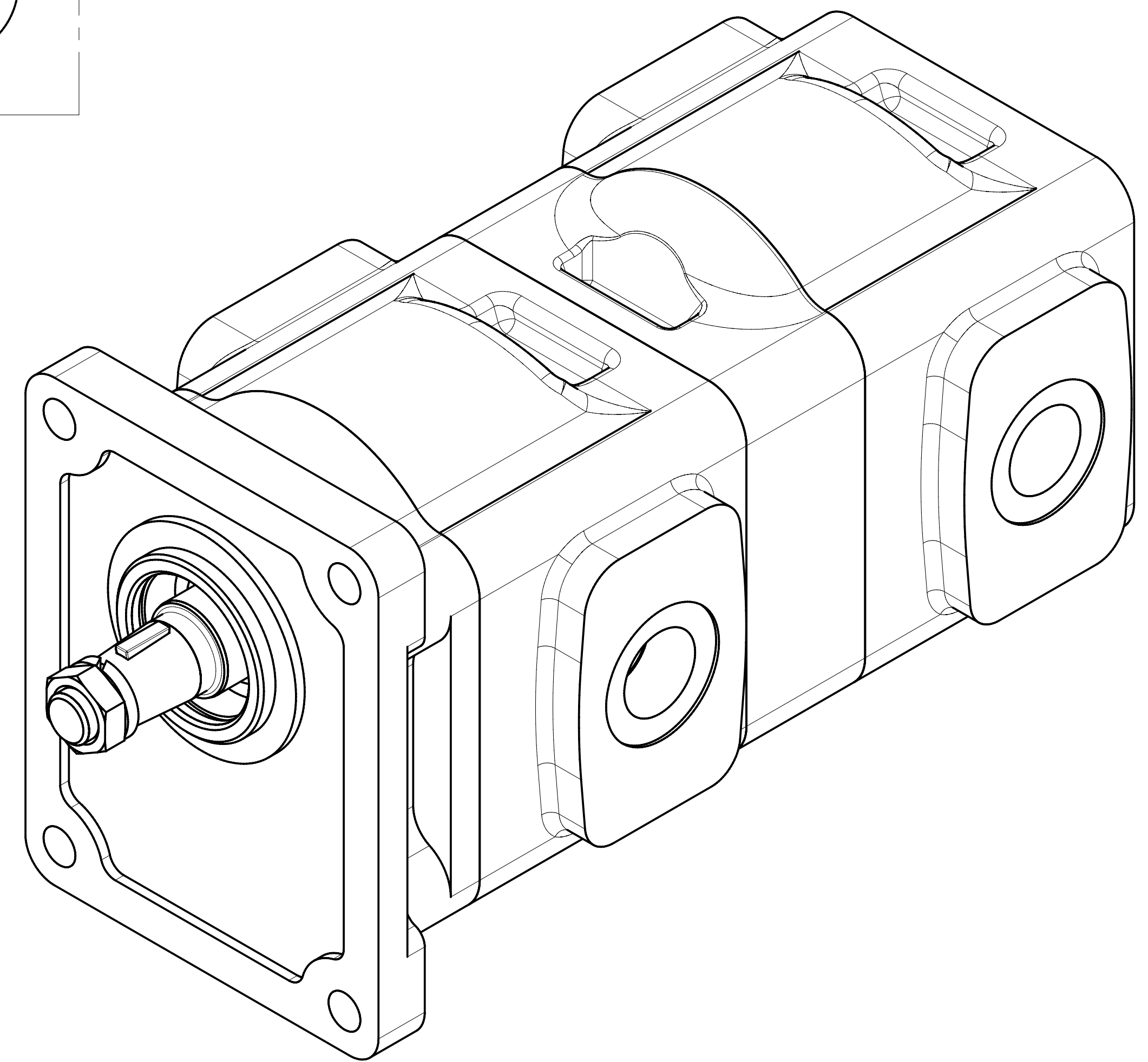
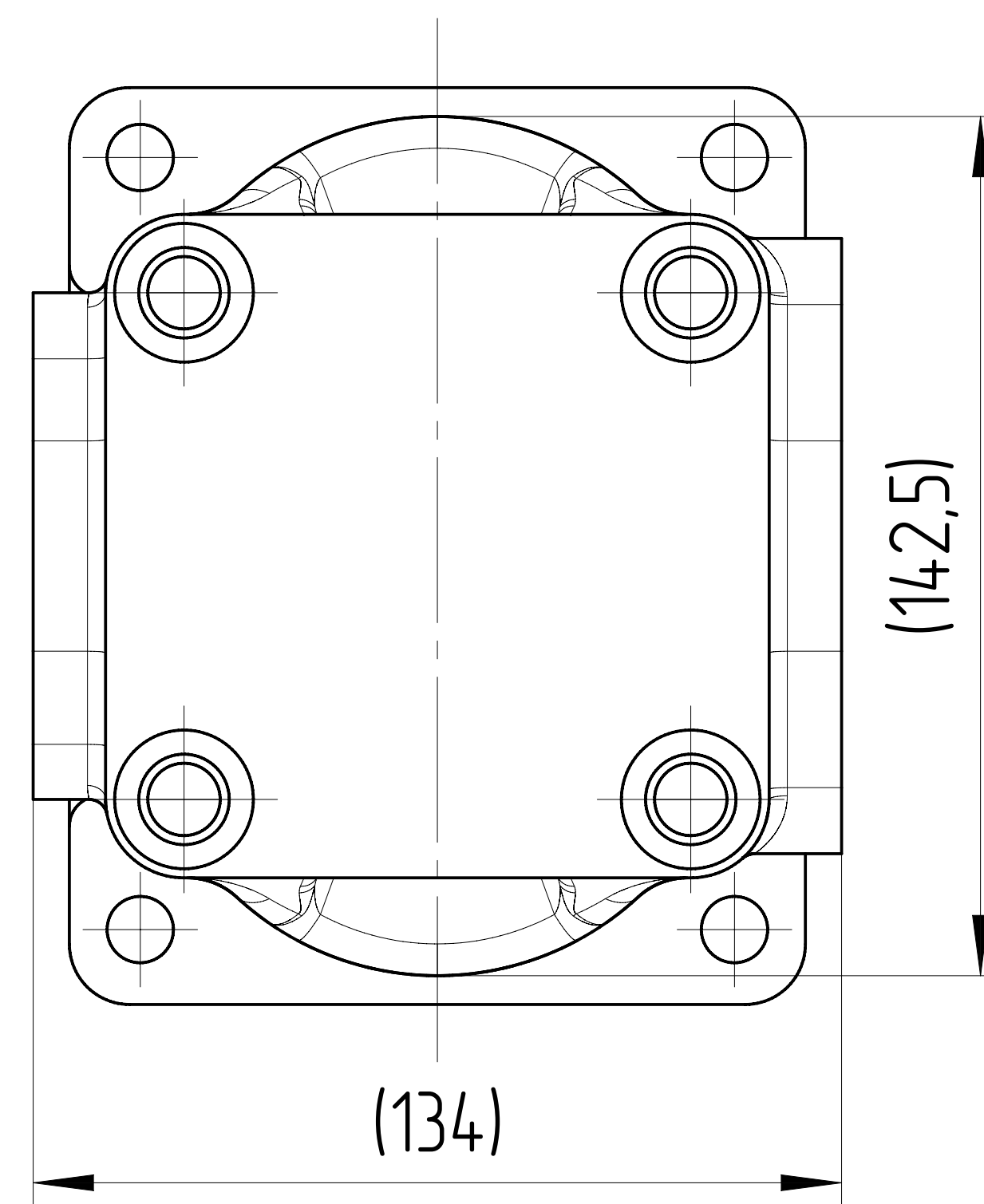
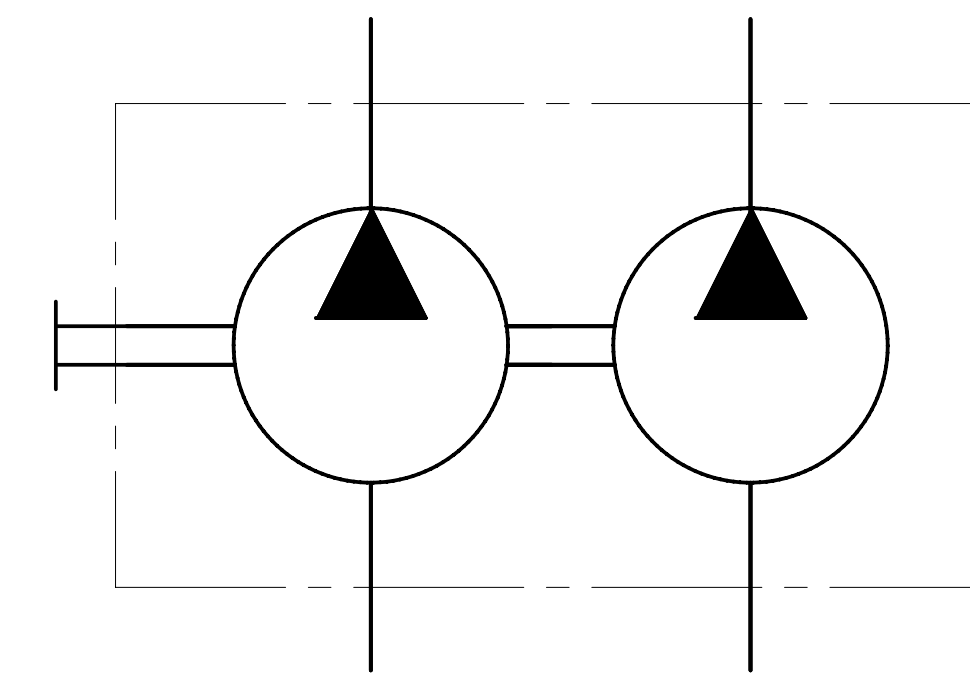
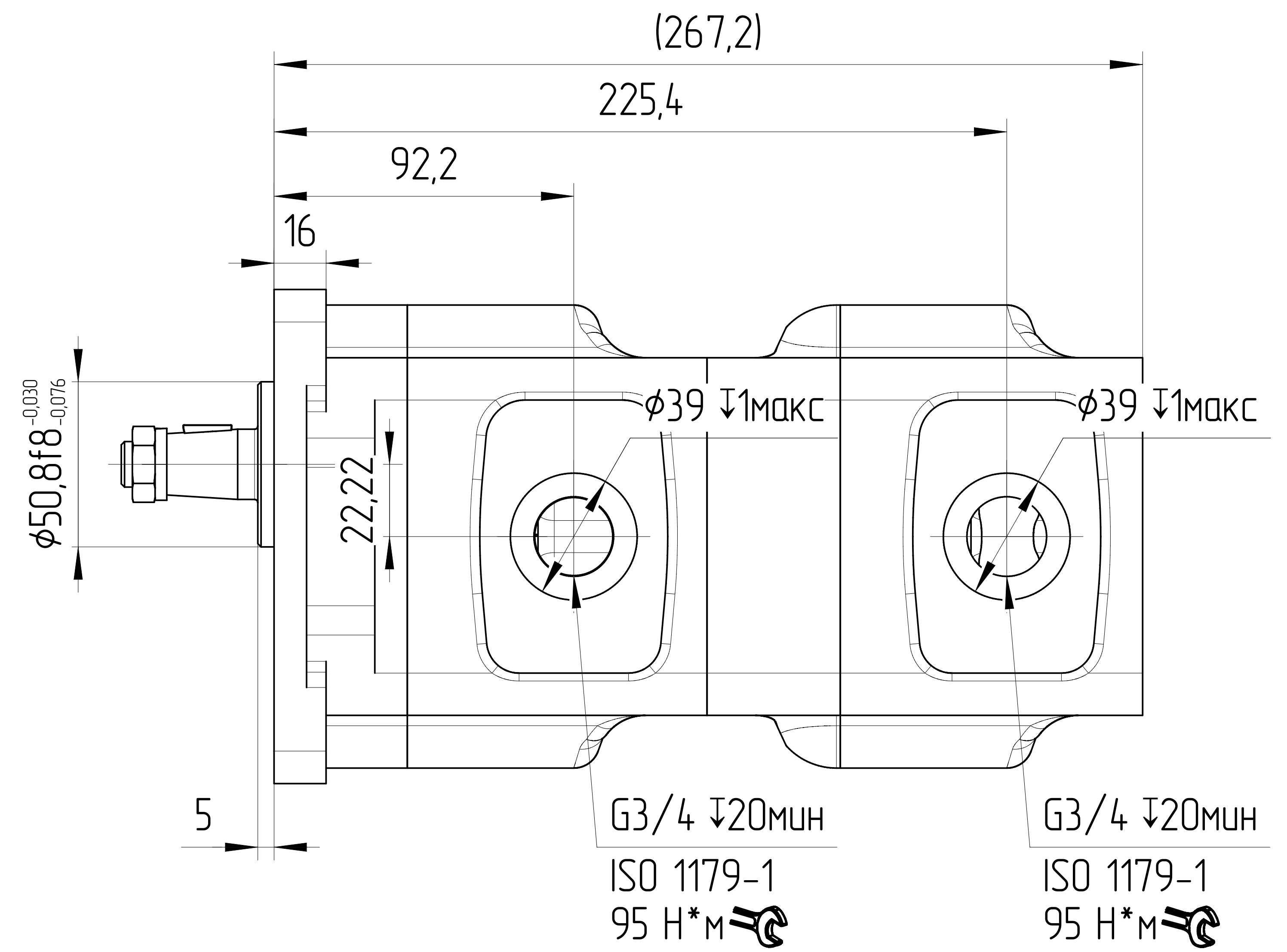
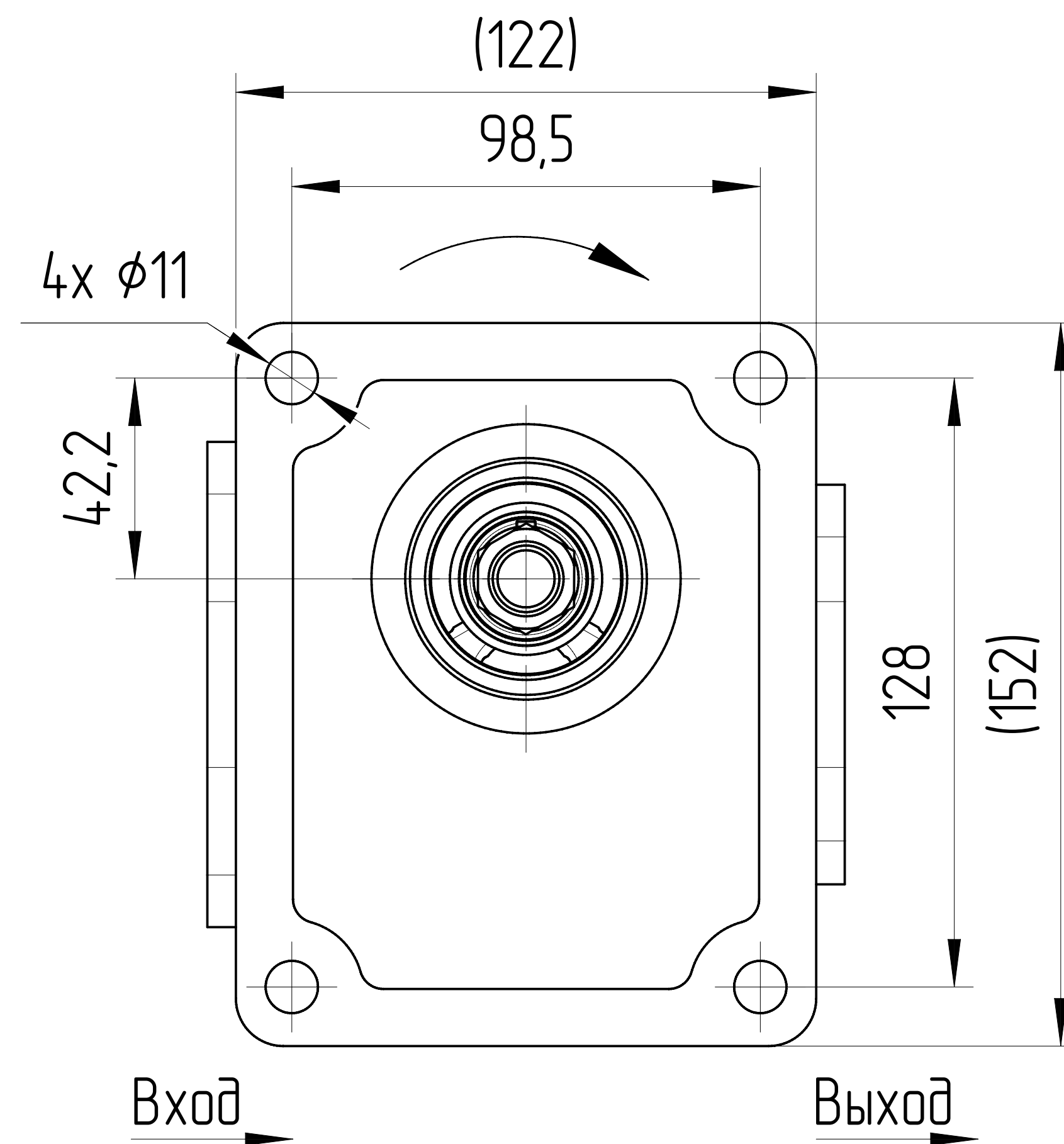
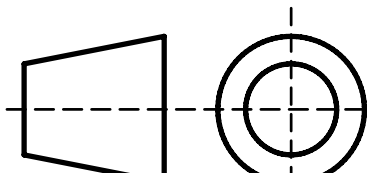


Technical drawing of a two-channel valve in a closed position. The drawing shows a cross-section of the valve body with two internal channels. The valve is closed, with the disc seated against the seat. Dimensions are provided: overall width 267,2; distance between channel centers 225,4; distance from left edge to first channel center 92,2; and channel width 22,22. The disc is labeled with a diameter of 39 mm and a maximum thickness of 1 mm. The seat is labeled with a diameter of 39 mm and a maximum thickness of 1 mm. The valve is specified as G3/4, ISO 1179-1, 95 H*M, and includes a handwheel symbol.



А	40	40	315	315	350÷3000
	40	40	315	315	350÷3000
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-40/40R-R11C11-SG05G04/G05G04-ND (26030G58R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E				Идентиф.		Лист номер		Код заказа																	
				Виз. номер		Дата		001																	
						Подпись		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ Katerina Hvězdová		Дата 19.03.2026		Производство																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходах: R0.5 (0.5x45)				Умбрајил Marie Horák		Дата 19.03.2026																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
						Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Масса (kg)		Масштаб																			
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:2					
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																		
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																		
<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>				<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0	CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.											
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																		
								A2																	