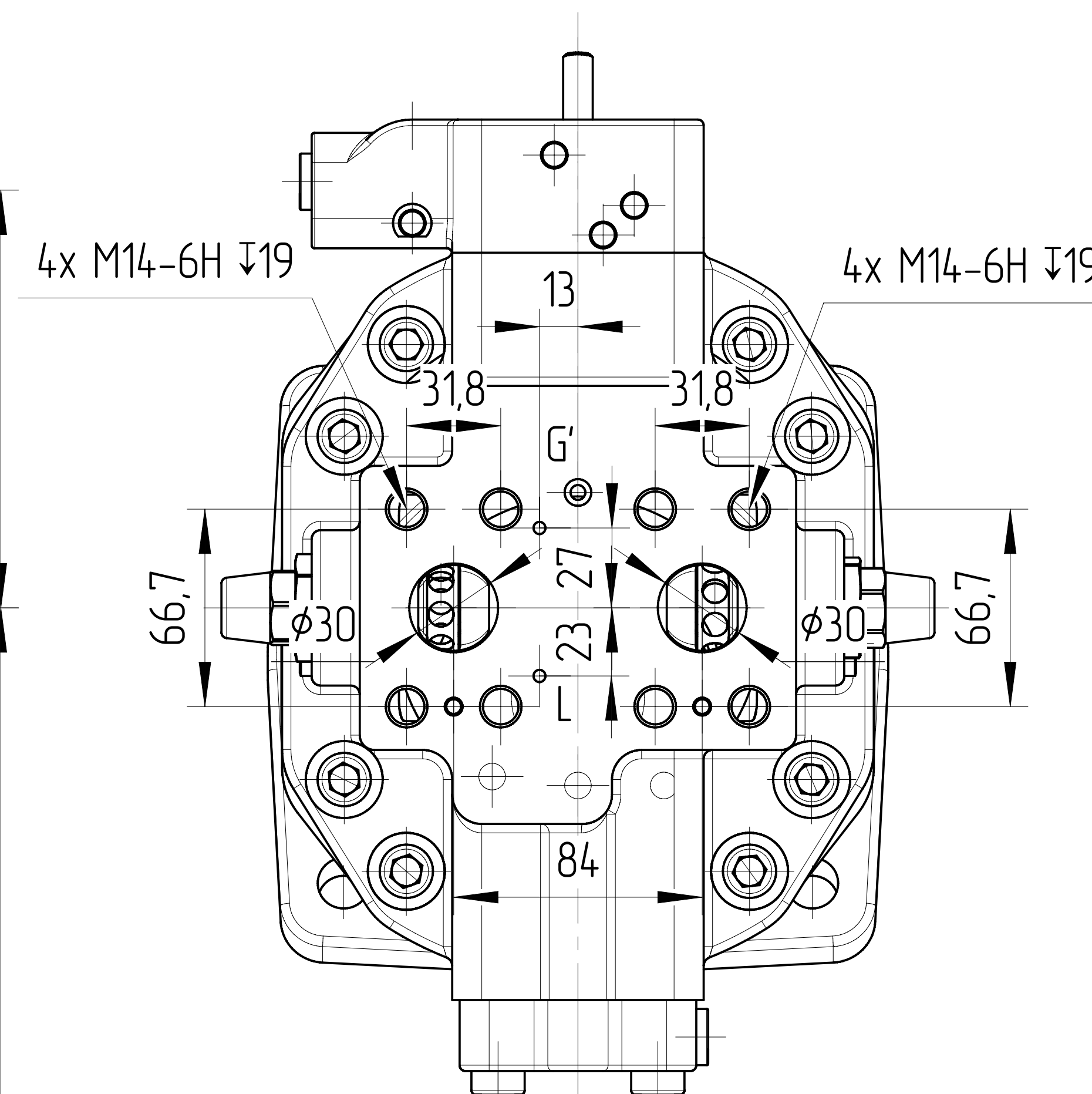
