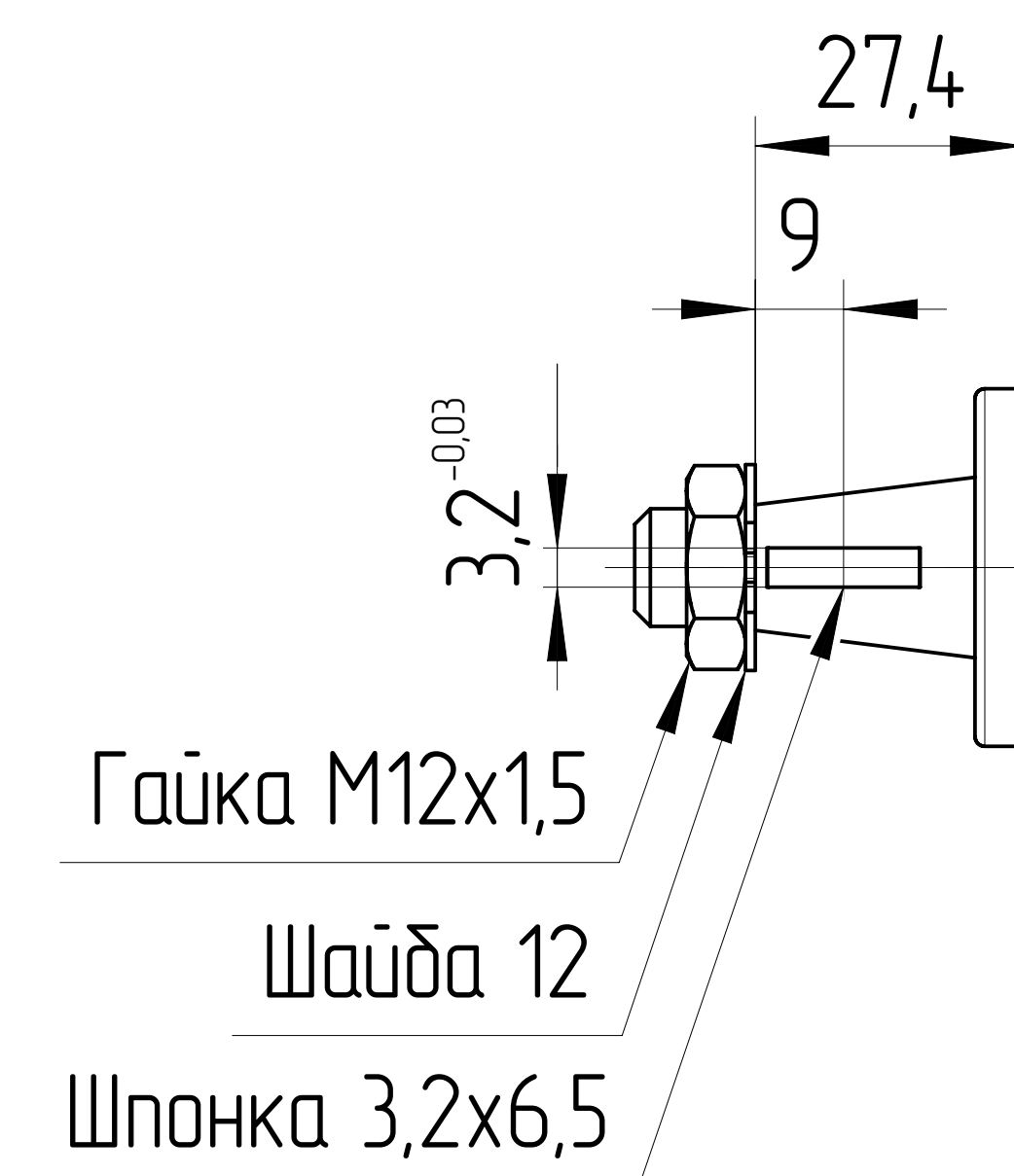
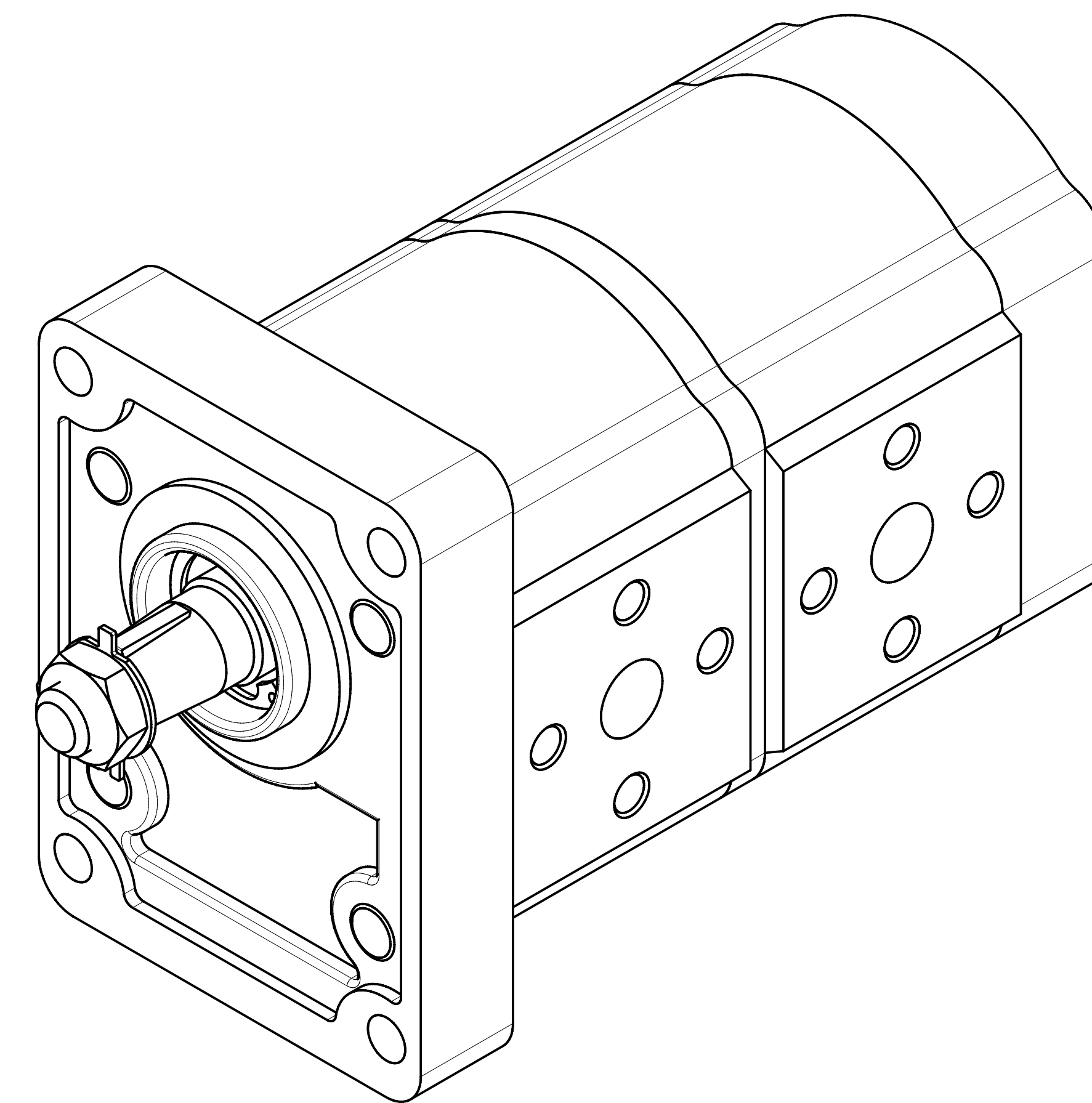
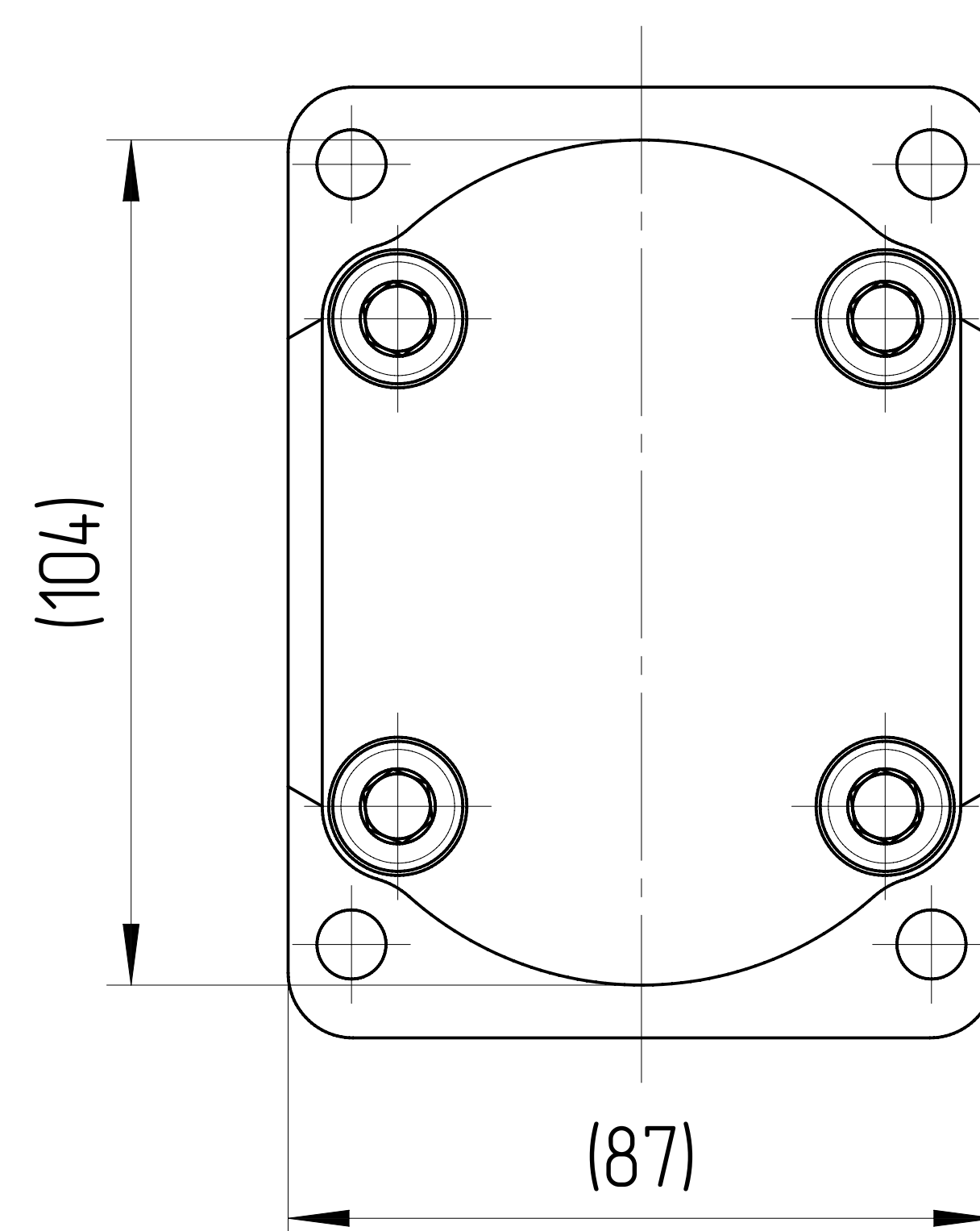
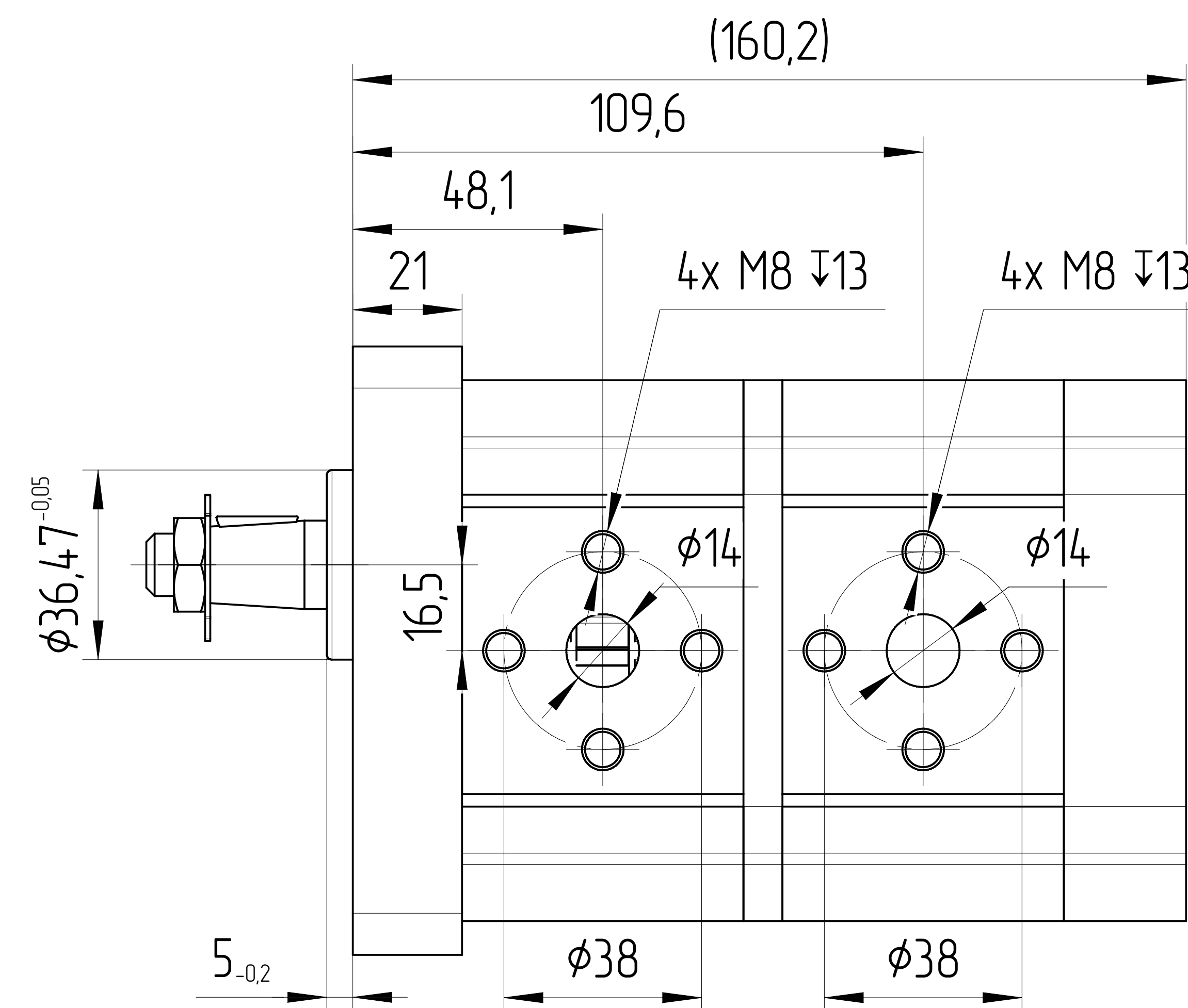
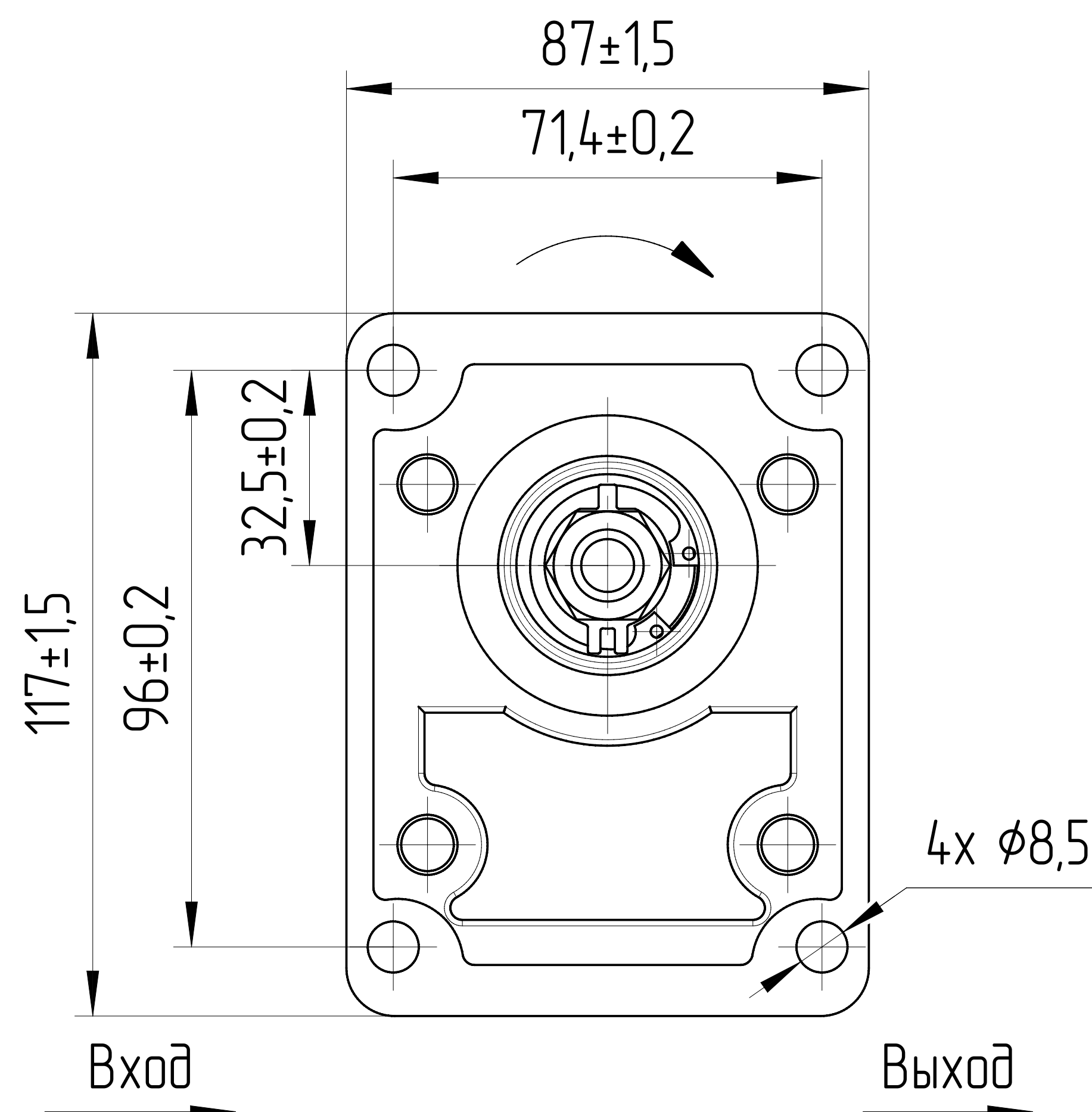
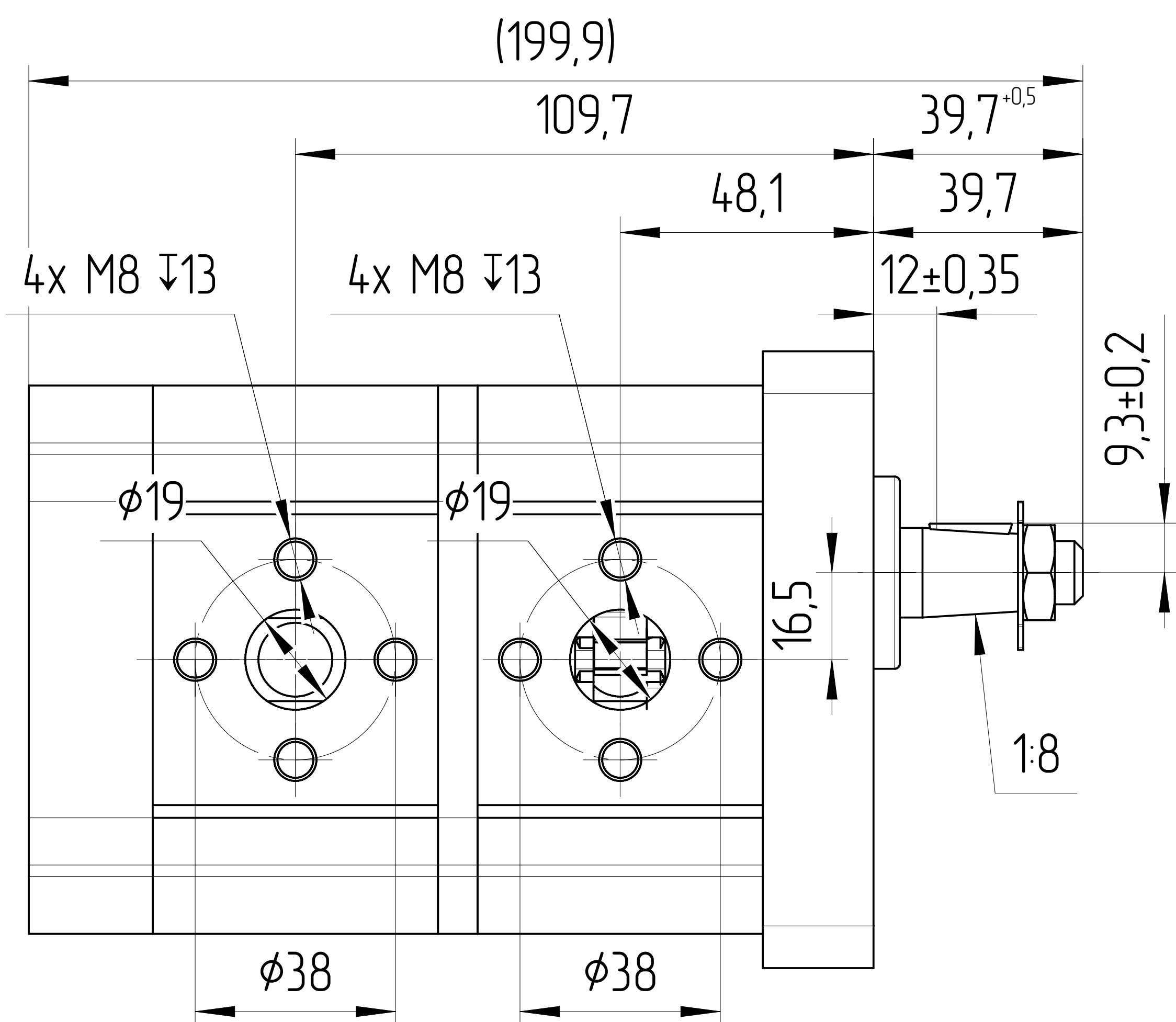
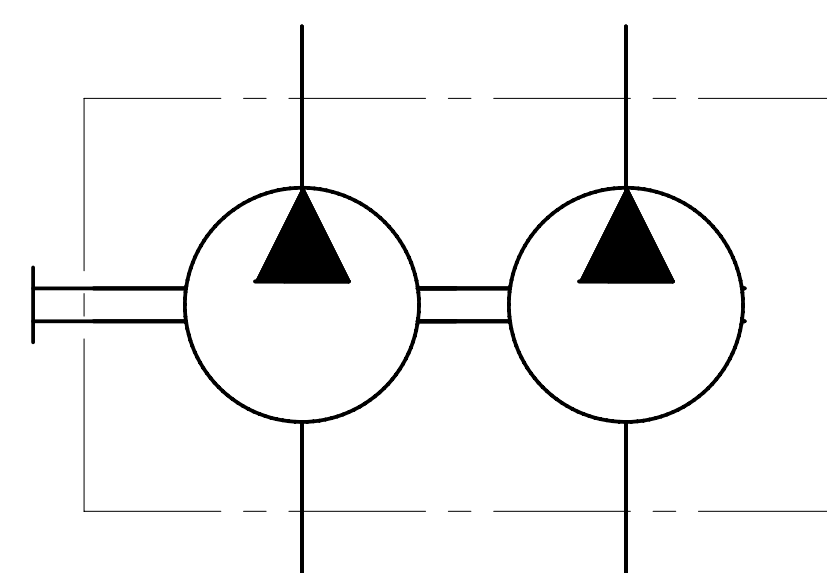




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

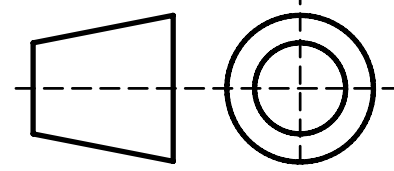
