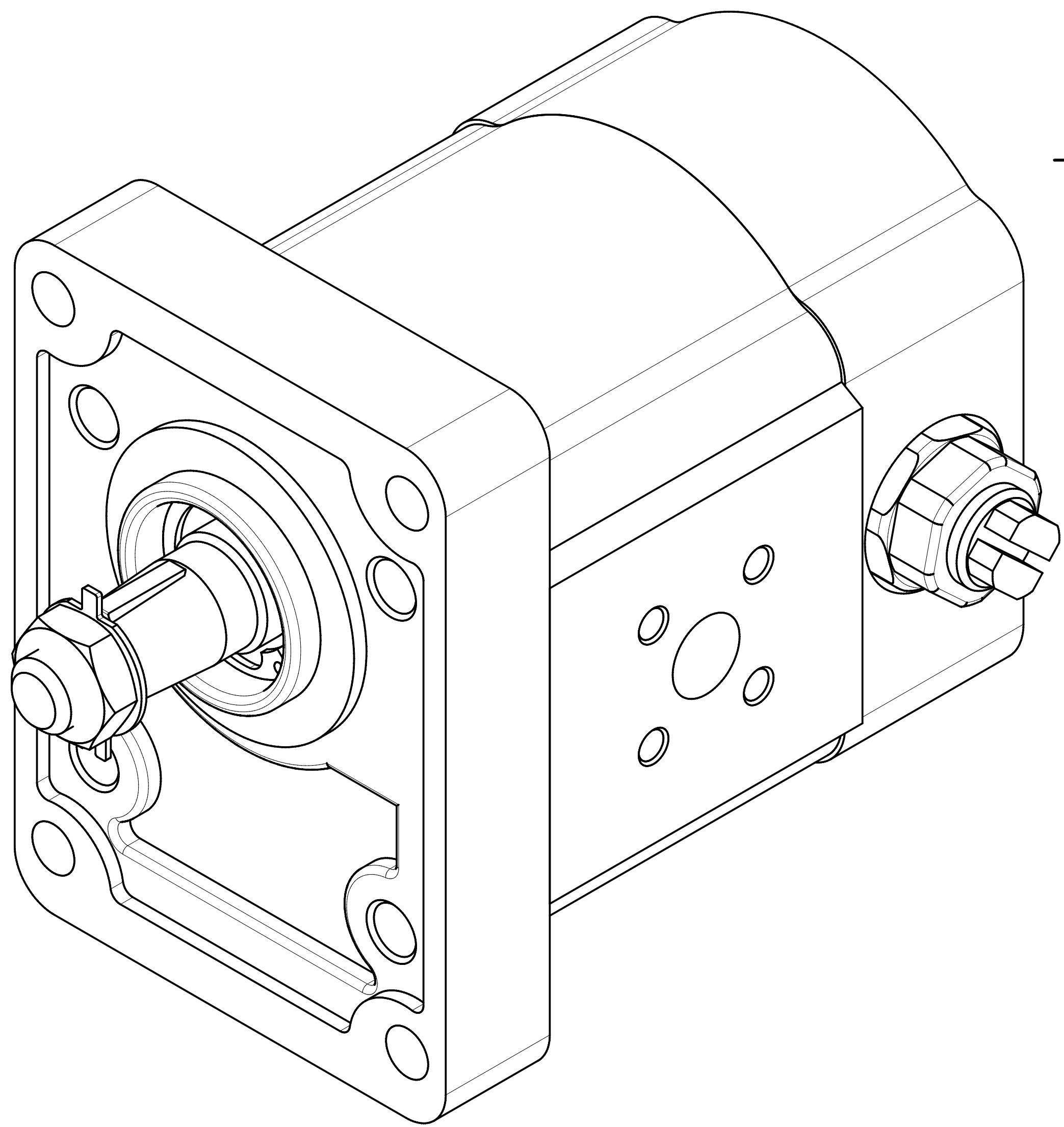
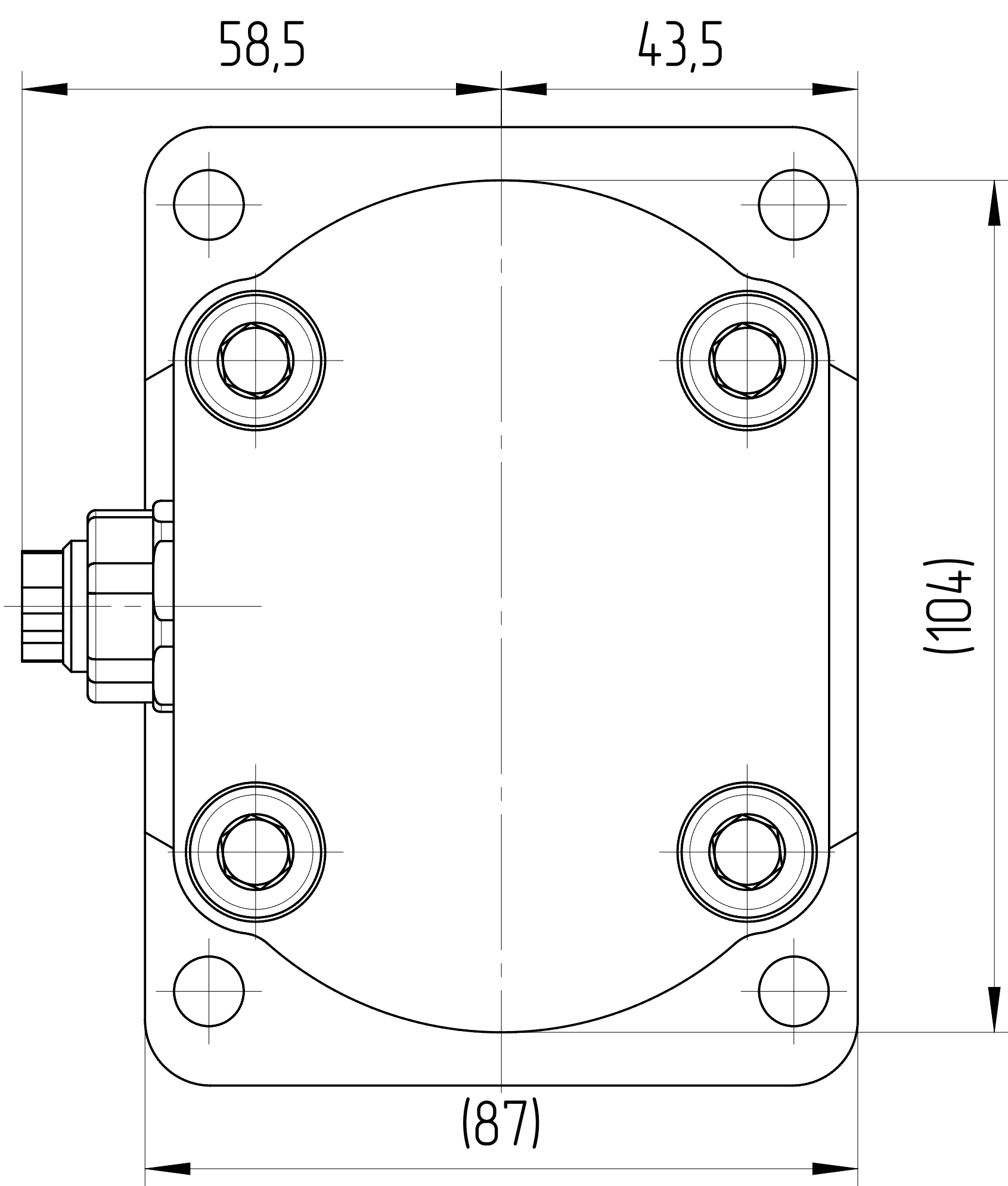
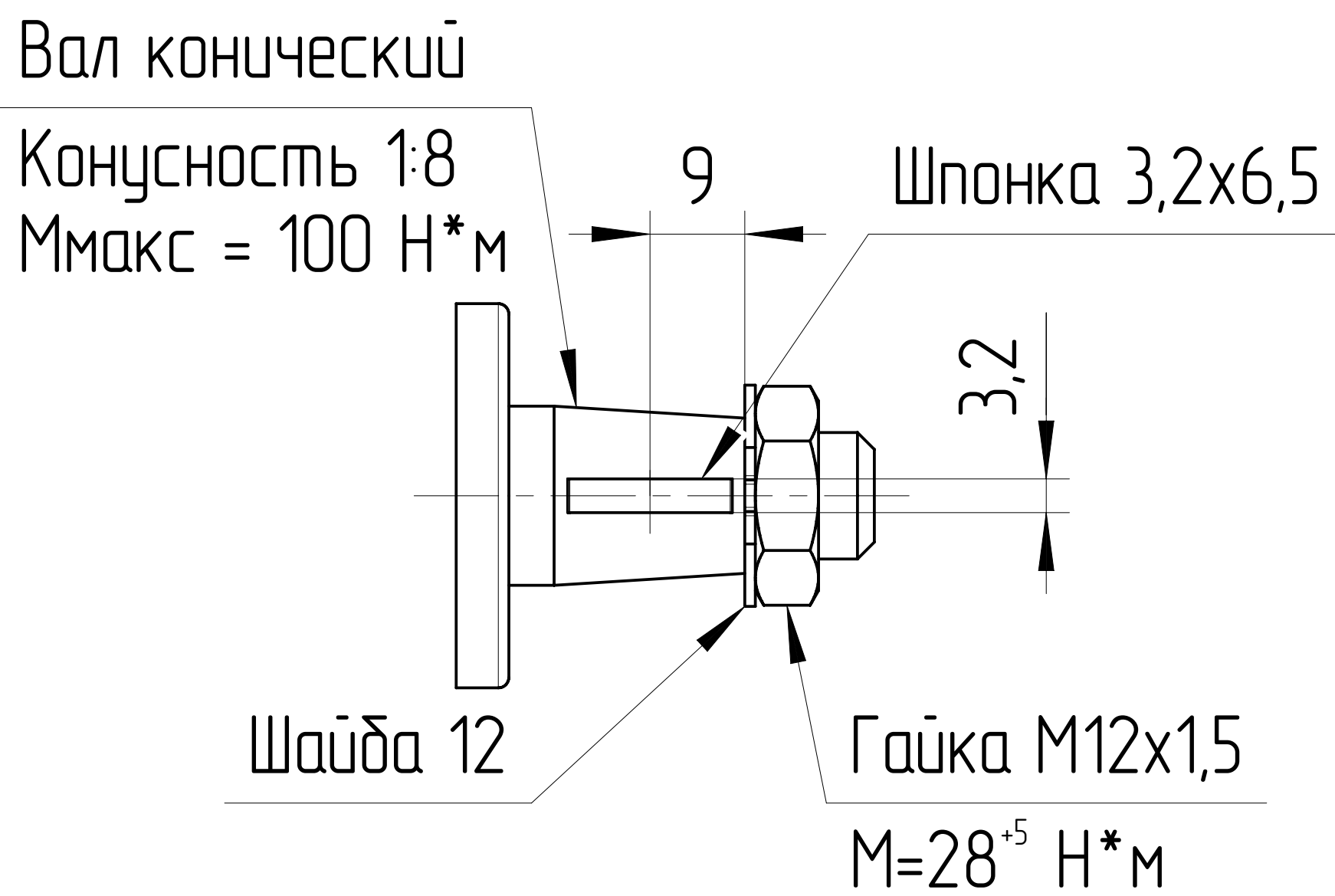
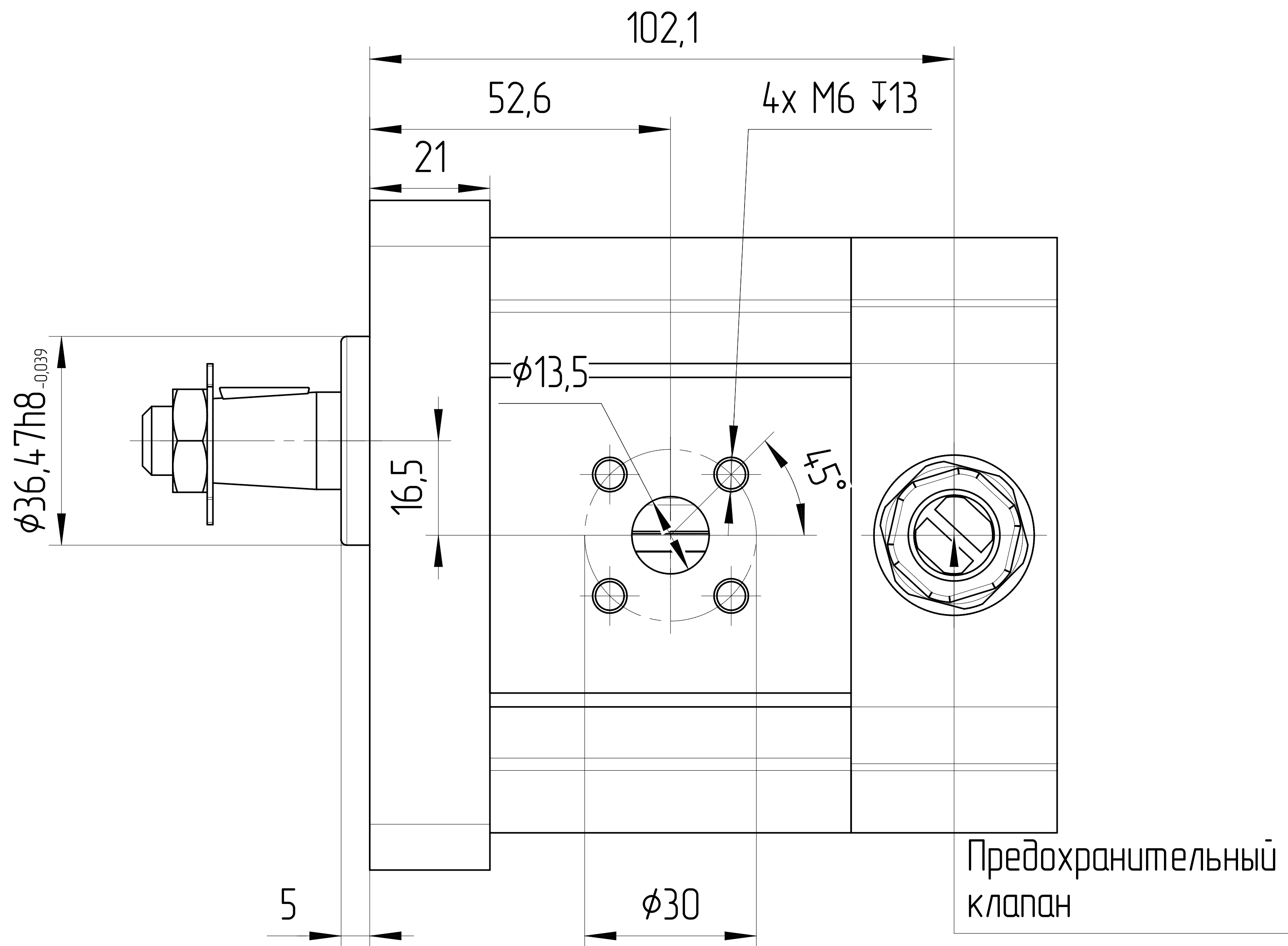
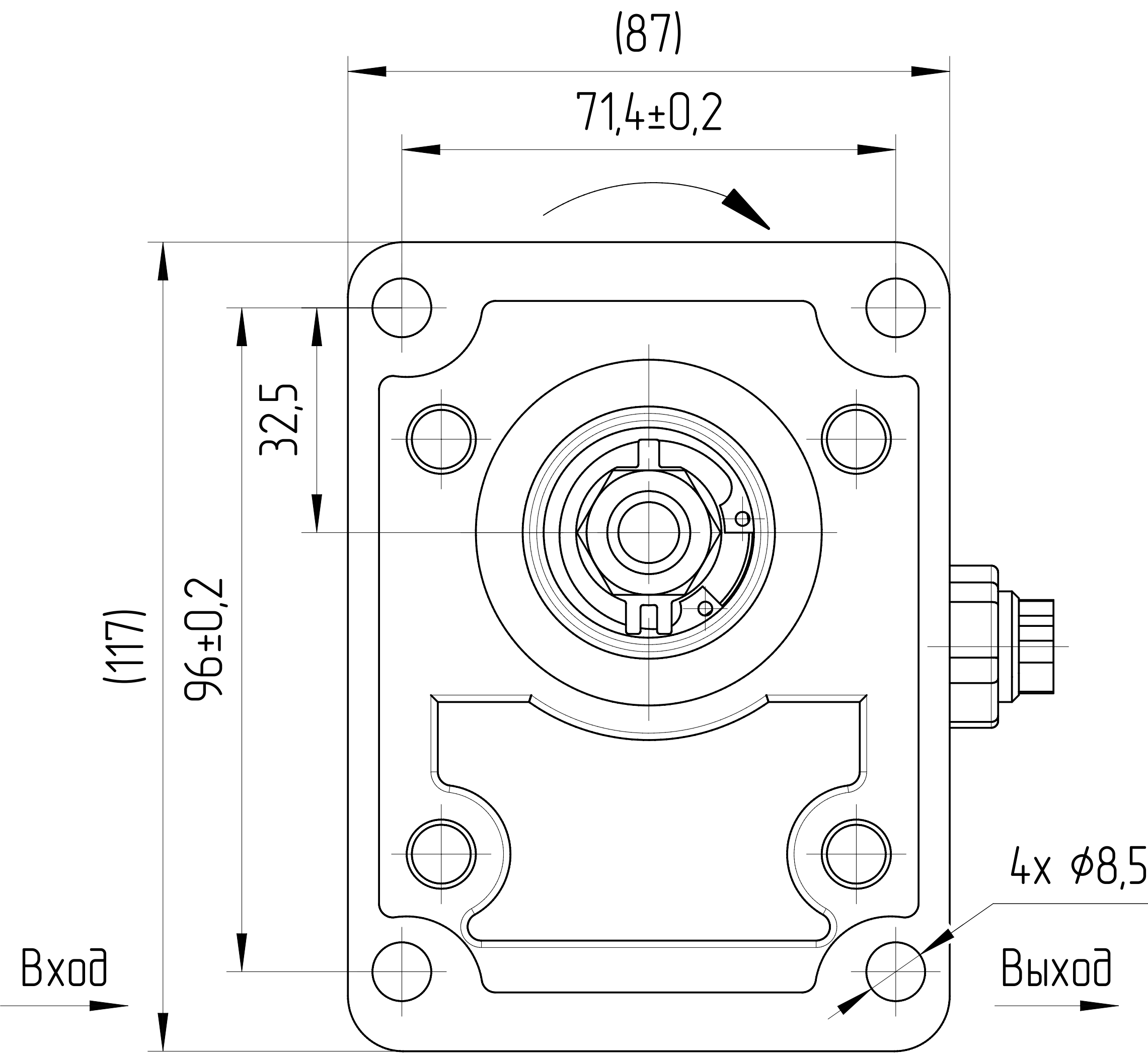
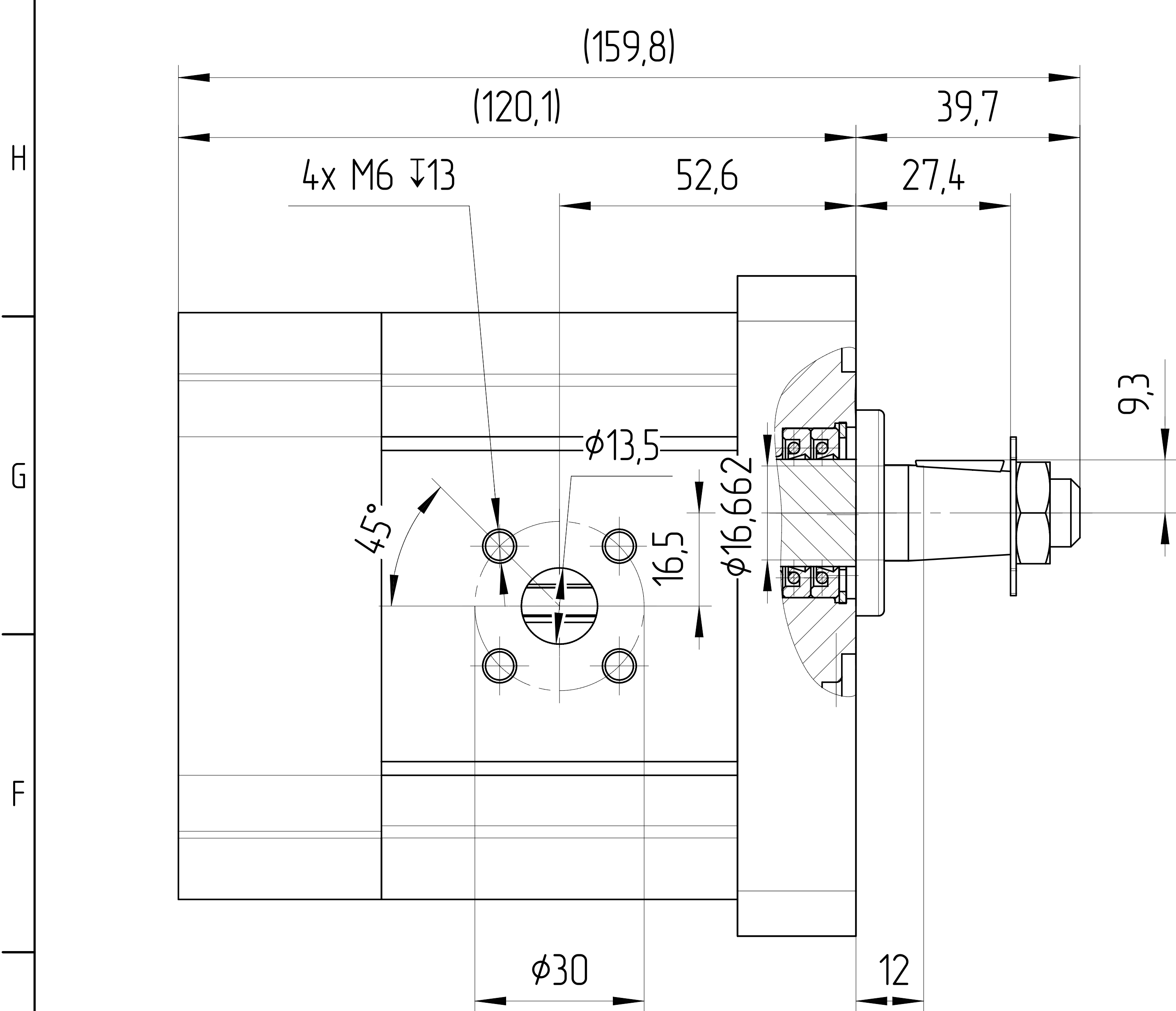


ПМА	Ред. 1		20.02.2025
МЕМ	Ред. 2	Изменены маркировка, форматы таблиц характеристик и описания	24.10.2025