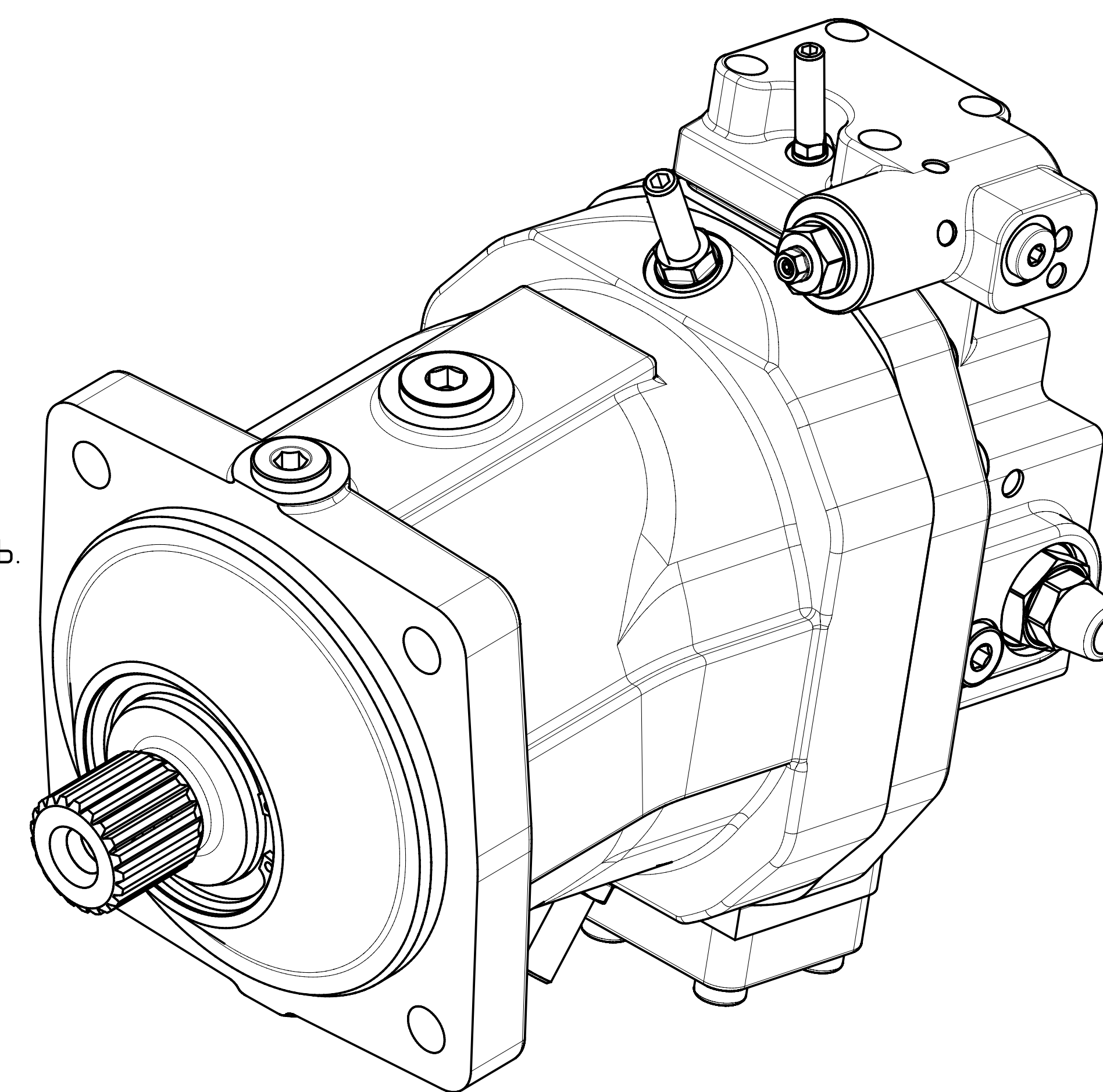
