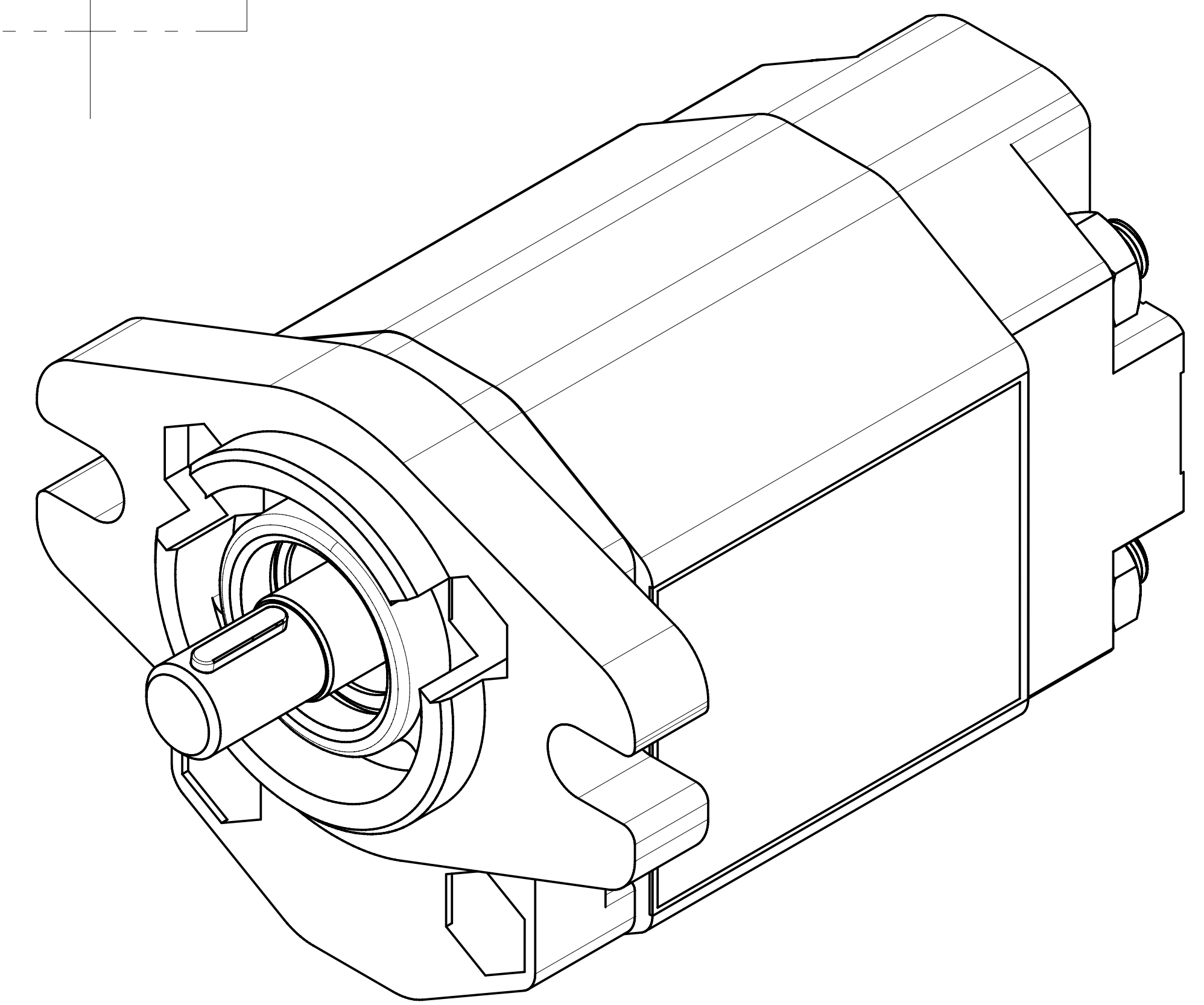
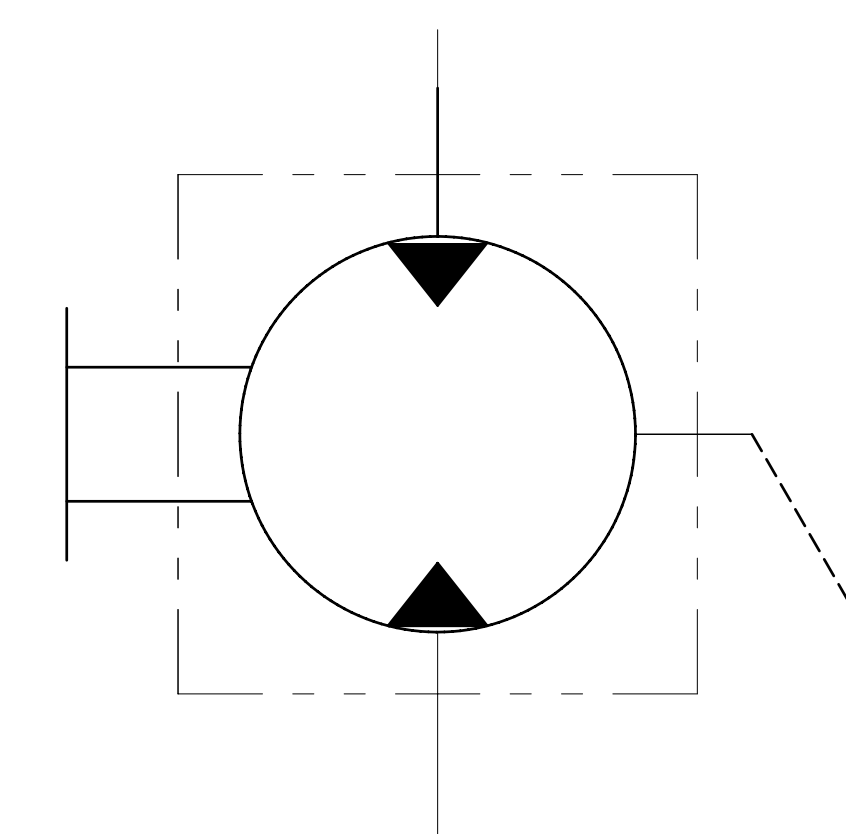
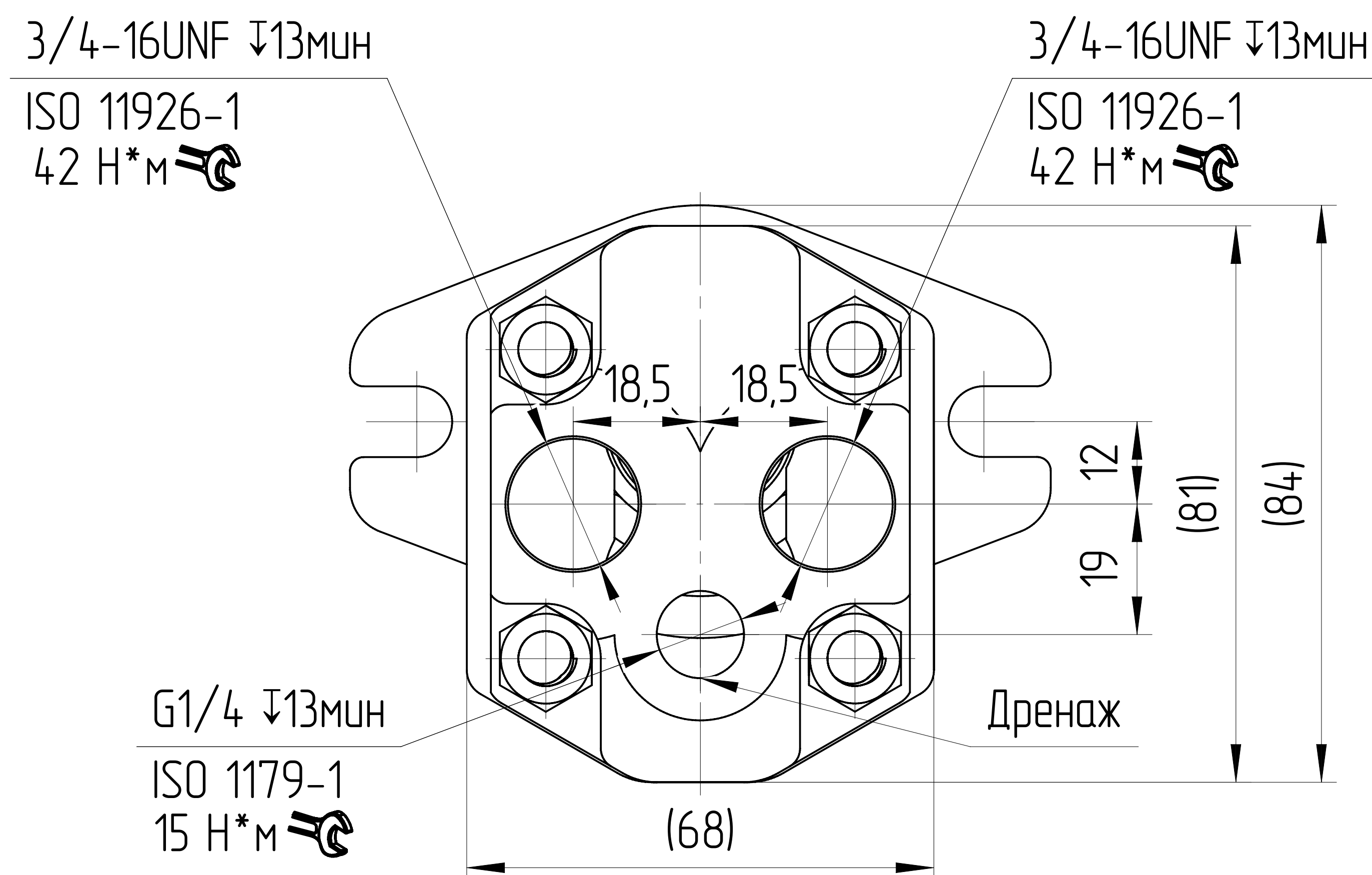
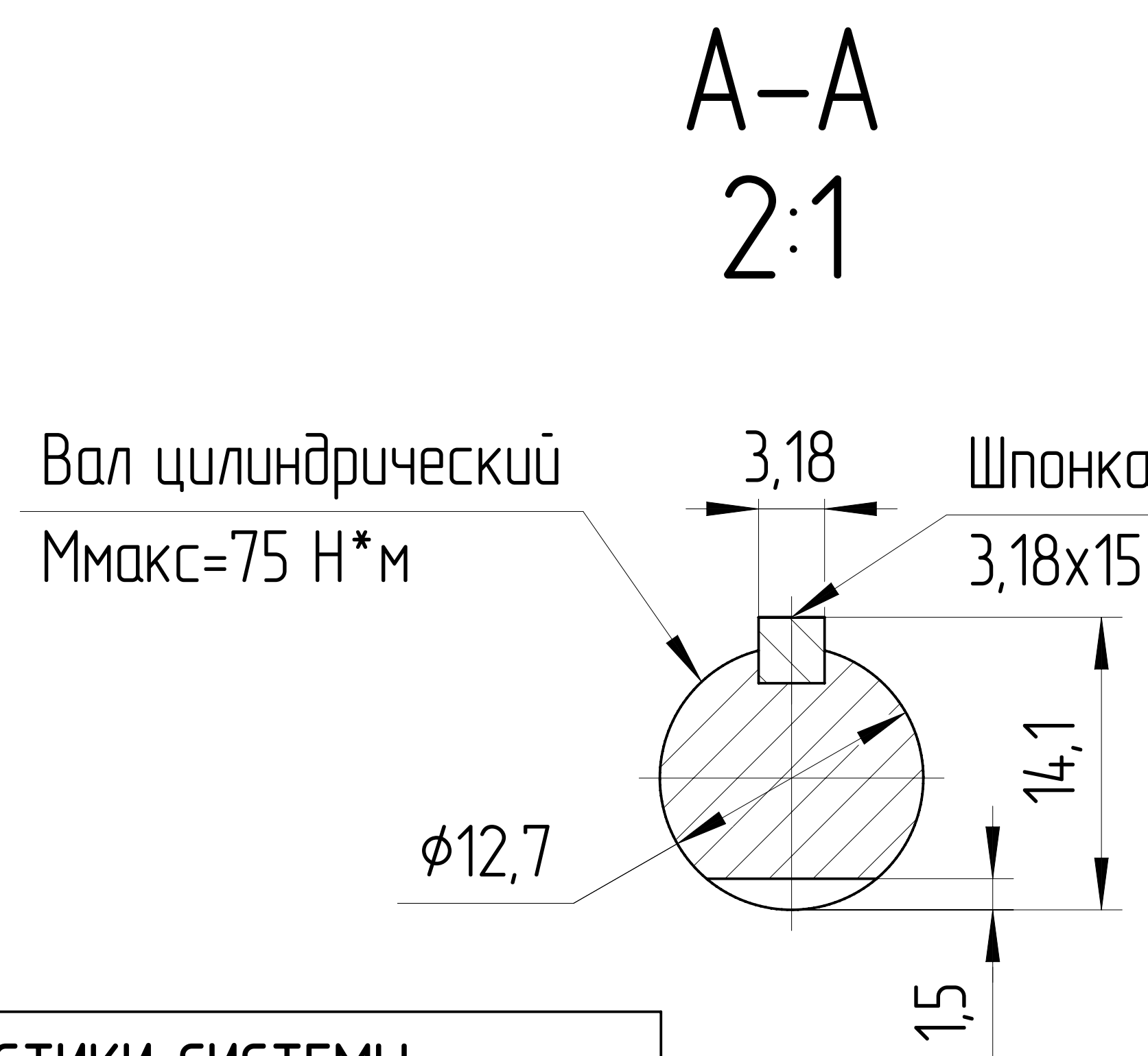
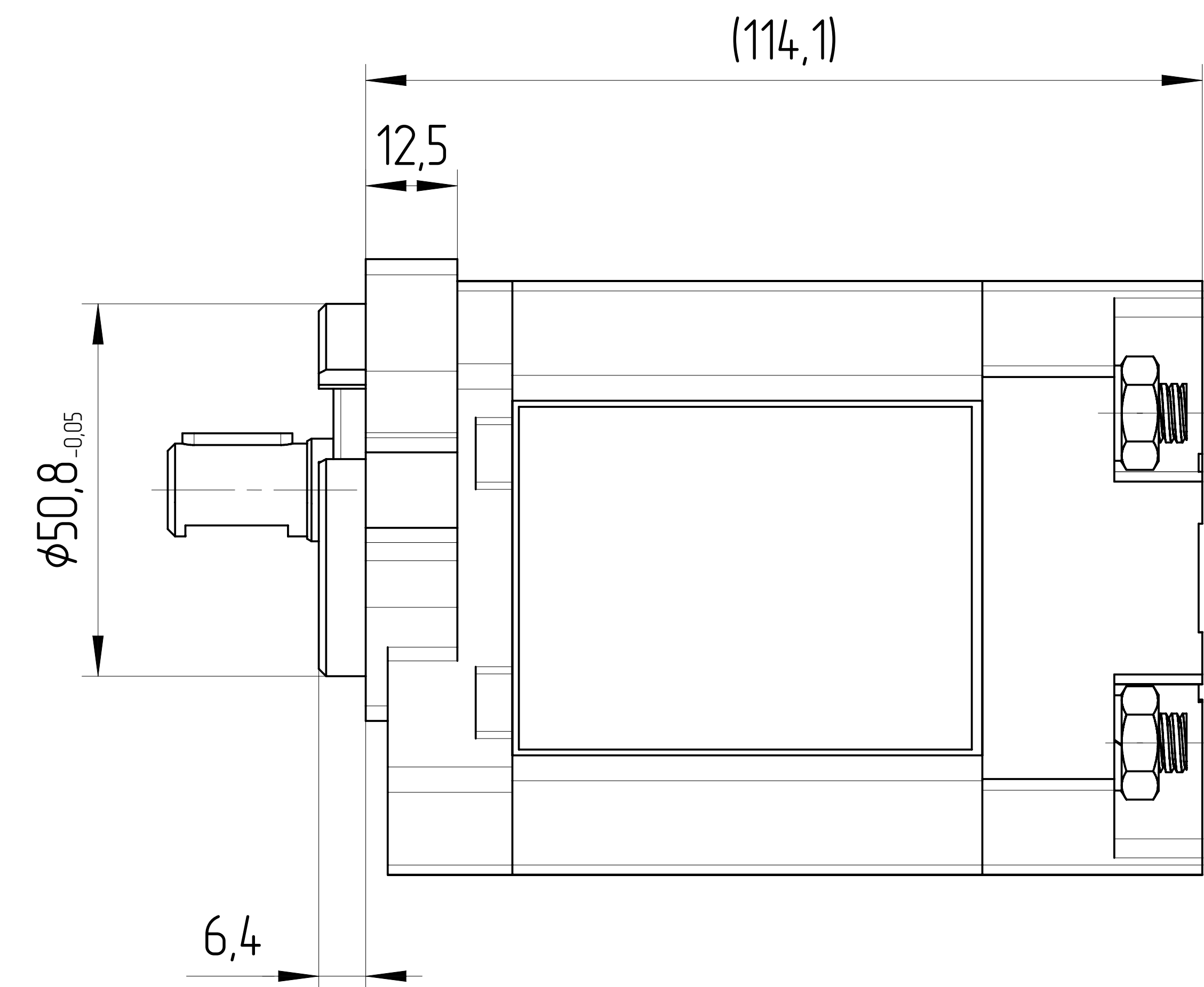




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+5
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	75

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗС-8.0В-S01V07-RU03U03-N14D-M (2512KM4B8.0)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР

2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ

