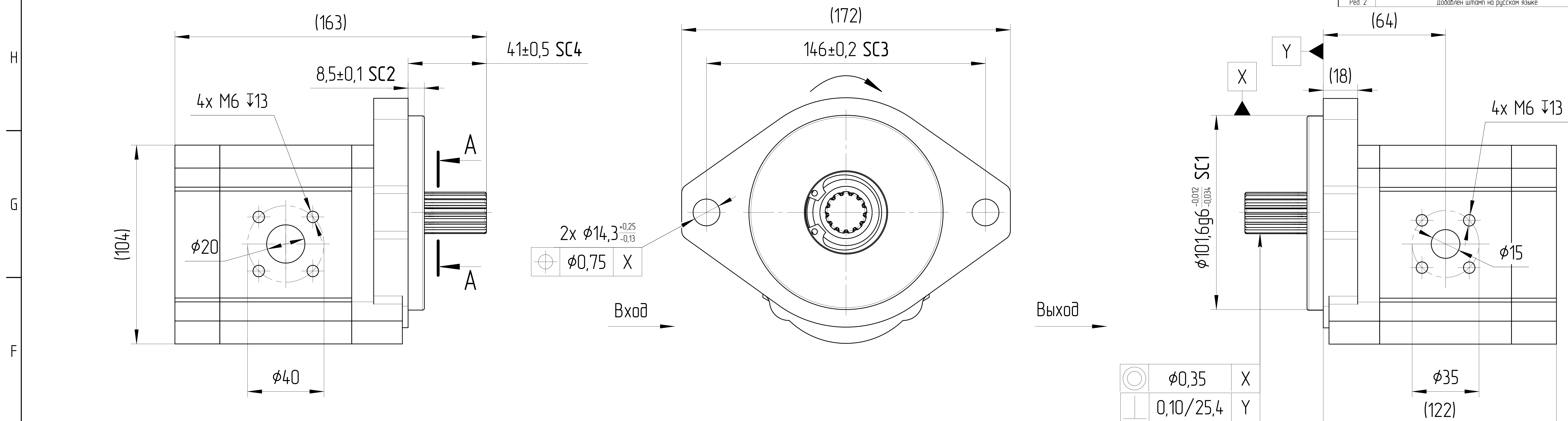


Ред. 1		17.10.2022
Ред. 2	Добавлен штамп на русском языке	26.10.2022



Вал шлицевої

SAF 13T 16/32DP SC5

ANSI B92.1-1996

M=270 H·M

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	РАДИАЛЬНАЯ	0
	АКСИАЛЬНАЯ	0

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)
--------------------	------------------

САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
------	--------	----------

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85

ТЕМПЕРАТУРА	МИН	-20
-------------	-----	-----

РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЬЕ	0,92

ПОЛНЫЙ КПП	НЕ МЕНЕЕ	0,8
------------	----------	-----

НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
--	--	----

МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ	15,50455	270
-----------------	----------	-----

ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*М)	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ		

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

T3-16R-S03D13-SH06H05-NP.V1H4 (2210F15R16)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 85^{\circ}\text{C}$.

5. НЕ ДОПУСКАЮТСЯ ОСЕВЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛ НАСОСА.

6. ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).

7. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ.

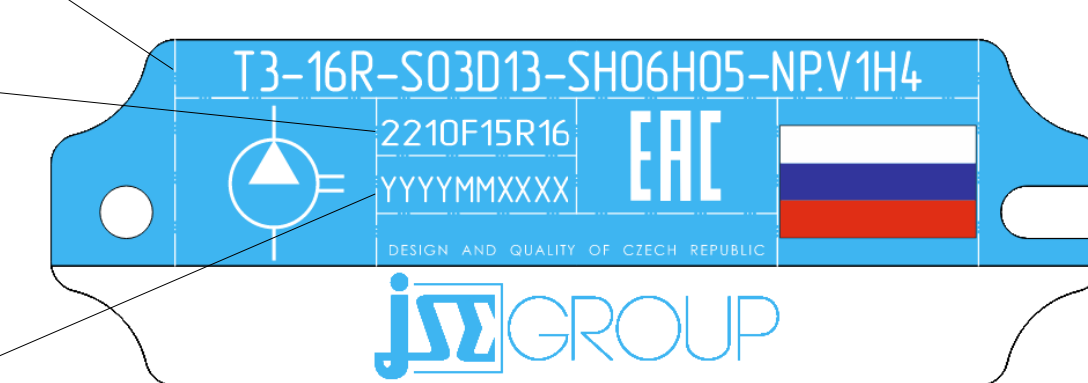
9. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

16	250	350-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-16L-S03D13-SH06H05-NP.V1H4	2210F15L16
16	250	350-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-16R-S03D13-SH06H05-NP.V1H4	2210F15R16
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

