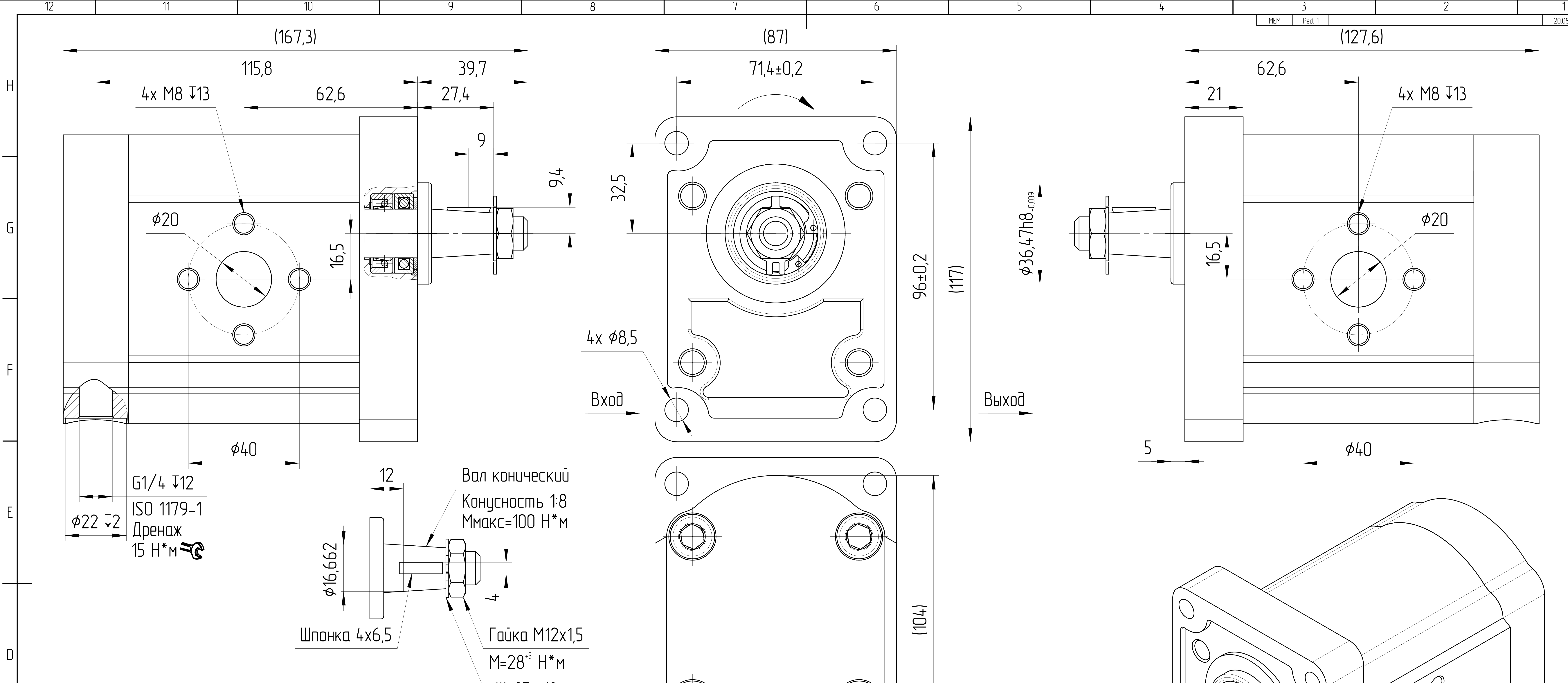
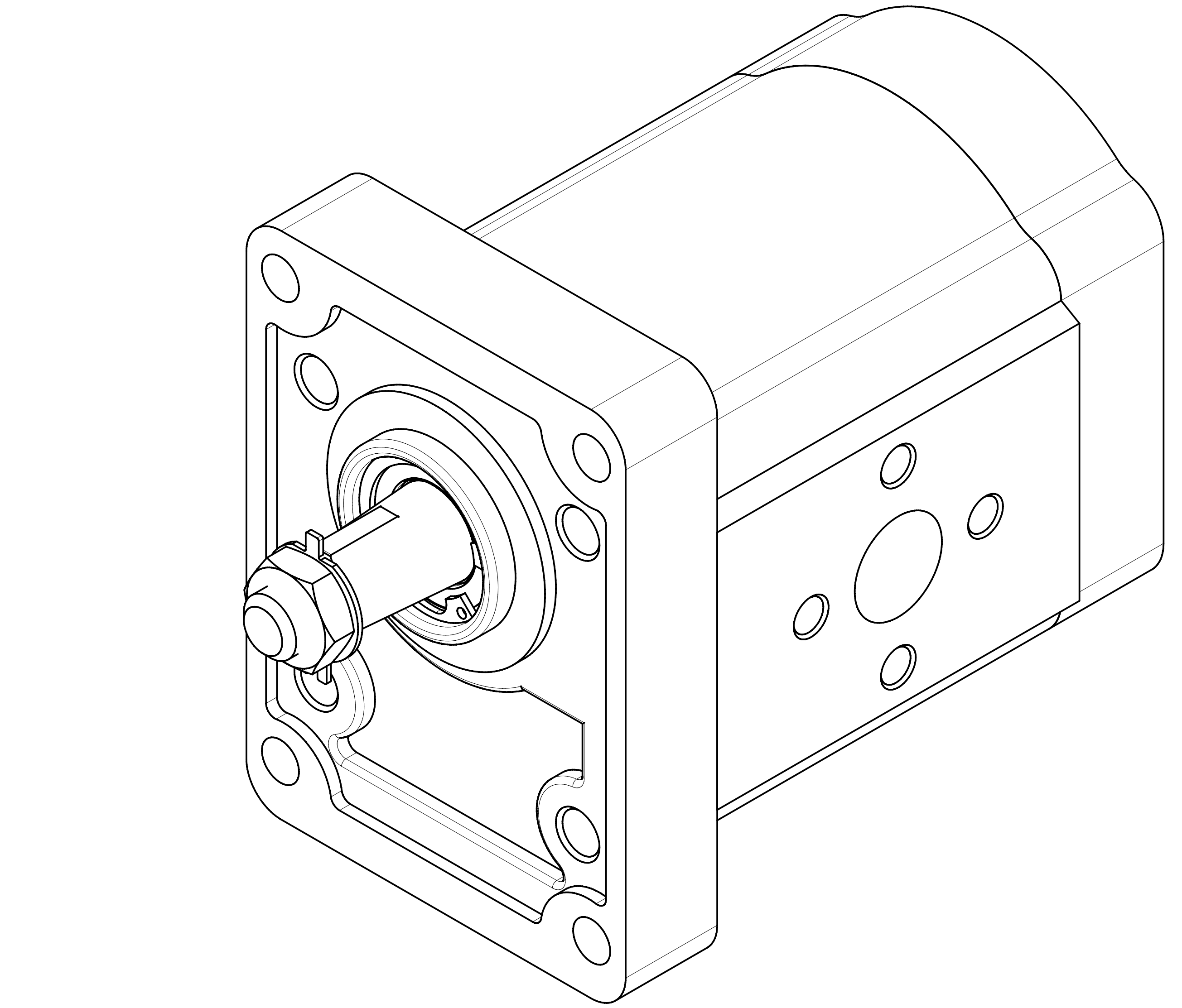
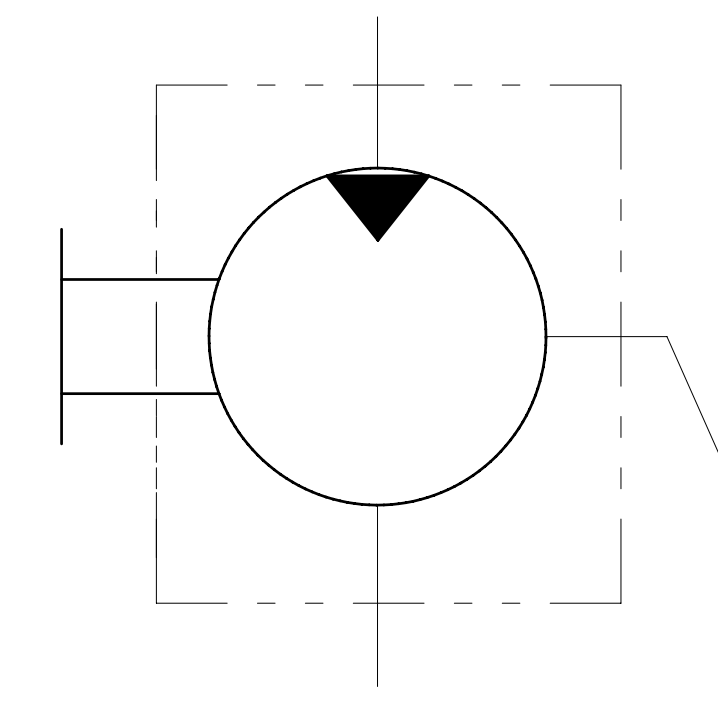




