

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

Ред. 1

Ред. 2

Изменен сольник, было добавления макс.

09.10.2023

30.10.2023

141,5

93,6

31,9±0,5 SC4

48,3

21±0,1 рабочая длина

16,5

А

А

Предохранительный клапан прямого действия картриджного типа HSRVCO.S08

Настройка давления: 10 бар

РТИ: NBR

Крутящий момент 39-51 Нм

Наименование

Обозначение

Год/месяц производства

T3-4L-S02D04-SG03G03-N038PV1H4

23100D1VL

YYYYMMXXXX

DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ЕАС

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.НКАУЧУК)
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+5
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	86
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

10 бар

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-4L-S02D04-SG03G03-N038P.V1H4 (23100D1VL)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

7. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТУЦЕРОВ В РЕЗЬБОВЫЕ ПОРТЫ: G1/2 max 40 Н*м

8. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

4	280	500÷3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	T3-4L-S02D04-SG03G03-N038P.V1H4	23100D1VL
4	280	500÷3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	T3-4R-S02D04-SG03G03-N038P.V1H4	23100D1VR
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

130

106,4±0,2 SC3

2x Ø11±0,3

Выход

Вход

Ø0,31 X

31

116

142,5±2,5

87

A-A

2,5:1

Ø15,47_{-0,12} SC5

109,6

48,3

15

13

Y

X

Ø82,55f7_{-0,05} SC1

6,3_{+0,05}_{-0,30} SC2

Вал шлицевой

SAE 9T 16/32DP SC5

ANSI B92.1-1996

M=86 Нм

Посадка по доковым поверхностям

Выход

40 Нм

Вход

40 Нм

Ø33_{±1min}

G1/2_{±15min}

ISO 1179-1

Ø33_{±1min}

G1/2_{±15min}

ISO 1179-1

ISO-E

Индик. стр.

Лин. черт.

Дата

Подпись

Лист номер

001

Код заказа

СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]

Разработ

Дата

Производство

Габаритный чертеж

Вид продукта

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Умбервил

Marie Horák

09.10.2023

Материал

AW-6082-T6 (AД-35)

Масса [кг]

2,9

Масштаб

1:2

Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

±0.5

±3

±6

±30

±120

±400

±1000

±2000

±0.2

±0.3

±0.5

±0.8

±1.2

±2.0

±3.0

±4.0

CAD - dft.