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.НКАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3	
	МАКС	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40	
	МАКС	+55	
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20	
	МАКС	+100	
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3	



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-6/6R-R05C08-SK08K07/K08K07-NP V1H4 (24100G24R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

6	6	250	250	500÷3200	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	ТЗ-6/6L-R05C08-SK08K07/K08K07-NP.V1H4	24100G24L
6	6	250	250	500÷3200	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	ТЗ-6/6R-R05C08-SK08K07/K08K07-NP.V1H4	24100G24R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				<table><tr><td>Материал</td><td>Вид чертёжа</td></tr><tr><td> </td><td> </td></tr></table>		Материал	Вид чертёжа			<table><tr><td>Дата</td><td>Год</td></tr><tr><td> </td><td> </td></tr></table>		Дата	Год			Лист номер	Код заказа								
Материал	Вид чертёжа																								
Дата	Год																								
001		СМ. ТАБЛИЦУ																							
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разр.		Дата		Производство																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		Marie Horák		05.11.2024																	
				AW-6082-T6 (АД-35)				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c:				Масса [kg]		Масштаб		Вид продукта																	
<table><tr><td>+05</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-05</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:1,5				Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя лица нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																		
-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																		
<table><tr><td>+02</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+400</td></tr></table>				+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+400	A0 - diff				A2									
+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+400																		