

H

G

F

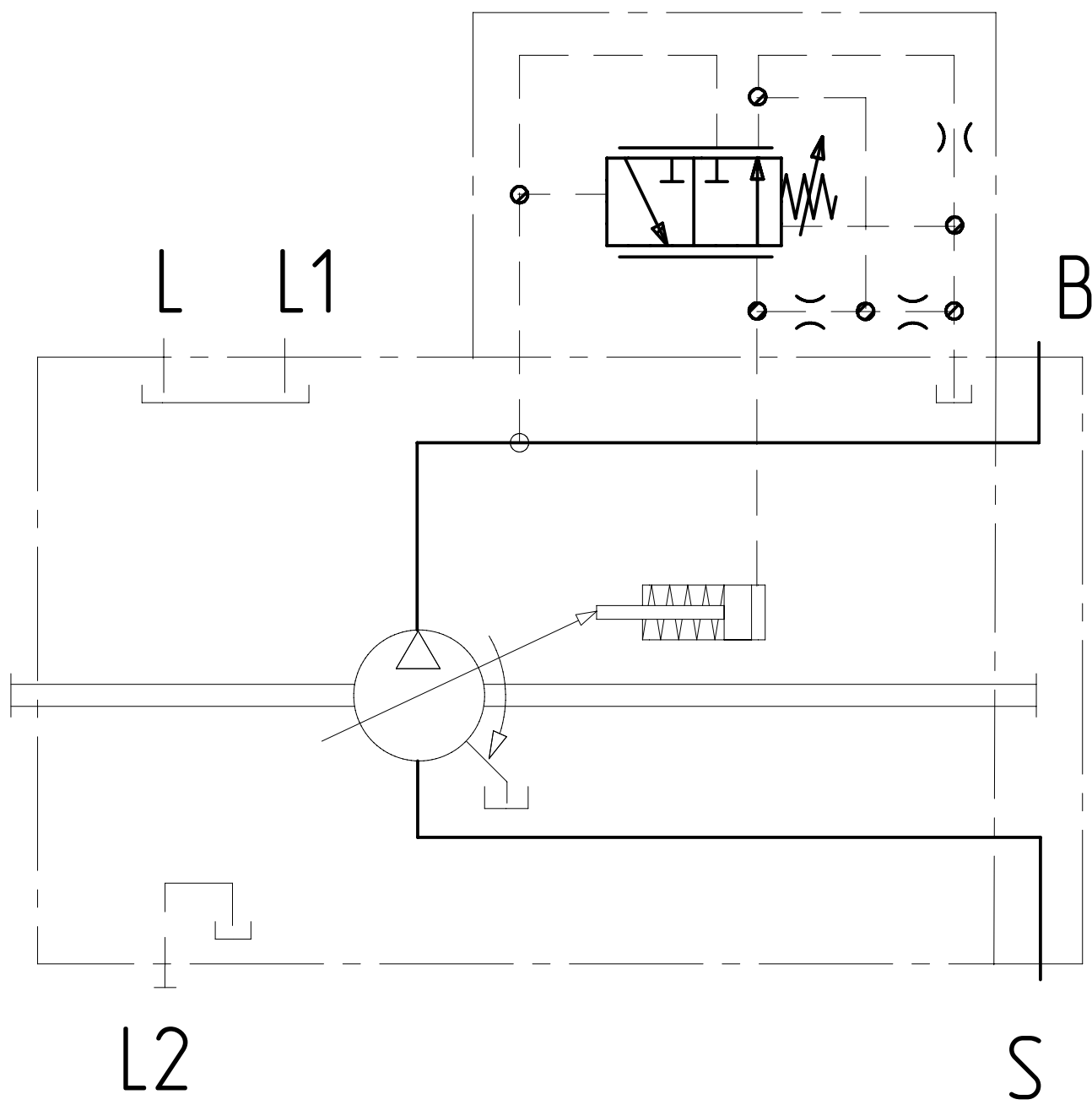
E

