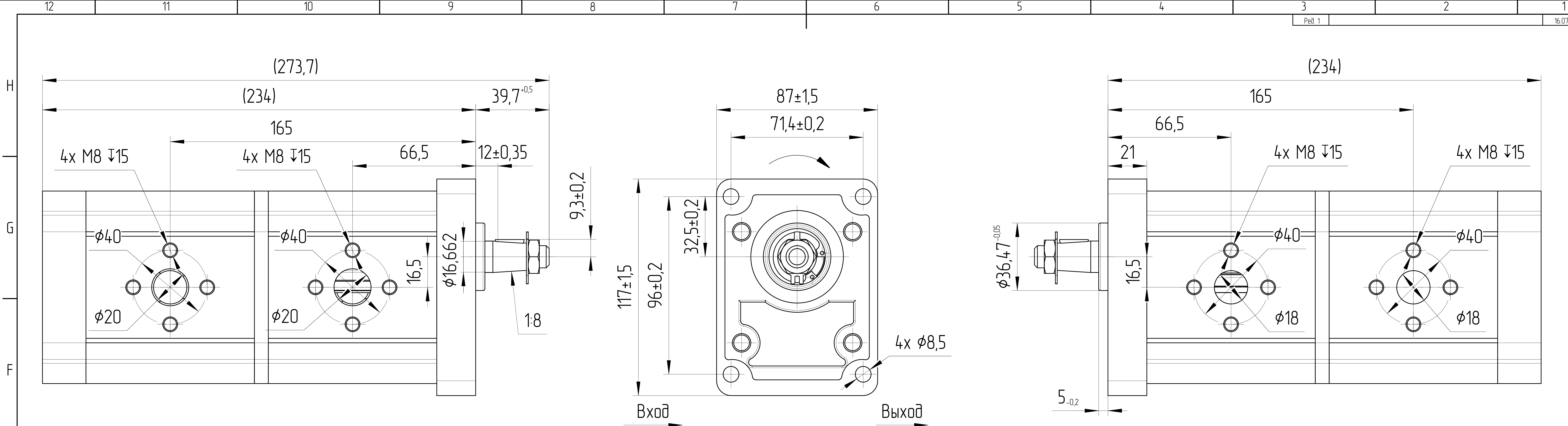
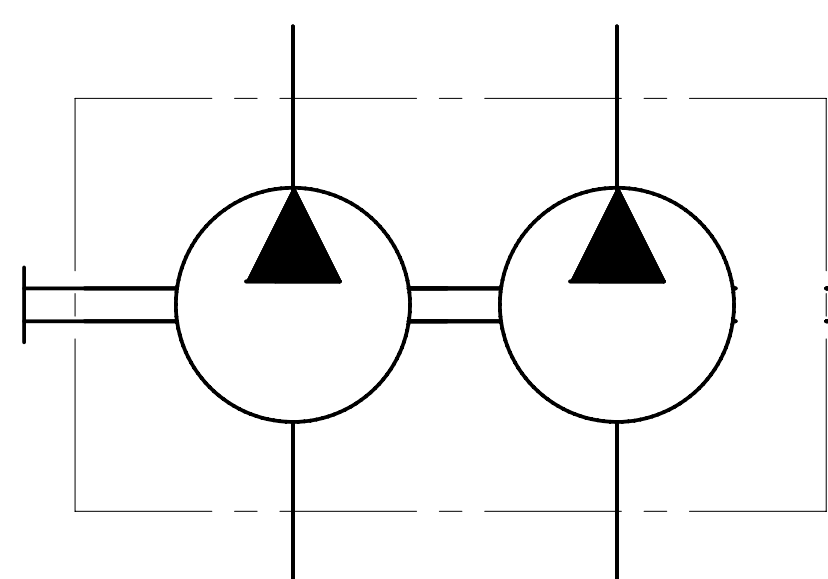


