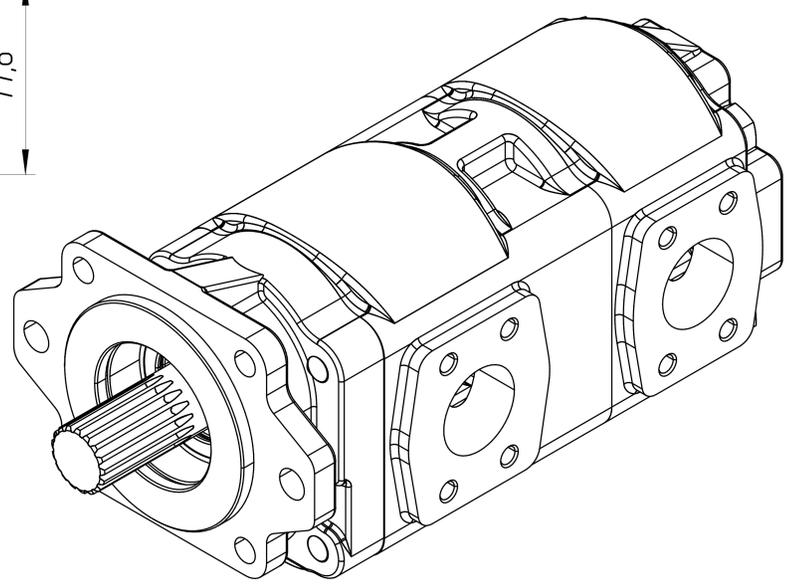
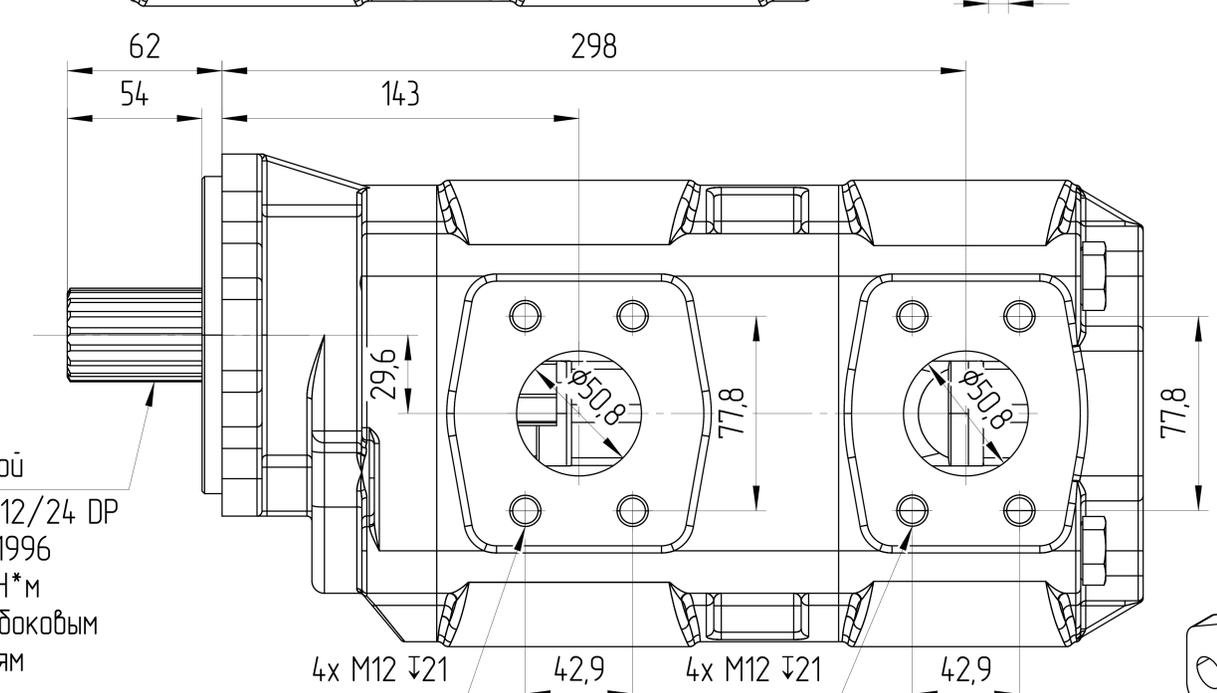
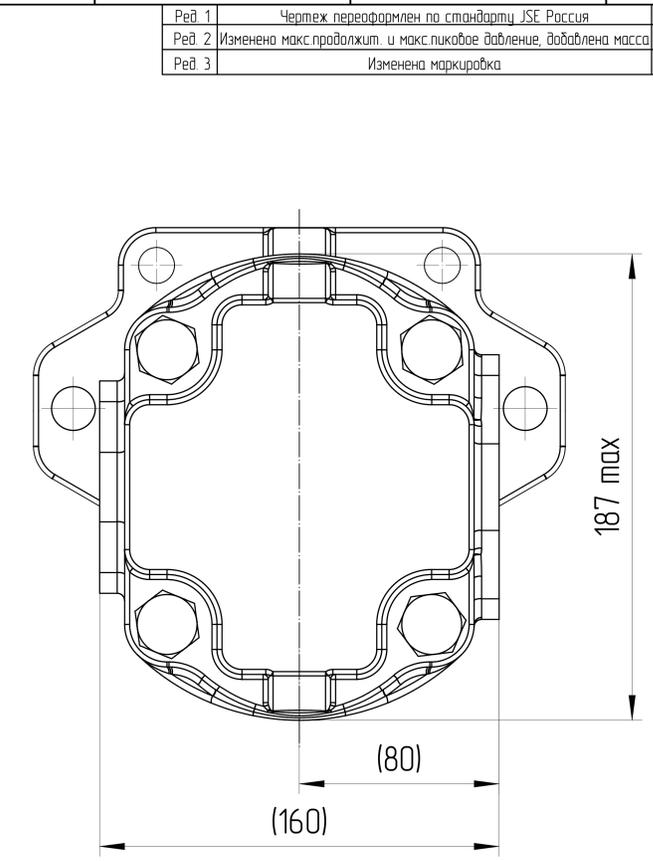
