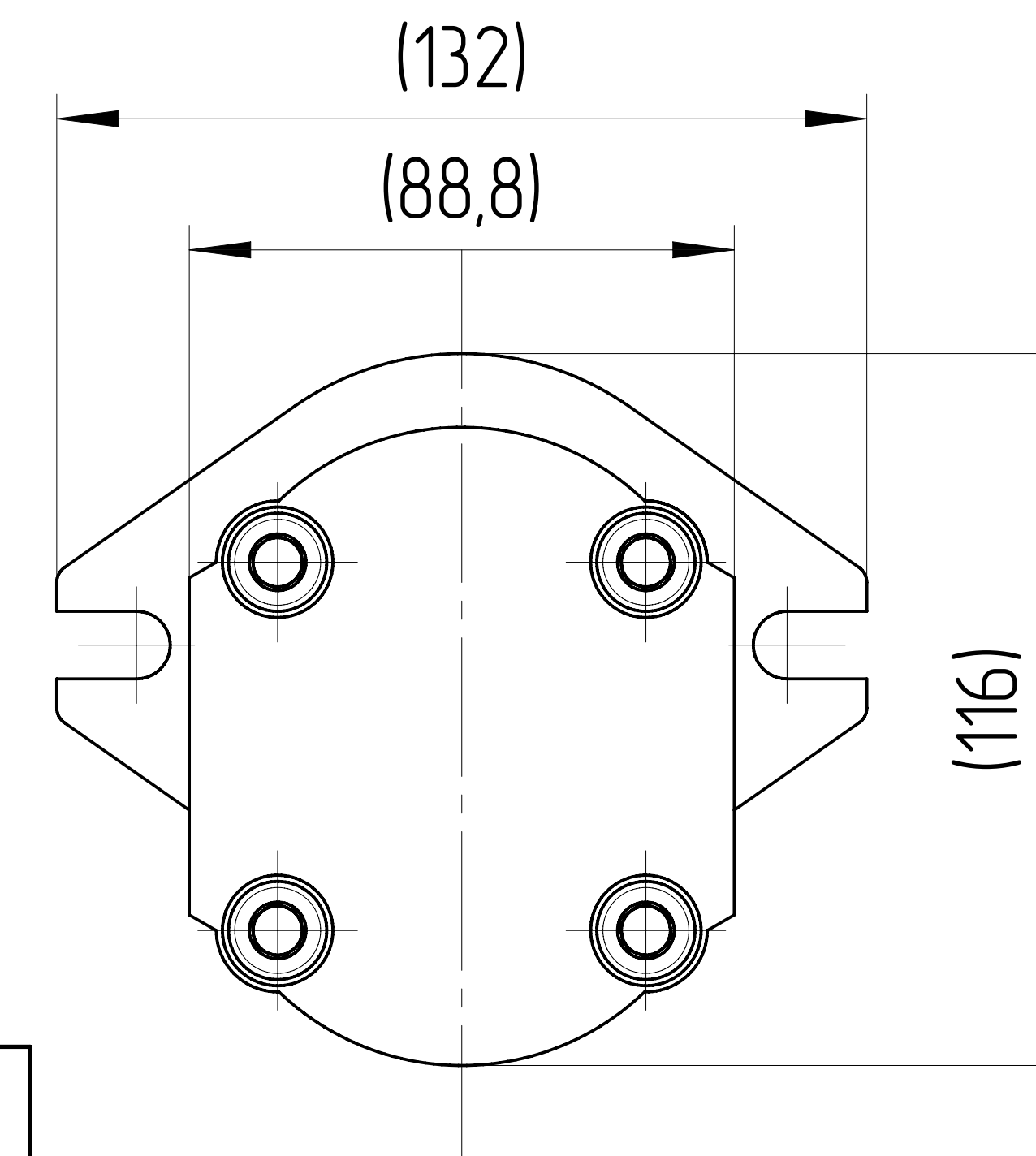
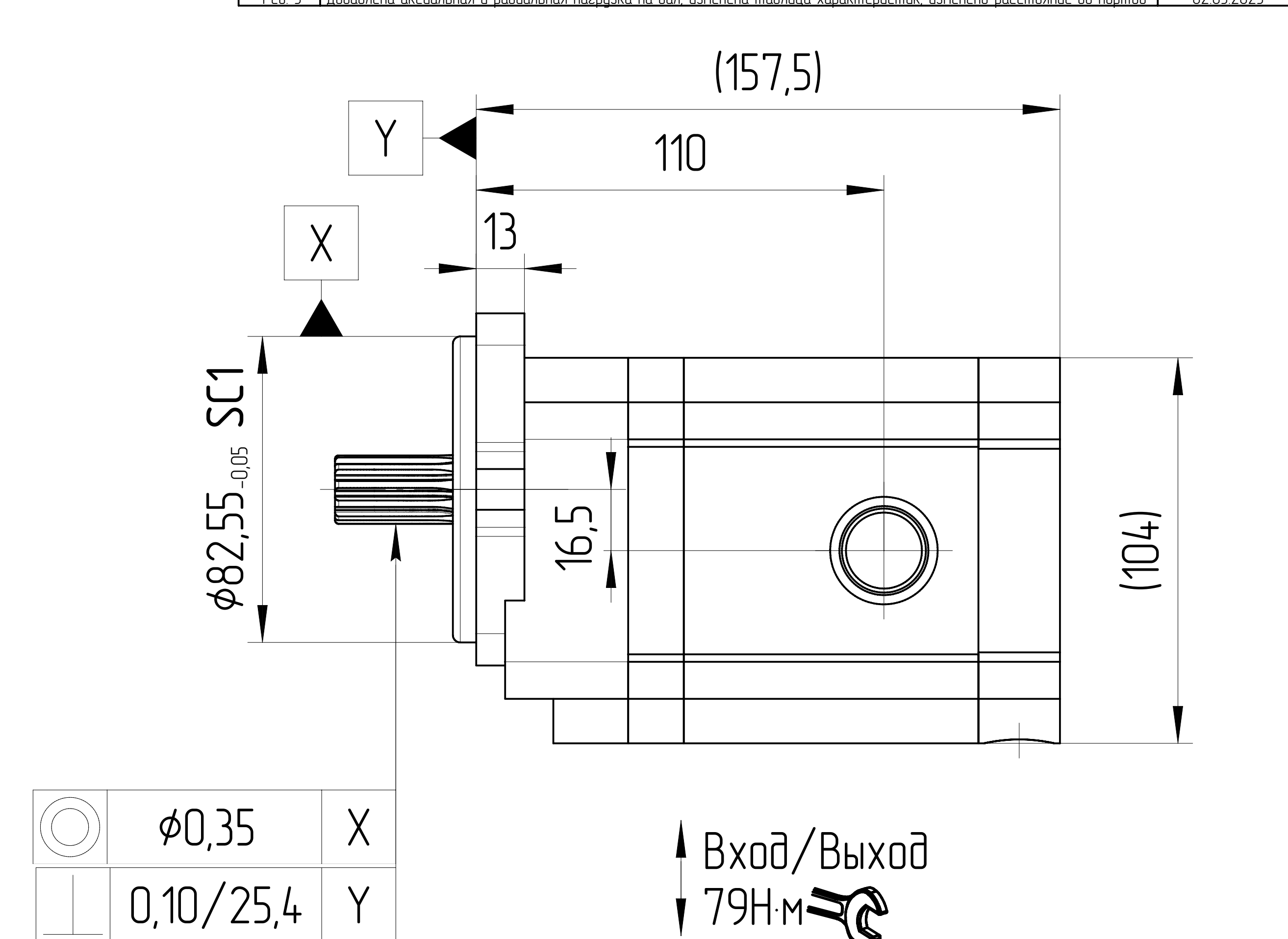
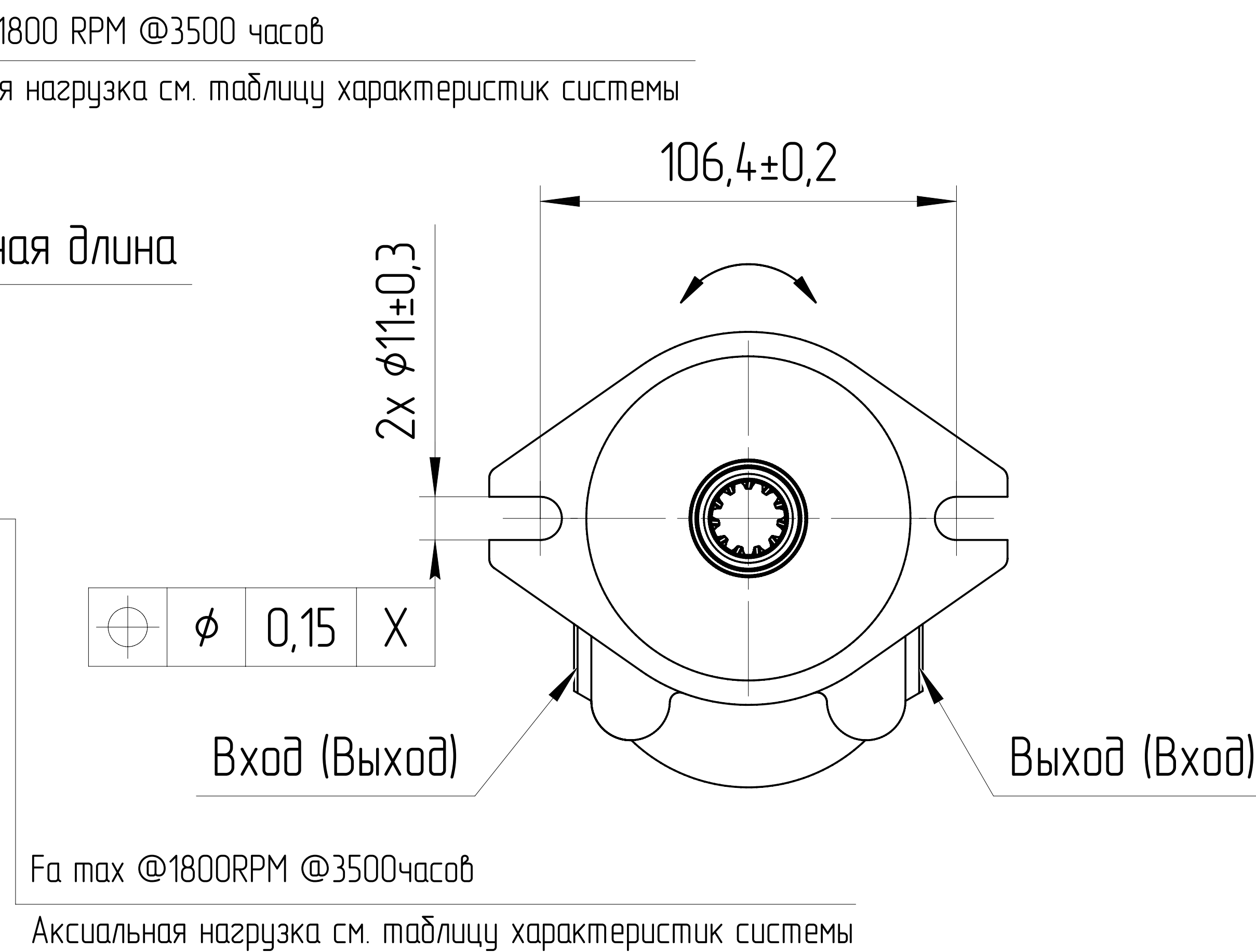
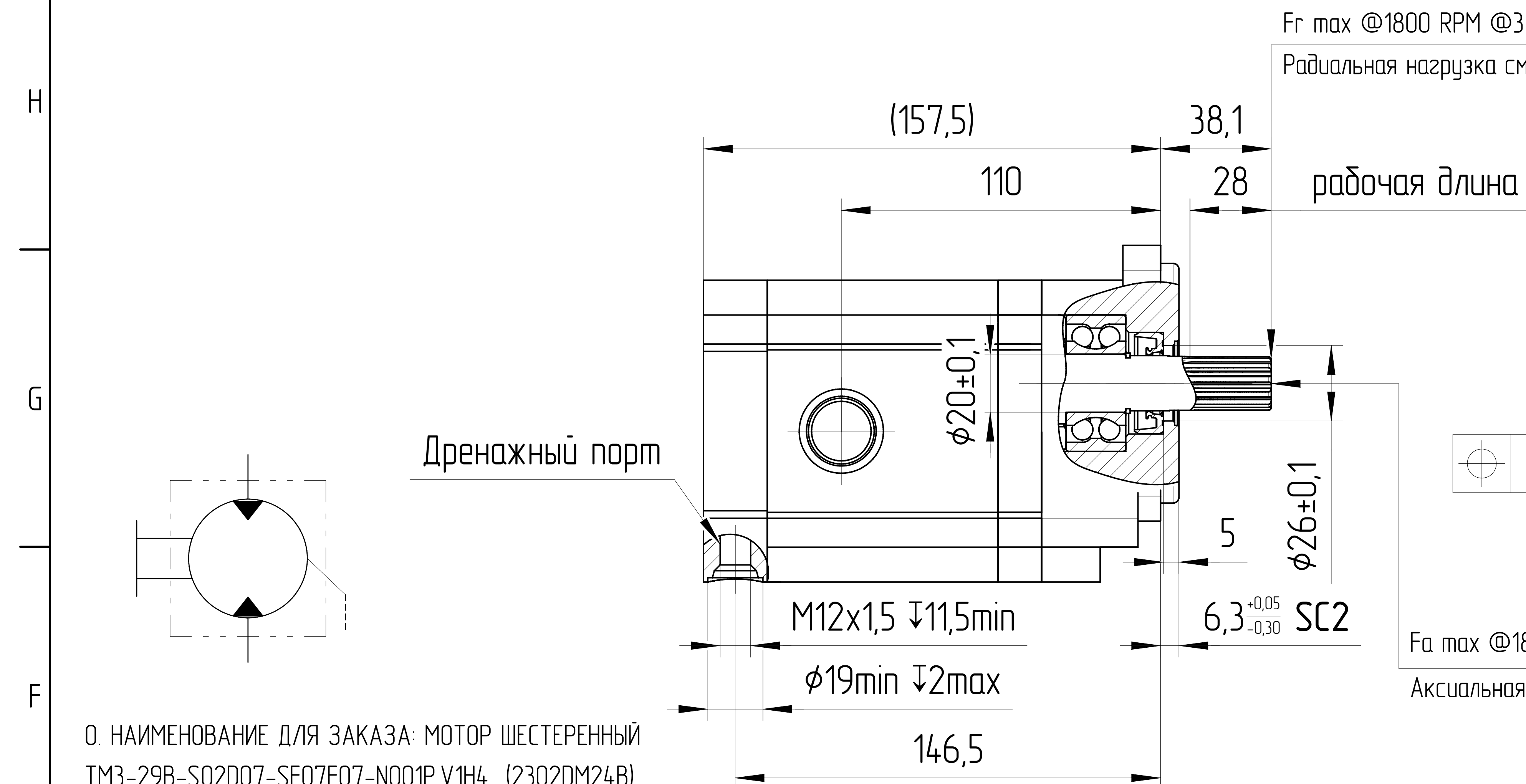
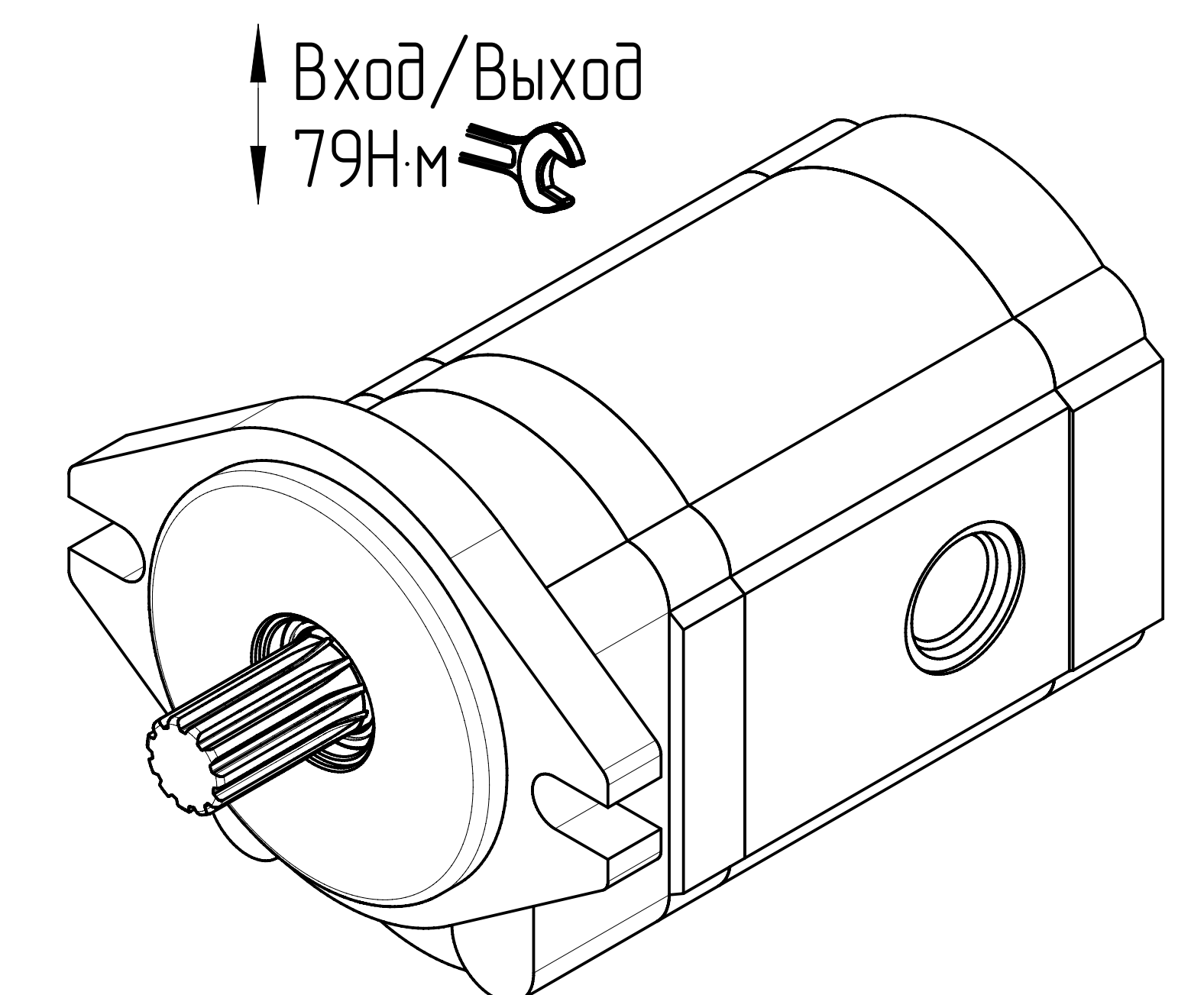
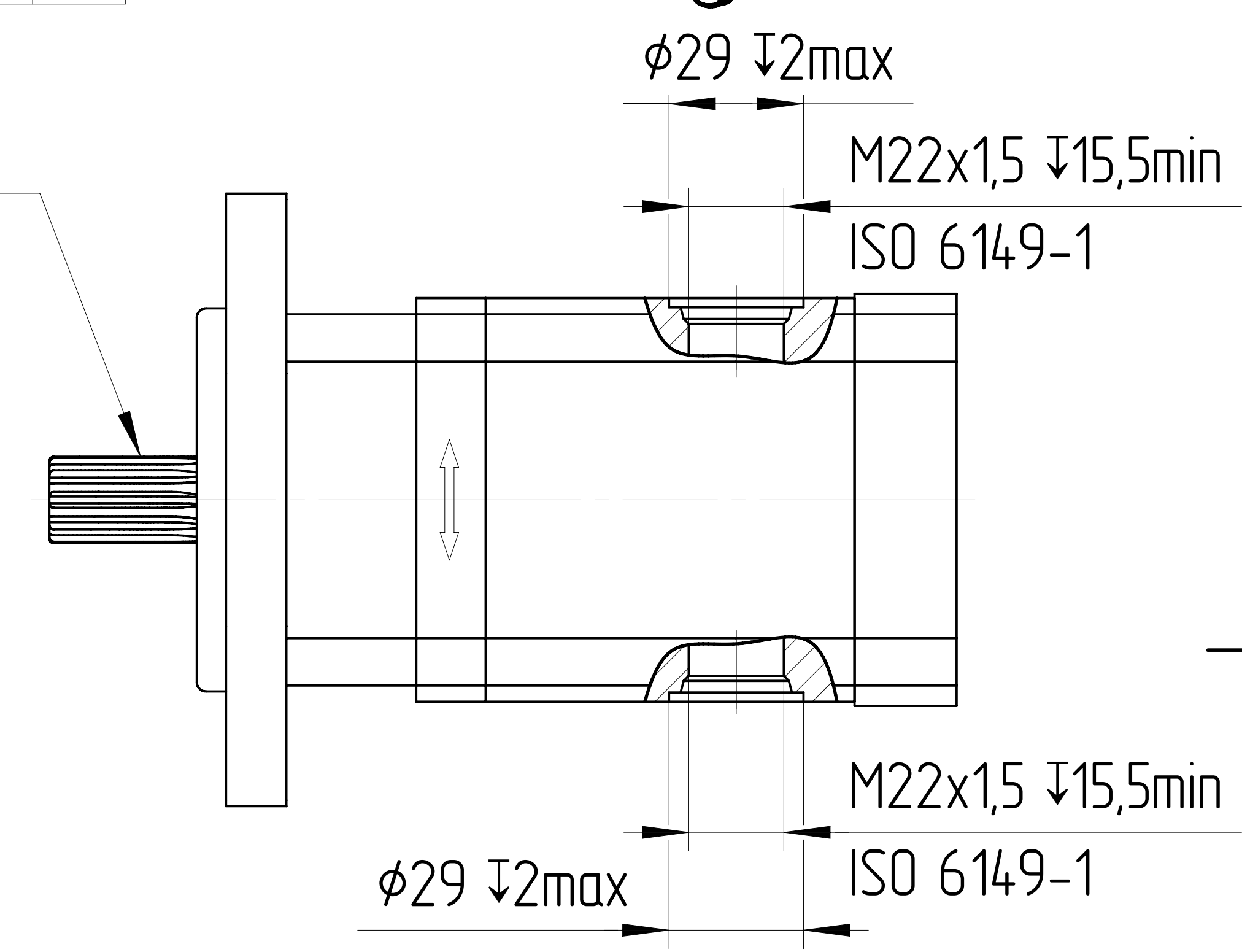


Ред 1		15.02.2023
Ред 2	Изменена погрешность на расстоянии между крепежными болтами	21.03.2023
