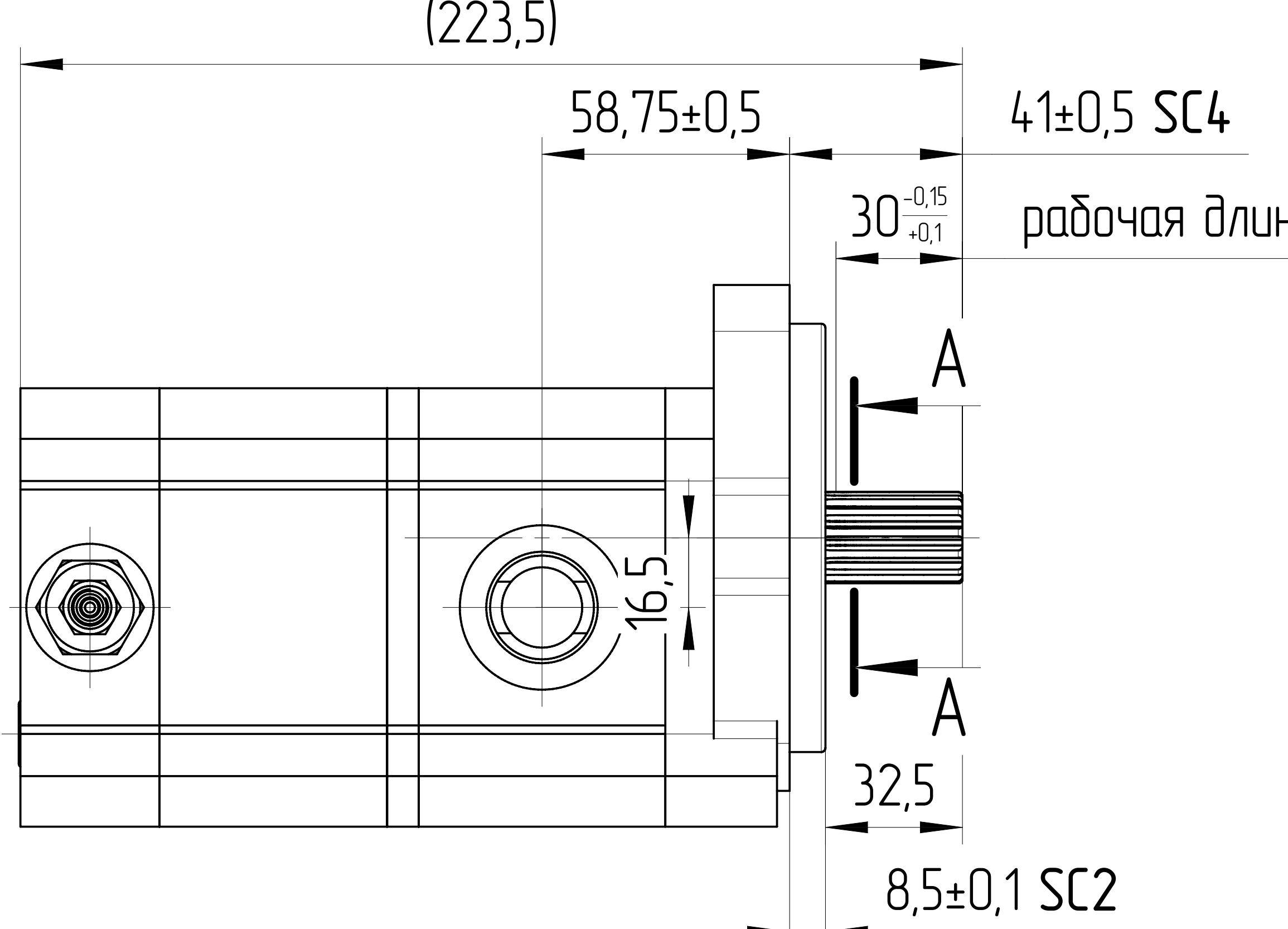


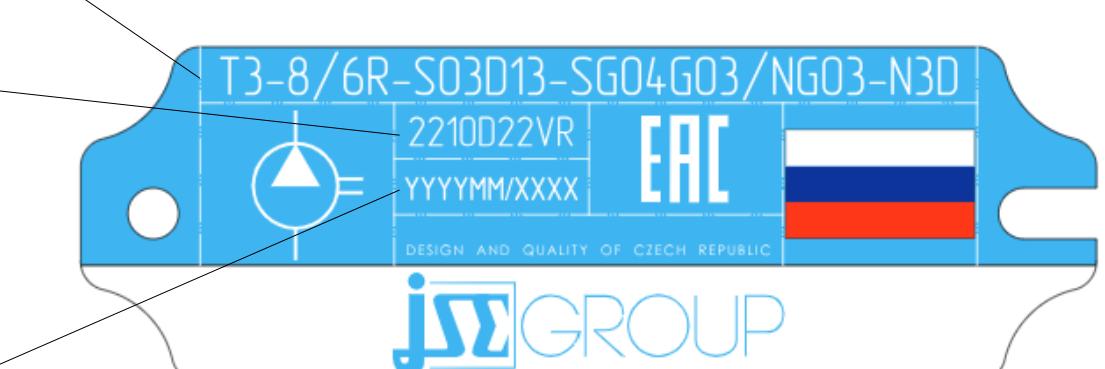
ПМА	Ред. 1		07.10.2022
ПМА	Ред. 2	Добавлена макс. кратковременная скорость вращения	11.10.2022
ПМА	Ред. 3	Учтены все правки	12.10.2022
ПМА	Ред. 4	Изменено описание и таблица характеристик, добавлены погрешности на размеры, добавлен штамп на русском языке, изменены моменты затяжки на портах	26.10.2022
ПМА	Ред. 5	Изменена погрешность на расстояния между крепежными болтами	21.03.2023
КЕА	Ред. 6	Изменена маркировка	21.10.2025