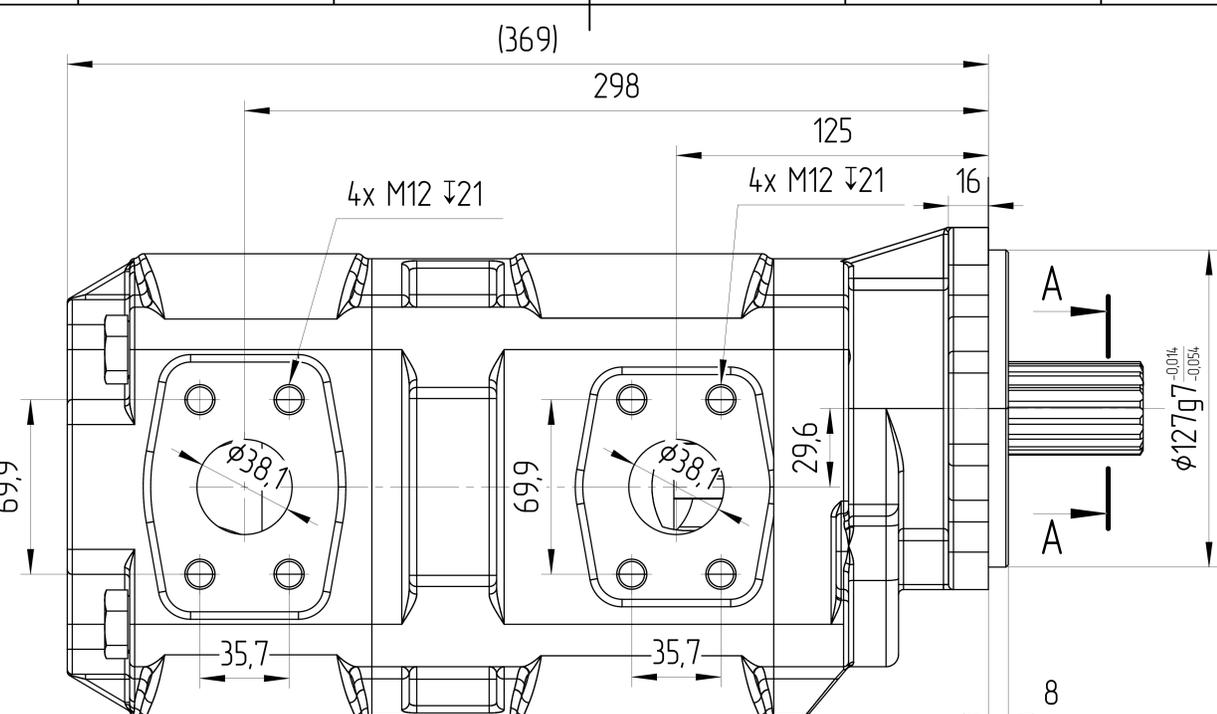
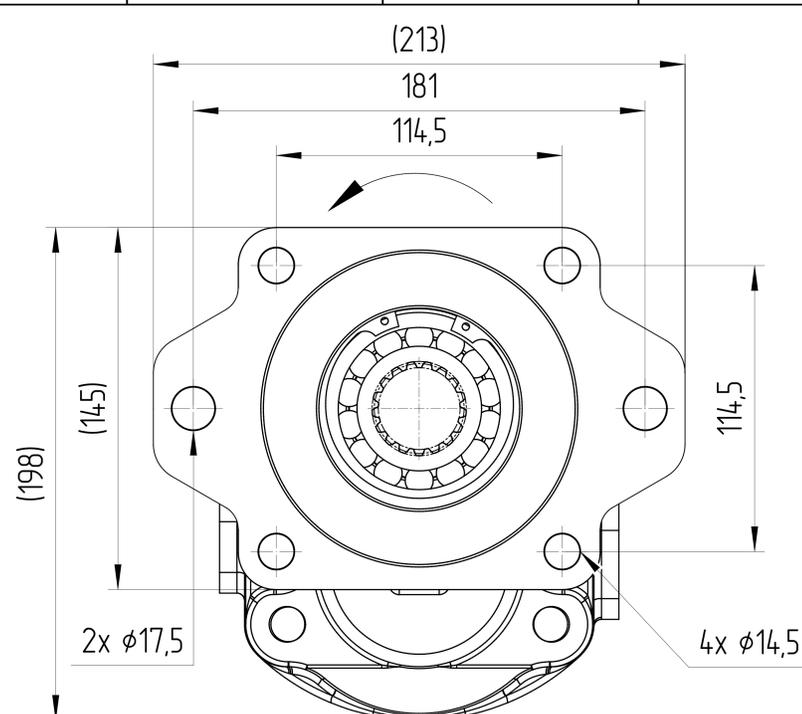


