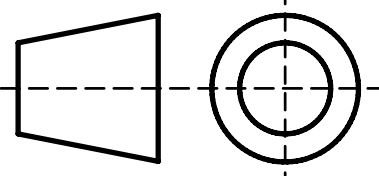



В	ОБЪЁМНЫЙ КПД		МАКС	+100	3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ. 4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ. 5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.		
	ПОЛНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ	0,92			
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		НОМИНАЛЬНАЯ	25			
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]		НЕ БОЛЕЕ	310			
А	51	300	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-51L-B01D20-SS09S08-ND	220700B1L	
	51	300	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-51R-B01D20-SS09S08-ND	220700B1R	
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Материал	Изм. заказа	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ		Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		Дата		Габаритный чертёж	
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		BЧ40		Вид продукта	
Класс точности: c		Масса [кг]		Масштаб		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		1:1,5		CAD - dft		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000							
±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0 ±3,0 ±4,0							

ISO-E			Индик. см		Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
				Имя автора			001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)  Максимальные округленные немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)			Разработ		Дата		 JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
			Утвердил  Marie Horák		Дата  1509 2025			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал  BЧ40		Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c  ±0.5    ±3    ±6    ±10    ±12    ±16    ±20    ±25    ±30    ±40    ±50    ±63    ±80    ±100    ±125    ±160    ±200    ±250    ±315    ±400    ±500    ±630    ±800    ±1000    ±1250    ±1600    ±2000    ±2500    ±3150    ±4000			Масса (кг)		Вид продукта  НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
			1:1,5					
±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2    ±2.0    ±3.0    ±4.0			Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
			CAD - dft.					
					A2			