Ред 3	Добавлена осевая и радиальная нагрузка на бол, изменена таблица характеристик, изменено расстояние до портов	02.05.2023



Вал шлицевой
11T 16/32DP SC3
ANSI B92.1
 $M_{MAX}=166 \text{ Н}\cdot\text{м}$
Посадка по доковым
поверхностям

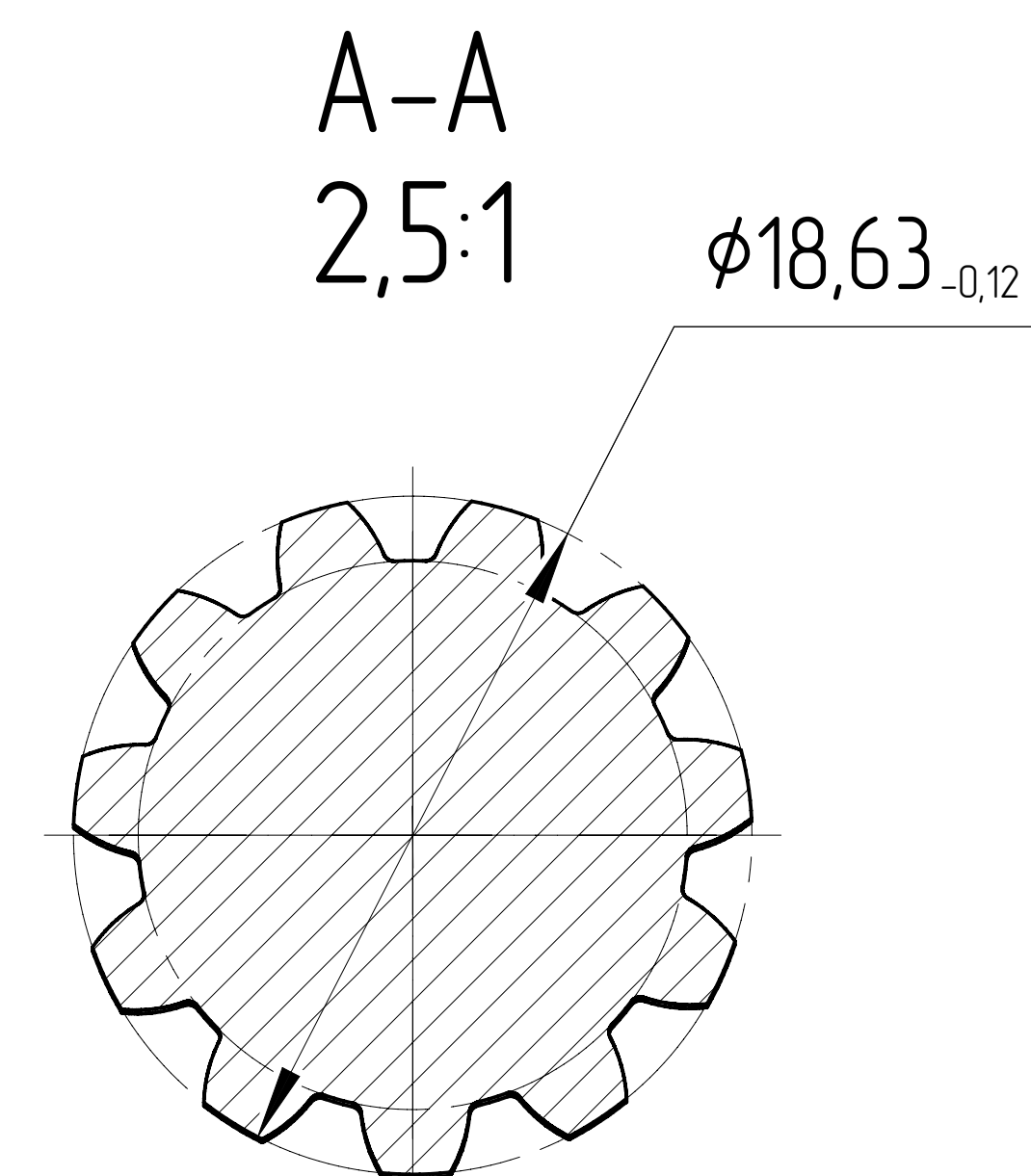
