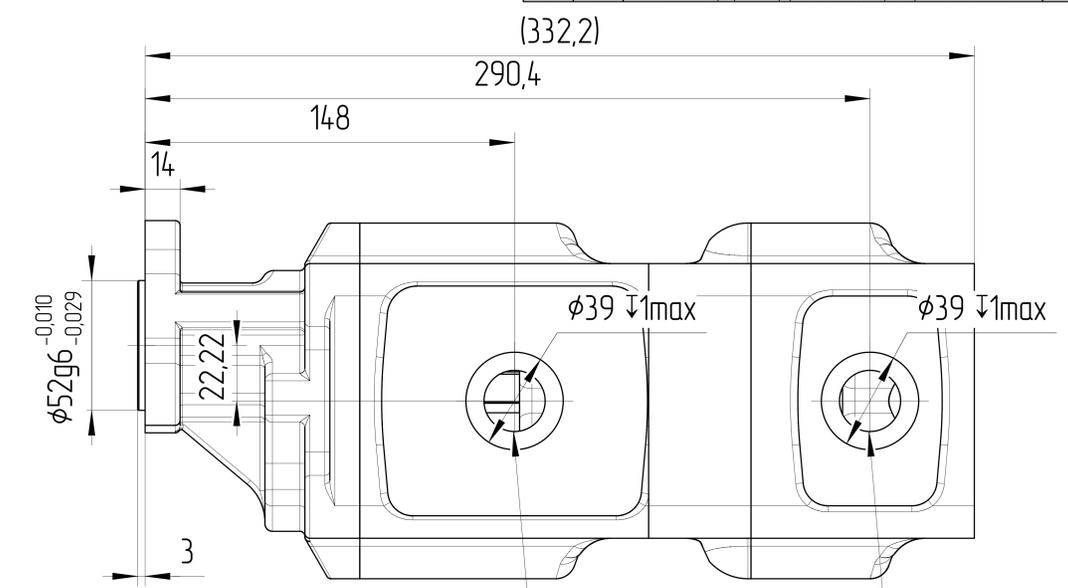
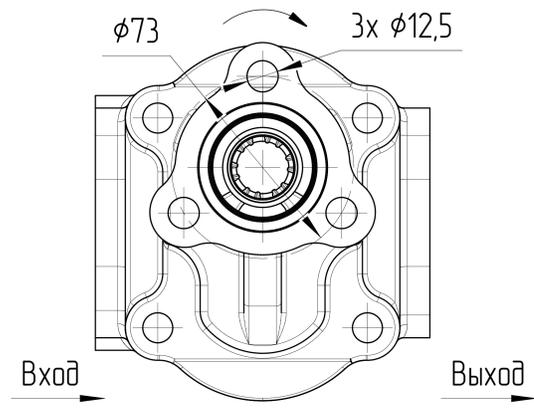
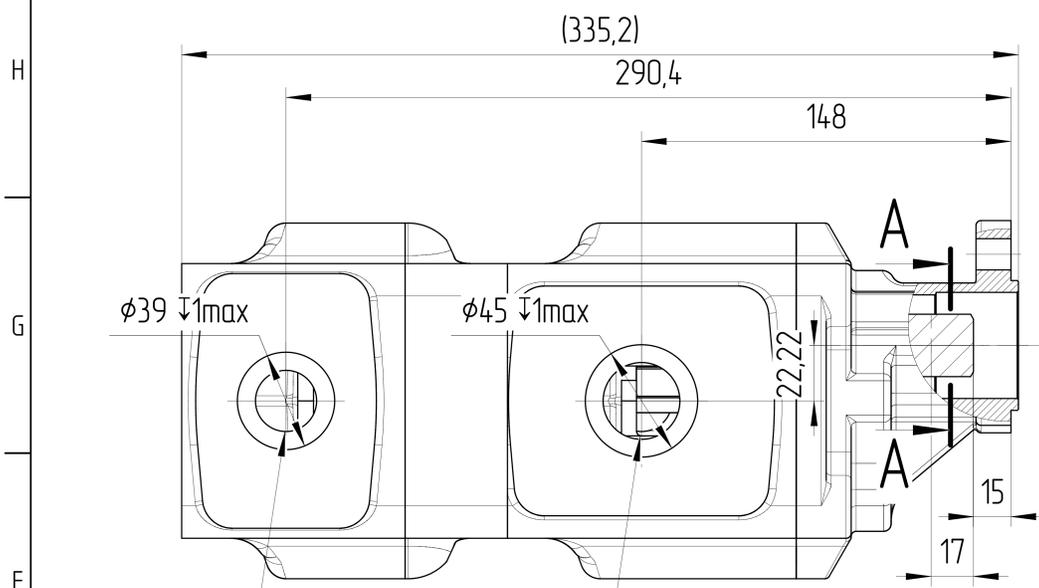


