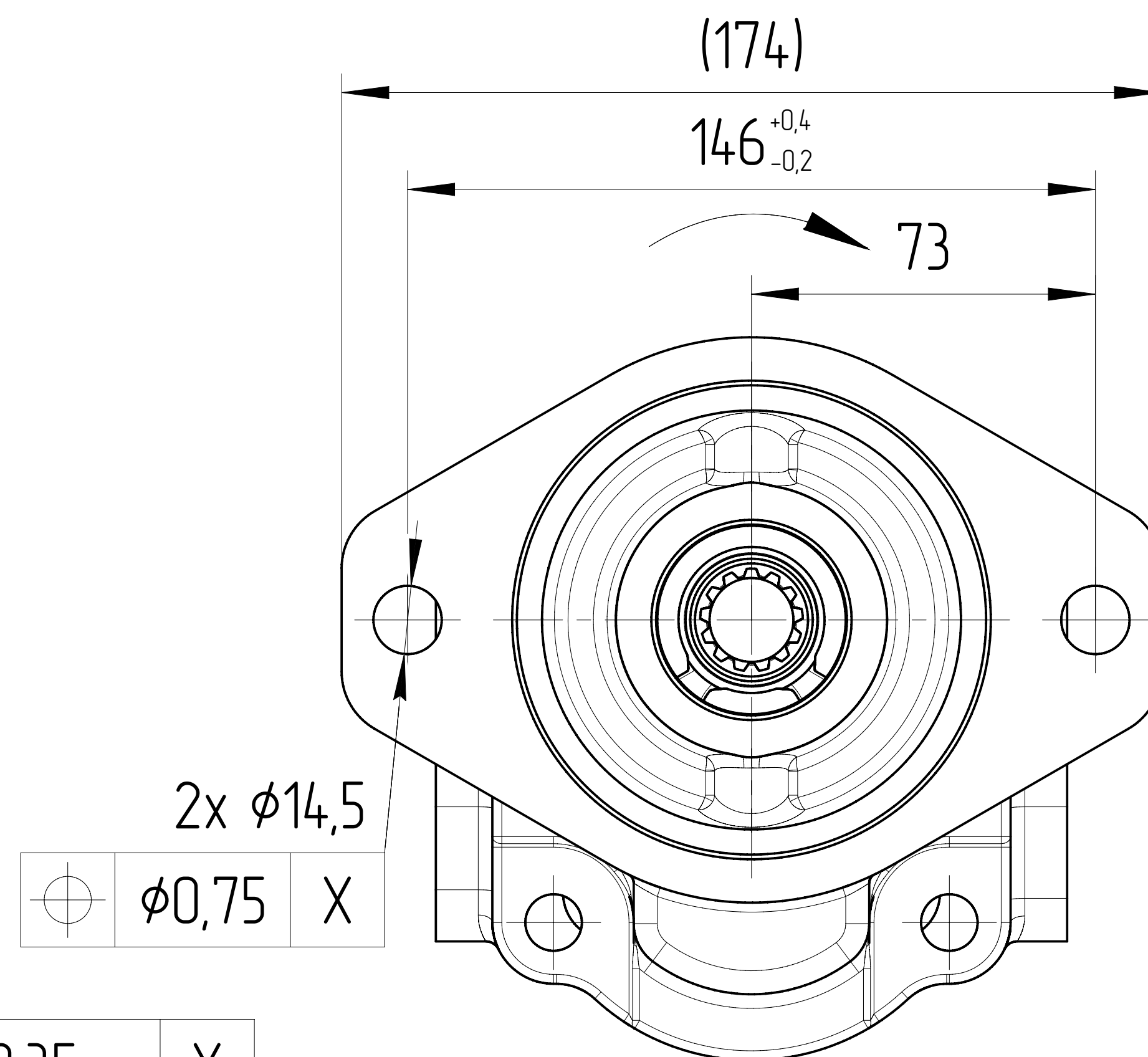