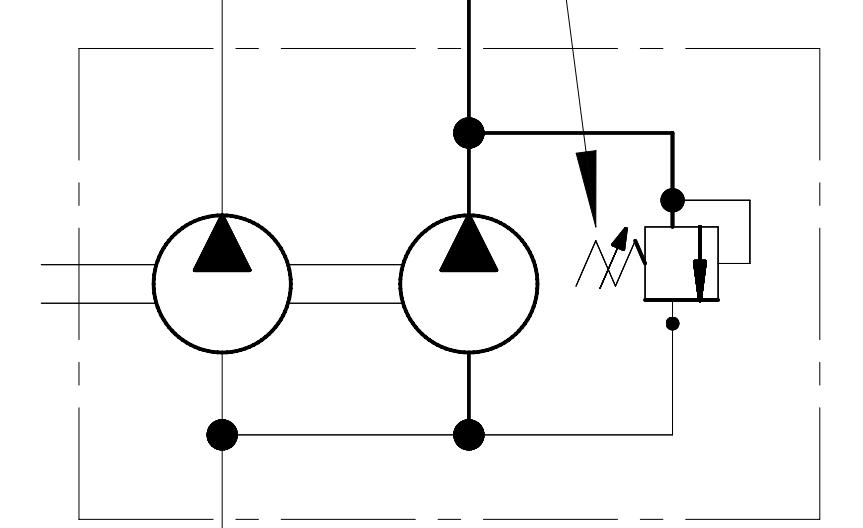
Наименование

Обозначение

Год/месяц производства



НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

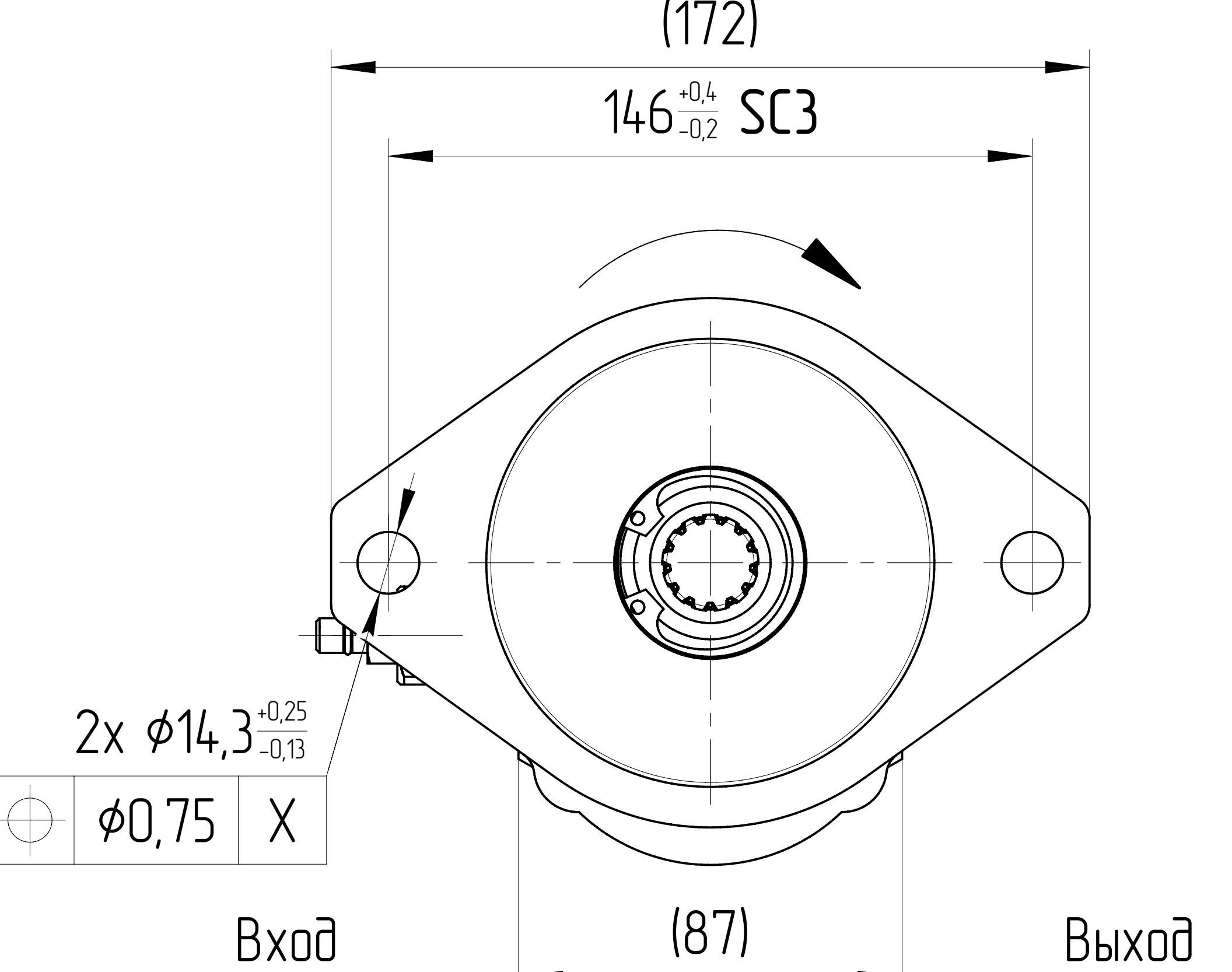
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [бар]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94 SC7
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82 SC8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	85
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОЛОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
Т3 8 /6В СОЗД13 С60/С03 /Н603 Н3Д (2210Д22/ВР)

