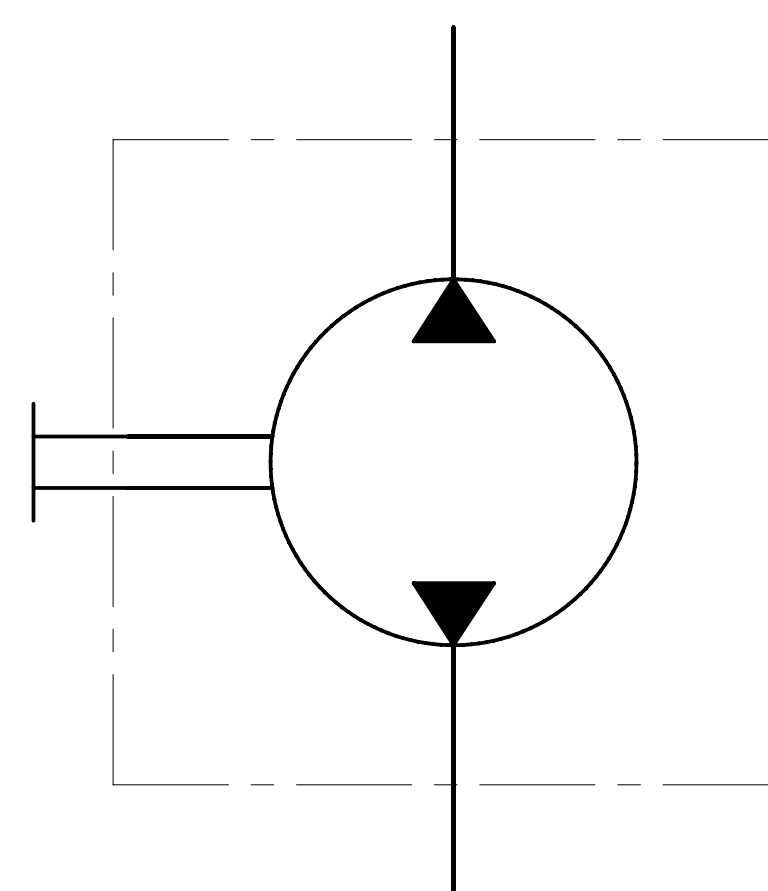
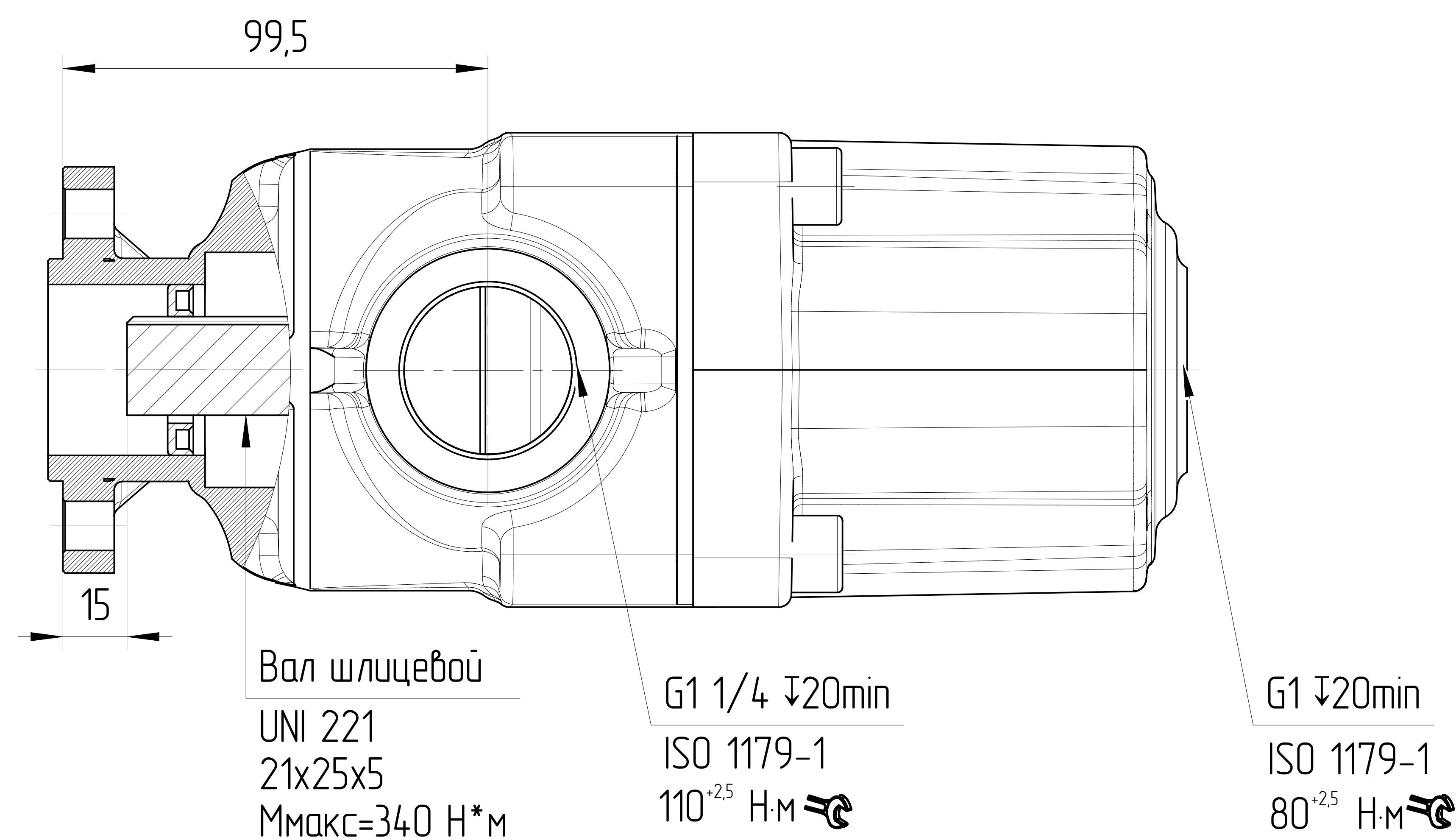