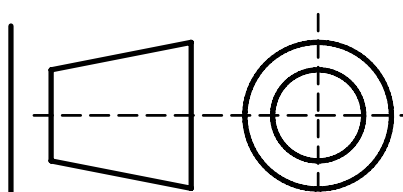
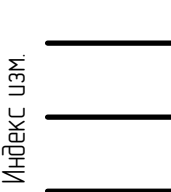
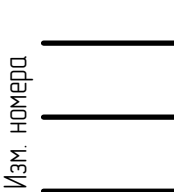
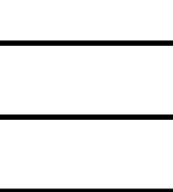
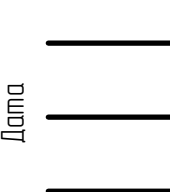
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ $P=200$ БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ $Q=Vq \cdot 1,5$ Л/МИН.

8	200	350÷3000	РЕВЕРСИБНОЕ	ТЗС-8.0В-S01V07-RU03U03-N14D-M	2512KM4B8.0
					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДолЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E						Материал				Тип криво				Дата				Подпись				Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦА																	
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)						Разработ Květa Králková			Дата 12.01.2026			Производство																													
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (ISO x4.5)						Универсал Marie Horák			Дата 12.01.2026																																
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c						Материал AW-6082-T6 (АД-35)						ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																													
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c						Масса [кг]			Масштаб 1:1.1			Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																													
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr></table>						>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-	-	-	-	-	-	-	-	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000							Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																																		
-	-	-	-	-	-	-	-																																		
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																																		
<table><tr><td>>0.2</td><td>>0.3</td><td>>0.5</td><td>>0.8</td><td>>1.2</td><td>>2.0</td><td>>3.0</td><td>>4.0</td></tr></table>						>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0							A2																					
>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0																																		
GAN - dff																																									