

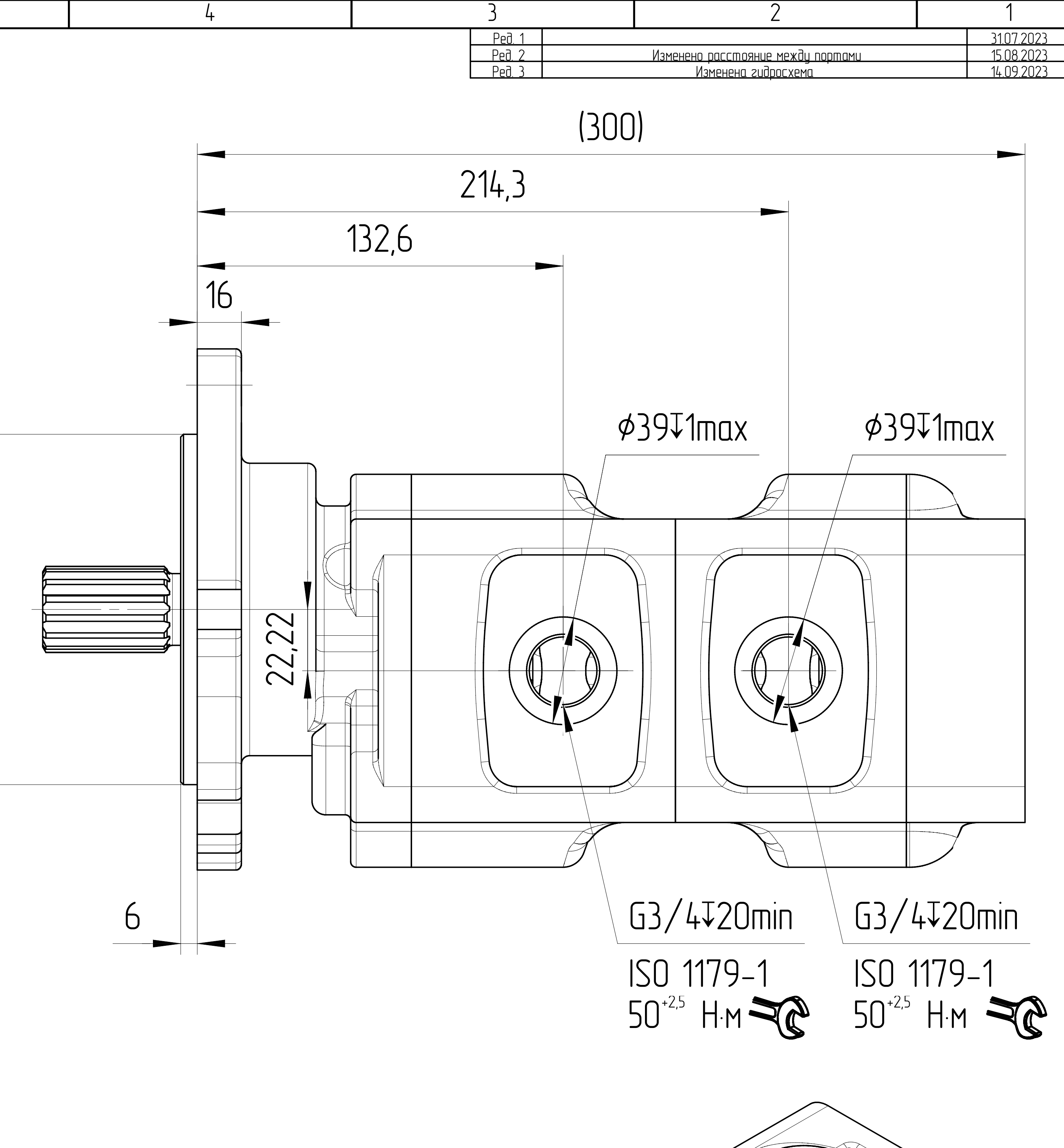
Technical drawing of a mechanical component, likely a valve actuator, showing a side view with dimensions and a cross-section A-A.

Dimensions (mm):

- Overall length: (356)
- Length to centerline: (300)
- Distance from centerline to end face: 132,6
- End face thickness: 56
- Distance from end face to cross-section A-A: 44
- Distance from centerline to mounting holes: 42,9
- Mounting holes: 4x M12 $\downarrow$ 16
- Internal bore diameter: $\phi 50,8$
- Internal bore length: 77,8

Cross-section A-A shows the internal shaft and nut assembly.

