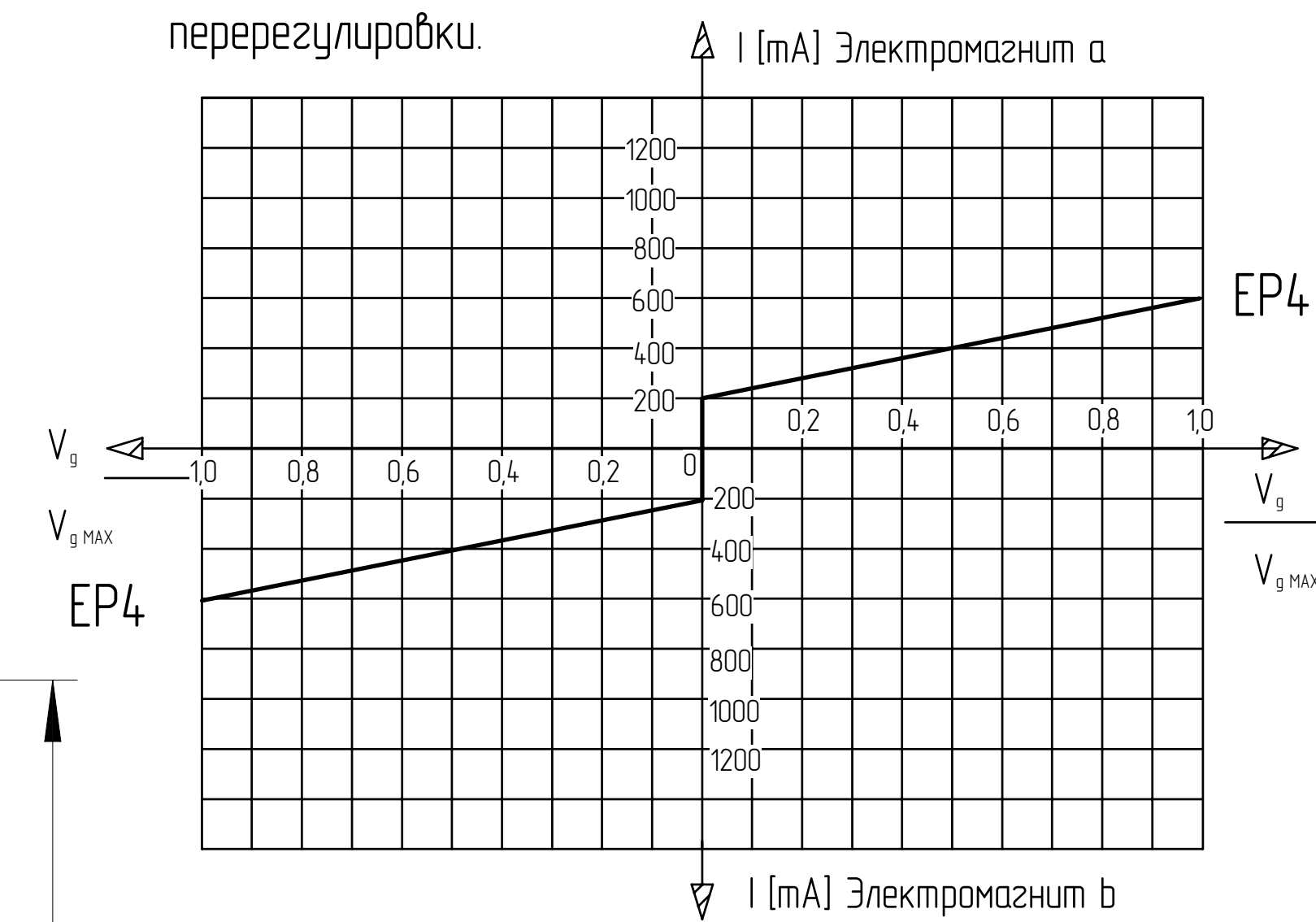
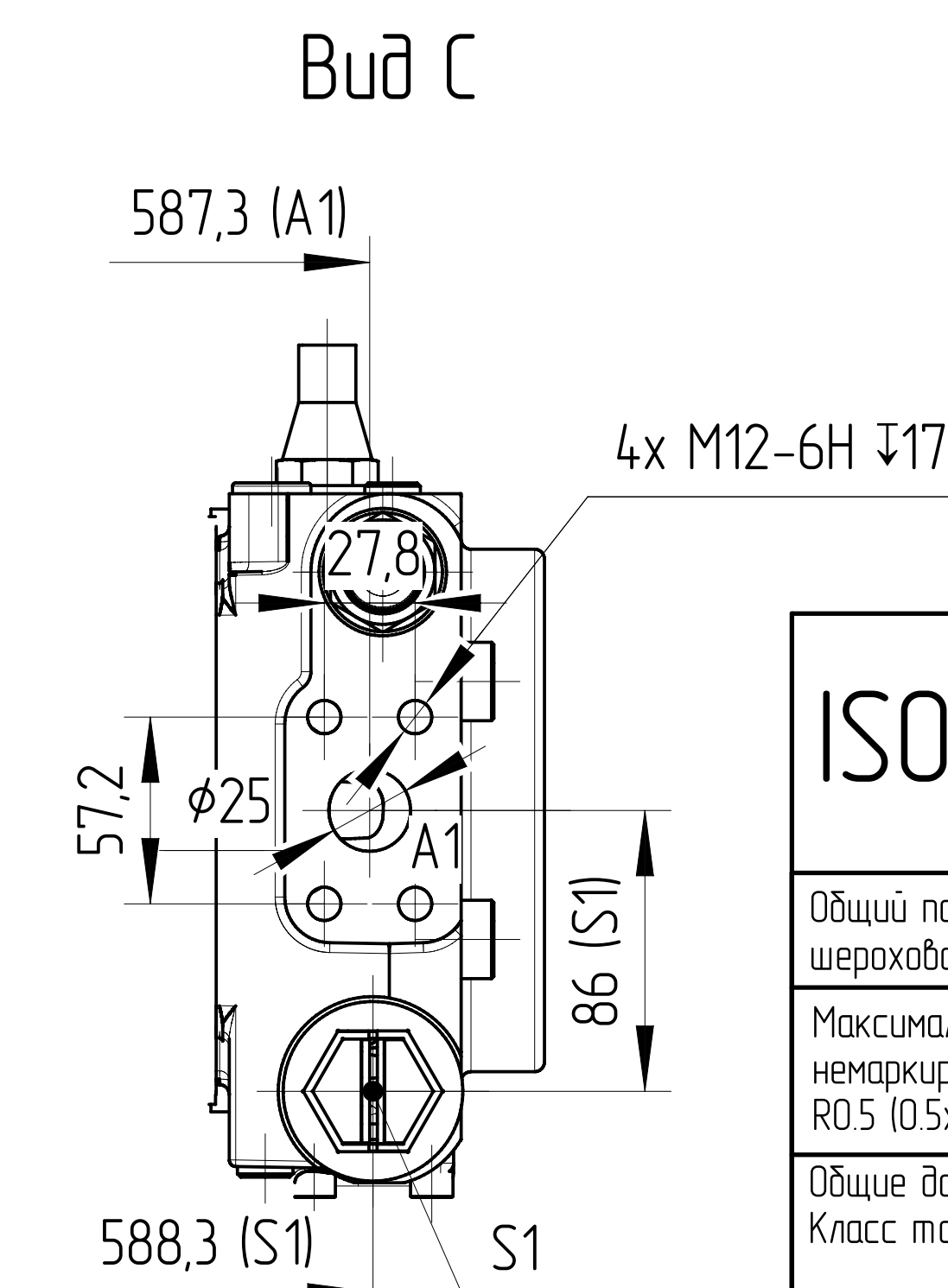
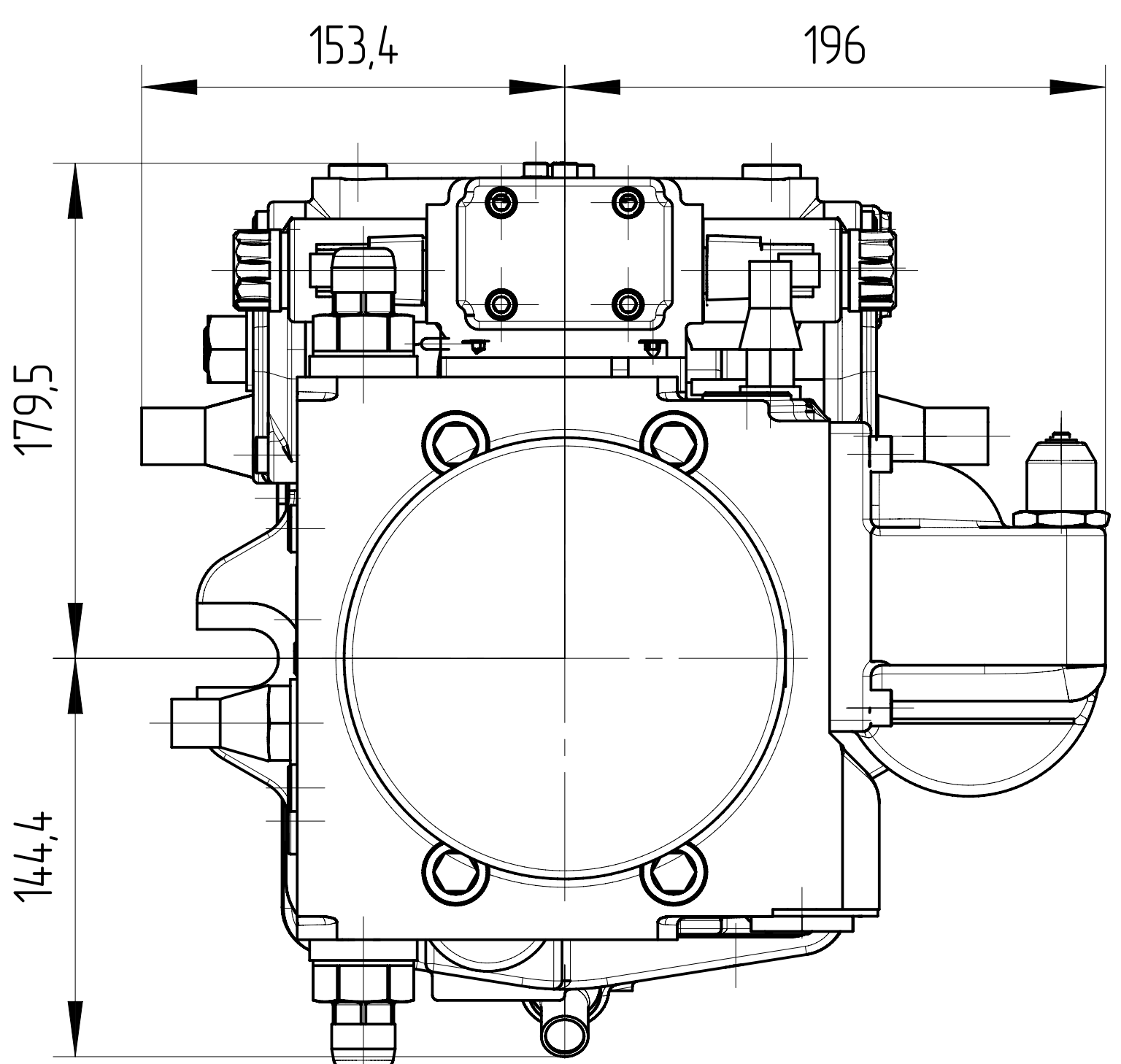
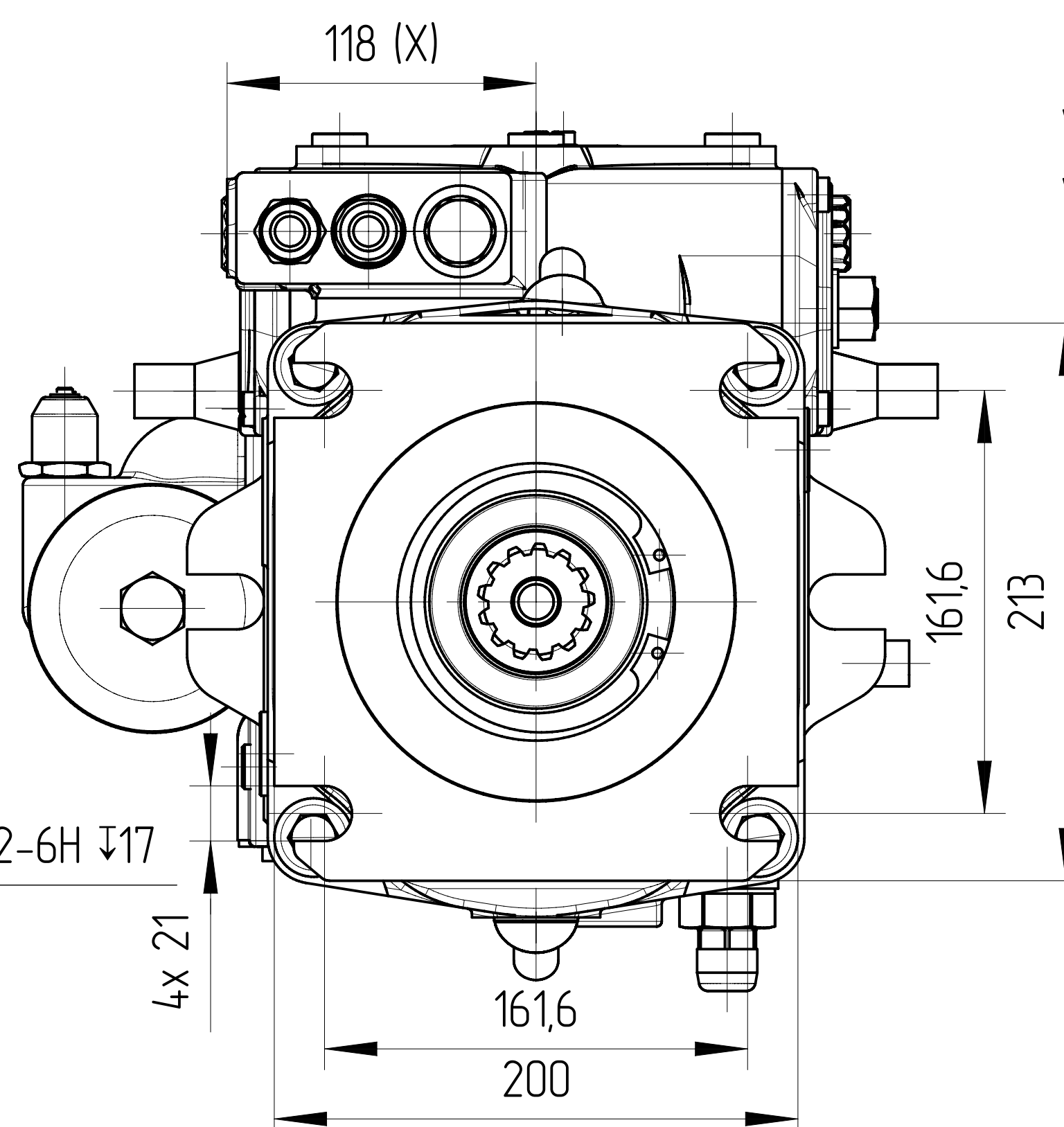
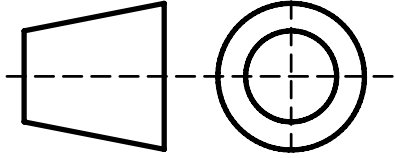



LRDS – регулятор мощности с ограничением давления и Load-Sensing. Объемный расход насоса на выходе регулируется бесступенчато в диапазоне от 0% до 100% пропорционально электрическому току, который поступает к электромагнитам а и в. Регулятор Load-Sensing работает как регулятор подачи в зависимости от давления нагрузки и согласовывает рабочий объем насоса с потреблением в системе. Электрическая энергия преобразуется в перестановочное усилие, воздействующее на управляющий золотник. Рабочий объем насоса задается от отдельного, управляющего дросселя (управляющего блока, дроссельного клапана). Данный золотник направляет сигнал управления в управляющую камеру или из нее, регулируя объем насоса в соответствии с требованиями. Установленного между насосом и потребителем и не зависит от давления нагрузки ниже заданного уровня. Возвратный рычаг, связанный с установочным давлением, поддерживает расход насоса в пределах диапазона золотника, перепад давления Δp поддерживается поршнем, поддерживает расход насоса в пределах диапазона регулирования в соответствии с заданным током. Пропорциональные электромагниты не имеют функции ручной перерегулировки.