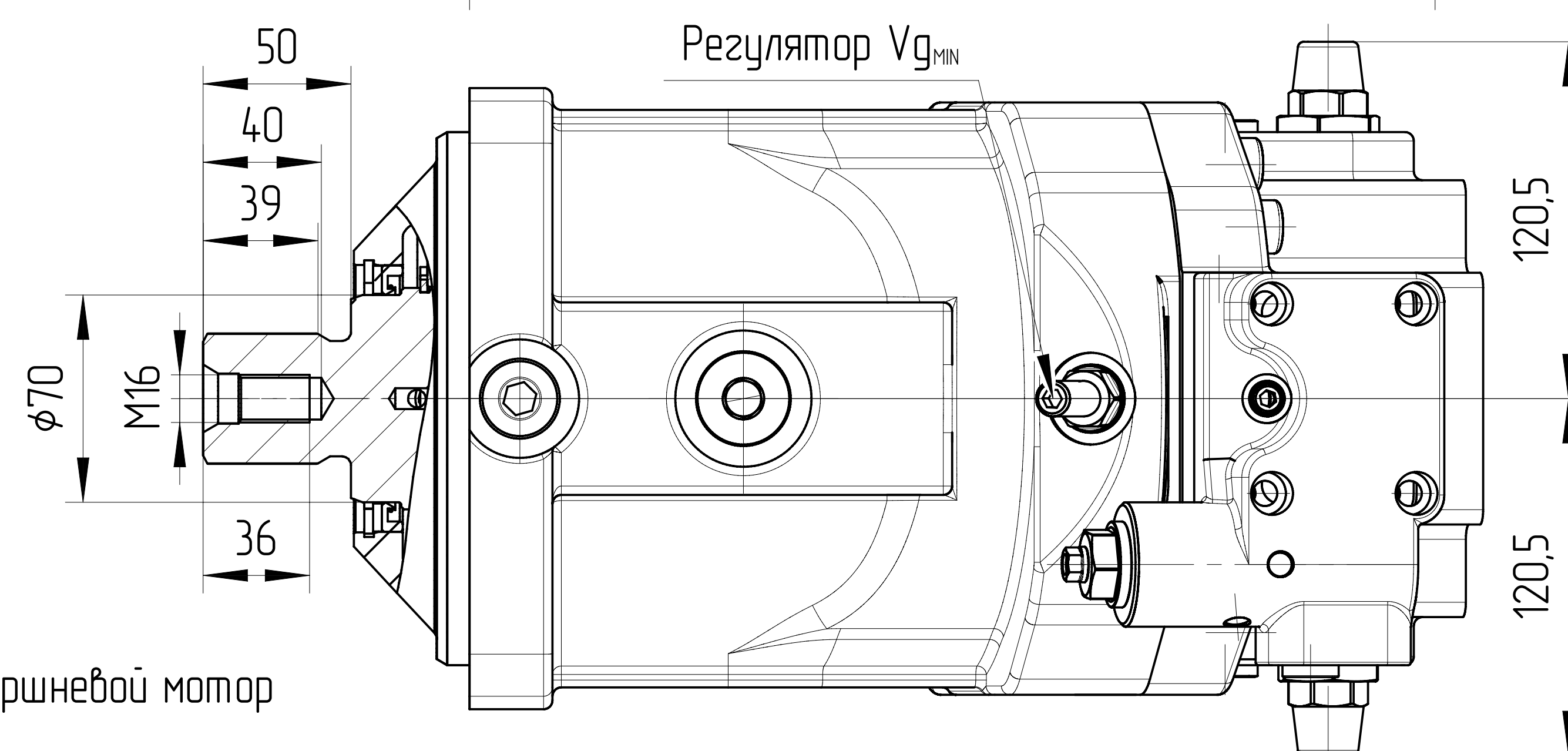




