

## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)  
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

|            |                                                                       |                         |          |
|------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
|            | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                    | NBR (Б.НКАУЧУК)         |          |
|            | САЛЬНИК ВАЛА<br>ДАВЛЕНИЯ [bar]                                        | МИН                     | -0,3     |
|            |                                                                       | МАКС                    | +1,3     |
| C          | ЦВЕТ                                                                  | ЧЕРНЫЙ                  | RAL 9005 |
|            | ТЕМПЕРАТУРА<br>ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                  | МИН<br>(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|            |                                                                       | МАКС                    | +55      |
|            | ТЕМПЕРАТУРА<br>РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                     | МИН                     | -20      |
|            |                                                                       | МАКС                    | +100     |
|            | ОБЪЁМНЫЙ КПД                                                          | НЕ МЕНЕЕ                | 0,92     |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ                                                              | 0,80                    |          |
| B          | НОМИНАЛЬНАЯ<br>ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                              |                         | 25       |
|            | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                | НЕ БОЛЕЕ                | 86       |
|            | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ<br>РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ                | 0,3      |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  
T3-31R-R05C09-SHO6H05-NP.V1H4 (2405G17R31)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.  
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

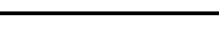
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС  
МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

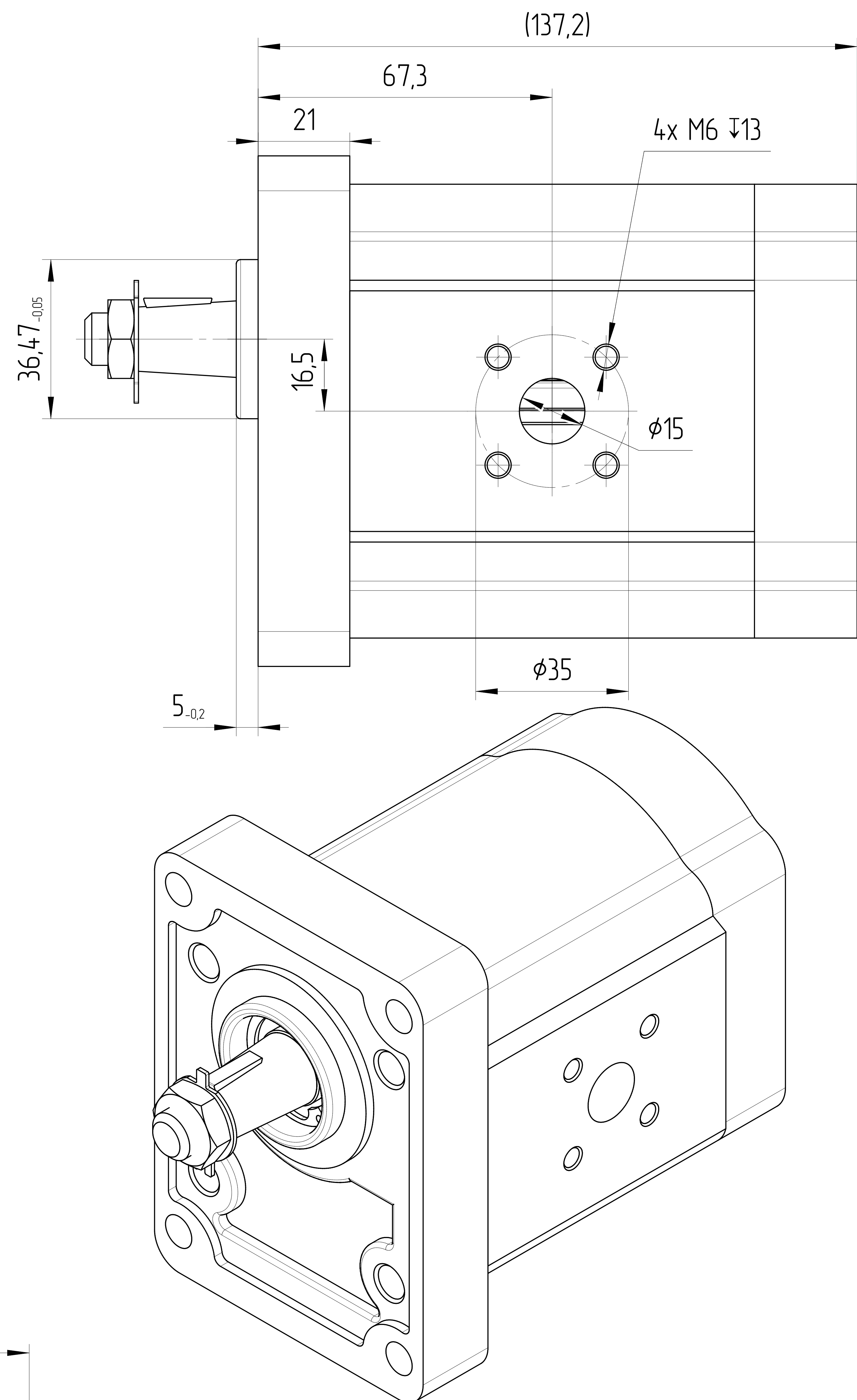
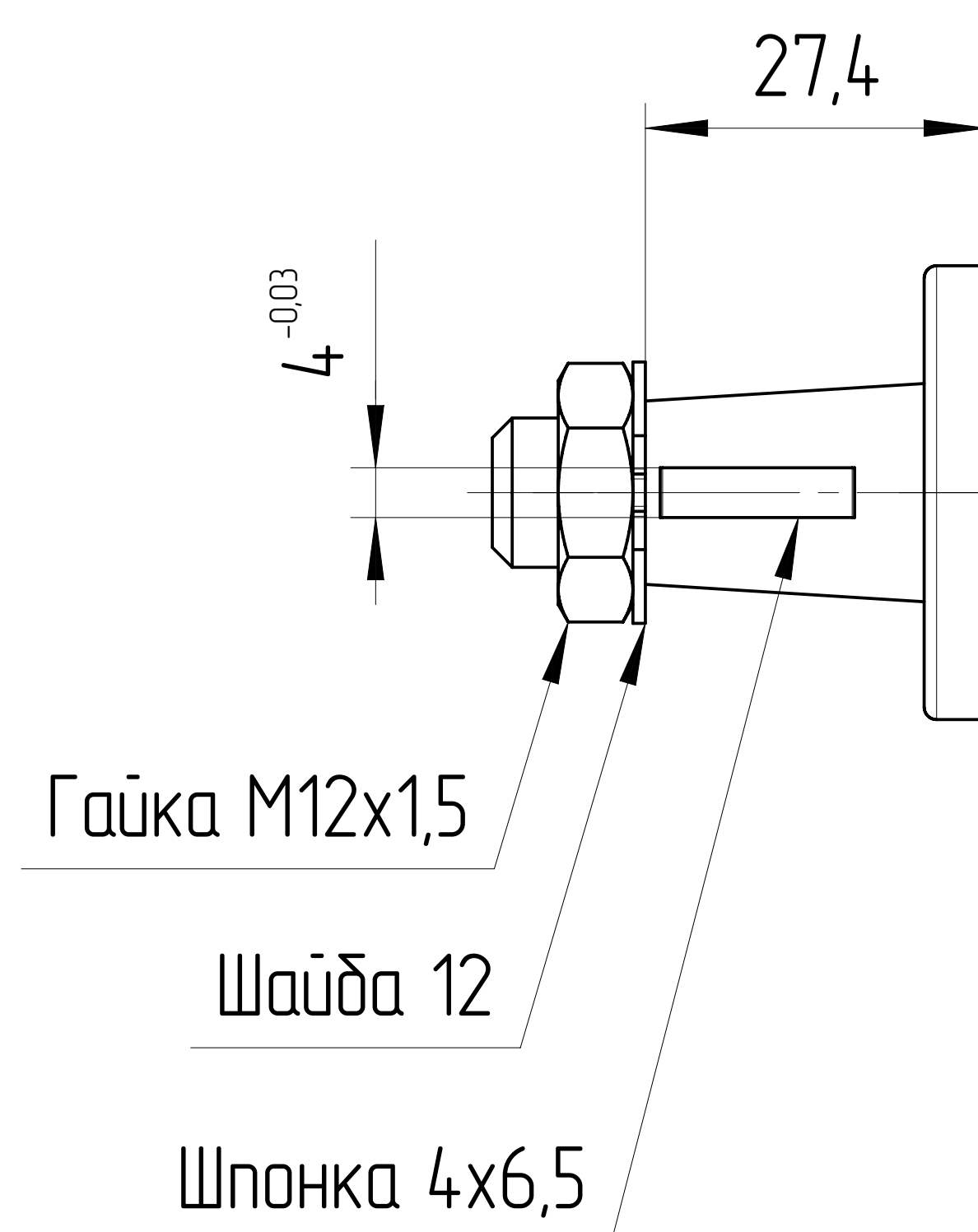
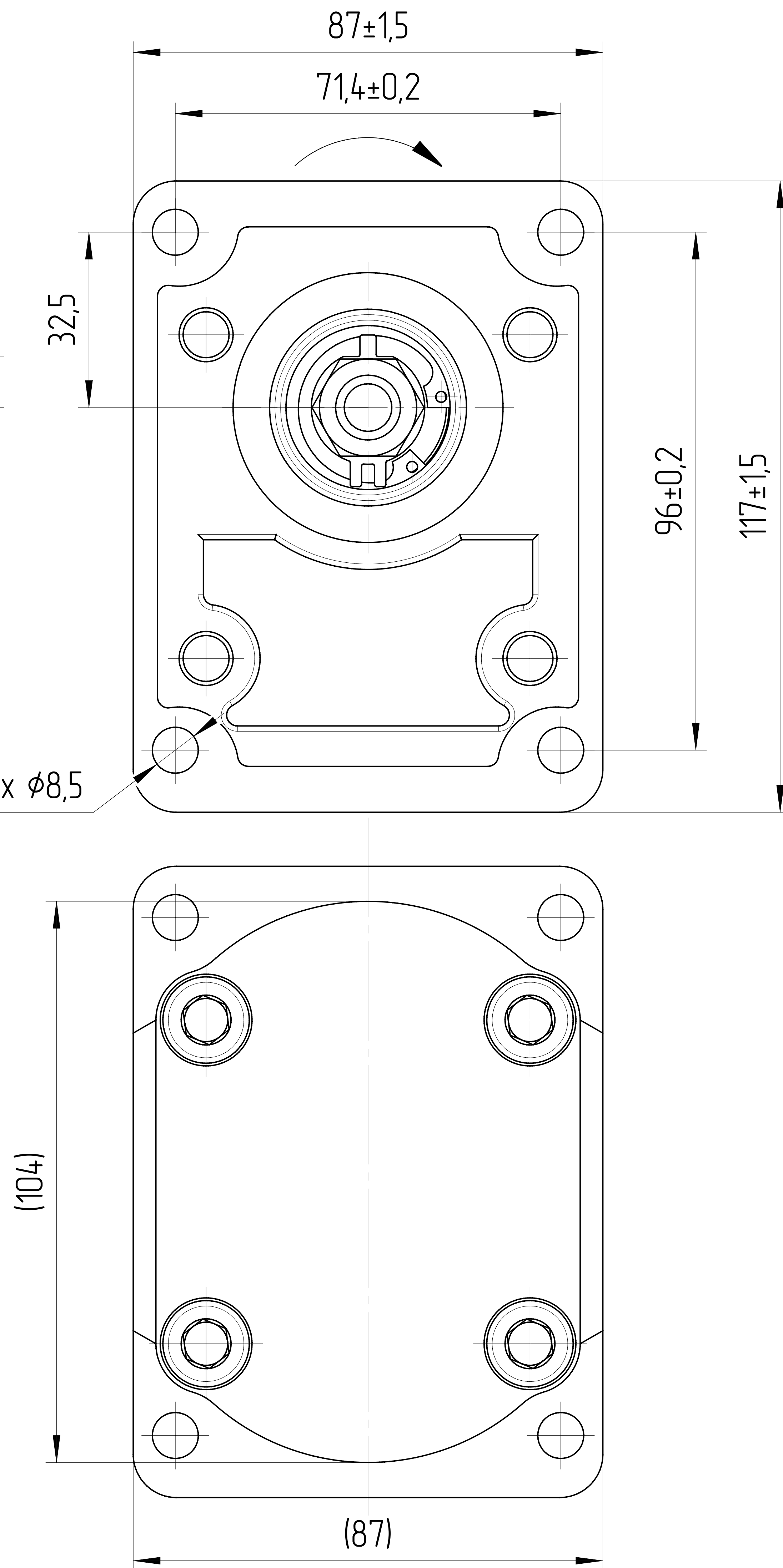
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

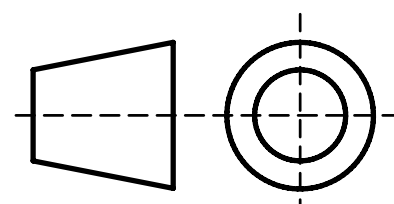
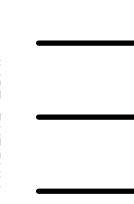
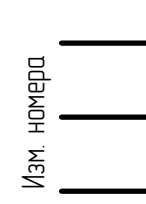
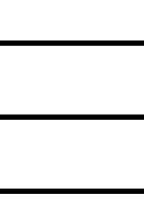
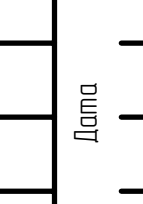
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ  
СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ  
МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                               |            |
|---|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------|
| А | 31                        | 190                                 | 500÷3000                         | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКИ  | T3-31L-R05C09-SH06H05-NP.V1H4 | 2405G17L31 |
|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                               |            |
|   | 31                        | 190                                 | 500÷3000                         | ПО ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКЕ      | T3-31R-R05C09-SH06H05-NP.V1H4 | 2405G17R31 |
|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                               |            |
