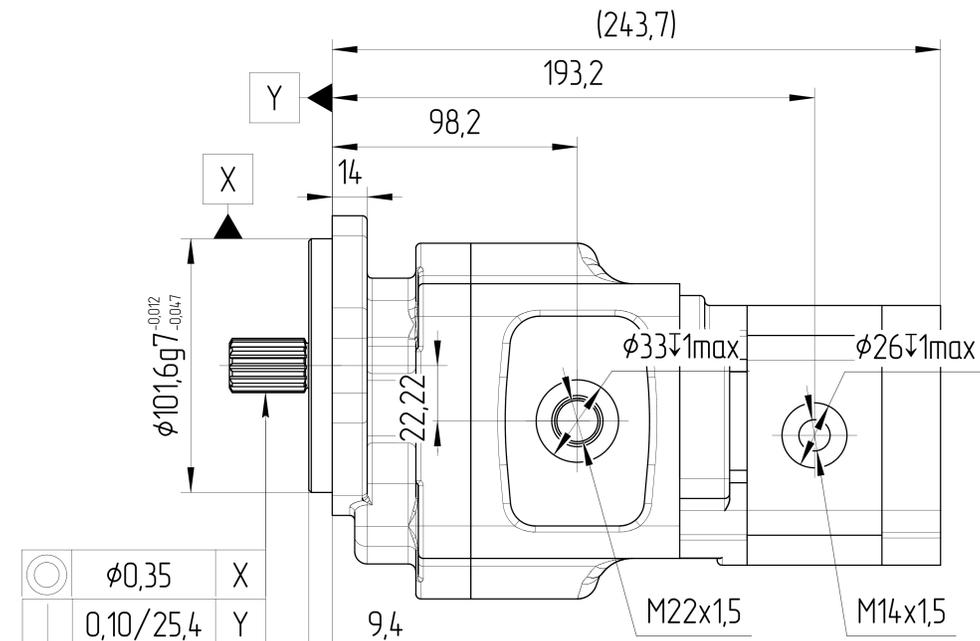
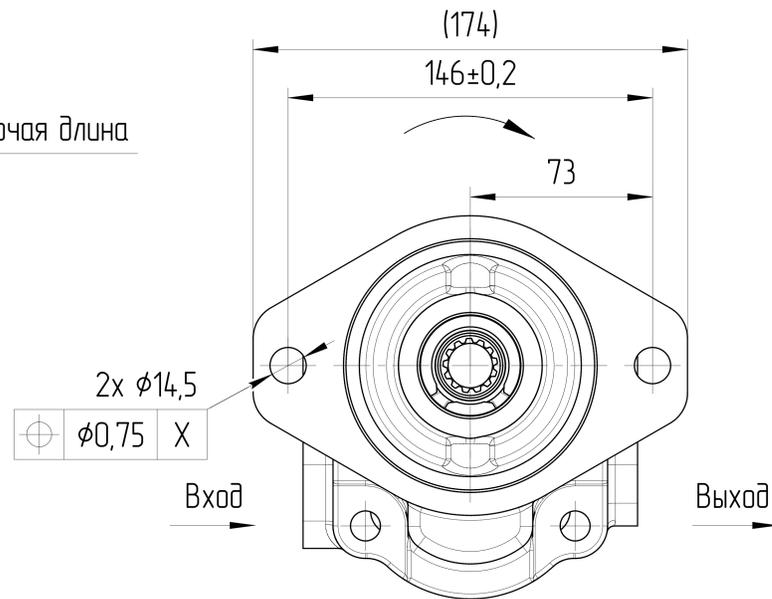
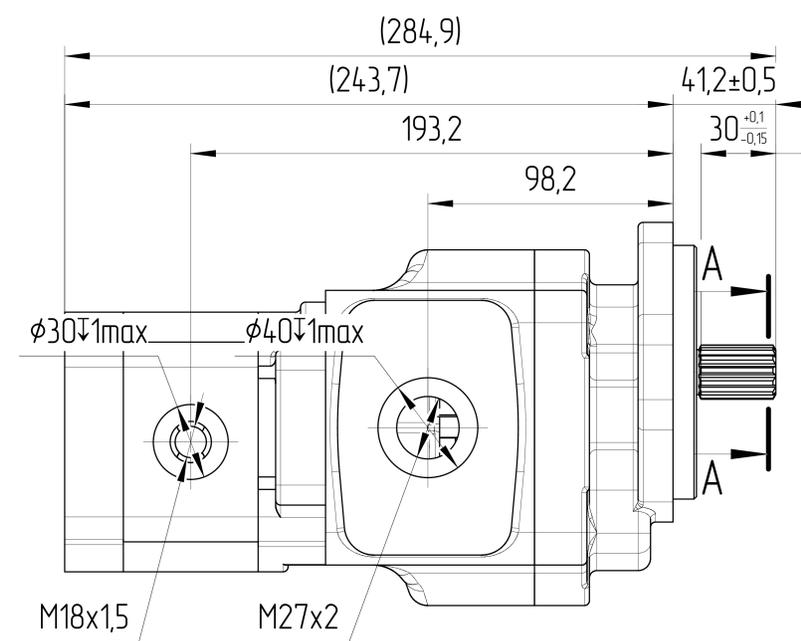
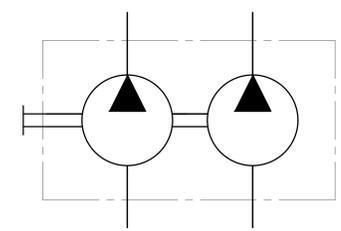
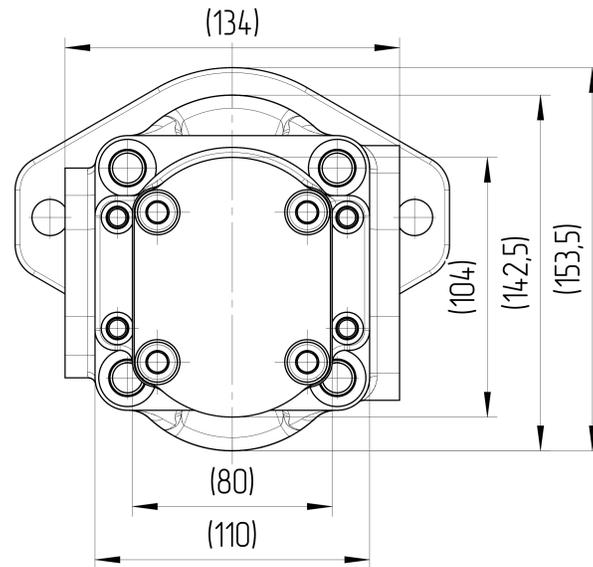


Ред 1		11.11.2024
Ред 2	Секционная гидроциклоп, изменен формат, описание и таблицы	18.06.2025
