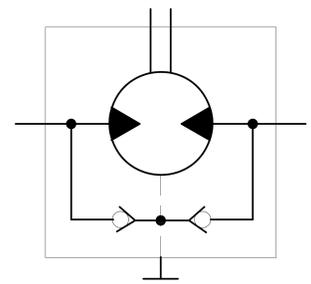


### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:  
 1. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.  
 2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.  
 3. В МОТОРЕ ВСТРОЕН ОДНОРЯДНЫЙ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК  
 ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  $C = 81,7 \text{ кН}$   
 СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  $C0 = 122,2 \text{ кН}$

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. ном./кратковр давление [бар]	Макс. ном./кратковр крутящий момент [Н*м]	Макс. ном./кратковр скорость вращения [об/мин]	Макс. ном./кратковр поток [л/мин]	Макс. ном./кратковр мощность [кВт]	A [мм]	B [мм]
JMT.160-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.160	160	210 / 250	470 / 560	622 / 775	100/125	26,5 / 32		
JMT.200-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.200	200	210 / 250	590 / 710	620 / 752	125/150	33,5 / 40		
JMT.250-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.250	250	210 / 250	730 / 888	496 / 601	125/150	34,5 / 40	161	208
JMT.315-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.315	315	210 / 250	962 / 1154	382 / 461	125/150	34,5 / 40	167	214
JMT.400-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.400	400	210 / 250	1095 / 1269	304 / 368	125/150	31 / 35	174	221
JMT.500-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.500	500	210 / 250	1245 / 1409	238 / 289	125/150	29 / 30	182	229
JMT.630-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.630	630	210 / 250	1318 / 1498	197 / 234	125/150	25 / 27,5	194	241
JMT.800-F25V32-SBG04G04.AG01-ND	JMT011180625.800	800	210 / 250	1464 / 1520	172 / 209	125/150	22 / 26,8	208	255

ISO-E	Исполн	Имя клиента	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	BЧ40 Мотор героторный			
Точности для размеров, не указанные в чертеже. В соответствии с ISO 2768c	Масса [кг]	Масштаб	Этап чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения оригинального поставщика его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
+0.5 +0.3 +0.2 +0.1 0 -0.1 -0.2 -0.3 -0.4 -0.5	+30 +20 +12 +6 +3 0 -3 -6 -12 -20 -30	+120 +100 +60 +30 0 -30 -60 -100 -120	+2000 +1000 +400 +200 0 -200 -400 -1000 -2000	001	СМ. ТАБЛИЦУ A2