НД1-гидравлическое управление позволяет бесступенчато изменять рабочий объем пропорционально подаваемому управляющему давлению на присоединении X.
Нормальное исполнение:
– начало регулюр. при $V_g \max$ ($\max$. момент, $\min$. частота вращения)
– окончание регулюр. при $V_g \min$ ($\min$. момент, $\max$. доп. частота вращ.)
Повышение давления управления на присоединении X на 10 бар вызывает снижение рабочего объема от $V_g \max$ до 0 см³

HD1D- регулирование давления, прямое
Регулирование давления накладывается на HD-функцию. Если из-за увеличения момента нагрузки или уменьшения угла наклона блока давление в системе увеличивается до значения, настроенного на клапане регулирования давления, то угол наклона блока начинает увеличиваться. При росте рабочего объема и, как следствие, уменьшении давления, устраняется отклонение в регулировании. За счет увеличения рабочего объема мотор при том-же давлении развивает больший крутящий момент. Диапазон настройки клапана регулирования давления



Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	J6VM160 HD1D/63W-VZB 38000B		
Артикул	J6.160110116B0626		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция мотора	Мотор переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см³	160
	мин	см³	44
Давление	номинальное	бар	400
	макс	бар	450
Скорость вращения	Vg max	об/мин	3100
	Vg≤Vg max	об/мин	4900
Максимальный поток при p _{max} (Vg max)	q _v макс		496
Давление на всасывании			бар 0,2...2
Давление дренажа			бар 0,2...2
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
Фильтрация		10μ	
Покраска			RAL 9005. Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор
J6VM160 HD1D/63W-VZB 38000B

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки.
Конец вала защищен экструзионной сеткой.

2. Изделие необходимо комплектовать BVD клапаном. В противном случае по портам G' и L, соединяющим с клапаном BVD, будет течь.

3. Условия эксплуатации

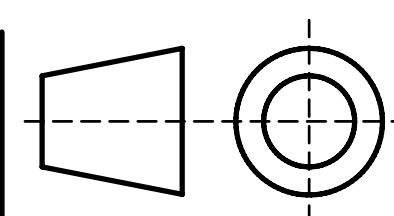
3.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.

3.2. Перед началом работы стравить воздух из мотора.

3.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

* - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения A/B	SAE J518 DIN 13	1 1/4 in M14x2 T19	450	0
T1	Дренаж	DIN 3852	M26x1,5 T16	3	0
T2	Дренаж или слив	DIN 3852	M26x1,5 T16	3	X*
X	Давление управления	DIN 3852	M14x1,5 T12	100	0
G	Для синхронного управл. несколькими устройствами и для давл. внешнего управл.	DIN 3852	M14x1,5 T12	450	X
U	Прокачка	DIN 3852	M22x1,5 T14	3	X
M1	Измерение давления настройки	DIN 3852	M14x1,5 T12	450	X
G', L	Отверстия соединяющие балансировочный клапан BVD	—	φ4 мм	—	X

ISO-E				Материал		Вид чертёжа		Дата		Годы		Лист номер		Код заказа															
												001		СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разр.				Дата				Производство																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утиридил				Дата				 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Павлинкина М.А.				18.06.2026																					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Материал				Вид прорисовки				АКЦИОНЕРНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J6VM160 HD1D/63W-VZB 38000B																	
<table><tr><td>+0.5 -0.3</td><td>+3 -0.6</td><td>+6 -3.0</td><td>+30 -12.0</td><td>+120 -40.0</td><td>+400 -100.0</td><td>+1000 -200.0</td></tr><tr><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.5</td><td>±0.8</td><td>±1.2</td><td>±2.0</td><td>±3.0</td></tr></table>				+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -3.0	+30 -12.0	+120 -40.0	+400 -100.0	+1000 -200.0	±0.2					±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	<table><tr><td>Масса (кг)</td><td>Мощность</td></tr><tr><td>62</td><td>1.3</td></tr></table>				Масса (кг)	Мощность	62	1.3
+0.5 -0.3	+3 -0.6	+6 -3.0	+30 -12.0	+120 -40.0	+400 -100.0	+1000 -200.0																							
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0																							
Масса (кг)	Мощность																												
62	1.3																												
CAD - dft.												A2																	