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	3000
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	8000

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP-52B-U01D17-CG06G05

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$

4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

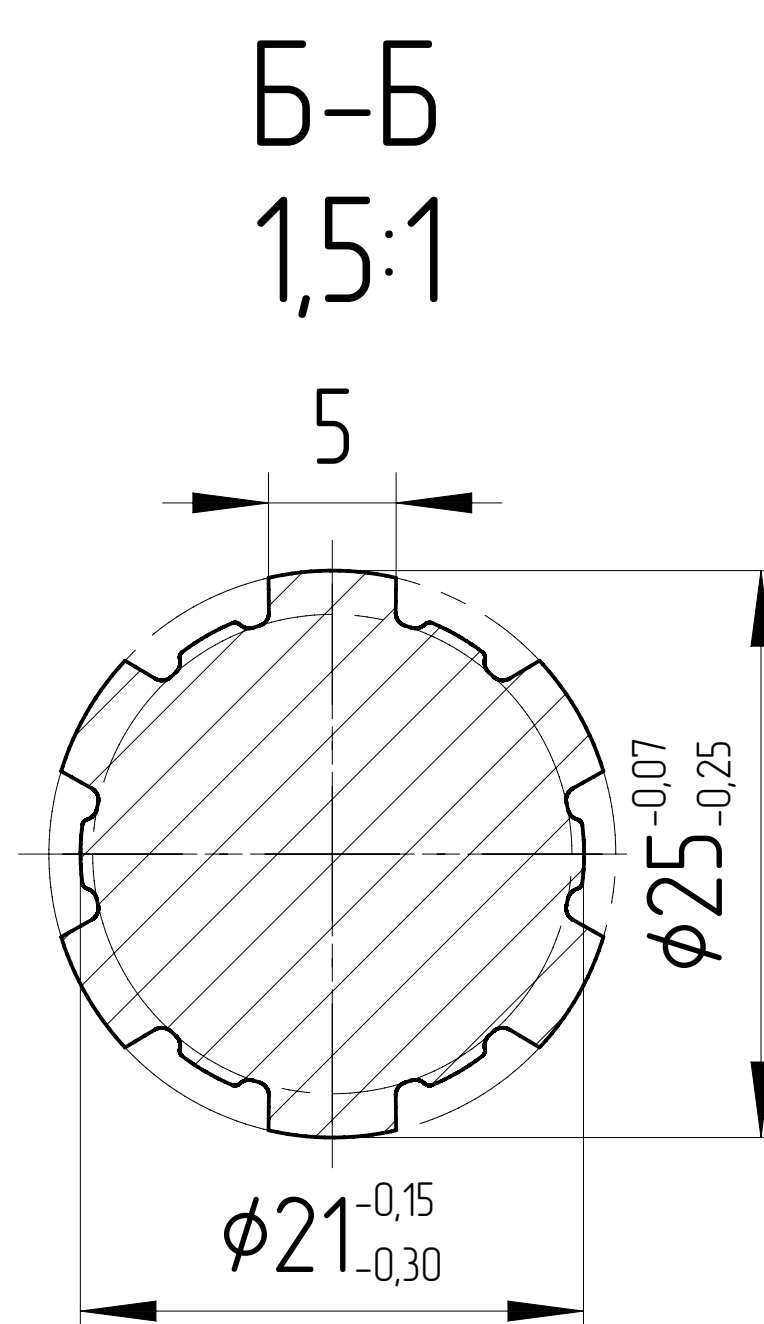
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

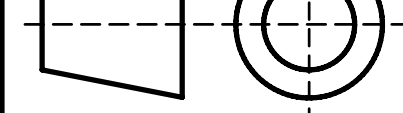
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ

ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКА

--	--	--	--	--

51,97	200/350	1000	500-1800	РЕВЕРСИВНОЕ 	JFP-52B-U01D17-CG06G05	J210260504B0425
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМ./МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	НОМИНАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МИН.-МАКС. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E			Изб. ца: <table><tr><td></td></tr></table>			Мат. квал.: <table><tr><td></td></tr></table>			Дата: <table><tr><td></td></tr></table>			Подза: <table><tr><td></td></tr></table>			Лист номер: <table><tr><td>001</td></tr></table>	001	Код заказа: <table><tr><td>СМ. ТАБЛИЦА</td></tr></table>	СМ. ТАБЛИЦА			
001																					
СМ. ТАБЛИЦА																					
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]			Разраб:		Дата:		 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)			Утвердил: Marie Horák		Дата: 04.04.2025																
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m			Материал:				Вид продукта НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP-52B-U01D17-CG06G05														
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m <table><tr><td>+0.5 -0.3</td><td>+3 -0.6</td><td>+6 -0.30</td><td>+10 -0.20</td><td>+20 -0.40</td><td>+40 -0.80</td><td>+100 -2.00</td><td>+200 -4.00</td></tr></table>			+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -0.30	+10 -0.20							+20 -0.40	+40 -0.80	+100 -2.00	+200 -4.00	Масса [kg]: 14,1		Момент: 1:1,5		
+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -0.30	+10 -0.20	+20 -0.40	+40 -0.80	+100 -2.00	+200 -4.00														
<table><tr><td>+0.1</td><td>+0.1</td><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td></tr></table>			+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	(A) - dlt				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.						A2
+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0														