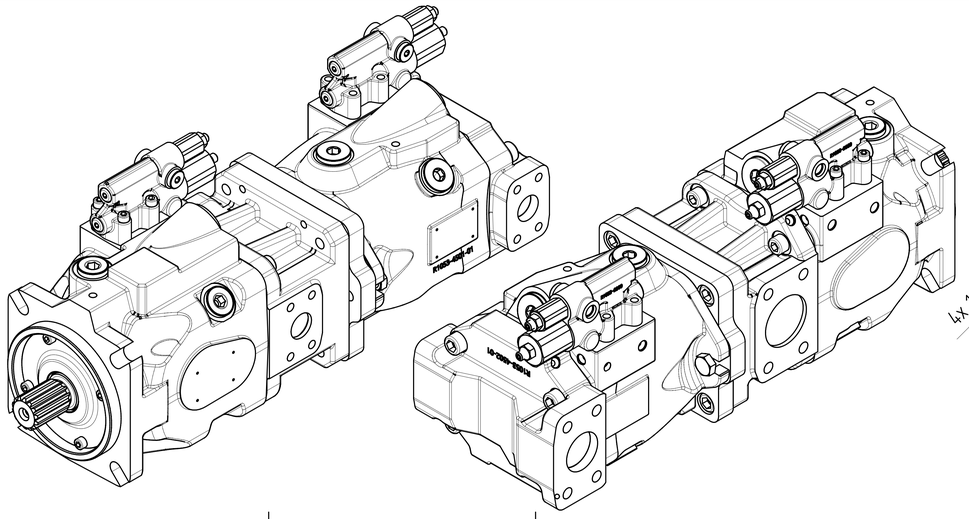

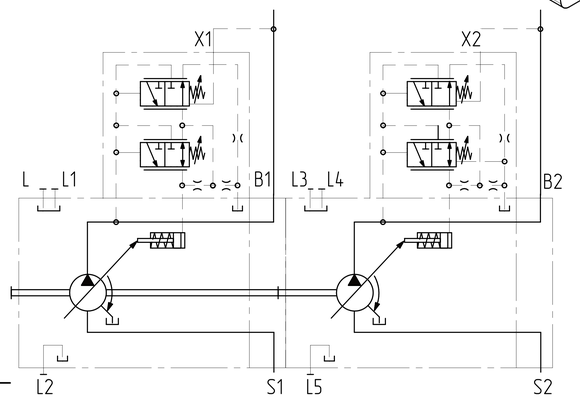

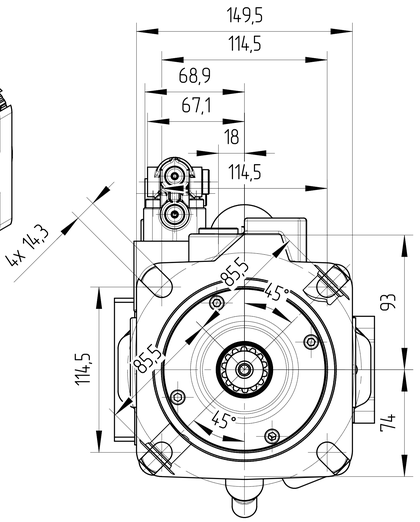

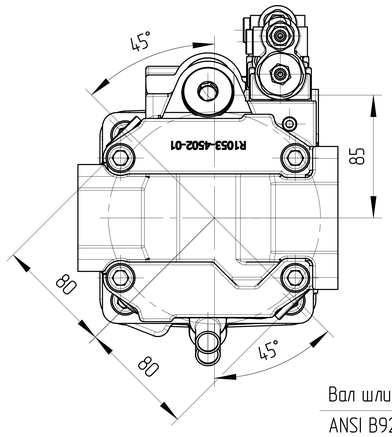

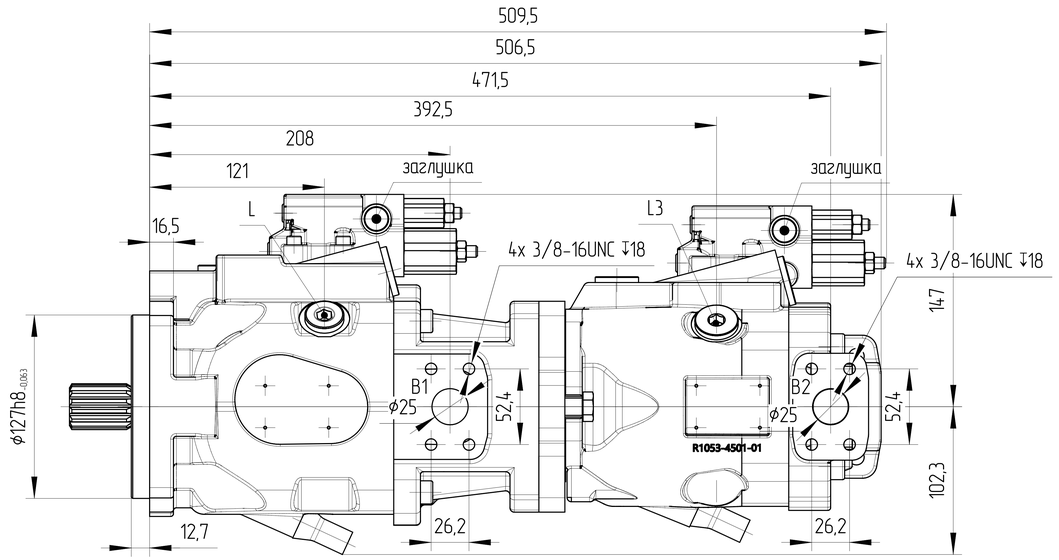

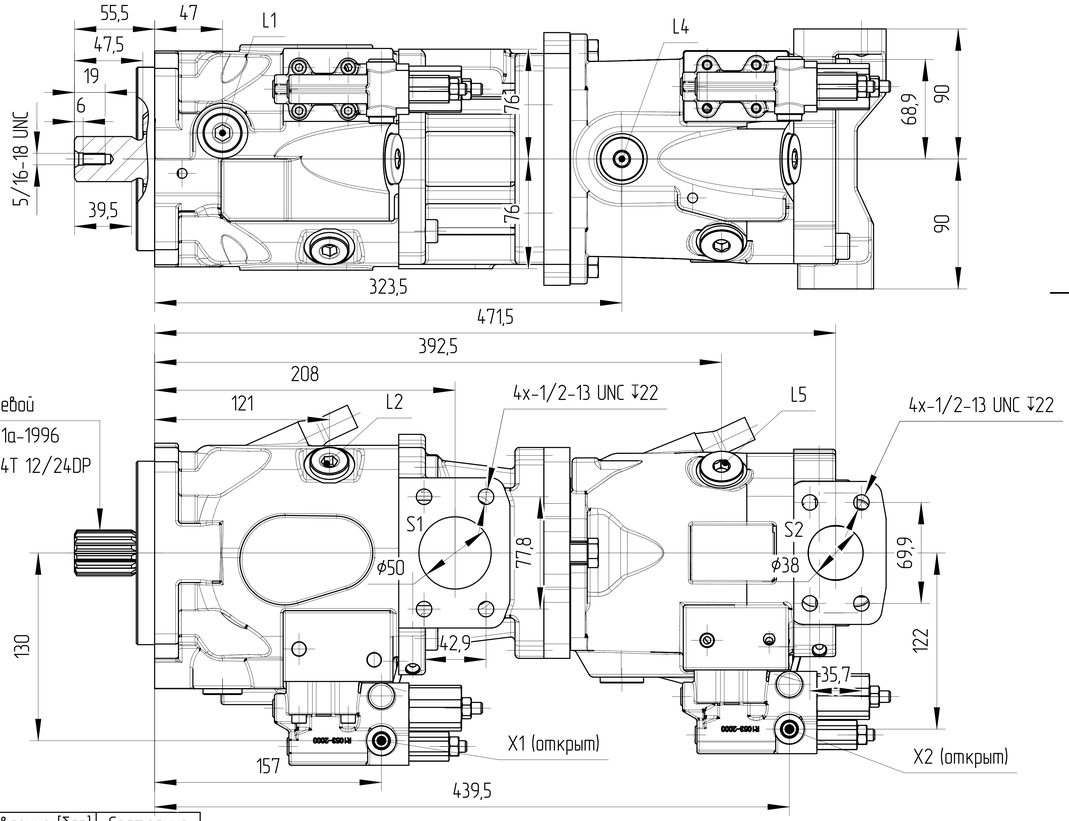

DFR1 – Регулятор давления-подачи
В дополнение к функции регулятора давления посредством регулируемого дросселя (напр., направляющего распределителя) можно регулировать скорость движения исполнительного элемента привода и поддерживать ее постоянной независимо от нагрузки.
Насос подает количество рабочей жидкости, фактически необходимое потребителю.
Для всех сочетаний регуляторов приоритет имеет снижение Vg.

Основные характеристики гидронасоса				
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)				
Маркировка	J10V085 DFR1/52L-VUD 62K68 + J10V045 DFR1/52L-VUC 62N00			
Код заказа	J10.853040116R0624			
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонным диском			
Рабочий объем	макс	см³	85	45
	мин	см³	0	0
Давление	номинальное	бар	280	320
	макс	бар	320	350
Скорость вращения	при Vgmax	об/мин	2500	
	макс	об/мин	3000	
Минимальное давление на всасывании		бар	0,85	
Давление дренажа		бар	0,2	
Контроллер DFR1 1 секции	DR	бар	203,4 ± 3,44	
	FR	бар	20,7 ± 1,72	
Контроллер DFR1 2 секции	DR	бар	196,5 ± 3,44	
	FR	бар	20,6 ± 1,72	
Температура окружающей среды			-40°C÷100°C	
Условия эксплуатации				
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40	
		макс	+55	
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20	
		постоянный	от 0 до +80	
		макс	+100	
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15	
	Фильтрация		10µ	
Покраска			RAL 9005, Black	

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J10V085 DFR1/52L-VUD 62K68 + J10V045 DFR1/52L-VUC 62N00
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "O", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*– Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов для каждой секции тандема. В подключении обоих дренажных каналов каждой секции одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние
1 секция J10V085 DFR1/52L(R)-VUD 62K68					
B1	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 ISO 68	1 in 3/8-16UNC-2B ↧18	315	O
S1	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 ISO 68	2 in 1/2-13UNC-2B ↧22	5	O
L,L1	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ↧15	2	O
L2	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ↧15	2	O*
X1	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B ↧11,5	315	O
2 секция J10V045 DFR1/52L(R)-VUC 62N00					
B2	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 ISO 68	1 in 3/8-16UNC-2B ↧18	315	O
S2	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 ISO 68	1 1/2 in 1/2-13UNC-2B ↧22	5	O
L3,L4	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ↧13	2	O
L5	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ↧13	2	O*
X2	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B ↧11,5	315	O

ISO-E

Индекс. изм.	Кол. листов	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
				001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0.5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб.	Дата
Утвердил Marie Horák	Дата 13.02.2026
Материал B40	
Масса [кг] 55	Масштаб 1:3
CAD – dft	

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ J10V085 DFR1/52L(R)-VUD 62K68 + J10V045 DFR1/52L(R)-VUC 62N00

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2