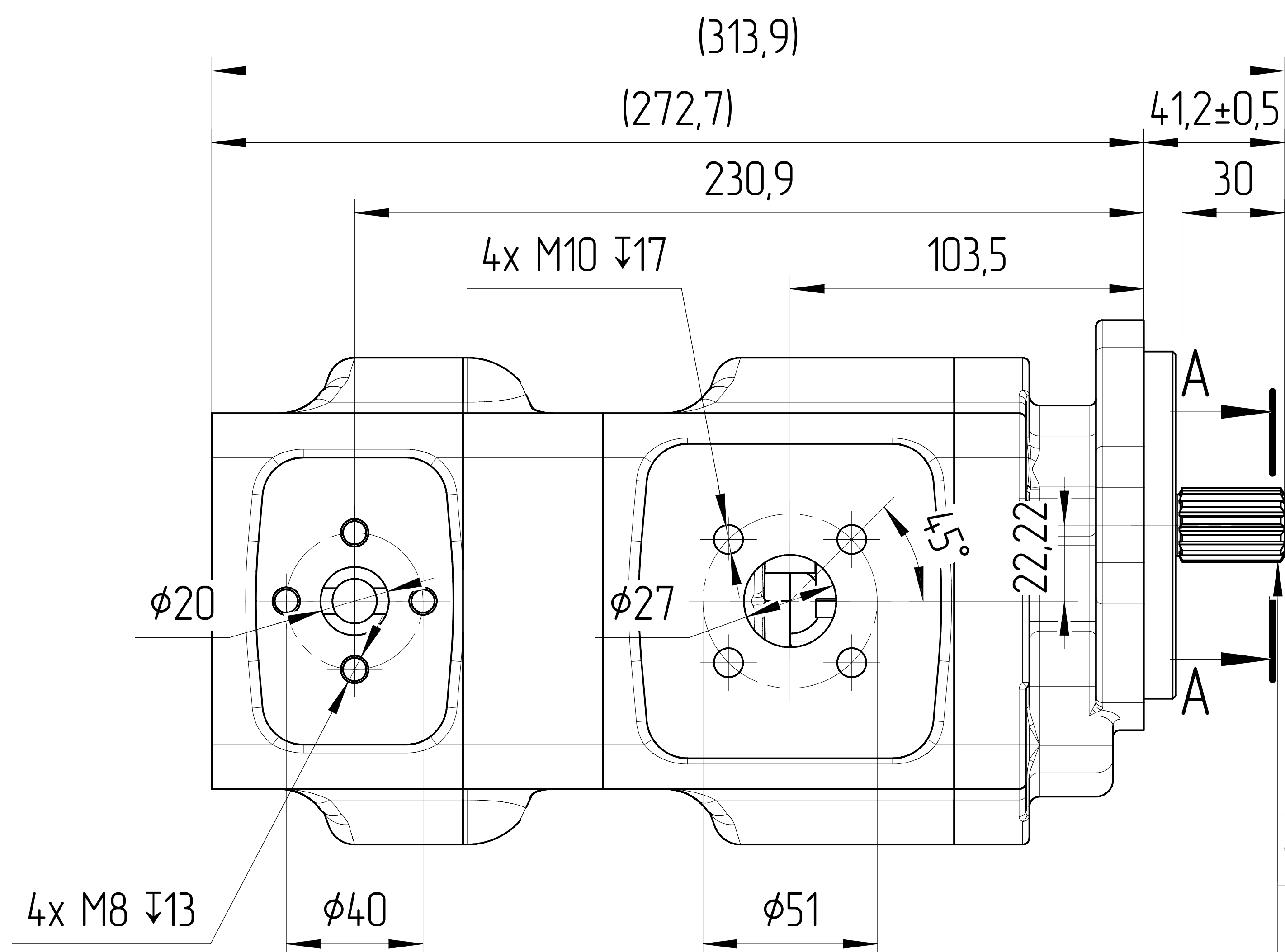
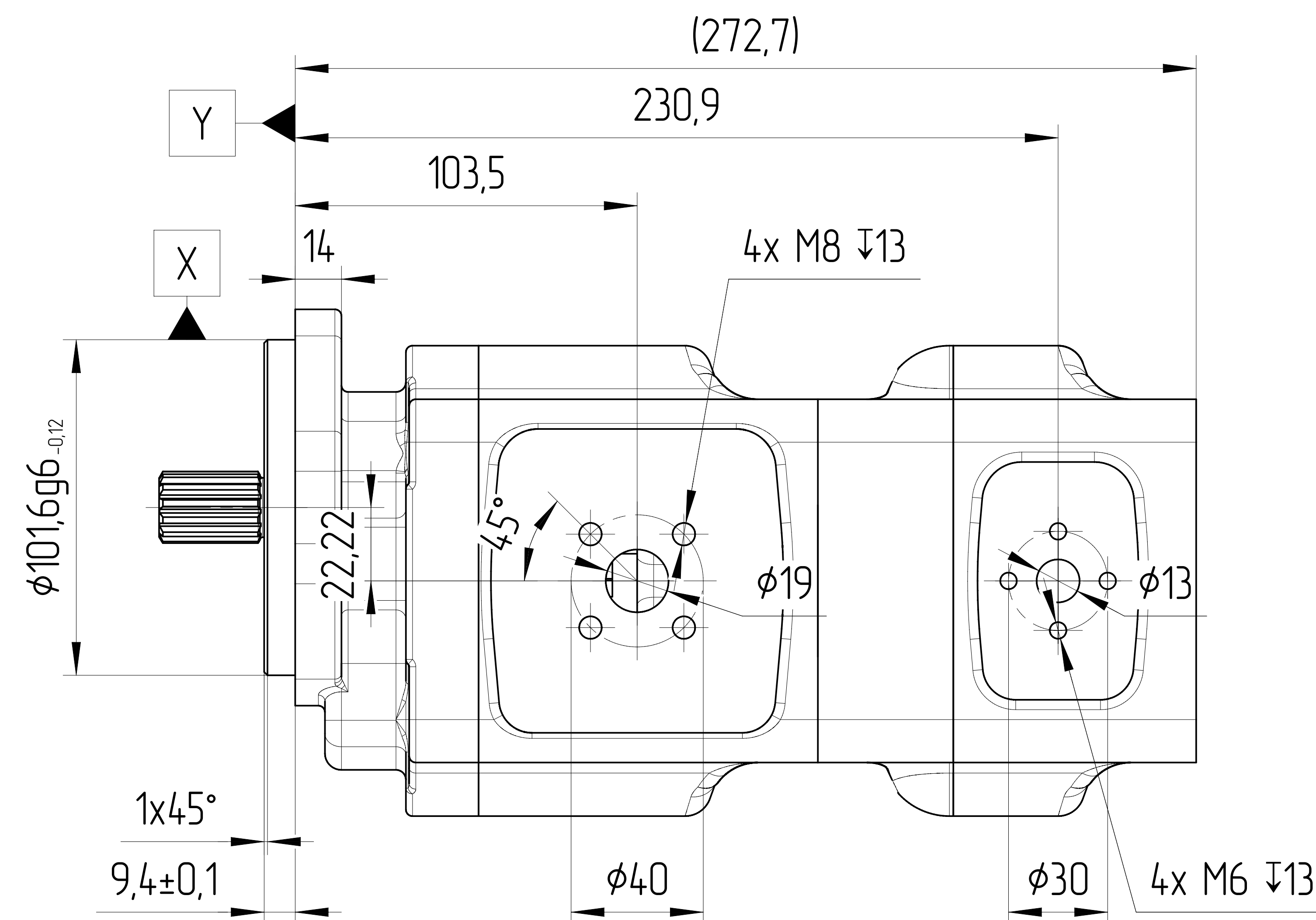
