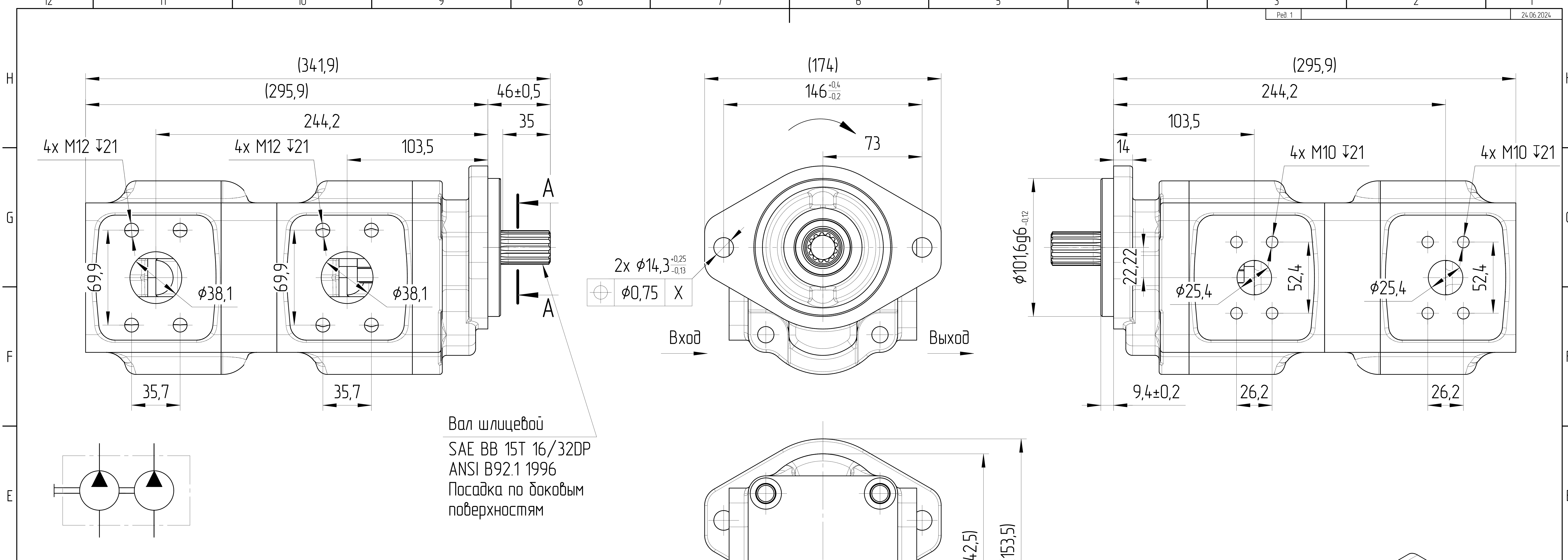




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ					
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ					
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.НКАУЧУК)			
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН		-0,3		
	МАКС		+1,3		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ		RAL 9005		
	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)		-40		
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС		+55		
	МИН		-20		
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС		+100		
	ОБЪЕМНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ		
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ		0,80		
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25		
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ		423		
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]		НЕ БОЛЕЕ		
0,3	НЕ БОЛЕЕ		0,3		

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-50/50R-S03D15-SE05E03/E05E03-NP.V1H4 (24060F50R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

