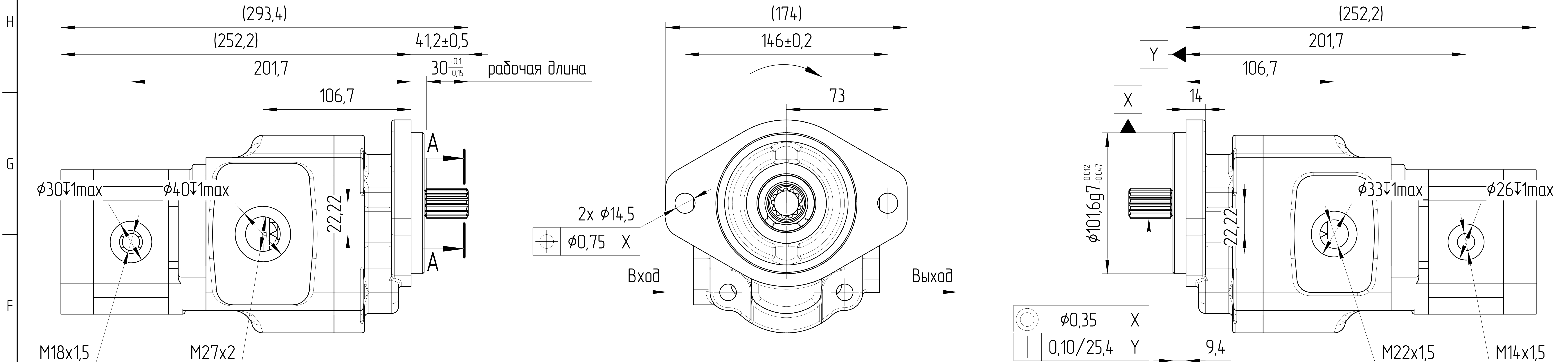
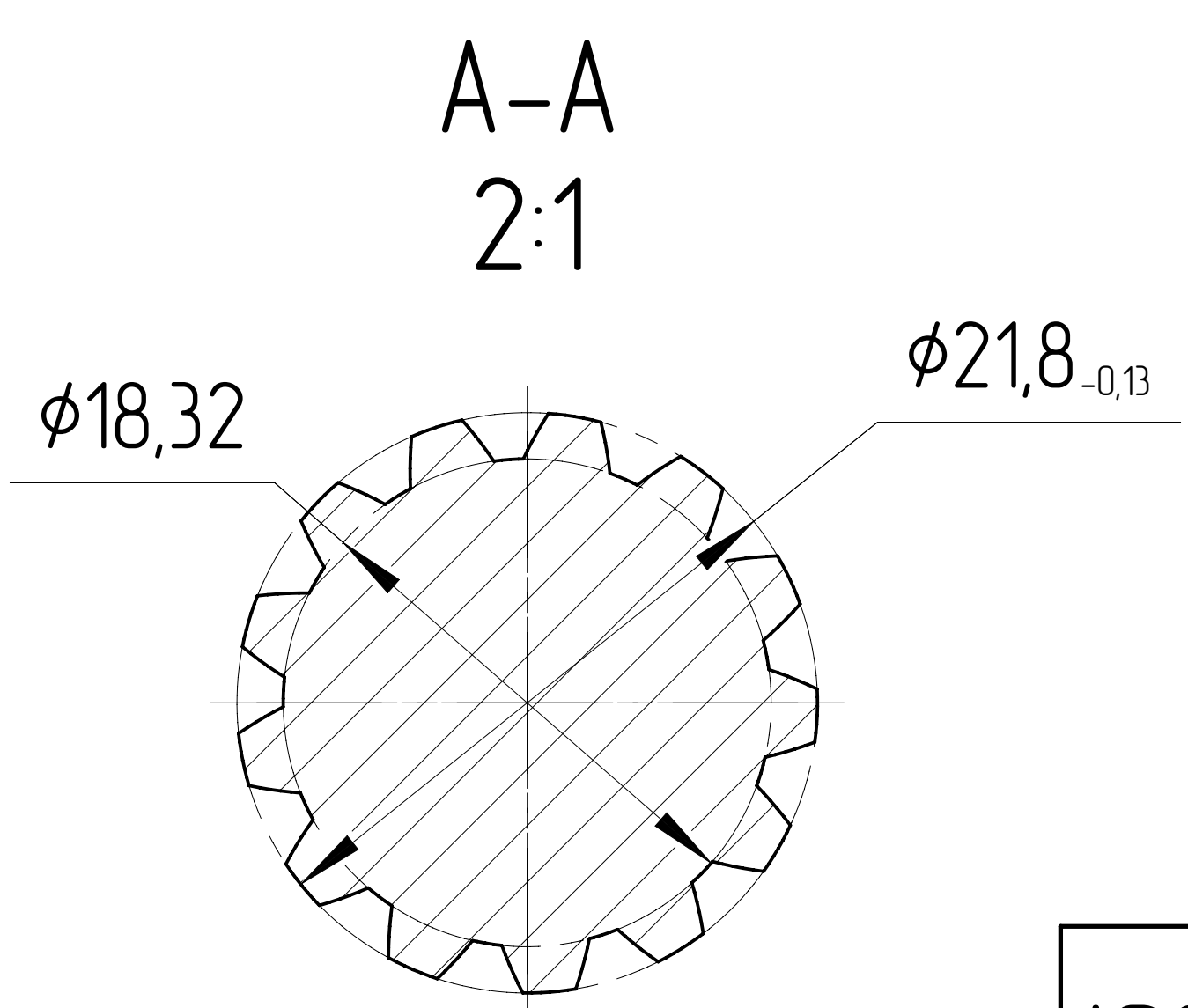