D

C

B

A

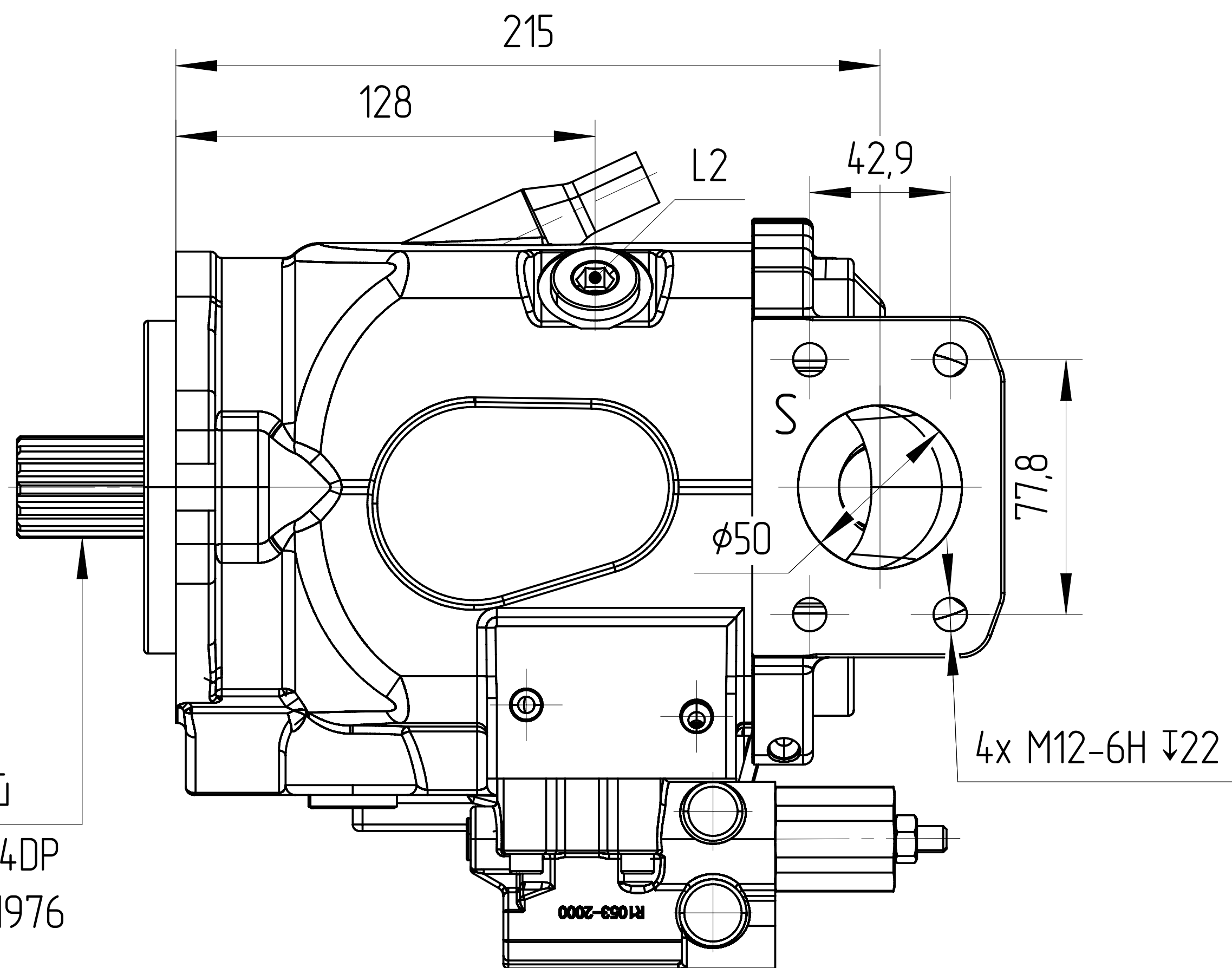