Наименование

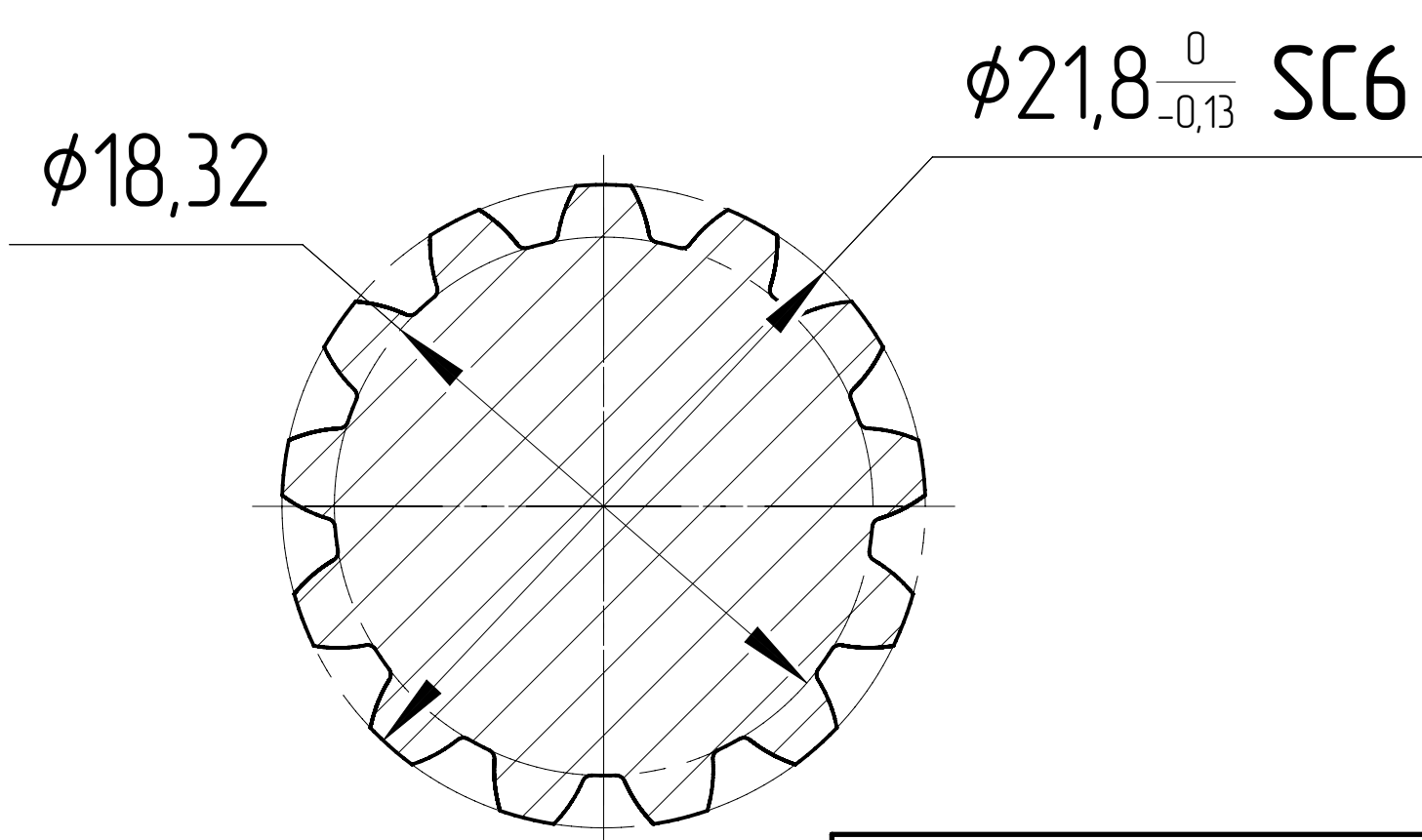
Обозначение

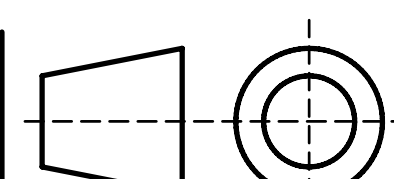
Год/месяц
производства



A-A

2:1



ISO-E				Материал		Цвет		Длина		Полка		Лист номер		Код заказа																	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)				Утвердил		Дата																									
				Marie Horák		17.09.2022		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		Вид продукции																									
				AW-6082-T6 (АД-35)		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																									
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Масса (кг)		Масштаб																									
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±2</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±2	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000	3,5		1:1,5									
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																								
±2	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000																								
				АД - diff.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																									
						A2																									