|   | РАБОЧИЙ<br>ОБЪЁМ<br>[см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] | СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-]                                                                                | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                  | КОД ЗАКАЗА |
|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                               |            |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                      |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  | Высота <br>Диаметр <br>Длина <br>Радиус  |  | Лист номер                                                                                                                                                                                           | Код заказа  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  | 001                                                                                                                                                                                                  | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  | Разреш                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | Дата                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  | Производство                                                                                                    |             |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  | Умбериал                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  | Дата                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Общие допуски согласно ISO 2768                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  | Материал                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  | Вид продукта<br>НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  | А2                                                                                                                                                                                                   |             |
| Класс точности: c                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  | AW-6082-T6 (АД-35)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  | Масса (kg)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | Масштаб                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |             |
| $\begin{matrix} +0.5 \\ -0.5 \\ \pm 3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +3 \\ -3 \\ \pm 3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +6 \\ -6 \\ \pm 30 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +30 \\ -30 \\ \pm 120 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +120 \\ -120 \\ \pm 400 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +400 \\ -400 \\ \pm 1000 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +1000 \\ -1000 \\ \pm 2000 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +2000 \\ -2000 \\ \pm 4000 \end{matrix}$ |  | $\begin{matrix} +0.2 \\ -0.2 \\ \pm 0.3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.3 \\ -0.3 \\ \pm 0.5 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.5 \\ -0.5 \\ \pm 0.8 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.8 \\ -0.8 \\ \pm 12 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +12 \\ -12 \\ \pm 20 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +20 \\ -20 \\ \pm 30 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +30 \\ -30 \\ \pm 40 \end{matrix}$ |  | 1:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | CAD – dft                                                                                                                                                                                            |             |