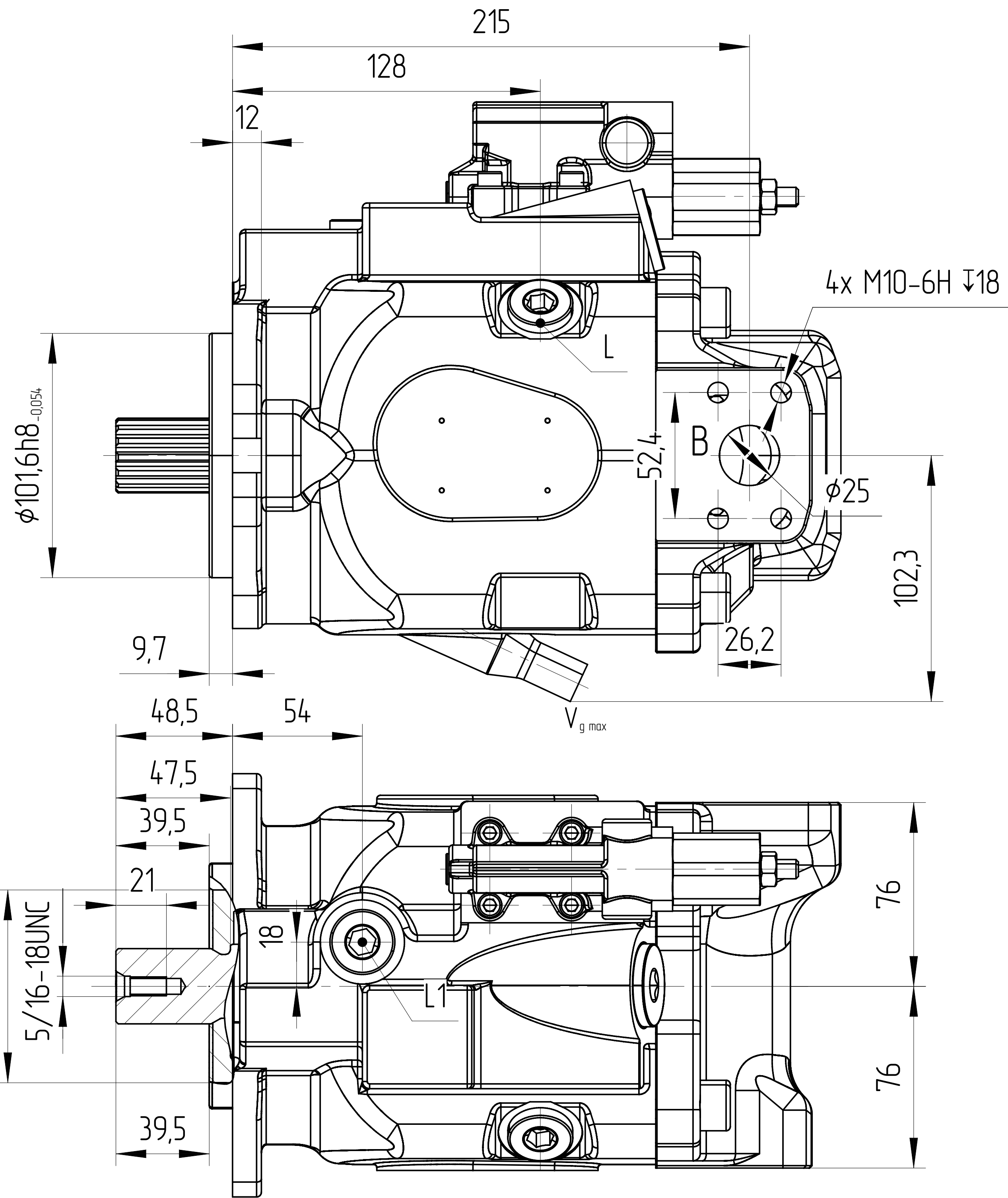