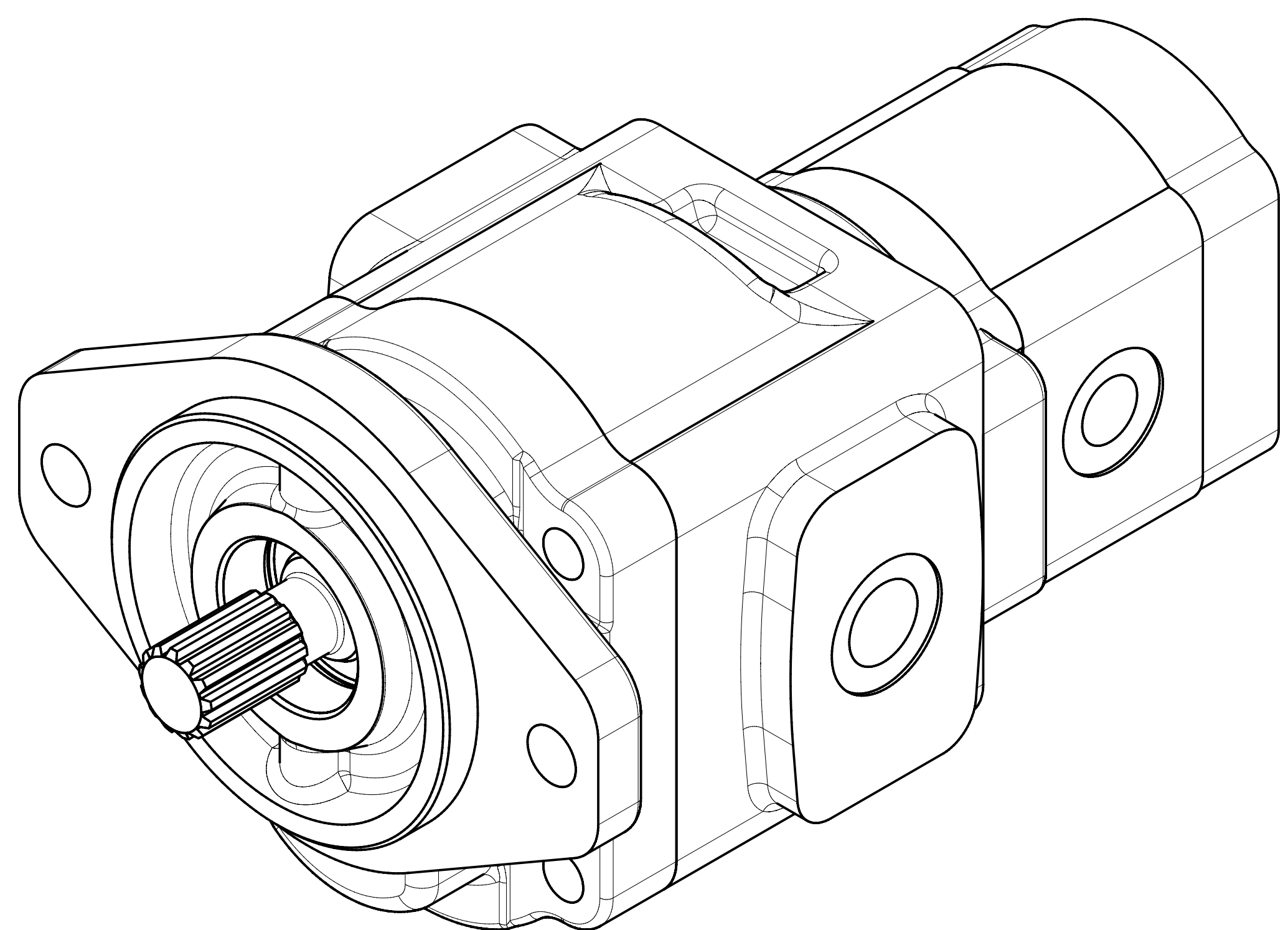