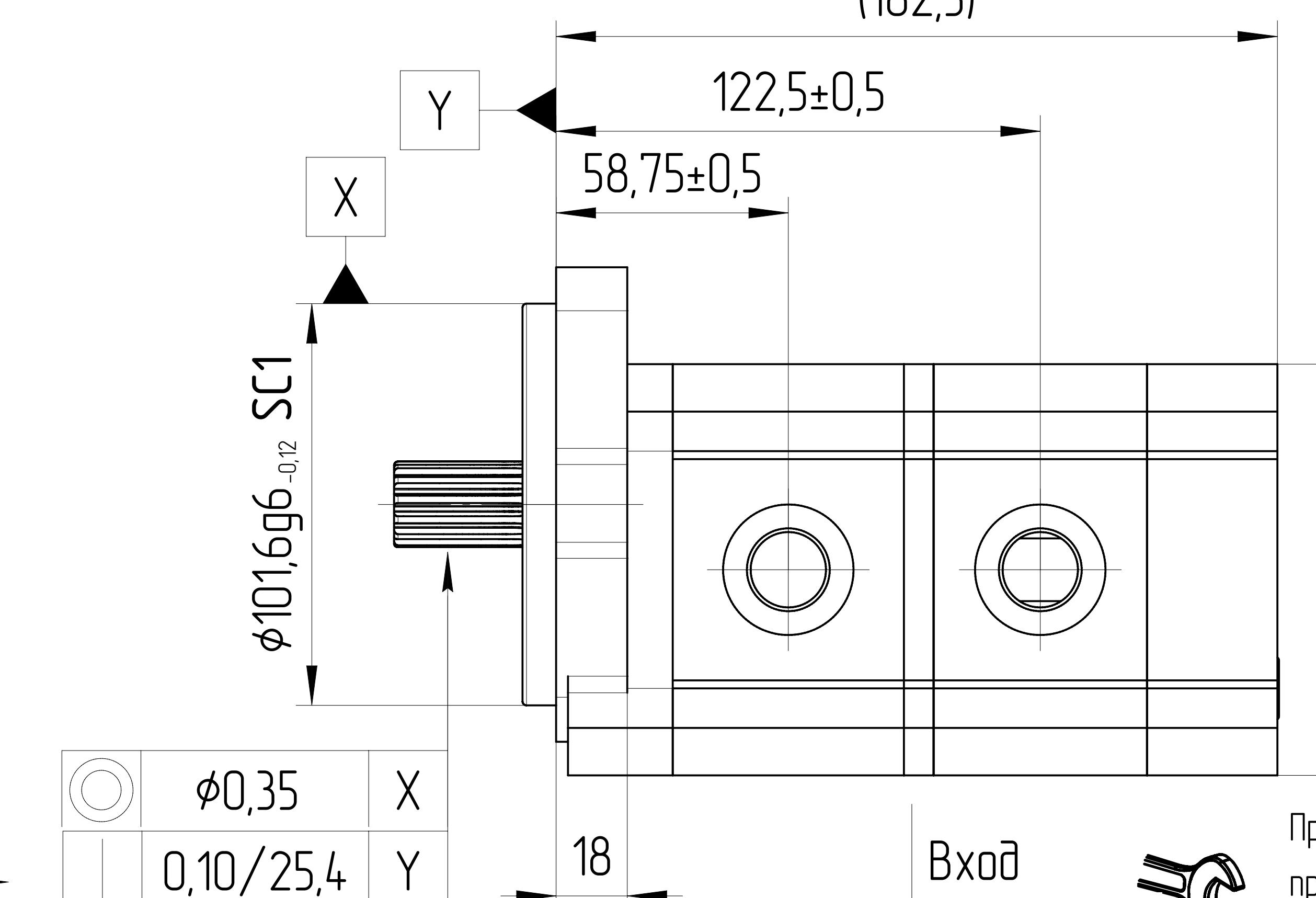
- 15-0/0R-300015-3004005 / НД03-НД0 (2210D22VR)

 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °C; МАКС. 100 °C.
 4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷85°C.
 5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
 7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ В РУЧНУЮ.
 8. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТУЦЕРОВ В РЕЗЬБОВЫЕ ПОРТЫ: G1/2^{max} 121 Н*м; G3/4^{max} 198 Н*м
 9. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