Ред 1	Чертеж переформлен по стандарту JSE Россия	18.01.2023
Ред 2	Изменено макс. провалит. и макс. пиковое давление, добавлена масса	17.03.2023
Ред 3	Изменена маркировка	13.12.2023



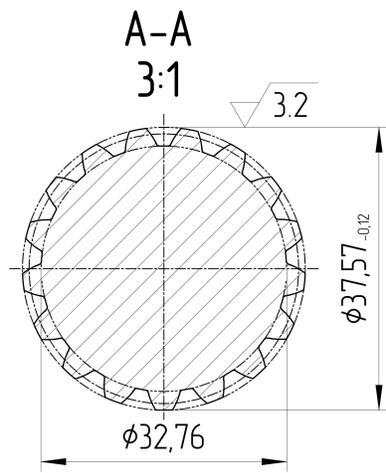
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

D	НАГРУЗКА НА ВАЛ (N)	РАДИАЛЬНАЯ	0
		АКСИАЛЬНАЯ	0
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
		САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ (bar)	МИН
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
		ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)
		МАКС	+55
C	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
		ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
B	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ (мкм)	25	
		МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м)	НЕ БОЛЕЕ
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ (мм)	НЕ БОЛЕЕ	0,3

Вал шлицевой
SAE CC 17T 12/24 DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=1170 Н*м
Посадка по боковым поверхностям

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GRND3-150/110L-S06D29-SE06E05/E06E05-NP.V1H4 (220700A1L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C, НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 °C.
4. ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-NLP (DIN 51524-3-NVLP).
5. СПЕЦИФИЧЕСКИЕ РАССТОЯНИЯ ДО ПОРТОВ ПО ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



150	110,9	250	250	280	280	350-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GRND3-150/110L-S06D29-SE06E05/E06E05-NP.V1H4	220700A1L
150	110,9	250	250	280	280	350-2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GRND3-150/110R-S06D29-SE06E05/E06E05-NP.V1H4	220700A1R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ (см³)	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ (бар)	МАКС. ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ (об/мин)	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ (-)	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА			

ISO-E	ISO 2768	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Разработ	Дата	Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата	jse GROUP		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Класс точности: c	B440	Вид продукта			
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768	Масса (кг)	52,8	Масштаб	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
+0,5 -0,3 +0,6 -0,4 +0,8 -0,6 +1,0 -0,8 +1,2 -1,0 +1,6 -1,2 +2,0 -1,6 +2,5 -2,0			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
+0,2 +0,3 +0,5 +0,8 +1,2 +2,0 +3,0 +4,0			A2		