Ред. 1		12.11.2024
Ред. 2	Освоение маркировки, изменение формата описания и таблицы	18.06.2025
Ред. 3	Добавлен материал и высота и ширина описываемого корпуса	28.06.2025
Ред. 4	Добавлена информация по цвету на левое направление вращения, изменено описание и таблица характеристик	15.07.2025

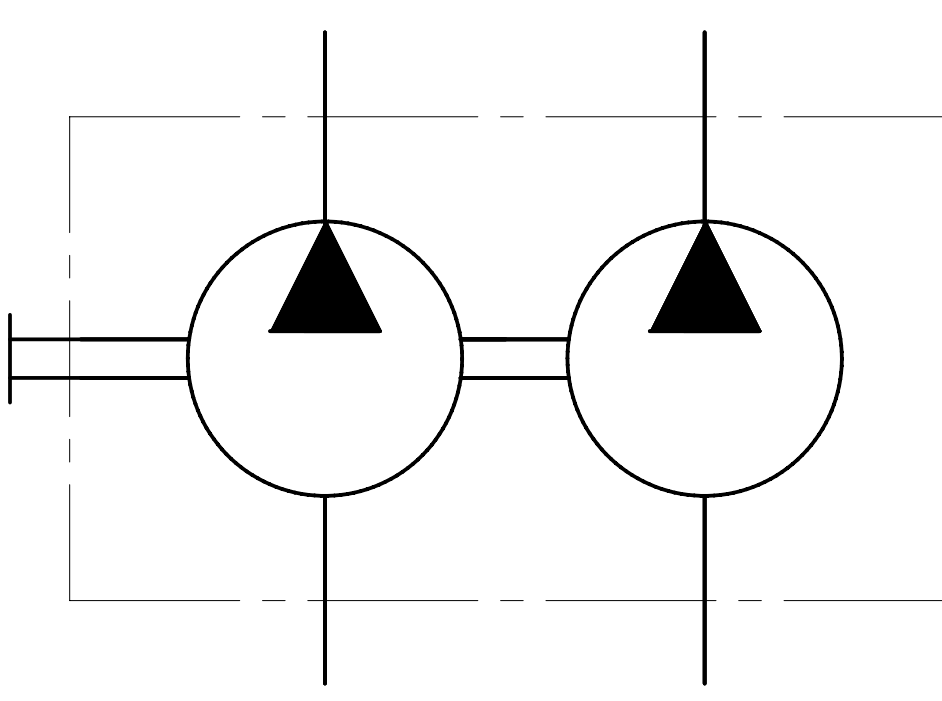


φ0,35	X
0,10/25,4	Y

Вал шлицевой
SAE 13T-16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по доковым
поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
ЦВЕТ ДЛЯ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ЦВЕТ ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	СЕРЫЙ	RAL 7015
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD1-39/T3-6R-SO3D13-SM09M07/M05M03-NS (25060F65R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

6. НАСОСЫ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD1-39/T3-6L-SO3D13-SM09M07/M05M03-ND"
НАСОСЫ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В СЕРЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD1-39/T3-6R-SO3D13-SM09M07/M05M03-NS"

39,1	6	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-39/T3-6L-SO3D13-SM09M07/M05M03-ND	25060F65L
39,1	6	250	250	500-2500		GHD1-39/T3-6R-SO3D13-SM09M07/M05M03-NS	25060F65R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	

ISO-E			Индик. см.		Лист номер		Код заказа	
			Имен. черт.		001		СМ. ТАБЛИЦУ	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Разработ		Дата		Производство	
			Утвердил		Дата			
			Marie Horák		12.11.2024		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			Материал		Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
			1 секция-B440 2 секция-AW-6082-T6 (AD-35)					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c			Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
			18,5		1:2		A2	
			CAD - dft					