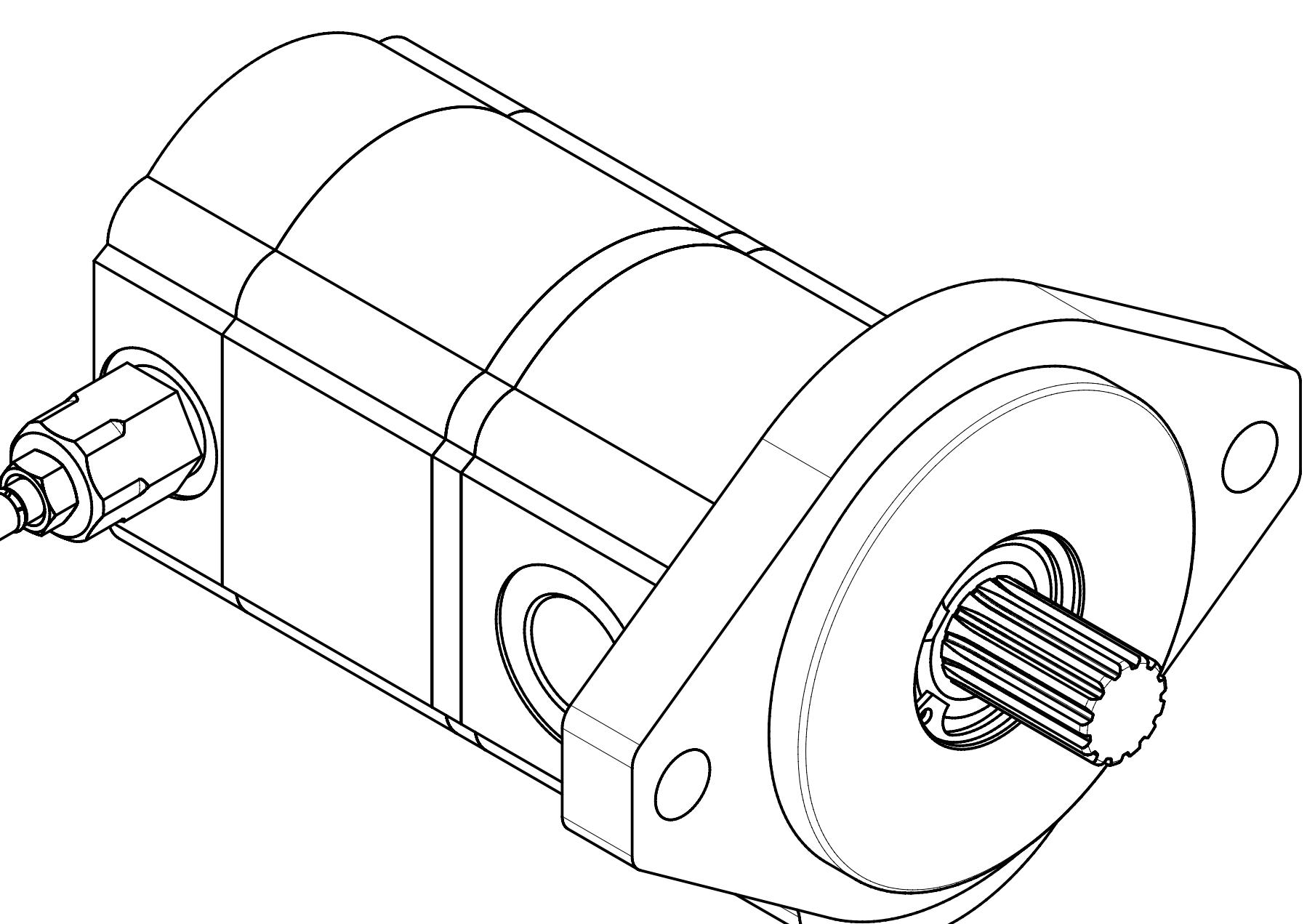
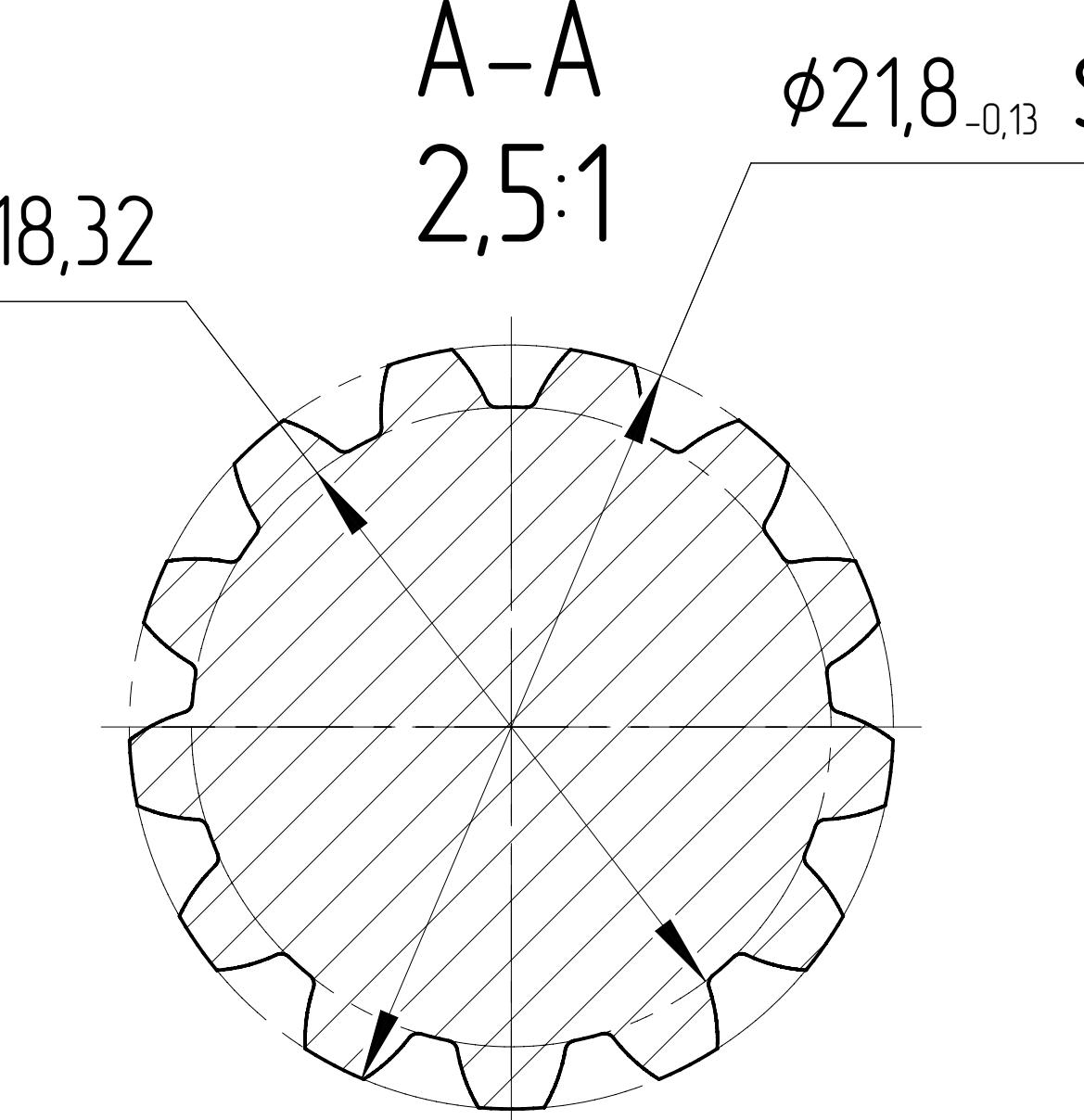
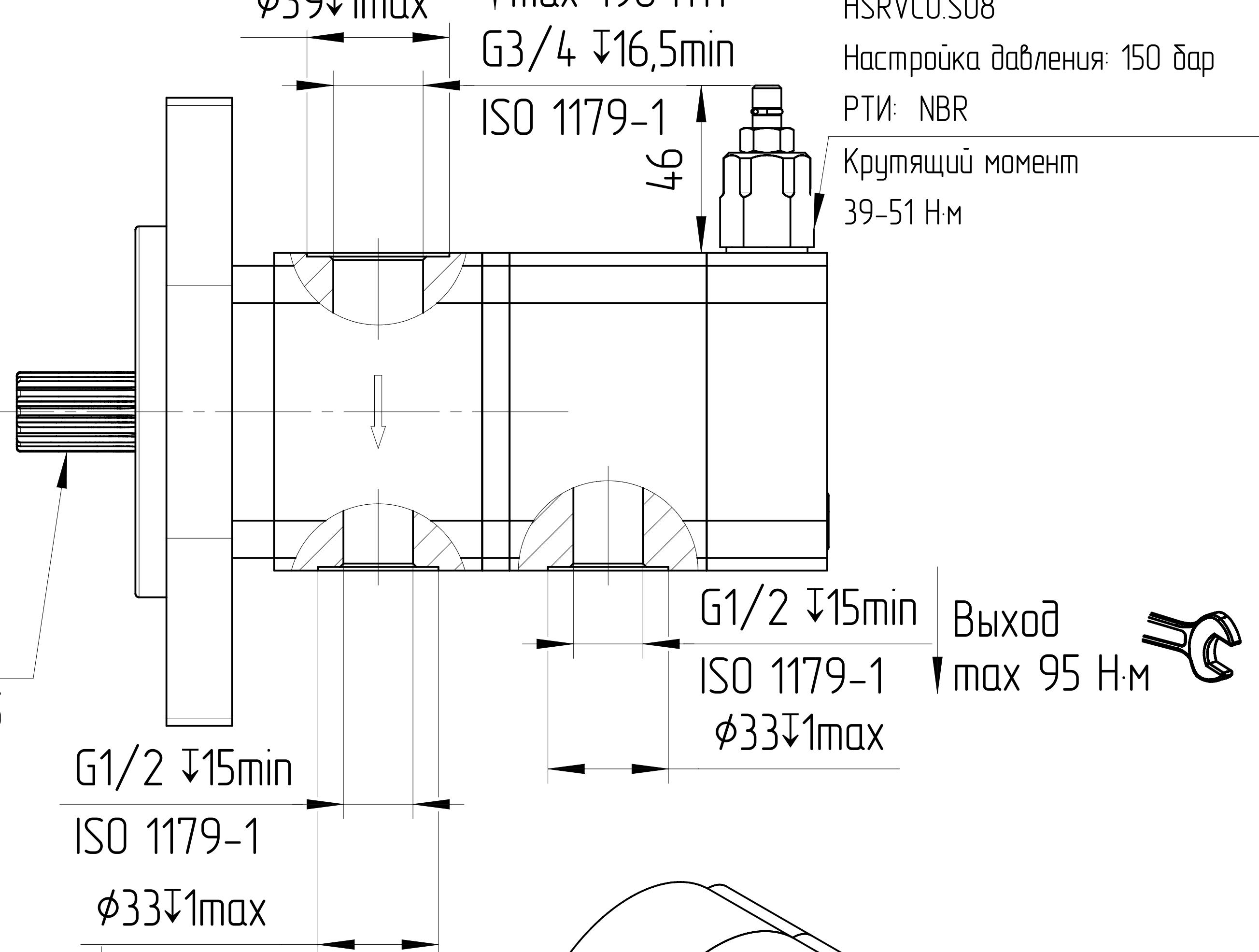
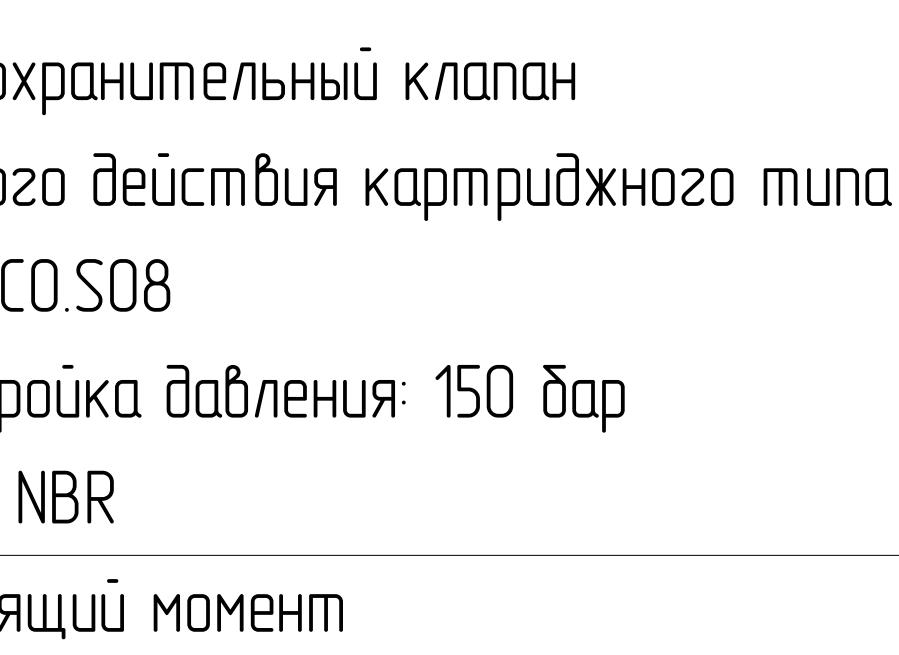


Bynā

(87)



, 10/25,



ISO-E		Инв.кз.изм.	Изм.номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
						001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]	Разраб.	Дата	Производство
Максимальное округление ненаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утврдил Marie Horák	Дата 07.10.2022	 JS GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Класс точности: С	AW-6082-T6 (АД-35)	Вид продукта ШАССИ ШЕСТЕРЕНЧИЙ

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768с								Масса [кг]	Масштаб	ЧАСТЬ ШЕСТЬДЕСЯТЫЙ
>0,5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000			
-	-	-	-	-	-	-	-			
≤3	≤6	≤30	≤120	≤400	≤1000	≤2000	≤4000			
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	CAD - dft.		

	8,1	6	280	150	500÷3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	Т3-8/6L-S03D13-SG04-G03/NG03-N3D	2210Д22VL
	8,1	6	280	150	500÷3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	Т3-8/6R-S03D13-SG04-G03/NG03-N3D	2210Д22VR
A	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см ³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [бар/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [бар/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР [-]		КОД ЗАКАЗА