Технические характеристики, пропорционально регулируемый электромагнит		EP4
Напряжение		24V (±20%)
Управляющий ток	Начало регулирования $V_q=0$	200 мА
	Завершение регулирования V_q max	600 мА
Предельный ток		0,77 А
Номинальное сопротивление (при 20 °C)		22,7 Ом
Дитеринг	Частота	100 Гц
	Минимальный диапазон колебаний	120 мА
Рабочий цикл		100%



ISO-E				Идент. ин.		Идент. ин.		Дата		Получ.		Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ					
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]				Разработ		Дата		Производство												
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата														
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ												
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c				Масса [кг]		Масштаб		Вид продукта												
+0.5 -0.5				+3 -3		+6 -6		+30 -30		+120 -120		+400 -400		+1000 -1000		+2000 -2000		ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ J11V0145 LRDS/11R-NSD 12K82 + J4VG690 EP4DM1/32R-NAF 02F001B		
+0.2 -0.2				+0.3 -0.3		+0.5 -0.5		+0.8 -0.8		+12 -12		+20 -20		+30 -30		+40 -40		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2
CAD – dft																				

Основные характеристики гидронасоса			
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J11V0145 LR0S / 11R-NSD 12K82 + J4VG90 FP4DM1/32R-NAF 02F001B		
Код заказа	J112.0390116R0925 + J4.9010116R0925		
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	145 90
регулируемого насоса	мин	см³	0 0
Давление регулируемого насоса	номинальное	бар	350 400
	макс	бар	400 450
Скорость вращения регулируемого насоса	макс. при Vgmax	об/мин	2200
	макс	об/мин	2500
Максимальный поток при p _{max} (Vg max)		л/мин	319 198
Давление во всасывающих линиях S и S1 (вход)		бар	0,8 5
Давление дренажа		бар	0,2 3
Контроллер LR0S	LS	23 ± 5 бар	
	LR при 1500 об/мин	67 Kbt (смазл 140 бар)	
	DR	250 ± 10 бар	
Рабочий объем насоса подпитки 2 секции		см³	- 19,6
Давление насоса подпитки 2 секции	номинальное	бар	- 25
Скорость вращения насоса подпитки 2 секции	ном	об/мин	- 2000
Температура окружающей среды	-40°C-100°C		
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Диапазон рабочих температур	-20°C-120°C	
	Нормальная температура	10°C-80°C	
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15	
Покраска	Фильтрация	150µ	
		RAL 9005, Black	

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление (бар)	Состояние
1 секция J11V0145 LRDS /11R-NSD 12N00					
A	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ±17	400	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	3 in M16x2 ±24	2	0
T1	Порт дренажа	DIN 3852	M26x15 ±16	10	0
T2	Порт дренажа	DIN 3852	M26x15 ±16	10	X
R	Срабатывание воздуха	DIN 3852	M26x15 ±16	10	X
X	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x15 ±12	400	0
M	Точка измерения рабочего давления	DIN 3852	M12x15 ±12	400	X
2 секция J4VG90 EP4DM1/32R-NAF 02F001B					
A1, B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 in M12-6H ±17	450	0
S1	Всасывающая линия	DIN 3852	M4x22 ±20	5	0
T3	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x15 ±16	3	0
T4	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M18x15 ±12	3	X
R1	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M16x15 ±12	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M16x15 ±12	40	X
X3, X4	Канал нагнетания камеры регулятора	DIN 3852	M12x15 ±12	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M18x15 ±12	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M18x15 ±12	40	X
M _h , M _h	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x15 ±12	450	X
M _h	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x15 ±12	450	X
Ga	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M26x15 ±16	40	X

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ
J11V0145 LRDS /11R-NSD 12X82 + J4VG90 EP4DM1/32R-NAF 02F001B
(J112.0390116R0925 + J4.9010116R0925)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ
ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
3.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ
СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
3.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.
3.3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЯ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0",
НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.