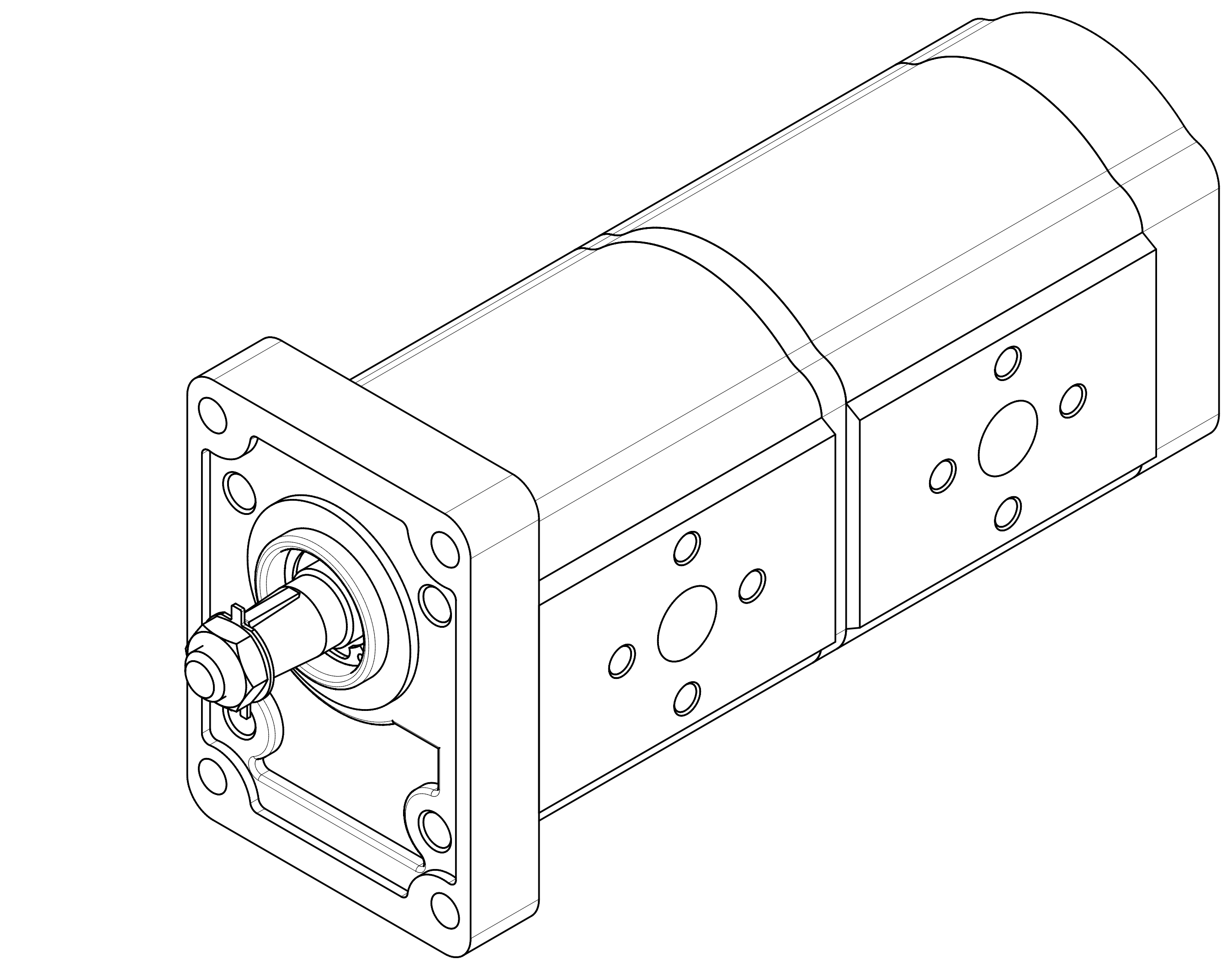
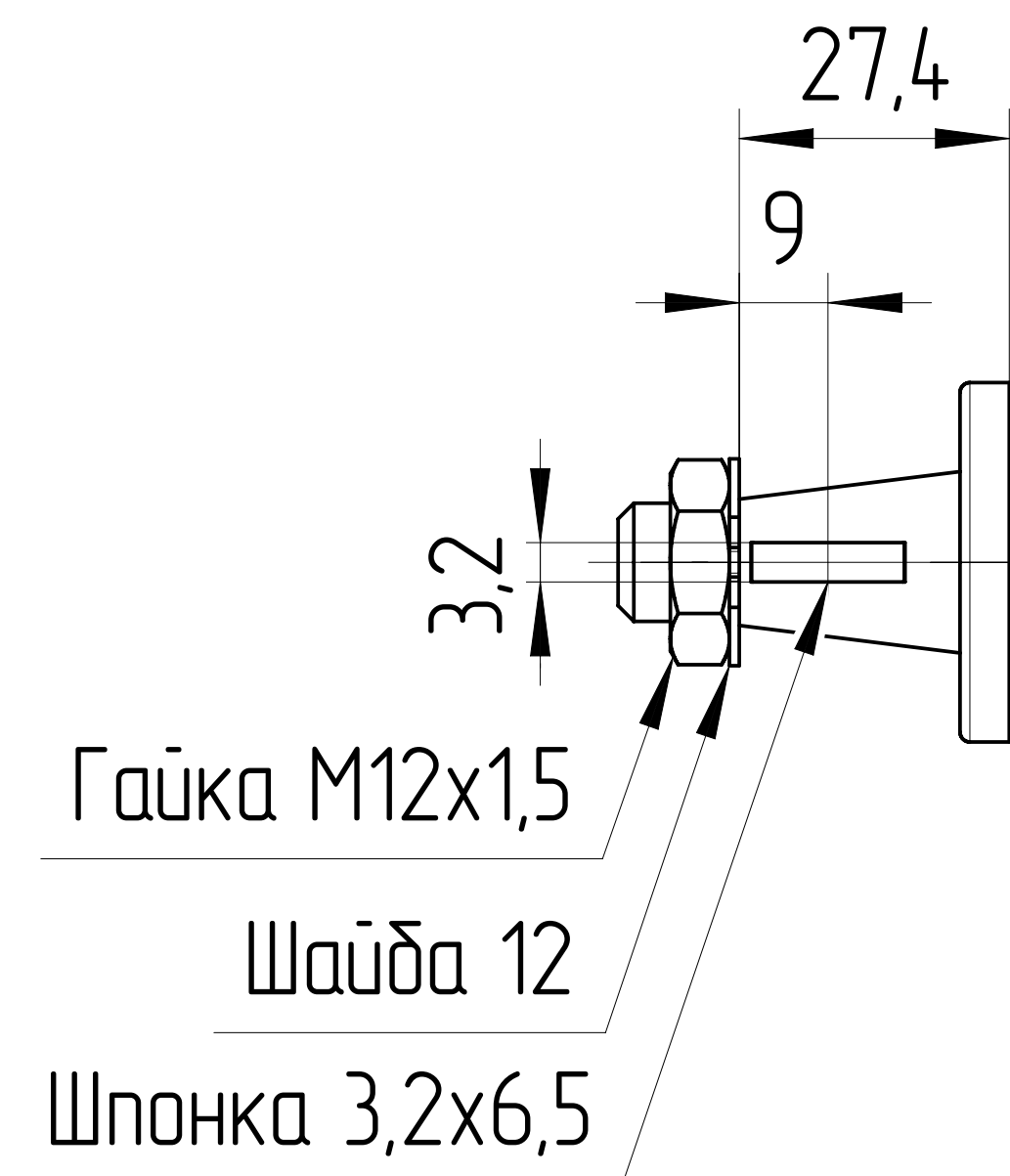