МЕМ	Ред. 3	Добавлен разрез сальника вала, внесены корректировки в оформление	30.06.2026



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+10
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОЛКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-12R-R05C08-SH07H07-N3D-M (2502DM62VR)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН МОТОР ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ МОТОРА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ МОТОРА.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА МОТОР СО СТОРОНЫ ВАЛА:

МОТОР МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

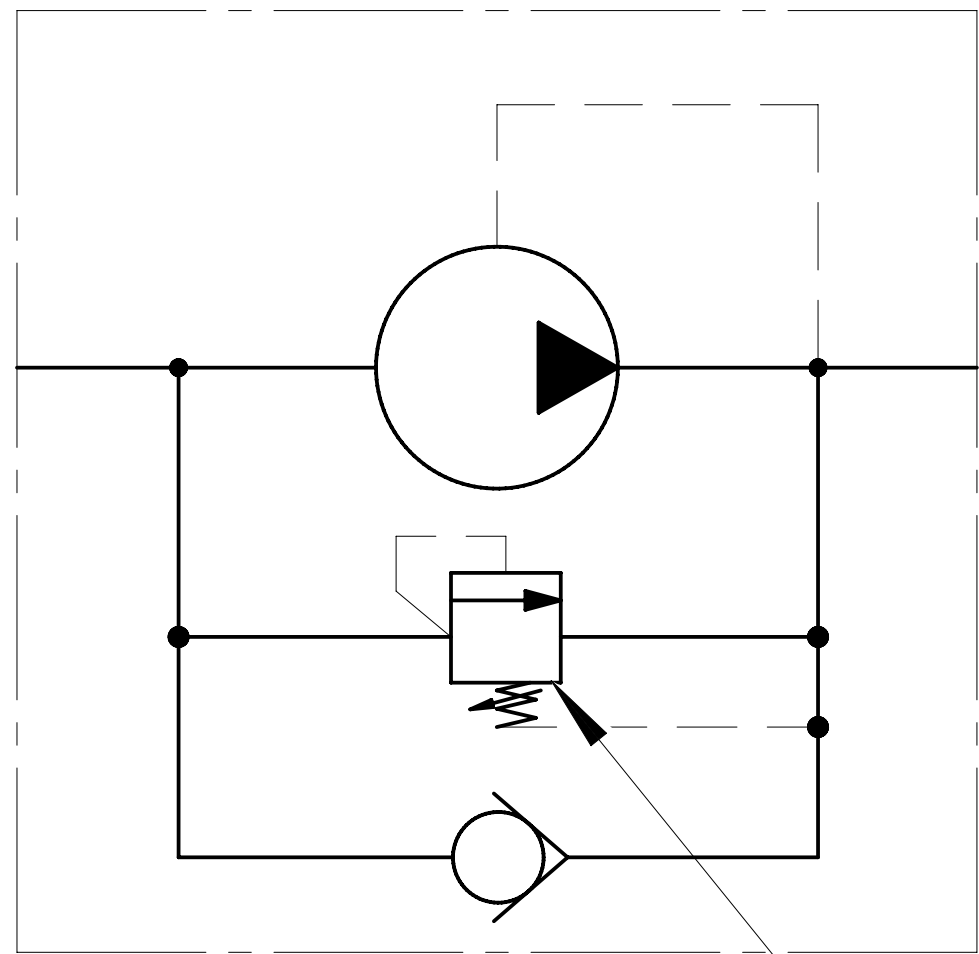
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,

ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПРОИЗВОДИТСЯ НА 160 БАР.

12	230	600-3200	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	ТЗ-12L-R05C08-SH07H07-N3D-M	2502DM62VL
12	230	600-3200	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	ТЗ-12R-R05C08-SH07H07-N3D-M	2502DM62VR
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [обд/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА
160±5 БАР

ISO-E	Индикатор	Мат. черт.	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата	ПАВЛИНИНА М.А.	20.02.2025	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	Масштаб	AW-6082-T6 (АД-35)	Масса [кг]	Масштаб
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c	Масштаб	Масштаб	1:1,1	Масштаб	Масштаб
±0.5 ±3 ±6 ±12 ±20 ±30 ±40 ±60 ±100 ±160 ±250 ±400 ±630 ±1000 ±1600 ±2500 ±4000	±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0	±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0	±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0	±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0	±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	СAD - dft.	СAD - dft.	СAD - dft.	СAD - dft.	СAD - dft.