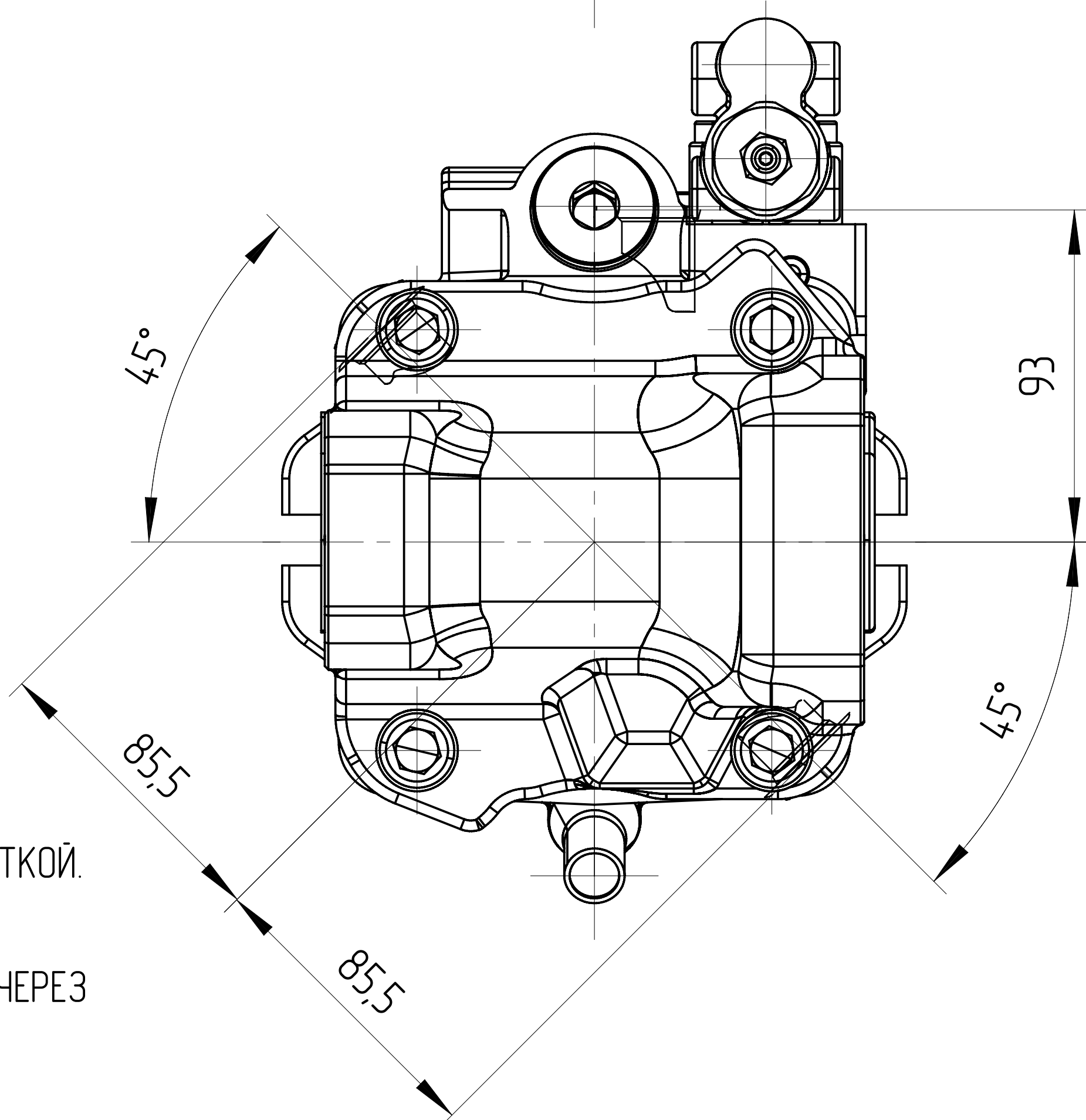
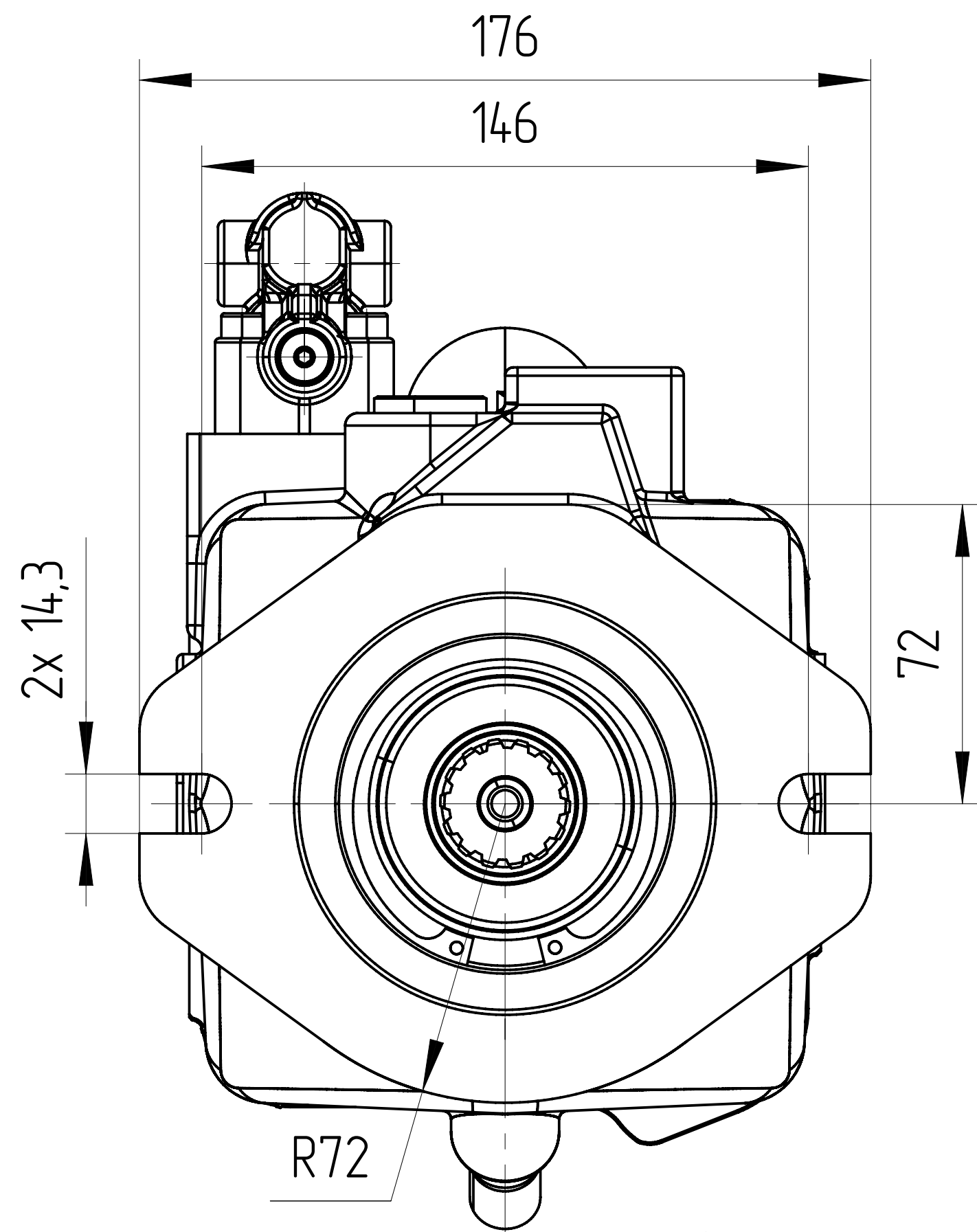