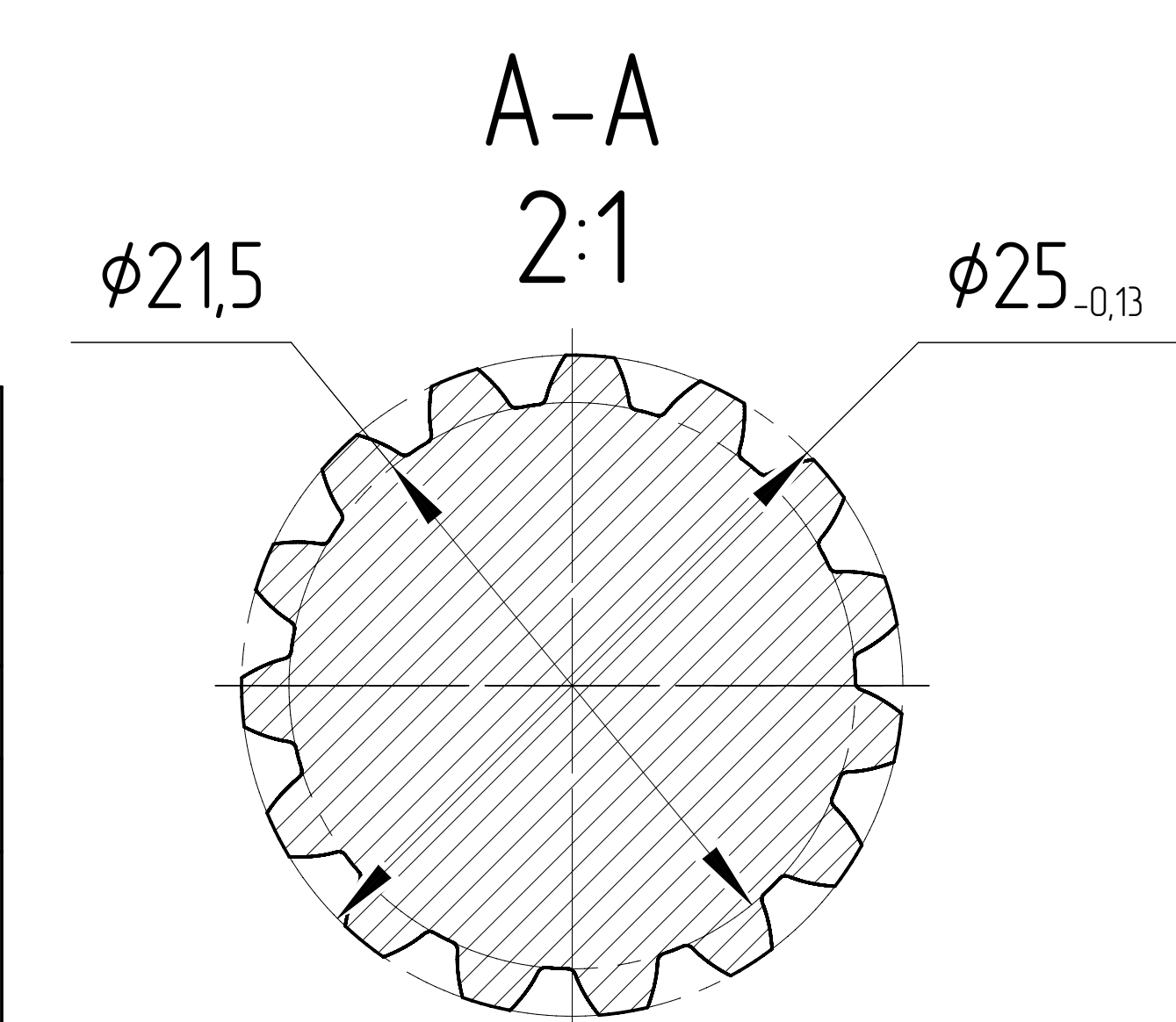
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

50	50	275	275	700÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-50/50L-S03D15-SE05E03/E05E03-NP.V1H4	24060F50L
50	50	275	275	700÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-50/50R-S03D15-SE05E03/E05E03-NP.V1H4	24060F50R
1 секция	2 секция	1 секция	2 секция				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E	Масштаб	Материал	Масса [кг]	Масштаб	Лист номер	Код заказа
ISO-E	Масштаб	Материал	Масса [кг]	Масштаб	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ		Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		jsg GROUP		
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Класс точности: c		BЧ40		Вид продукта		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		Масса [кг]		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
±0.5		±0.5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
±0.3		±0.3		A2		
±0.2		±0.2		CAD - dft.		