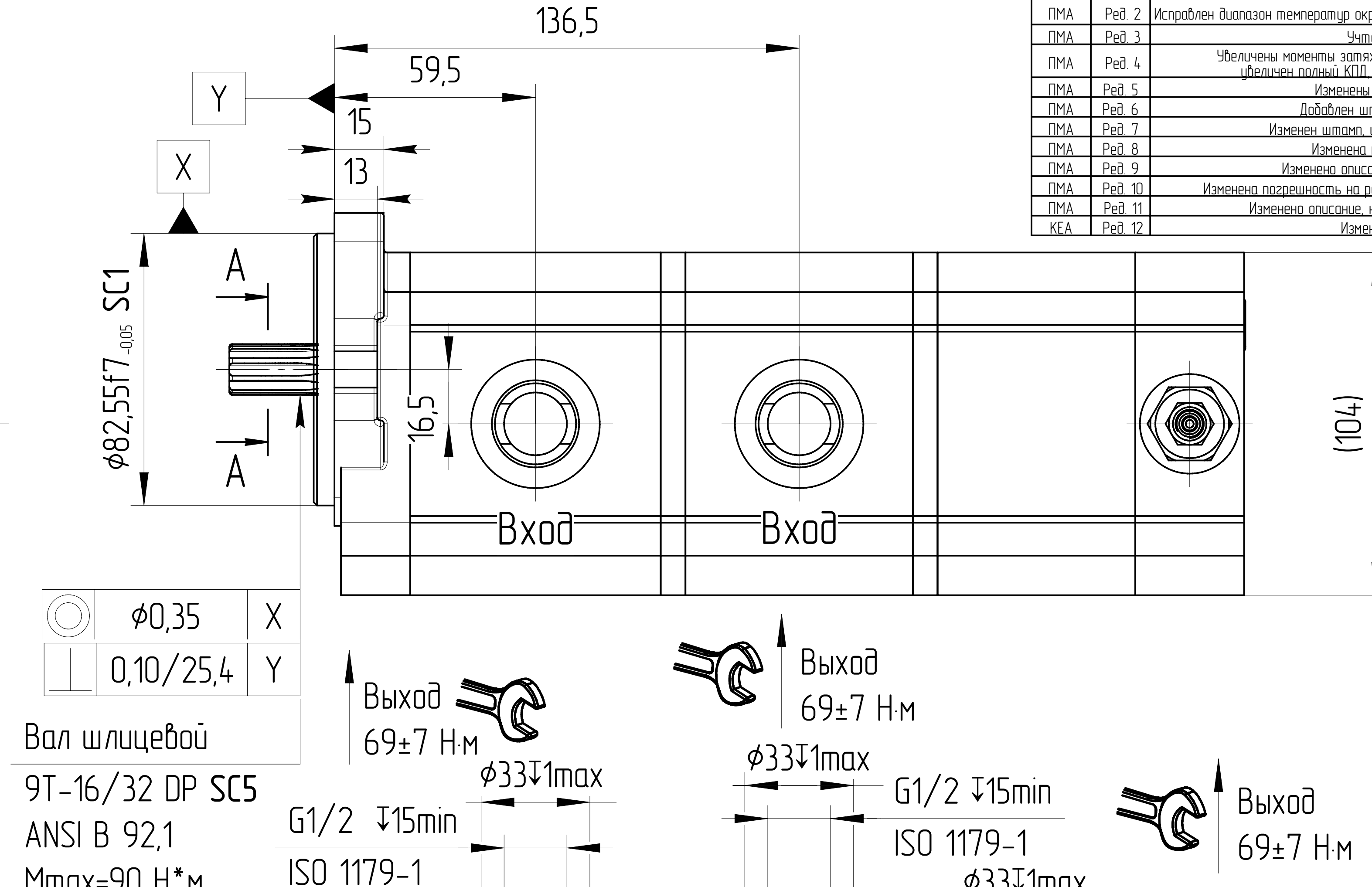
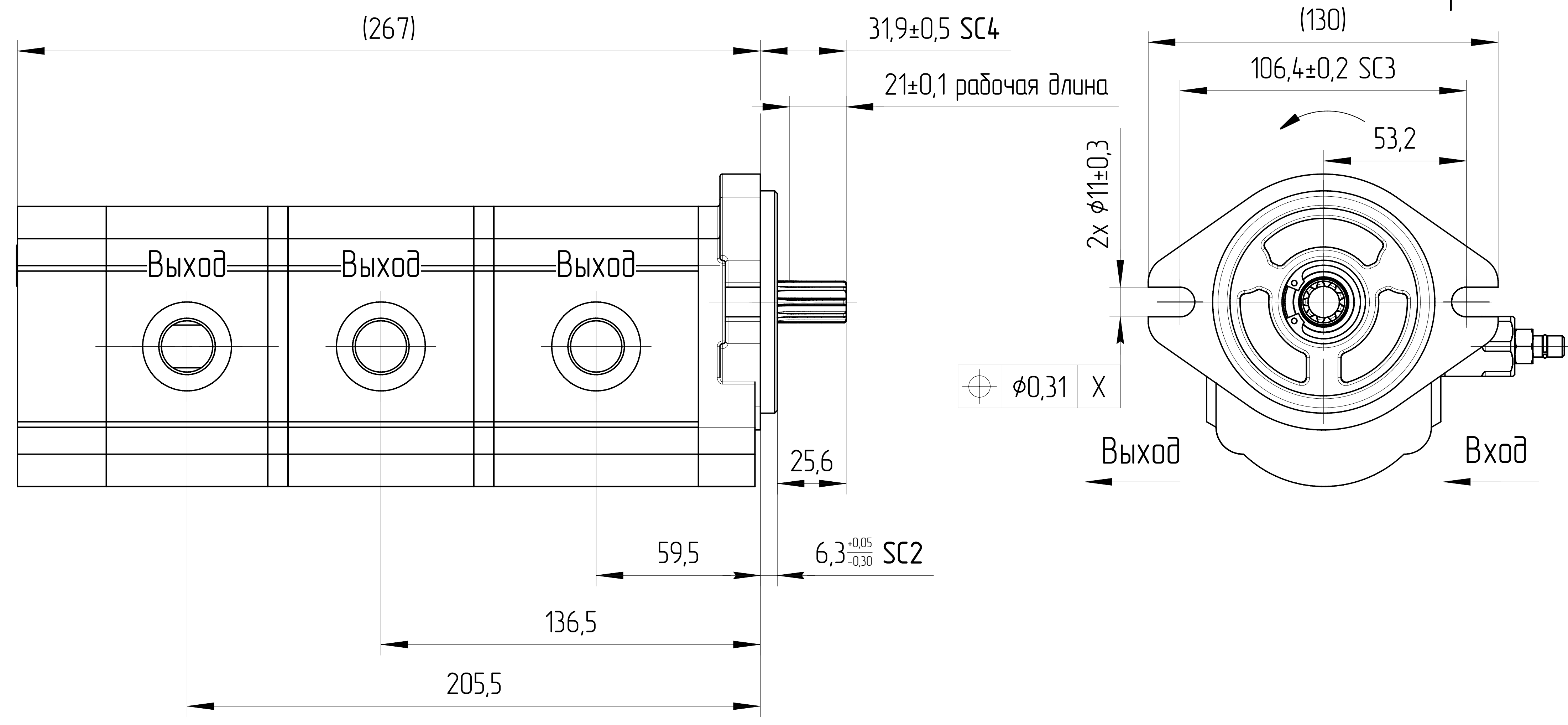
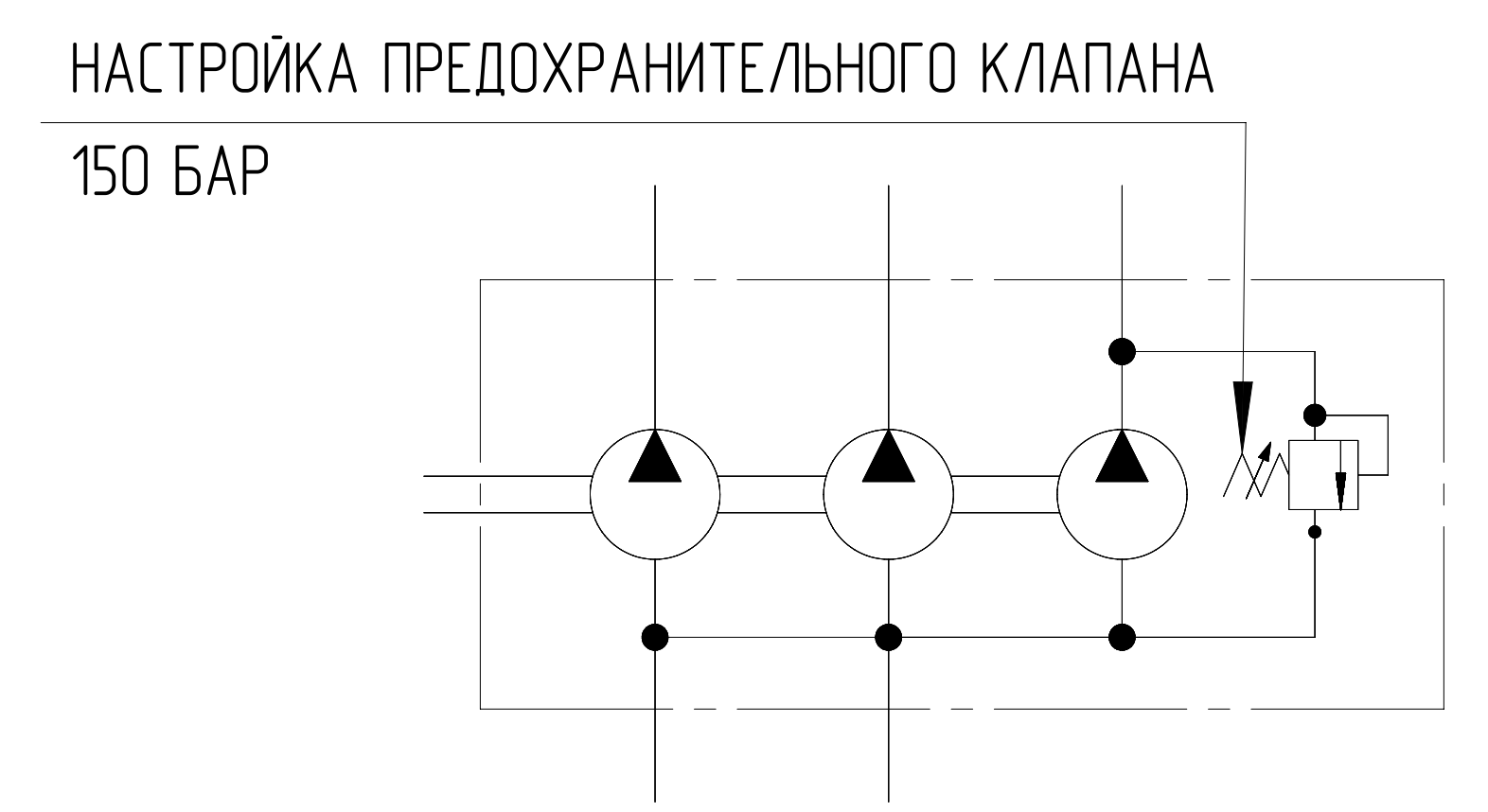
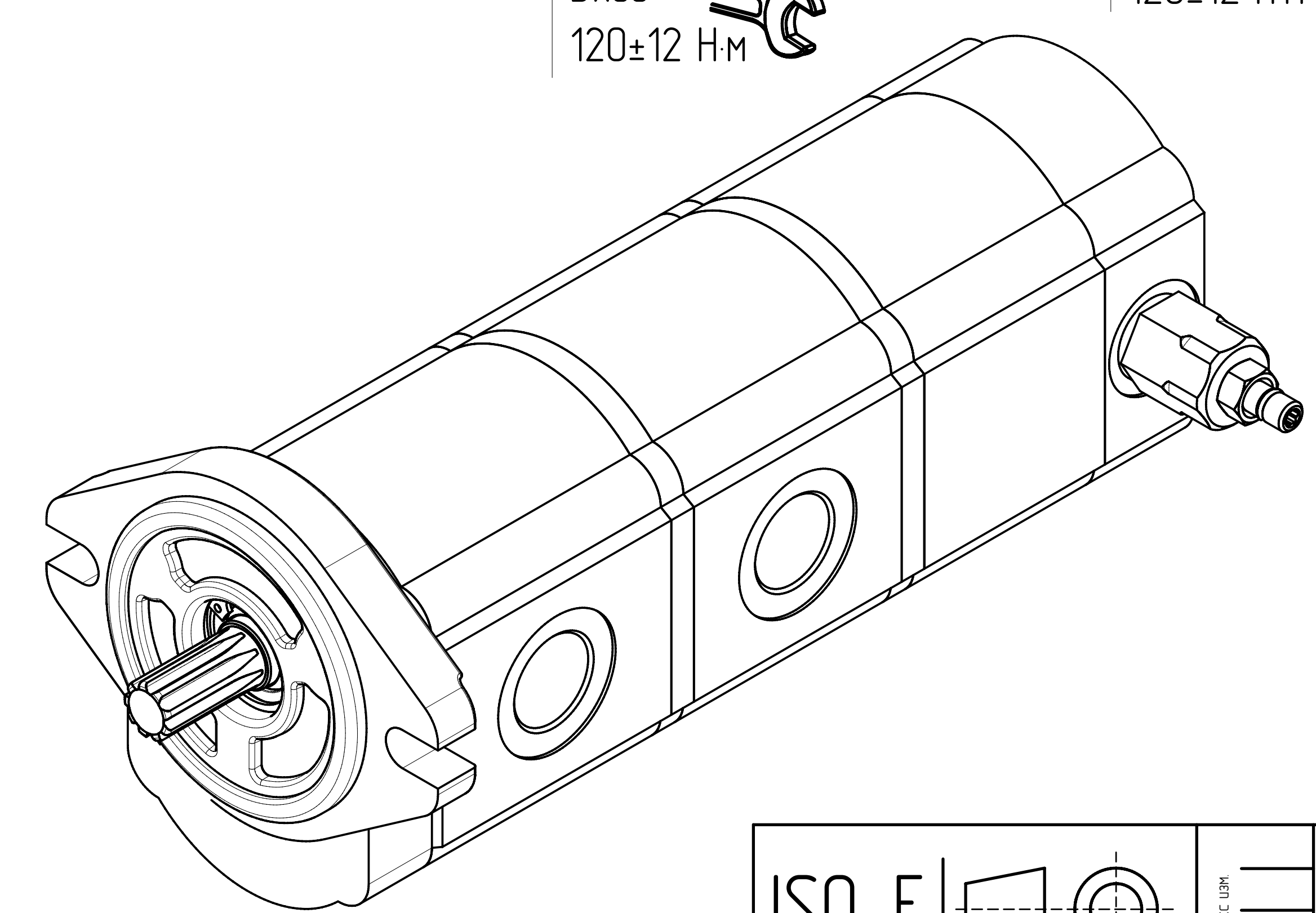
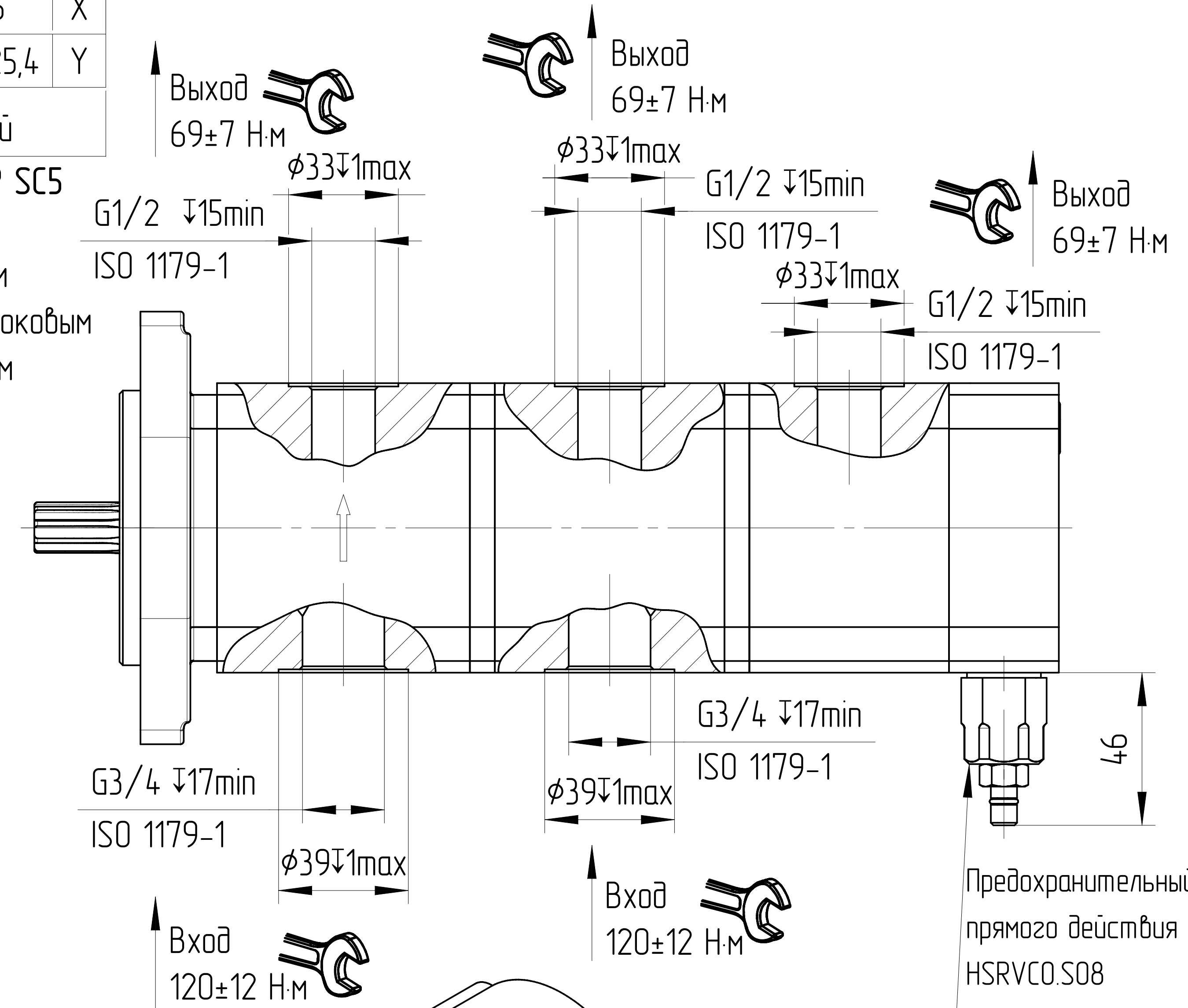
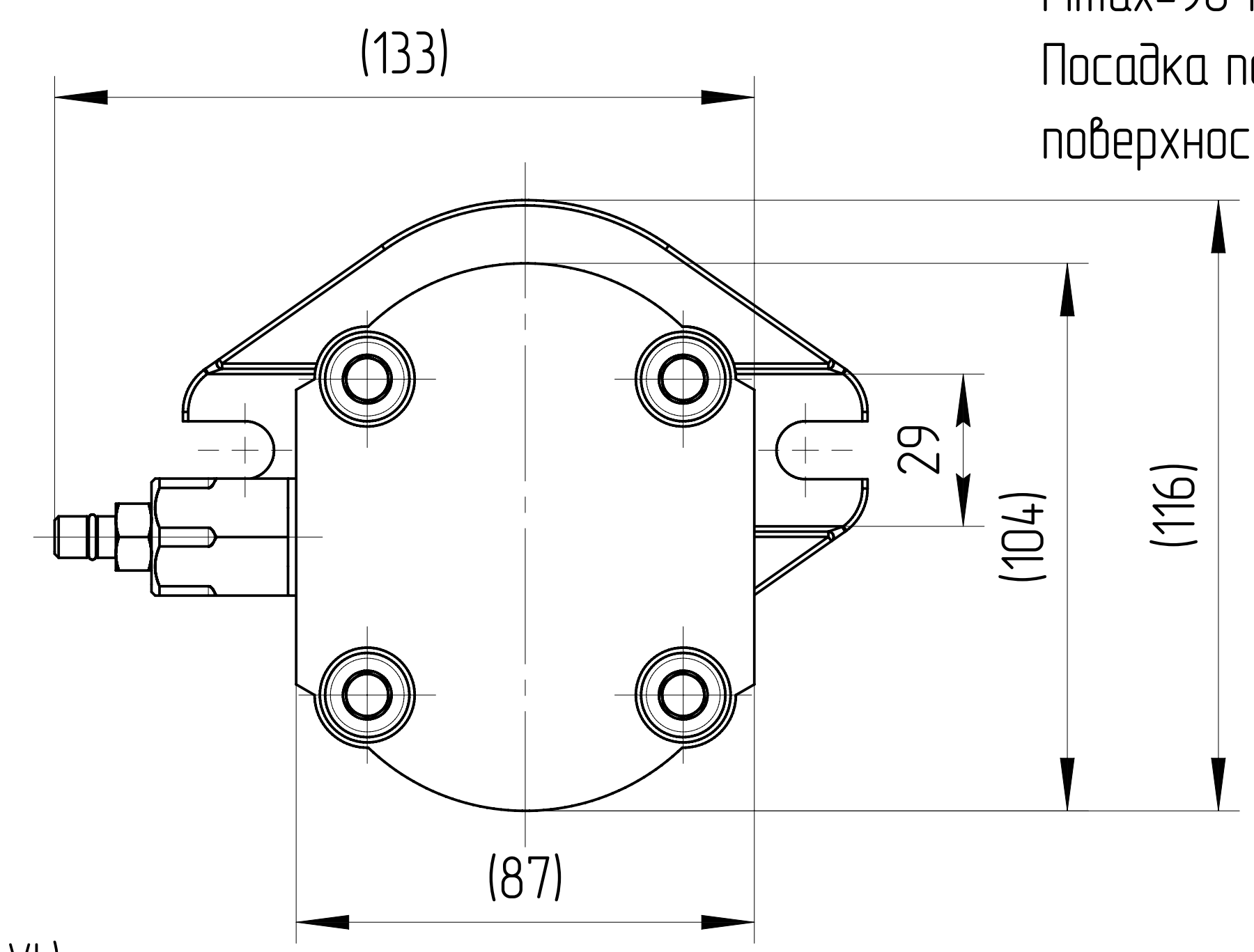
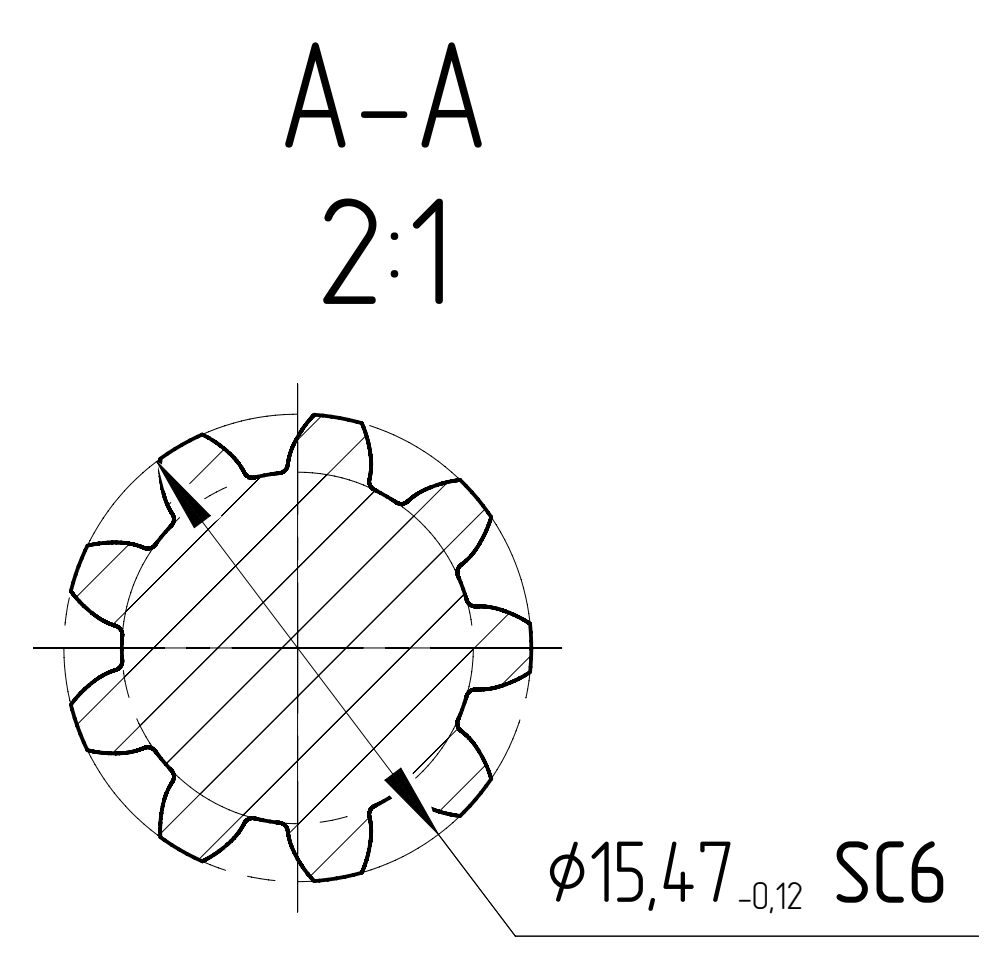
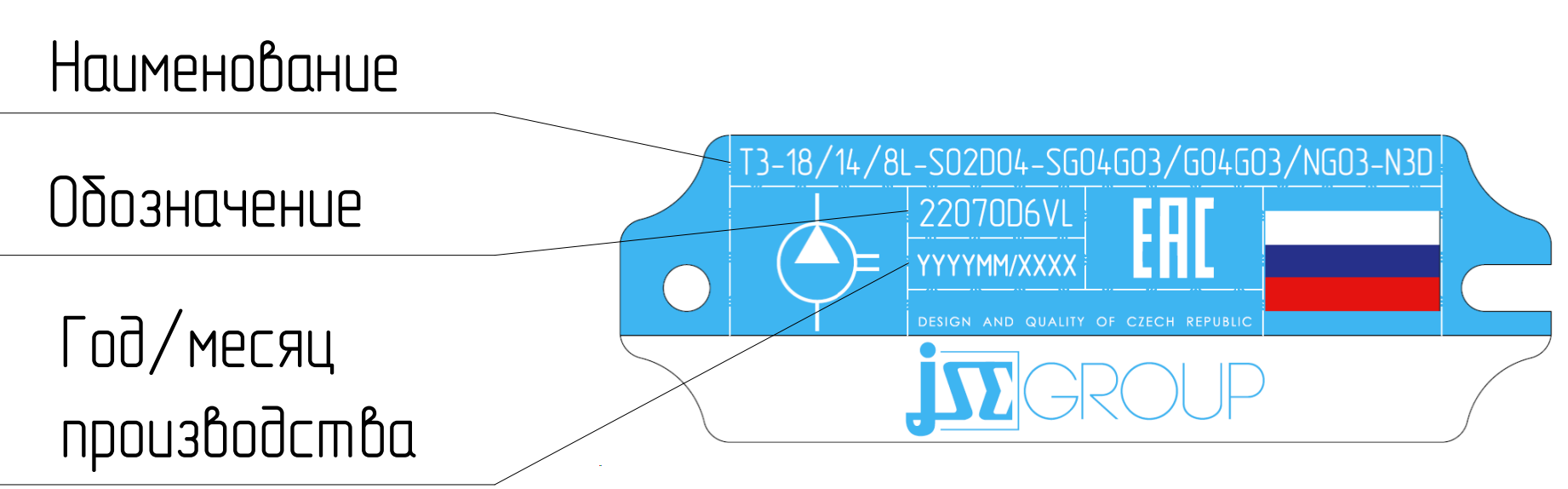