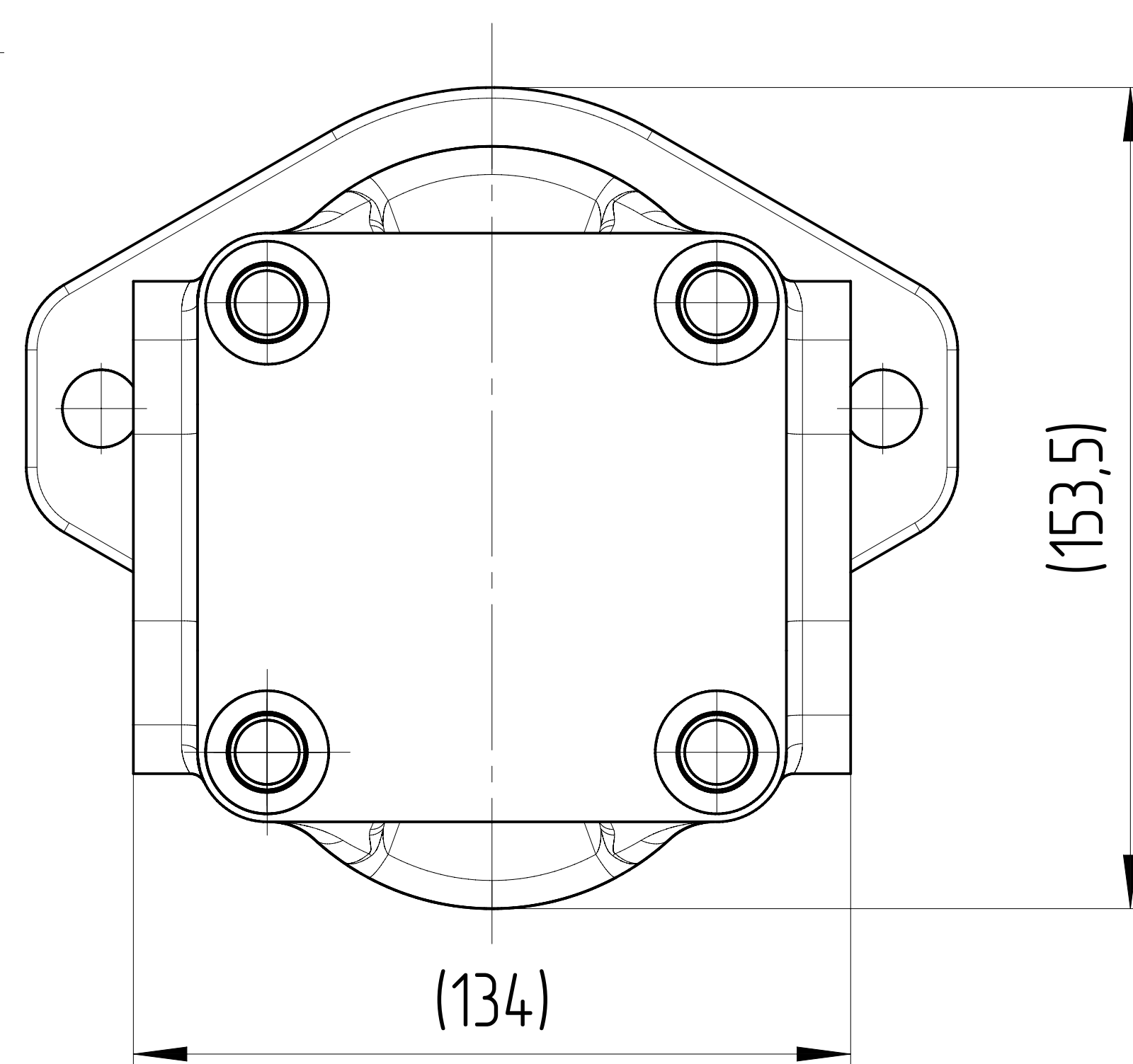