ПМА	Ред. 1		0103.2024
ПМА	Ред. 2	Изменена дилемия и обороты	16.09.2024
МЕМ	Ред. 3	Изменена маркировка и формат таблицы характеристик и описания	23.09.2025

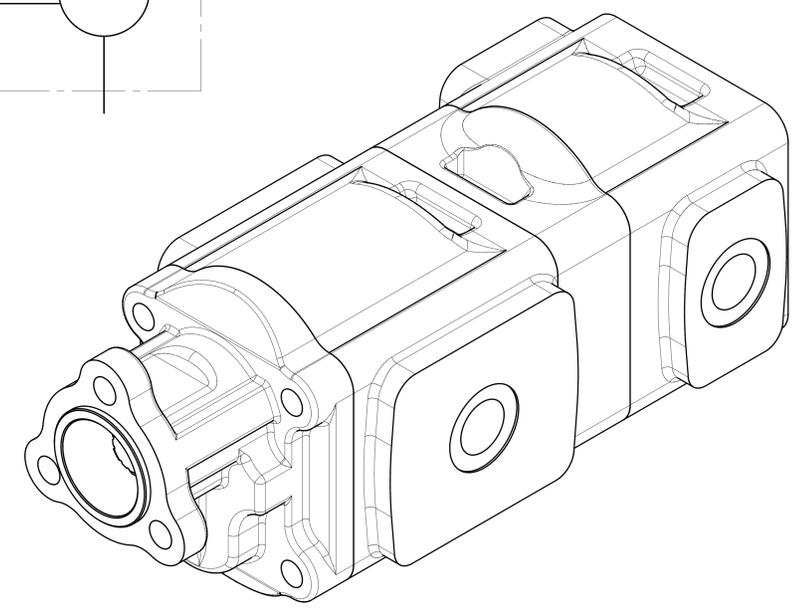
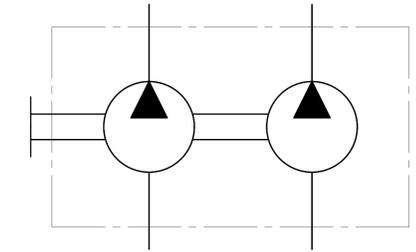
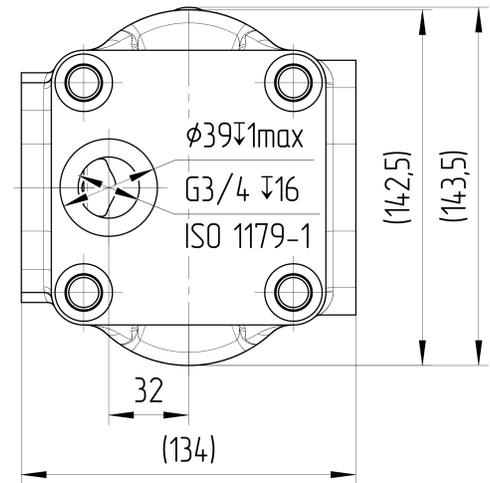
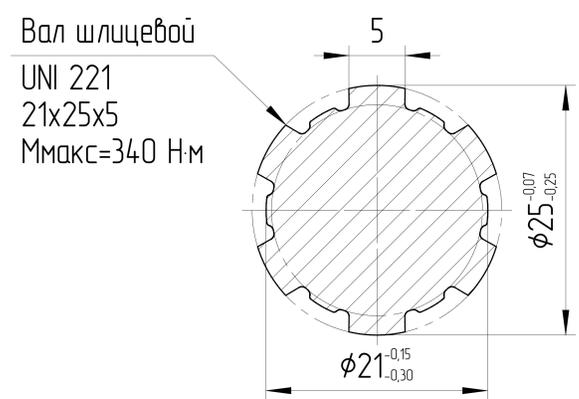


G3/4 ↓16
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м

G1 ↓16
ISO 1179-1
80^{+2,5} Н·м

G3/4 ↓16
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м

G3/4 ↓16
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м]	НЕ БОЛЕЕ	340

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-71/34R-U01D17-CG05G04/G04G04G04-ND (24020C30R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
 - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

71,4	34,6	260	260	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-71/34L-U01D17-CG05G04/G04G04G04-ND	24020C30L
71,4	34,6	260	260	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-71/34R-U01D17-CG05G04/G04G04G04-ND	24020C30R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		

ISO-E		Исполн	Имя инженера	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разработ	Дата		001 СМ. ТАБЛИЦУ																									
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата		JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал	B40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																									
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]	1:2		Вид продукта																									
<table border="1"> <tr> <td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0,2</td><td>-0,5</td><td>-1,0</td><td>-3,0</td><td>-12,0</td><td>-40,0</td><td>-100,0</td><td>-200,0</td> </tr> <tr> <td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td> </tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,2	-0,5	-1,0	-3,0	-12,0	-40,0	-100,0	-200,0	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	Масштаб	1:2		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																							
-0,2	-0,5	-1,0	-3,0	-12,0	-40,0	-100,0	-200,0																							
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																							
CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2																										