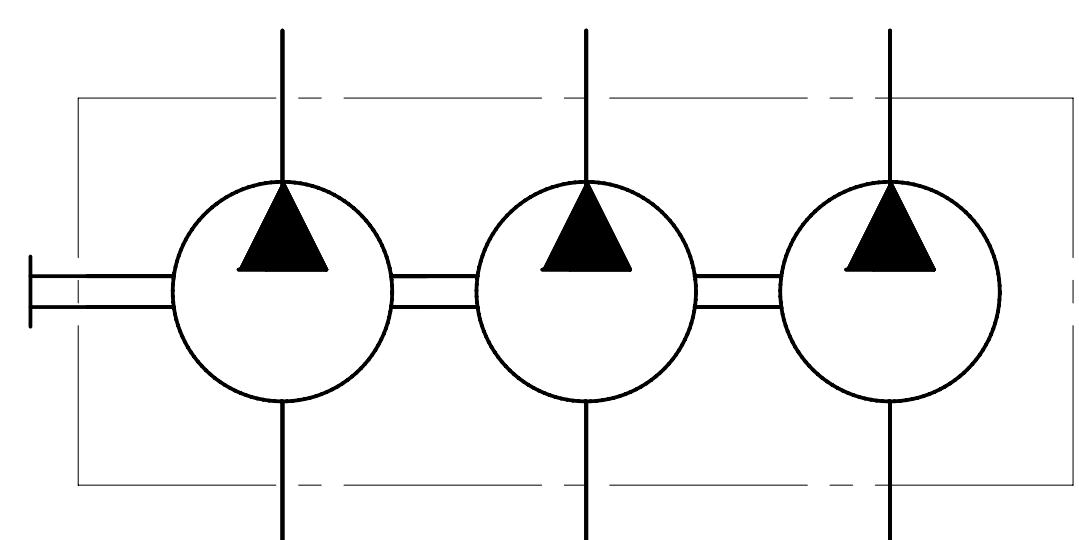
Вал шлицевой  
ANSI B92.1  
14T 12/24DP  
Mмакс=560 Н\*м

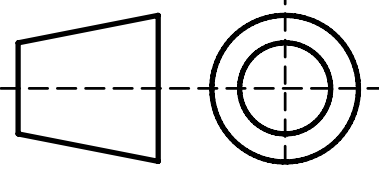
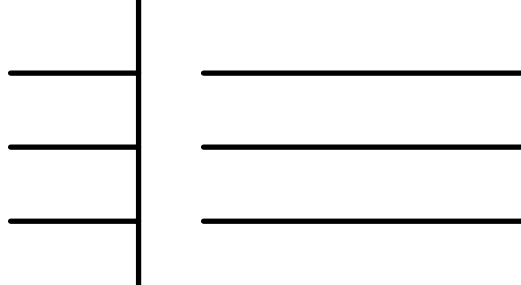
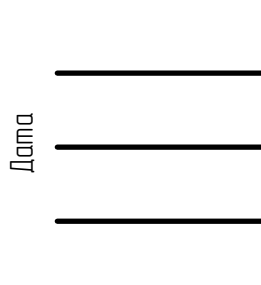
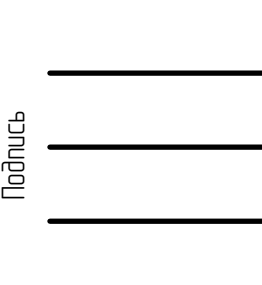
|                                                                                                                                                       |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:                                                                                                                           |  |  |
| НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-63/63/GHD1-29L-S04D14-SE05E04/E05E04/E04E02-ND (25070A67L)                                                                     |  |  |
| 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.                                     |  |  |
| 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.        |  |  |
| 3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.                                                                                          |  |  |
| 4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.                                                                                      |  |  |
| 5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.                                                                        |  |  |
| НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ. |  |  |
| 6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.                                                    |  |  |
| 7. В ЗАДНЕЙ КРЫШКЕ ИЗДЕЛИЯ РАСПОЛОЖЕНЫ ОТВЕРСТИЯ ПОД УСТАНОВКУ КРОНШТЕЙНОВ.                                                                           |  |  |
| 2 КРОНШТЕЙНА РАЗМЕРА М8 ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.                                                                                                   |  |  |

|        |        |        |        |        |        |          |                        |                                                     |           |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|------------------------|-----------------------------------------------------|-----------|
| 63     | 63     | 29     | 280    | 280    | 280    | 350-3000 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ | GHD2-63/63/GHD1-29L-S04D14-SE05E04/E05E04/E04E02-ND | 25070A67L |
| 63     | 63     | 29     | 280    | 280    | 280    | 350-3000 | ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ     | GHD2-63/63/GHD1-29R-S04D14-SE05E04/E05E04/E04E02-ND | 25070A67R |
| 1      | 2      | 3      | 1      | 2      | 3      |          |                        |                                                     |           |
| СЕКЦИЯ | СЕКЦИЯ | СЕКЦИЯ | СЕКЦИЯ | СЕКЦИЯ | СЕКЦИЯ |          |                        |                                                     |           |

|                     |  |  |                               |  |  |                            |  |  |                          |  |  |
|---------------------|--|--|-------------------------------|--|--|----------------------------|--|--|--------------------------|--|--|
| РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³] |  |  | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] |  |  | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] |  |  | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] |  |  |
|                     |  |  |                               |  |  |                            |  |  |                          |  |  |

|              |  |  |            |  |  |
|--------------|--|--|------------|--|--|
| ЧЕРТЕЖ НОМЕР |  |  | КОД ЗАКАЗА |  |  |
|              |  |  |            |  |  |



|                                                                                                                              |  |                                                                                       |                                                                                       |             |                                                                                       |              |                                                                                       |                                                                                       |     |                                                                                                                                                                                                      |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ISO-E                                                                                                                        |  |  |  | Дата        |  | Подпись      |  | Лист номер                                                                            | 001 | Код заказа                                                                                                                                                                                           | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)                                                                            |  |                                                                                       |                                                                                       | Разработ    |                                                                                       | Дата         |                                                                                       | Производство                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                     |  |                                                                                       |                                                                                       | Утвердил    |                                                                                       | Дата         |                                                                                       |  |     |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                                                                         |  |                                                                                       |                                                                                       | Marie Horák |                                                                                       | 10.07.2025   |                                                                                       | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                                     |     |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c                                                          |  |                                                                                       |                                                                                       | Материал    |                                                                                       | Вид продукта |                                                                                       | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                     |     |                                                                                                                                                                                                      |             |
| +0.5<br>-0.5<br>+0.3<br>-0.3<br>+0.5<br>-0.5<br>+0.8<br>-0.8<br>+1.2<br>-1.2<br>+2.0<br>-2.0<br>+3.0<br>-3.0<br>+4.0<br>-4.0 |  |                                                                                       |                                                                                       | BЧ40        |                                                                                       | Масса [kg]   |                                                                                       | 1:2,5                                                                                 |     | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |             |
|                                                                                                                              |  |                                                                                       |                                                                                       | CAD - dft.  |                                                                                       |              |                                                                                       |                                                                                       |     | A2                                                                                                                                                                                                   |             |