Ред 1		05.12.2024
Ред 2	Указано положение шпильды, добавлена масса, изменено описание	12.12.2024



	ø0,35	X
	0,10/25,4	Y

Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=270
Посадка по боковым
поверхностям



Наименование

Обозначение

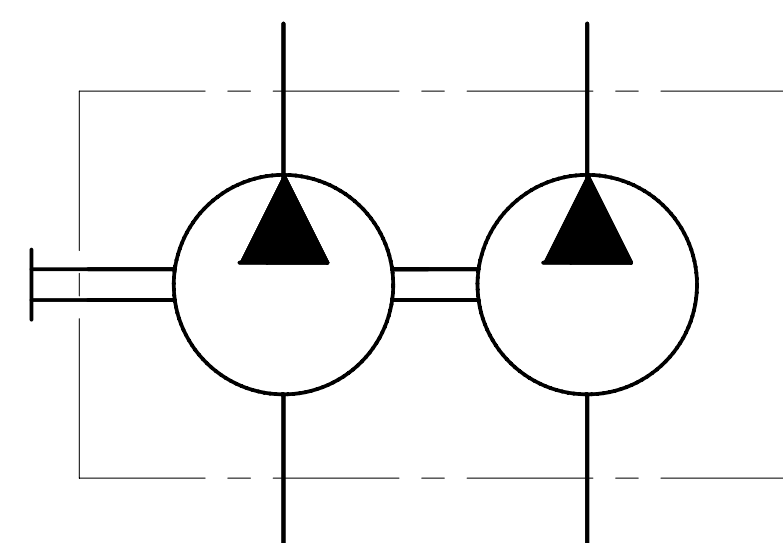
Год/месяц
производства

Шильда металлическая.
Крепление на заклепки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



