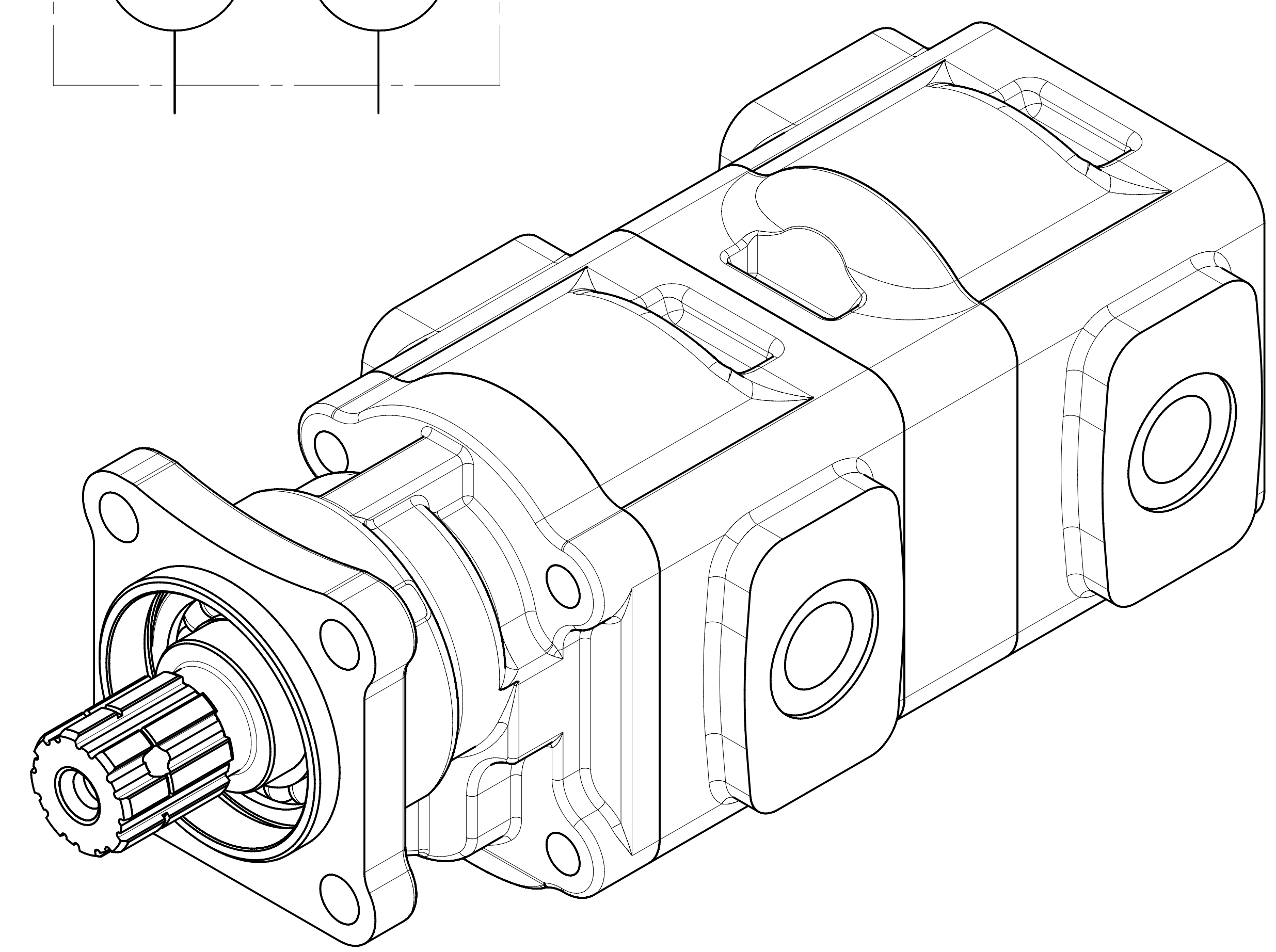
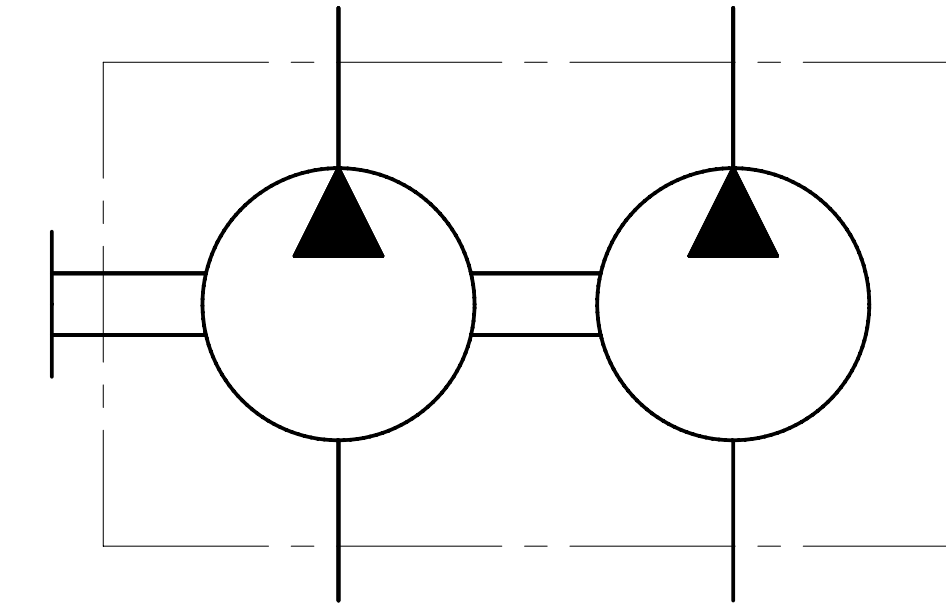
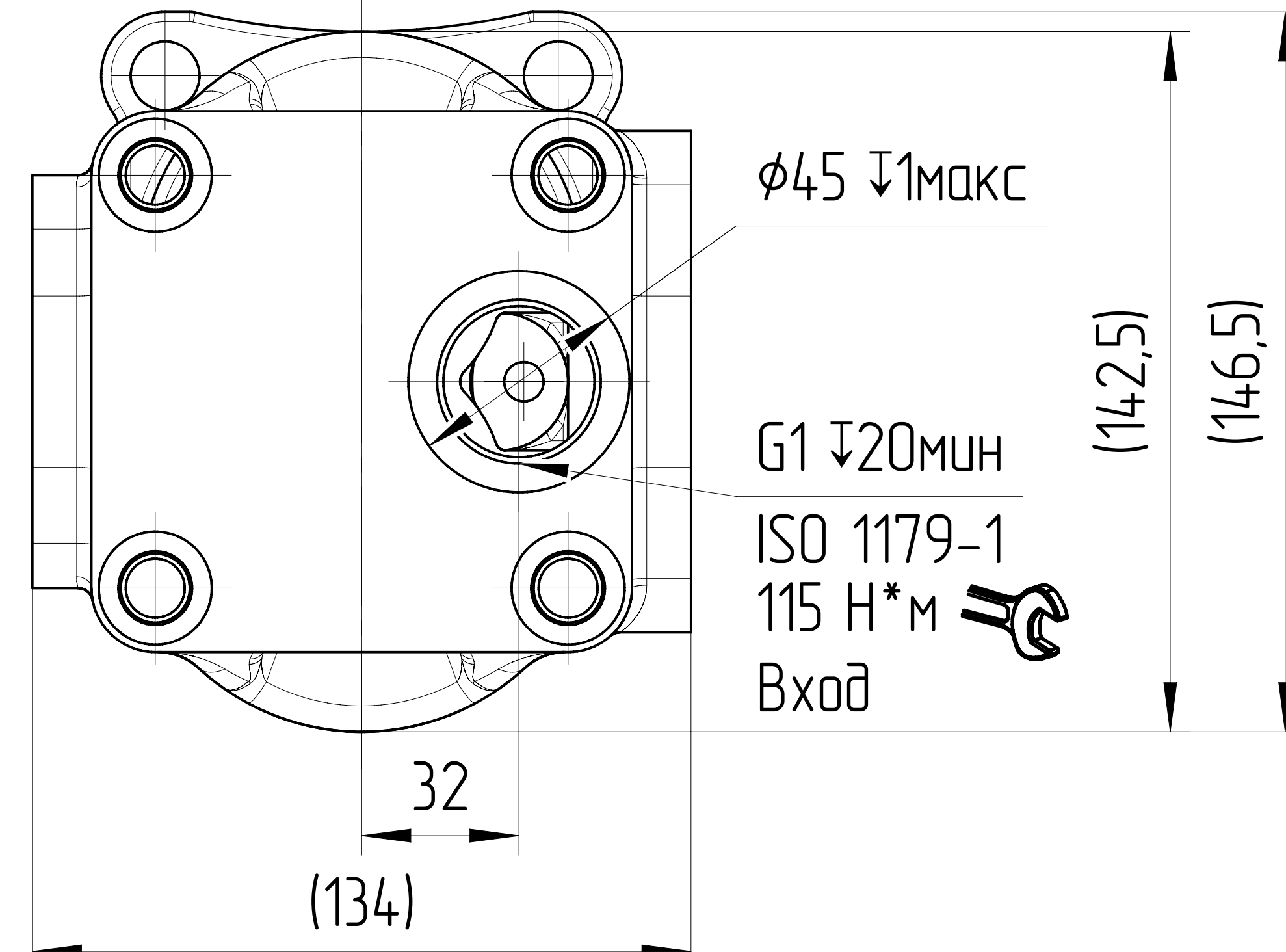
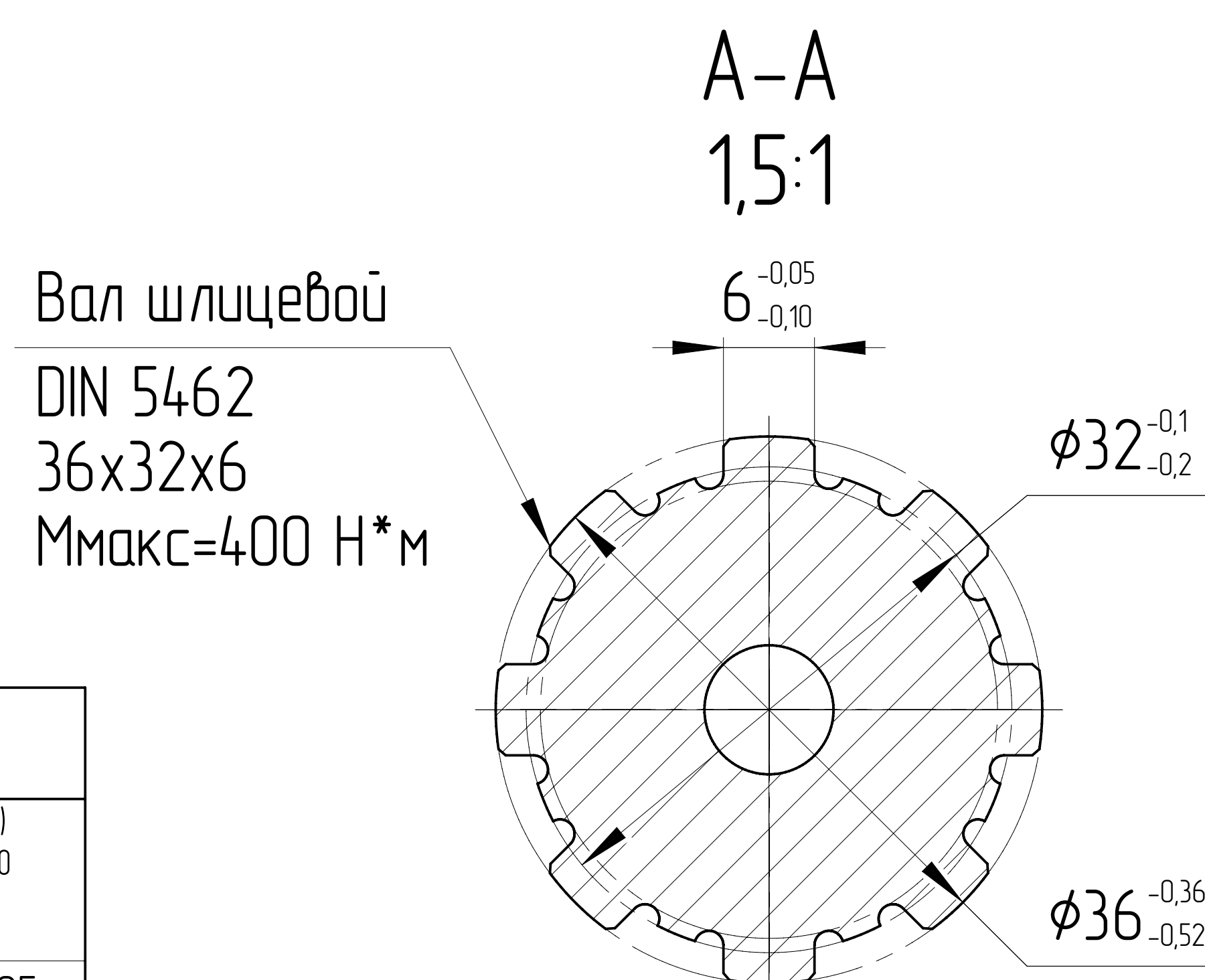
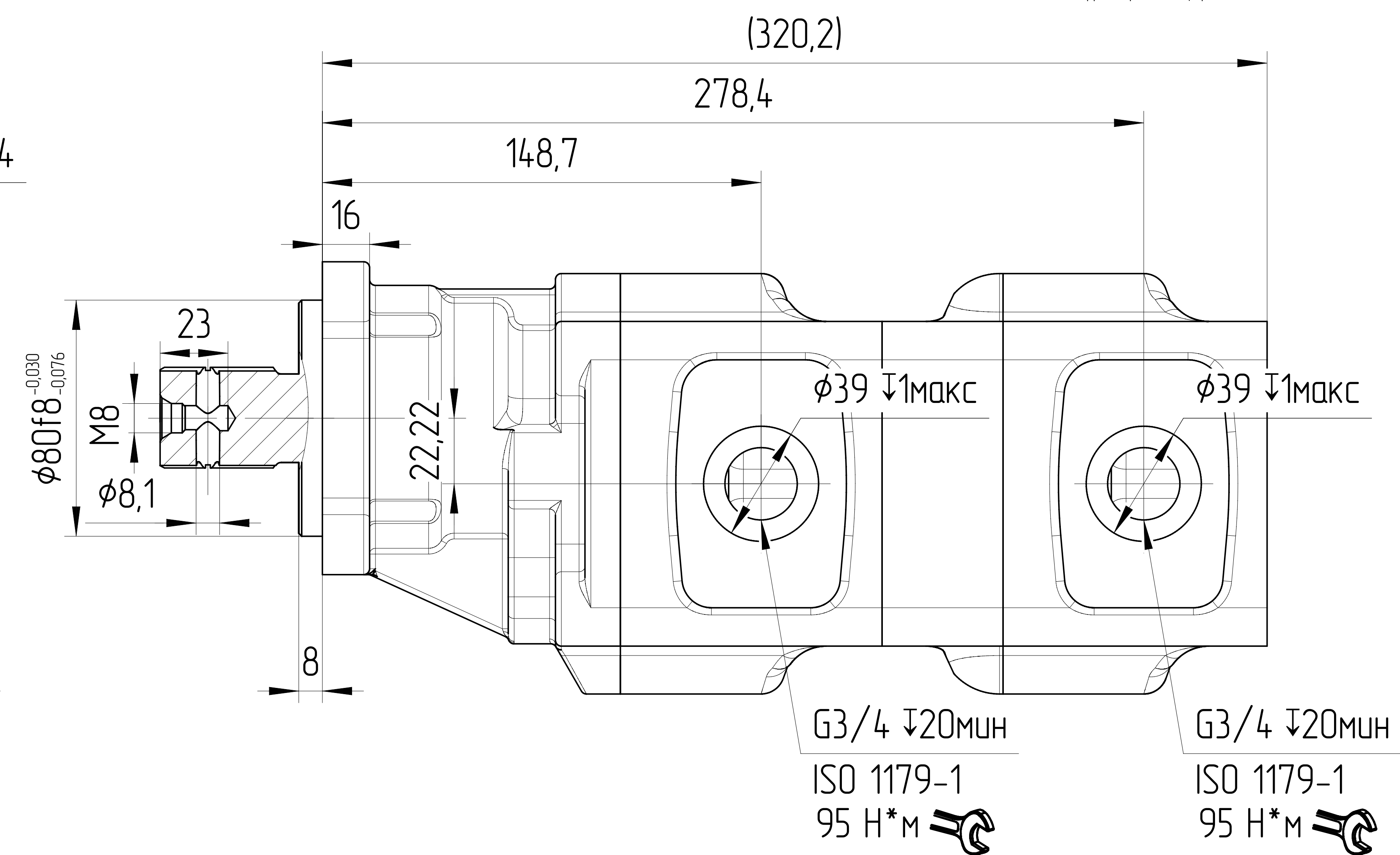
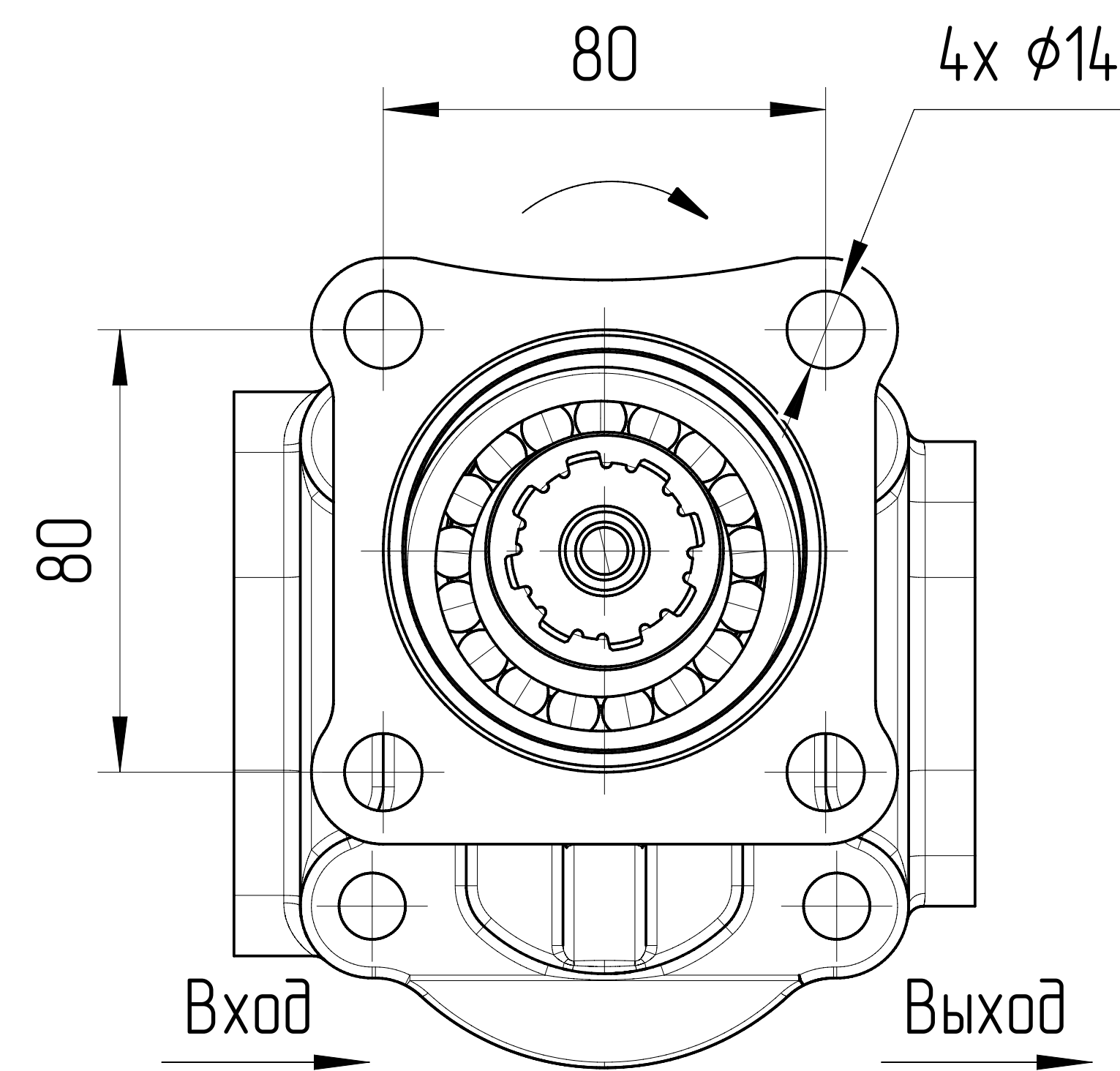
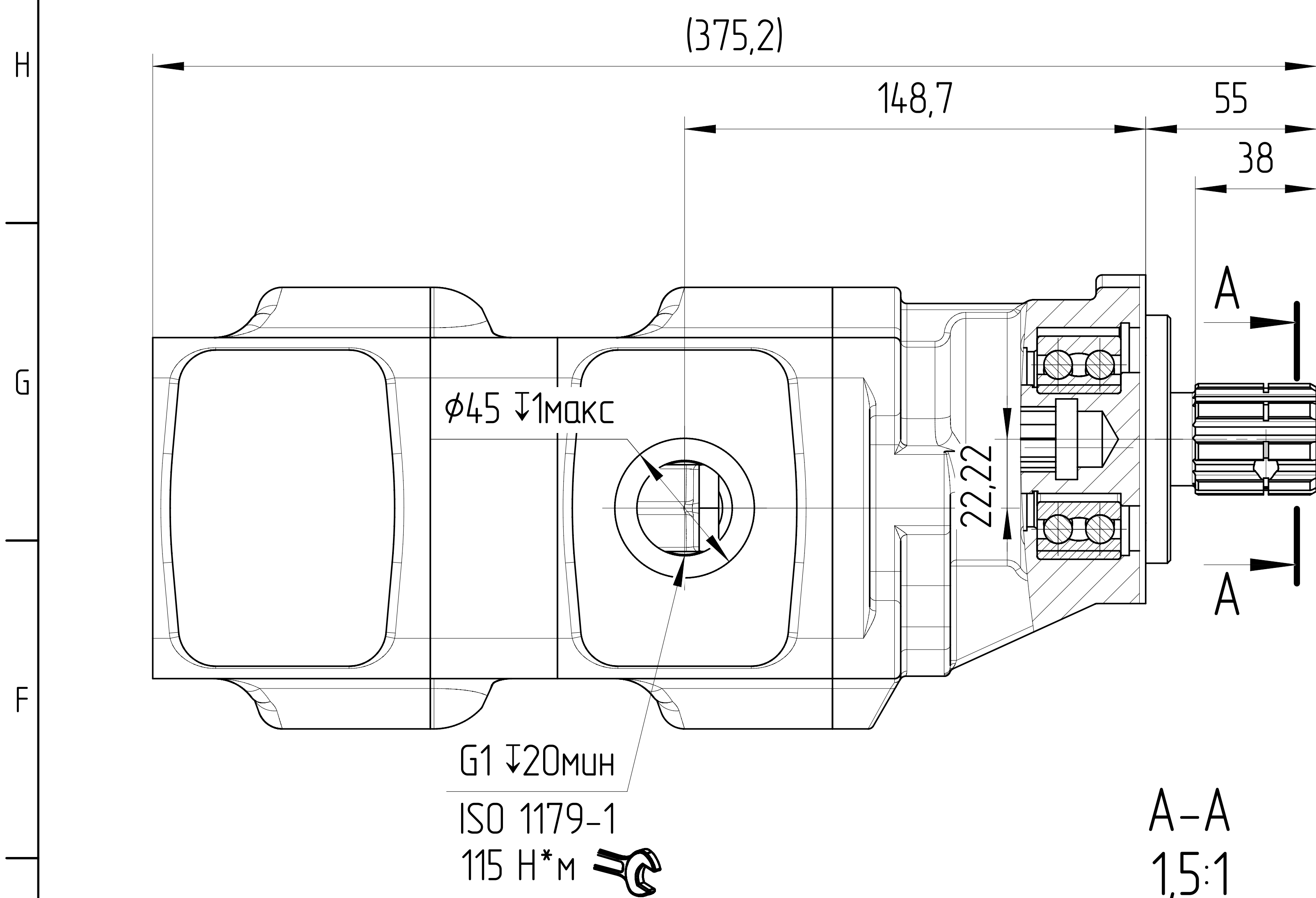


12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
									ПМА	Рейд 1		03.03.2025
									ПМА	Рейд 2	Подобрана информация об источниках внешнего контроля	05.05.2025
									ПМА	Рейд 3	Изменения микрофайлов	03.06.2025
									КГА	Рейд 4	Изменения микрофайлов и форматы таблиц характеристик и описания	26.09.2025
									МЕМ	Рейд 5	Внесены корректировки в оформление	28.01.2026



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОПРАЙ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.	
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН -0,3 МАКС +1,3
C	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) -40 МАКС +55
		ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,80
	B	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]		НЕ БОЛЕЕ 400
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]		МАКС 600
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]		МАКС 1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-36/36R-101D18-CG05G04/G05G04-N2D (25020C16R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
 ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
 НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	36	36	315	315	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	GHD1-36/36L-101D18-CG05G04/G05G04-N2D	25020C16L
	36	36	315	315	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	GHD1-36/36R-101D18-CG05G04/G05G04-N2D	25020C16R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Идентиф. _____ Изм. номер _____ Дата _____ Подпись _____		Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ												
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ		Дата		Производство 													
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 03.03.2025															
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал BЧ40		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.													
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c <table border="1"> <tr> <td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr> <tr> <td>±0.2</td><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td></tr> </table>		>0.5	>3					>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±0.2	±3	±6	±30	±120	±400
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000												
±0.2	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000												
		(A) - dff				A2													