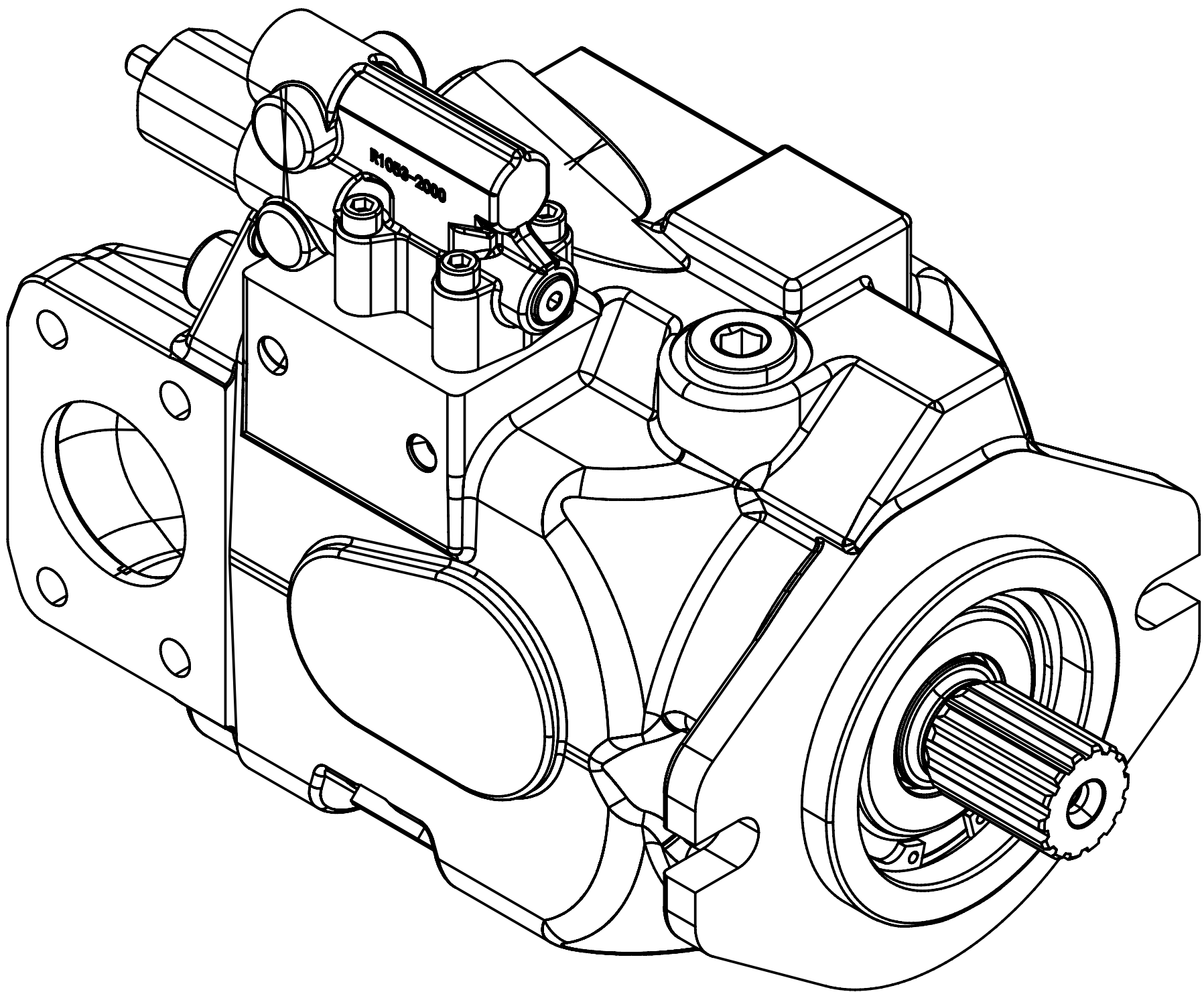