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ					
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ					
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)				
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	МАКС	-0,3	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005			
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40			
	МАКС	+55			
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20			
	МАКС	+100			
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92			
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80			
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25			
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100			
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3			



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-30/30R-R05C08-SK03K03/K03K03-NP.V1H4 (24070G18R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

30	30	200	200	500-3200	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	ТЗ-30/30L-R05C08-SK03K03/K03K03-NP.V1H4	24070G18L
30	30	200	200	500-3200	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	ТЗ-30/30R-R05C08-SK03K03/K03K03-NP.V1H4	24070G18R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА



ISO-E				Масштаб		Масштаб		Лист номер		Код заказа																			
								001		СМ. ТАБЛИЦУ																			
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)				Утвердил		Дата		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																					
				Marie Horák		16.07.2024																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		AW-6082-T6 (AD-35)																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																					
<table><tr><td>±0,5</td><td>±3</td><td>±6</td><td>±10</td><td>±12</td><td>±14</td><td>±16</td><td>±18</td><td>±20</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±10</td><td>±12</td><td>±14</td><td>±16</td><td>±18</td><td>±20</td><td>±24</td></tr></table>				±0,5	±3	±6	±10	±12	±14	±16	±18	±20	±3	±6	±10	±12	±14	±16	±18	±20	±24			1:1,5					
±0,5	±3	±6	±10	±12	±14	±16	±18	±20																					
±3	±6	±10	±12	±14	±16	±18	±20	±24																					
±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0 ±3,0 ±4,0				CAD – dft				A2																					