

H

G

F

E

D

C

B

A

DRS – Регулятор давления-подачи

В дополнение к функции регулятора давления посредством регулируемого дросселя (напр., направляющего распределителя) можно регулировать скорость движения исполнительного элемента привода и поддерживать ее постоянной независимо от нагрузки.

Насос подает количество рабочей жидкости, фактически необходимое потребителю.

Для всех сочетаний регуляторов приоритет имеет снижение Vg.

Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	J11VL0260 DRS/11R-NZD 12N00		
Код заказа	2602233754		
Направление вращения	Правое (по часовой стрелке)		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	260
	мин	см³	0
Давление	номинальное	МПа	18
	макс	МПа	21
Скорость вращения	мин	RPM	650
	макс	RPM	2100
Давление на всасывании			МПа 0,06-0,2
Давление дренажа	нормальное	МПа	max 0,2
Контроллер	LS	ΔP = 3±0,2 МПа	
	DR	Pmax = 18,5 ^{ns} МПа	
Температура окружающей среды		-50°C-50°C	
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Диапазон рабочих температур	-45°C-90°C	
	Нормальная температура	10°C-80°C	
	Содержание	max 0,1%	
	Размер частиц	20μ	
	Уровень загрязнения	ISO 4406 99 22/18/15	
	Монтажное положение	В гидрооблаке	
Фильтрация	10 мкм		
Скорость потока	max 2 м/с		
Покраска		RAL 9005, Black	
Вес (приблизительно) сухой		Kg	138

Дроссель не входит в комплект поставки

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J11VL0260 DRS/11R-NZD 12N00 (2602233754)

1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

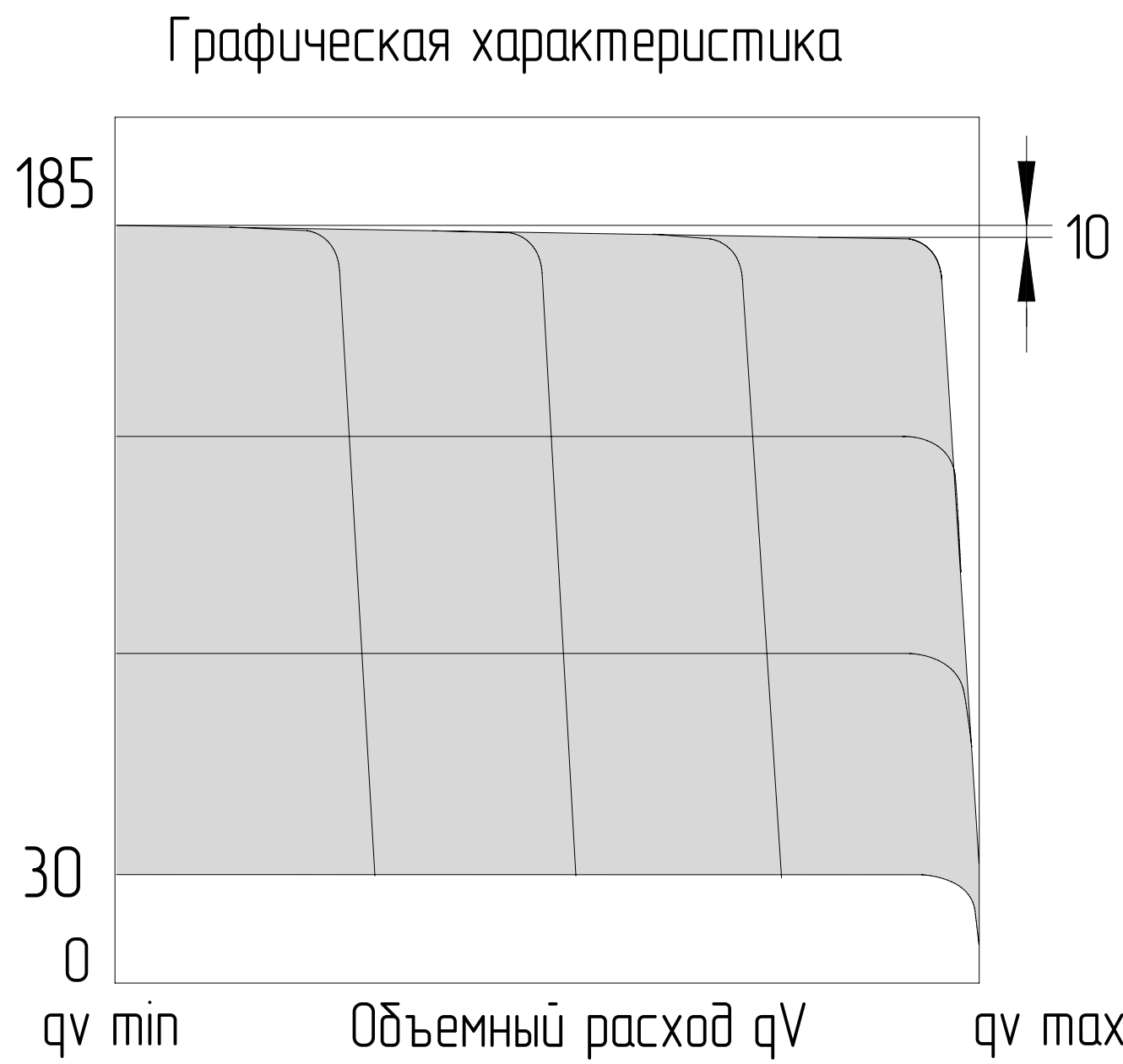
2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.

2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.

2.3 ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК “0”, НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

	Порт	Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние
A	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/2 in M16x2 1/21	400	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	4 in M16x2 1/24	30	0
T1	Порт дренажа	DIN 3852	M33x2 1/19	10	0
T2	Порт дренажа	DIN 3852	M33x2 1/19	10	X
R	Стравливание воздуха	DIN 3852	M33x2 1/19	10	X
M1	Точка измерения, камера позиционирования	DIN 3852	M12x15 1/12	400	X
M	Точка измерения, порт сервисной линии	DIN 3852	M12x15 1/12	400	X
X	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x15 1/12	400	0

Рабочее давление pB [бар]



ISO-E		Идентиф.		Дата		Получ.		Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ	
		Или чертёж										
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm) Максимальные округленные немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Разработ		Дата		Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
		Утвердил Marie Horák		Дата 07.09.2022								
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал				Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J11VL0260 DRS/11R-NZD 12N00						
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768 c		Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены						A2
		140		1:5								
		CAD - dft.										