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЫНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ТОЛКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	НЕ БОЛЕЕ	100
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	МАКС	100
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	100
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	600

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-25R-R05C09-SK02K02-N24D-M (2601DM99R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН МОТОР ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ МОТОРА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА МОТОР СО СТОРОНЫ ВАЛА - МОТОР МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
- НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ Q=Vg*1,5 Л/МИН.

25	250	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	ТЗ-25L-R05C09-SK02K02-N24D-M	2601DM99L
25	250	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	ТЗ-25R-R05C09-SK02K02-N24D-M	2601DM99R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Индикатор	Масштаб	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработчик	Масасина Е.М.	Дата	20.08.2026	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Павлюшина М.А.	Дата	20.08.2026	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал		Масса [кг]		Масштаб		
Класс точности: c	AW-6082-T6 (AD-35)		3,22		1:1		
Точность для размеров, не указанных в чертеже, в соответствии с ISO 2768	Масштаб		Масса [кг]		Масштаб		
+0,5 ±0,3 ±0,2	+3 ±0,6 ±0,3	+6 ±0,3 ±0,5	+30 ±12 ±0,8	+120 ±40 ±12	+400 ±100 ±20	+1000 ±2000 ±30	+2000 ±4000 ±40
CAD - dft.		3		1:1		A2	