

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНА			
МАРКИРОВКА	JLS-80		
КОД ЗАКАЗА	JHV0110425		
РАСХОД	МАКС	л/мин	80
ДАВЛЕНИЕ	МАКС	P	бар
	МАКС	CF	бар
	МАКС	EF	бар
	МАКС	LS	бар
ОБРАТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРУЖИНЫ		бар	7
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	[°C]	-40
	МАКС	[°C]	+80
РАБОЧИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН ЖИДКОСТИ	МИН	[°C]	-45
	МАКС	[°C]	+120
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ		[мкм]	25

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: КЛАПАН JLS-80 (JHV0110425)

1. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

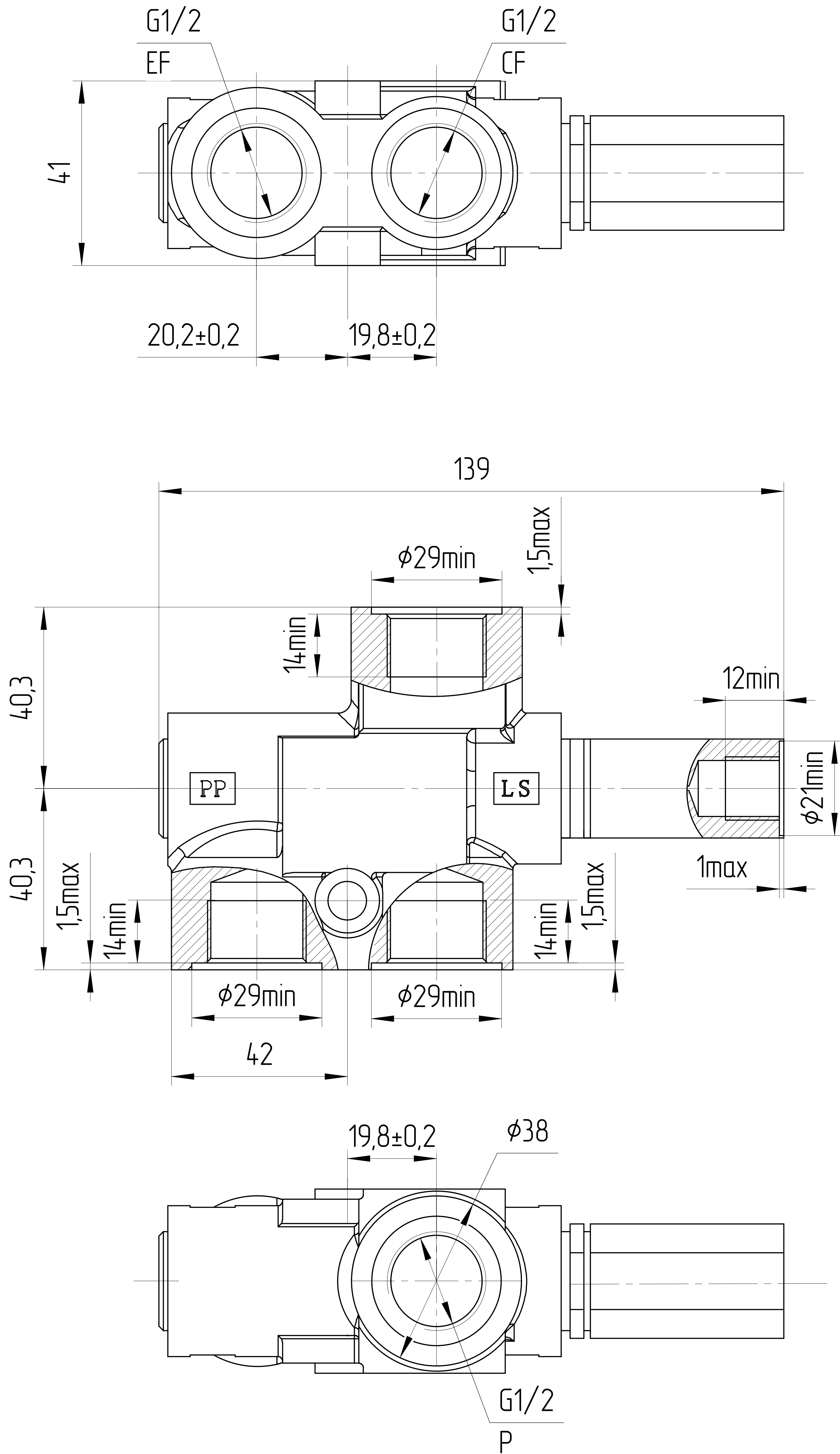
2. ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ -40°C ДО +80°C;

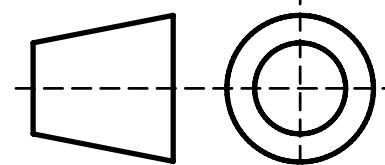
3. РАБОЧИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН ЖИДКОСТИ ОТ -45°C ДО +90°C, КРАТКОВРЕМЕННО ДО +120°C;

4. LS ДРОССЕЛЬ - 1,5 ММ, P ДРОССЕЛЬ - 0,6 ММ, ДИНАМИЧЕСКИЙ ДРОССЕЛЬ - 1 ММ.

5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



ISO-E				Индекс		Или номера		Дата		Подпись		Лист номер	Код заказа
												001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Разработ		Дата		Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				Утвердил		Дата							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Marie Horák		26.05.2025		Вид продукта КЛАПАН JLS-80					
				Материал									
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768				Масса (kg)		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
						1:1							
CAD - dft.								A2					