ПМА	Ред. 1	20.09.2022
ПМА	Ред. 2	23.09.2022
ПМА	Ред. 3	13.10.2022
ПМА	Ред. 4	19.10.2022
ПМА	Ред. 5	21.10.2022
ПМА	Ред. 6	26.10.2022
ПМА	Ред. 7	28.10.2022
ПМА	Ред. 8	10.11.2022
ПМА	Ред. 9	18.11.2022
ПМА	Ред. 10	21.03.2023
ПМА	Ред. 11	06.04.2023
КЕА	Ред. 12	14.10.2025



Вал шлицевой
9Т-16/32 DP SC5
ANSI B 92,1
Mmax=90 Н*м
Посадка по боковым поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	90
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-18/14/8Л-S02D04-SG04G03/G04G03/NG03-N3D (22070D6VL)

- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
- НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
- ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25°C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80°C; МАКС. 100°C.
- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.
- ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 30-70%: В ПОМЕЩЕНИИ ОТ -20°C ДО +50°C; ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ НЕ НИЖЕ -50°C
- СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
- ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
- НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
- РАСЧЕТНЫЙ РЕСУРС НАСОСА - 7000 МОТОЧАСОВ (10 ЛЕТ).
- SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

*Размеры в скобках обозначают внешний габарит изделия после сборки без учёта отклонений согласно ISO 2768m.

18	14	8	230/210	230/210	170/150	1000-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	ТЗ-18/14/8Л-S02D04-SG04G03/G04G03/NG03-N3D	22070D6VL
18	14	8	230/210	230/210	170/150	1000-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	ТЗ-18/14/8Л-S02D04-SG04G03/G04G03/NG03-N3D	22070D6VR
1	2	3	1	2	3					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ДАВЛЕНИЕ / МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Материал	AW-6082-T6 (АД-35)	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	20.09.2022	Производство			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Эксперт	Дата	20.09.2022	JSS GROUP			
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Класс точности: c	Материал	Вид продукта					
Познания для размер, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	Масса [кг]	7,1	Масштаб	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
	Масштаб	1:2		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSS Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
	CAD - dft.	A2					