DR – Регулятор давления

Регулятор давления ограничивает давление в системе в пределах диапазона регулирования насоса.

При этом насос подаёт то количество жидкости, которое расходуетсЯ приводом (приводами).

Если рабочее давление превышает заданное значение на клапане, насос будет регулировать рабочий объем на меньший, чтобы снизить перепад давления управления.



Вал шлицевой
1 in 14T 12/24DP
ANSI B92.1a-1976

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС

J10V085 DR/53L-VUC 12N00 (J10.680116L0325)

1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЁН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.

2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.

2.3 ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	J10V085 DR/53L-VUC 12N00		
Код заказа	J10.680116L0325		
Направление вращения	/левое		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	60
	мин	см³	0
Давление	ном	MPa	28
	макс	MPa	32
Скорость вращения	макс при Vg max	RPM	2500
	макс при Vg<Vg max	RPM	3000
Минимальное давление на всасывании		MPa	0,085
Давление дренажа	нормальное	MPa	max 0,1 10°C ± 5°C
			max 0,08 50°C
	пиковое	MPa	max 0,4 10°C ± 5°C
			max 0,2 50°C
Контроллер	DR		25 ^{dB} MPa
Температура окружающей среды			-40°C-55°C

Условия эксплуатации		
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур	-20°C-120°C
	Нормальная температура	10°C-80°C
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15
Фильтрация		150µ
Покраска		RAL 9005, Black
Вес сухой		Kg 28,5

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление (бар)	Состояние
B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	ISO 6162-1 DIN 13	1 in M10x1,5 T18	320	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	2 in M12x1,75 T22	5	0
L	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852-2	G1/2 T15	2	0
L1, L2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852-2	G1/2 T15	2	X

ISO-E		Индикатор	Для номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
						001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ		Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		Масштаб		Вид продукта	
Класс точности: c		Масса (kg)		1:3		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J10V085 DR/53L-VUC 12N00	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c						Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
CAD - dft.						A2	