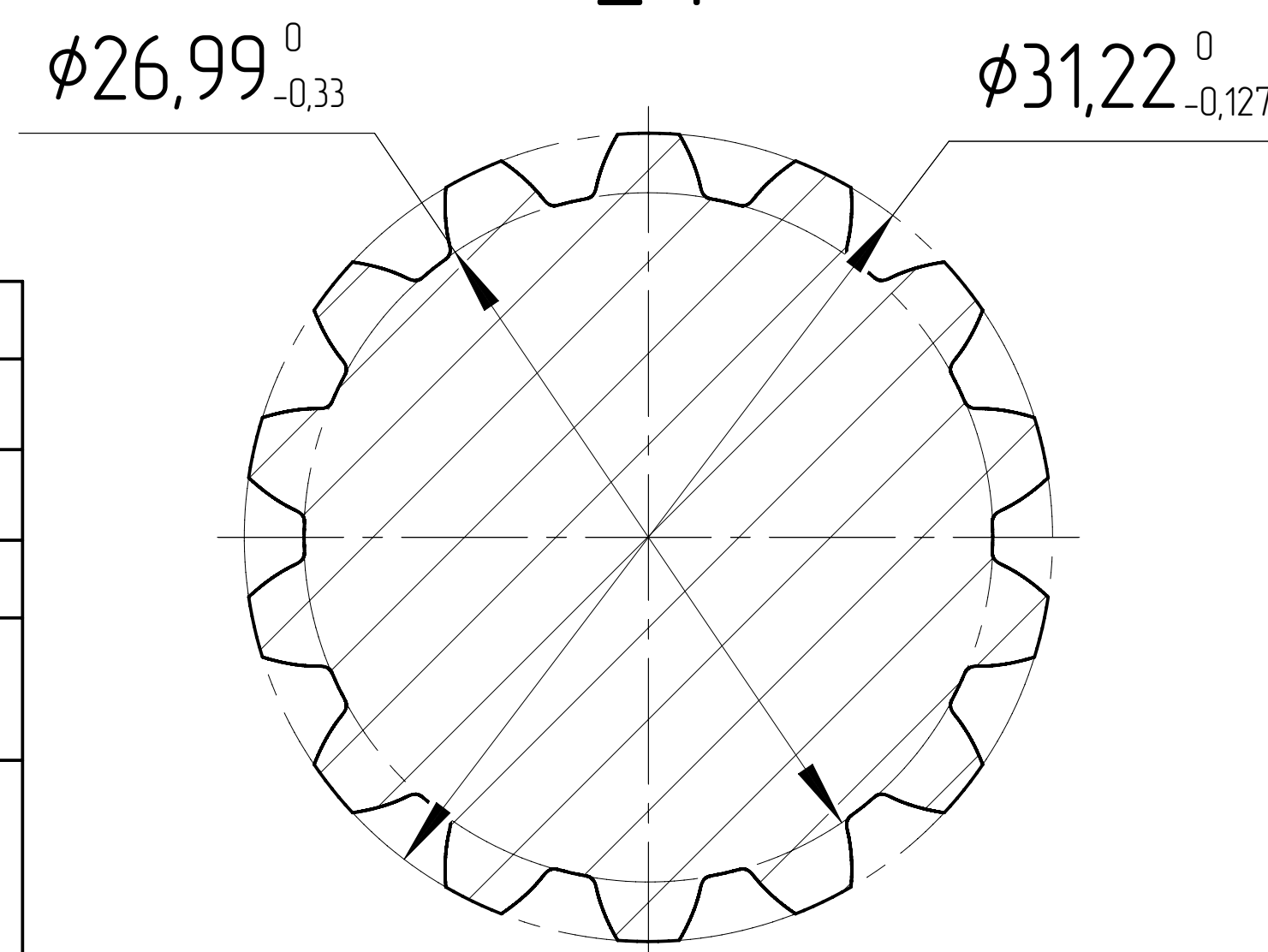
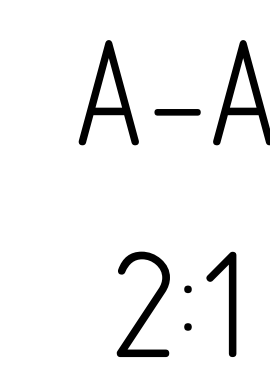
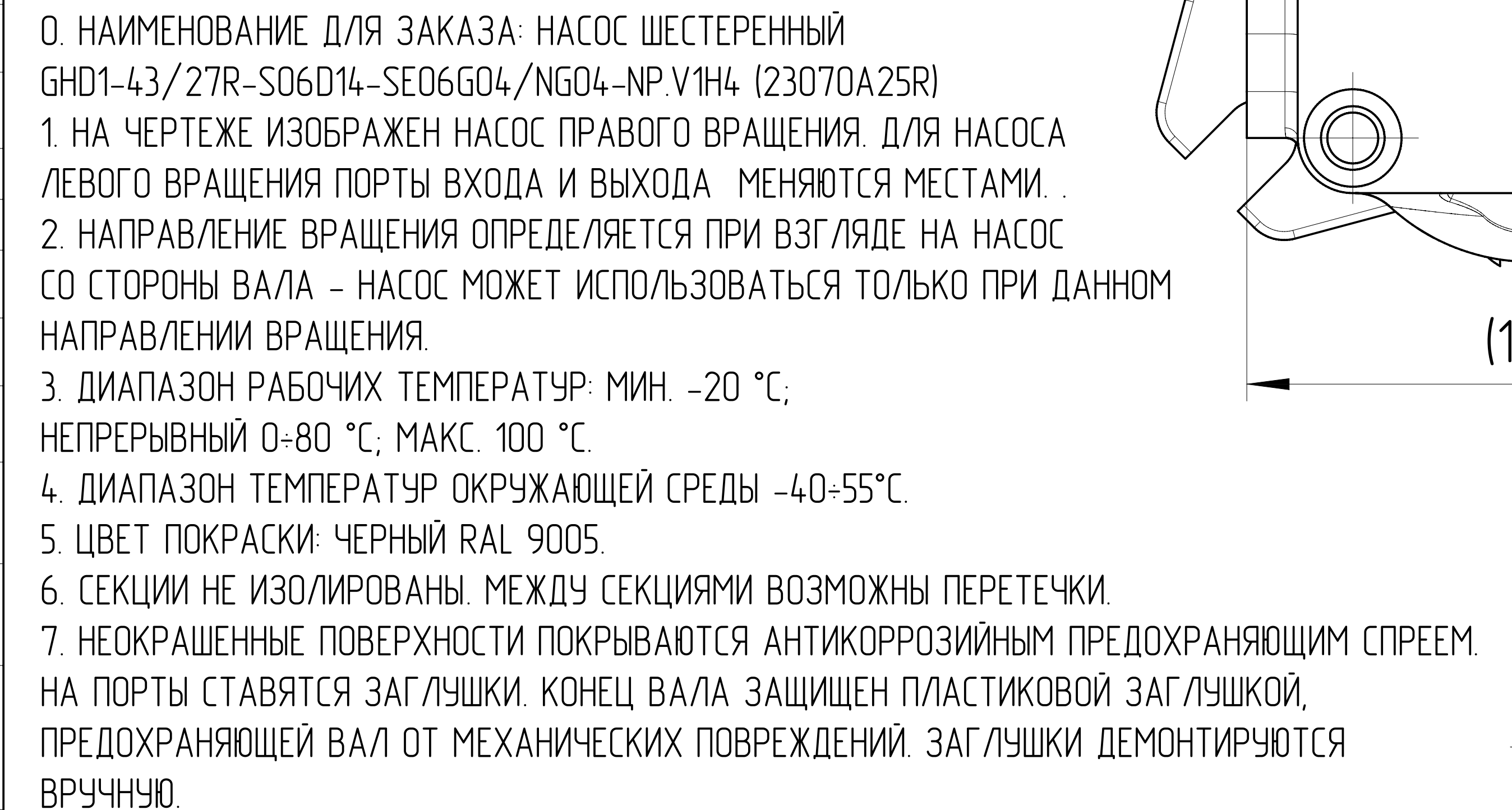
Вал шлицевой
SAE C 14T 12/24 DP
Угол зацепления 30°
Mmax=560 Н*м
Посадка по доковым
поверхностям

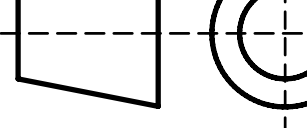
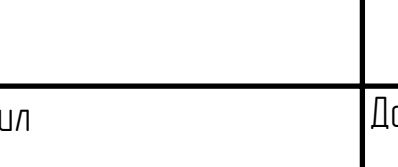


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

	43,9	27,8	270	300	350-25
	43,9	27,8	270	300	350-25
A	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОС ВРАЩЕН [об/мн

	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560
}	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



ISO-E				Индес. шп.		Конт. черт.		Дата		Полн.		Лист номер		Код заказа																	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разр.		Дата		Производство																							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																									
Общие допуски согласно ISO 2768				Материал				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Класс точности: c				BЧ40				Вид продукта																							
								НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c:				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000	1:2				A2							
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																								
±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000																								
				CAD - dff.																											