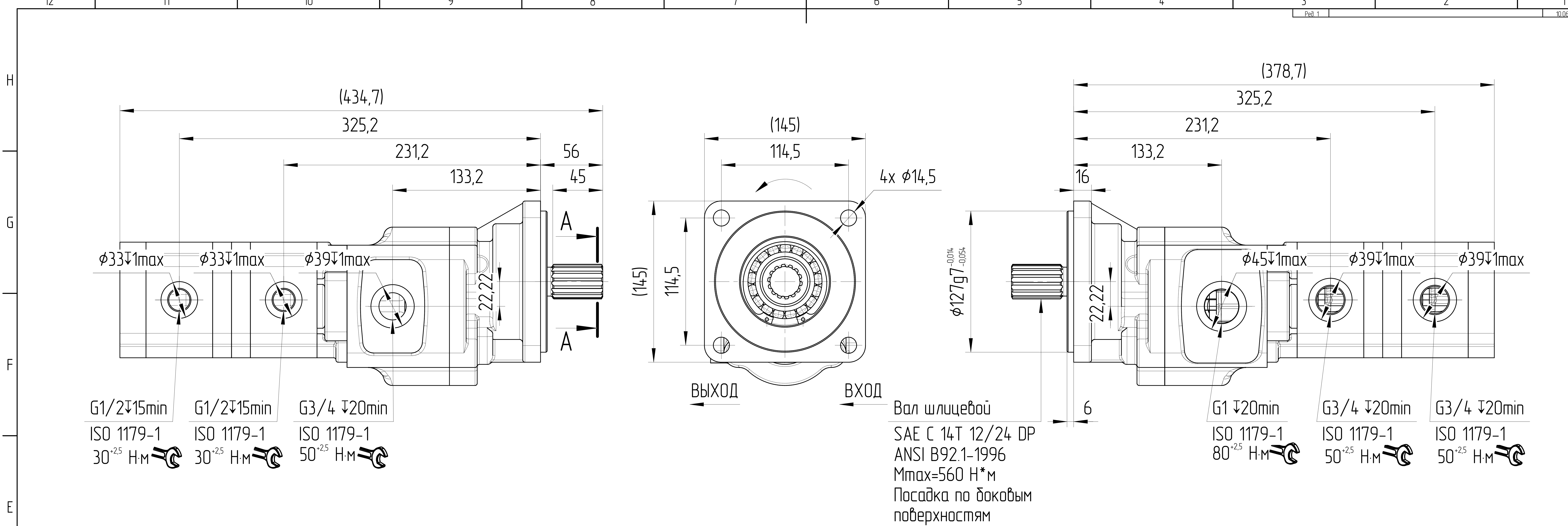
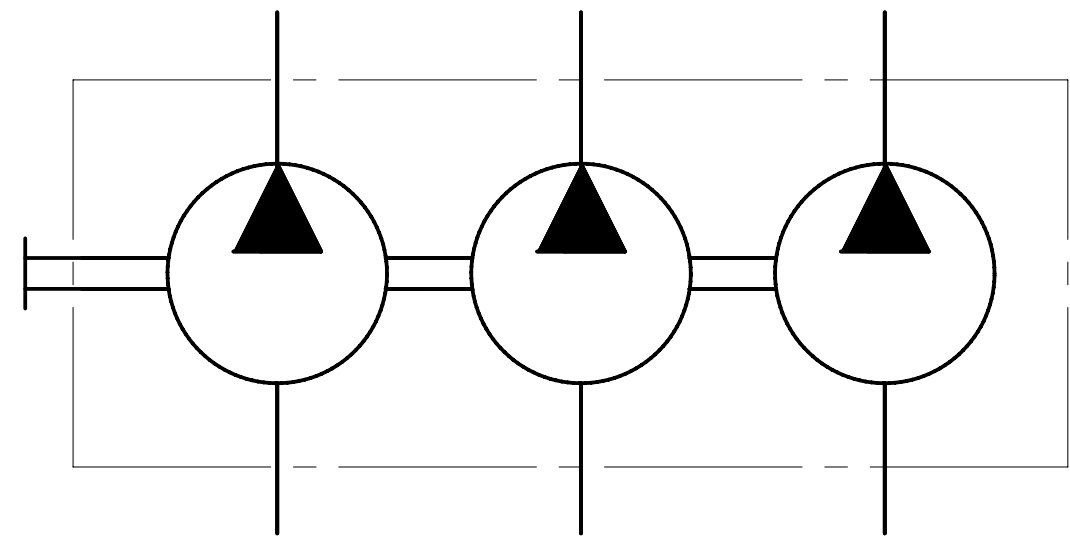


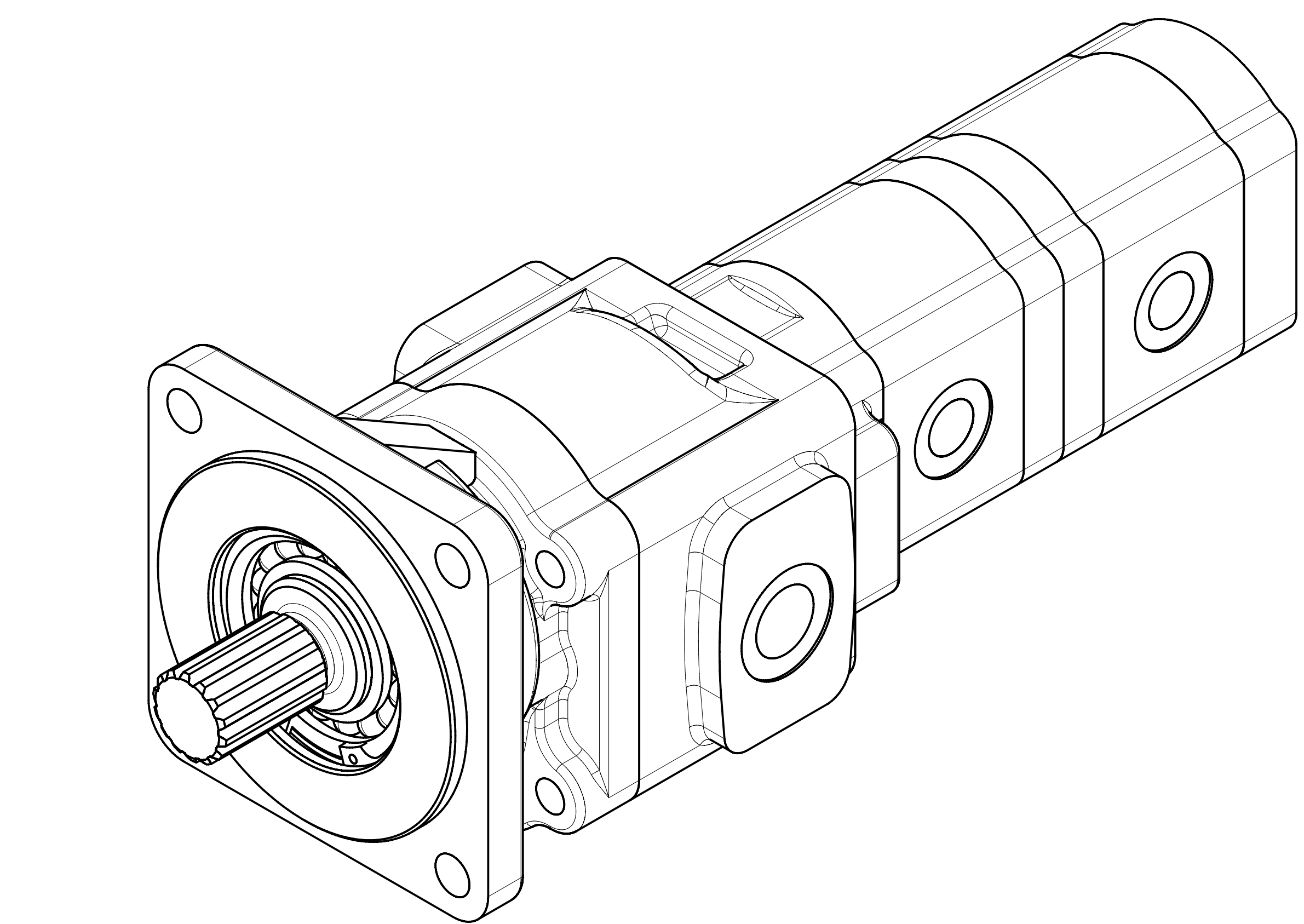
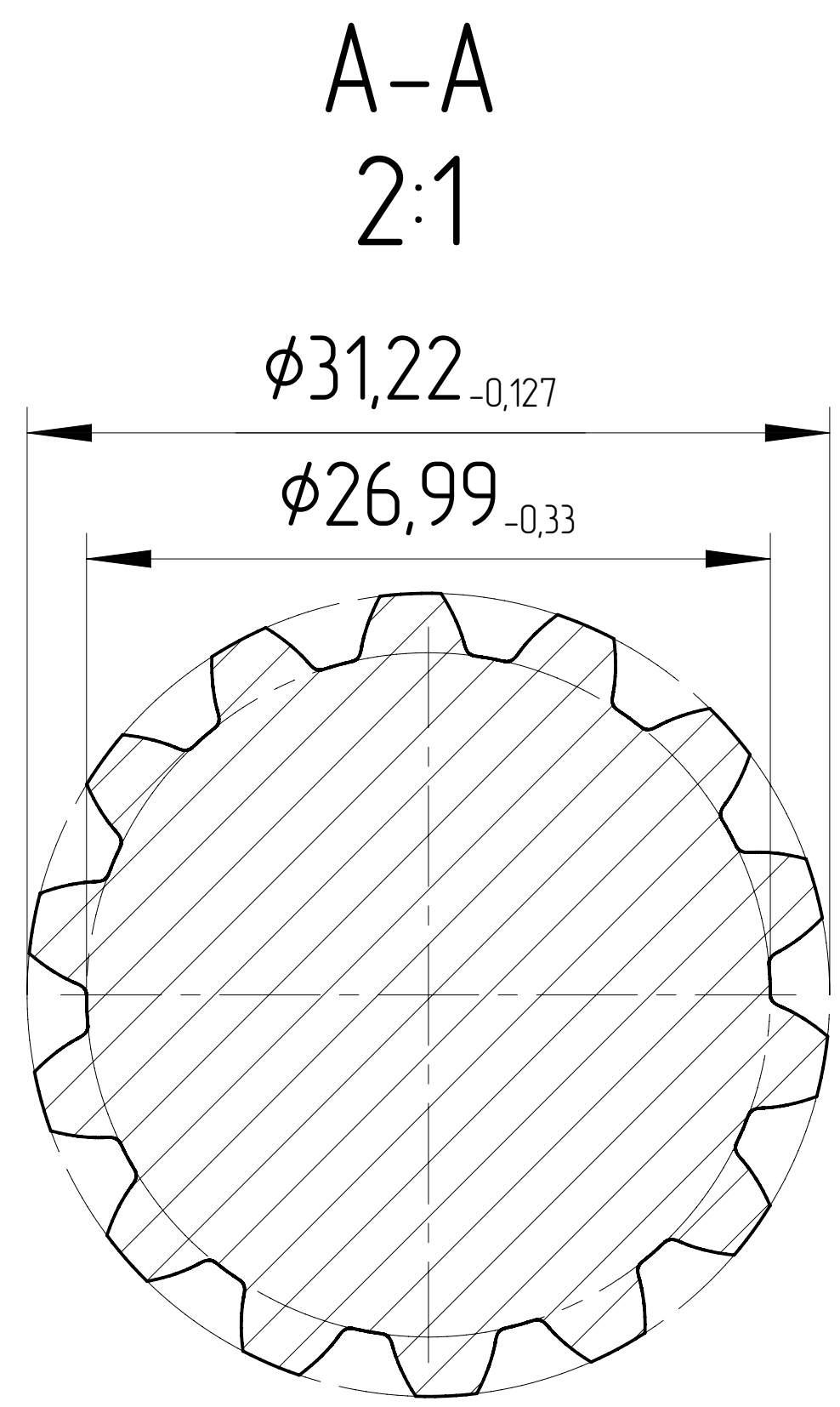


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ	
	ЦВЕТ	СЕРЫЙ RAL 7015
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН -0,3
		МАКС +1,3
C	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) -40
		МАКС +55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН -20
		ПОСТОЯННЫЙ ОТ 0 ДО +80
	МАКС +100	
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,80
B	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ 25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ 560
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ 0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-40/T3-10/10L-S04D14-SG05G04/G04G03/G04G03-NS (25060A45L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

40	10	10	270	270	270	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-40/T3-10/10L-S04D14-SG05G04/G04G03/G04G03-NS	25060A45L
40	10	10	270	270	270	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-40/T3-10/10R-S04D14-SG05G04/G04G03/G04G03-NS	25060A45R
1	2	3	1	2	3				
СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E						Лист номер	Код заказа
						001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ		Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил		Дата		jst GROUP	
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		10.06.2025		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Класс точности: c		1я секция - B40		2я и 3я секции - AW-6082-T6 (AD-35)		Вид продукта	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768		Масса [kg]		Масштаб		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
+0,5 -0,5		+3 -3		+6 -6		+12 -12	
+0,3 -0,3		+0,5 -0,5		+1,0 -1,0		+2,0 -2,0	
						1:2,5	
						CAD - dft.	
						Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
						A2	