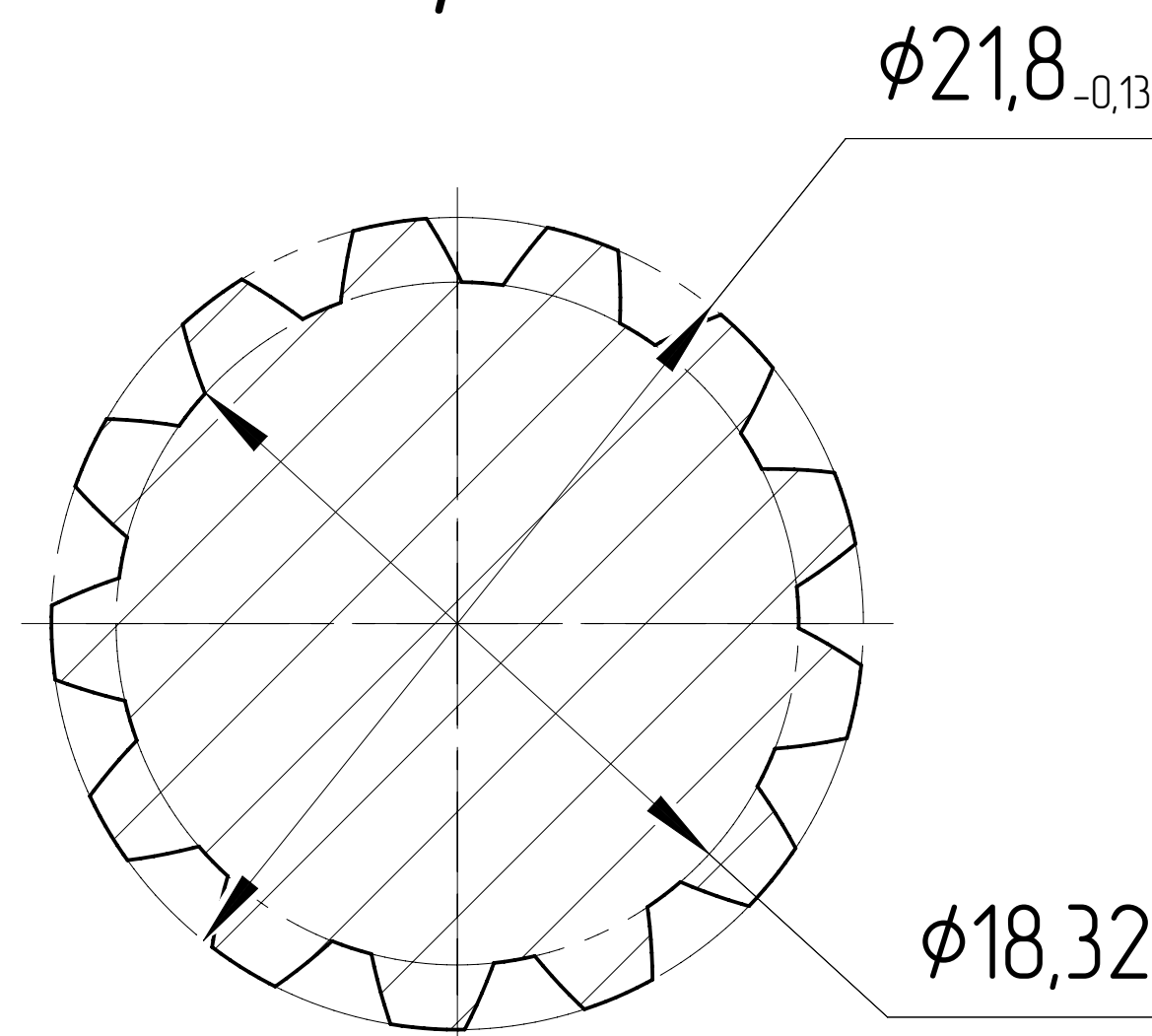
0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD1-55/12R-SO3D13-SH11H06/H06H07-NP.V1H4 (24110F69R)

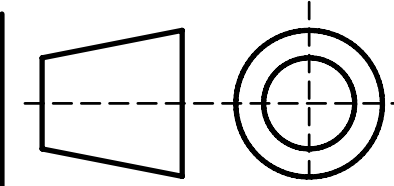
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. ПО ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ
8. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ – СОГЛАСНО ДОГОВОРУ НА ПОСТАВКУ

55	12	270	250	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-55/12L-S03D13-SH11H06/H06H07-NP.V1H4	24110F69L
55	12	270	250	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-55/12R-S03D13-SH11H06/H06H07-NP.V1H4	24110F69R
1 секция	2 секция	1 секция	2 секция					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

A-A

2,5:1



ISO-E				Материал		Вид чертёжа		Дата		Подпись		Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦА									
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разр.		Дата		Производство  DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
				Утвердил Marie Horák		Дата 05.12.2024																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Материал BЧ40				Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ															
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768:				Масса [kg]		Масштаб		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.								A2							
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30											+120	+400	+1000	+2000	-0.3	-6
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-0.3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000																
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	(A) - dff											
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																