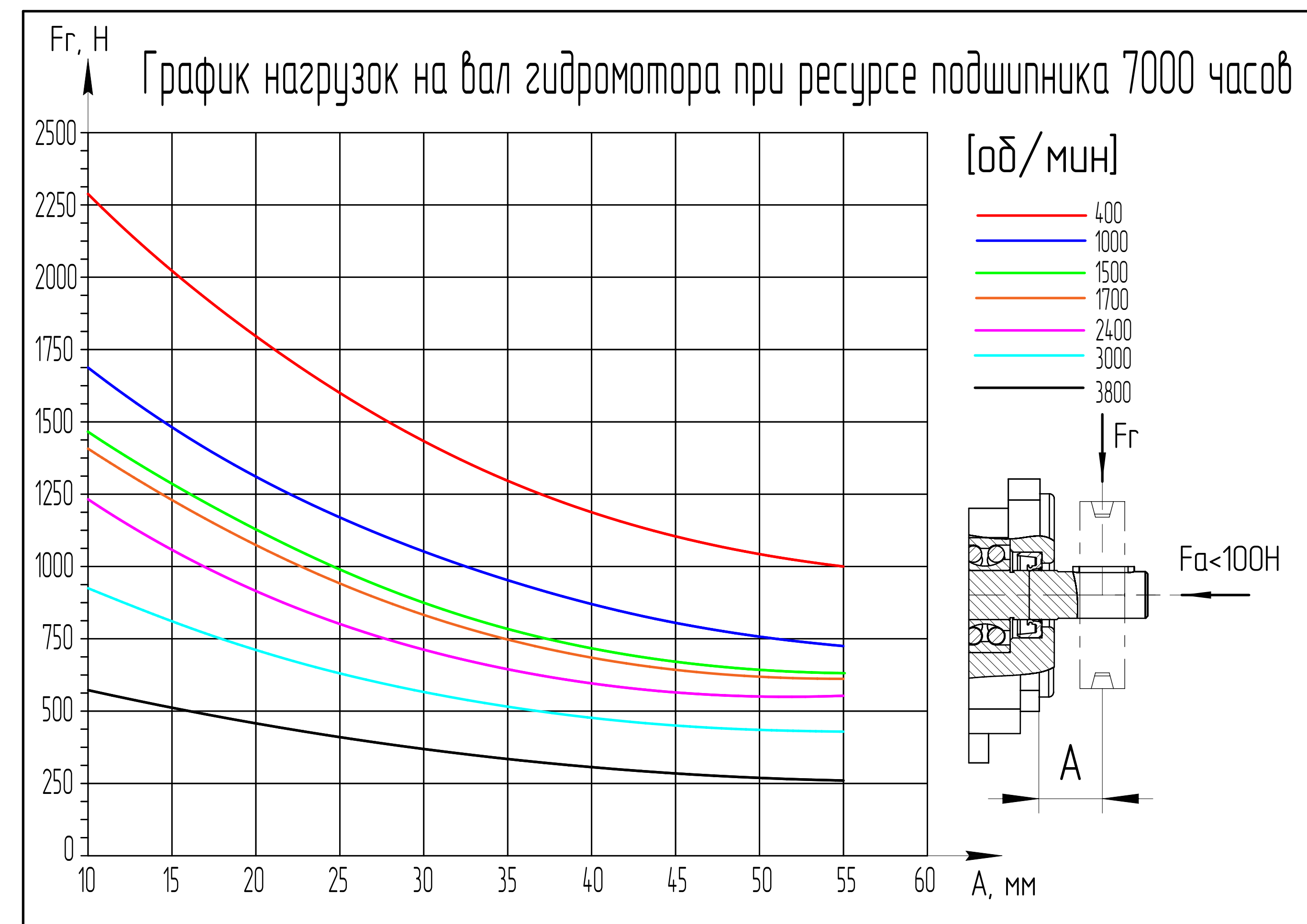


Наименование

Обозначение

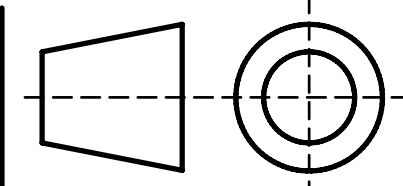
Год/месяц
производства

TM3-29B-SQ2D07-SF07F07-N001PV1H4
2302DM24B
YYYYMM/XXXX
EAC
RUSSIA
jsw GROUP



	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	НАГРУЗКА НА ВАЛ [N]	РАДИАЛЬНАЯ	1330
		АКСИАЛЬНАЯ	<100
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (БНКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	0
		МАКС	+5
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	166
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

А	29	250	500÷3000	3650	РЕВЕРСИВНЫЙ	ТМЗ-29В-S02D07-SF07F07-N001P.V1H4	2302DM24В
							
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. КРАТКОВР. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал: _____ Для заказа: _____ Дата: _____ Подпись: _____		Лист номер	Код заказа																								
						001	СМ. ТАБЛИЦУ																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ		Дата		Производство 																									
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 15.02.2023		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																											
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг] 5,3		Масштаб 1:2		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																									
<table border="1"> <tr> <td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr> <tr> <td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr> </table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000	<table border="1"> <tr> <td><±0.2</td><td><±0.3</td><td><±0.5</td><td><±0.8</td><td><±1.2</td><td><±2.0</td><td><±3.0</td><td><±6.0</td></tr> </table>		<±0.2	<±0.3	<±0.5	<±0.8	<±1.2	<±2.0	<±3.0	<±6.0	ГЛАВ. ДИТ		A2	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																								
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																								
<±0.2	<±0.3	<±0.5	<±0.8	<±1.2	<±2.0	<±3.0	<±6.0																								