Ред 3	Подобрана масса и высота и ширины оваловых выводов, изменен класс точности на шпуре	28.06.2025
Ред 4	Подобрана шероховатость по шпуре на левое направление вращения, изменен описание и таблицы характеристик	15.07.2025

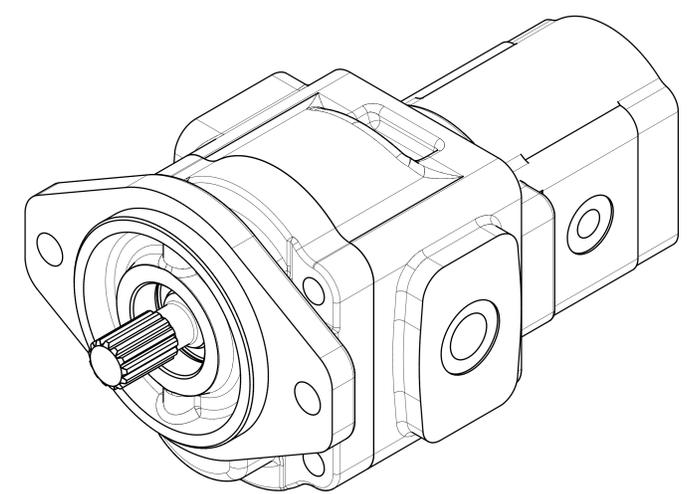
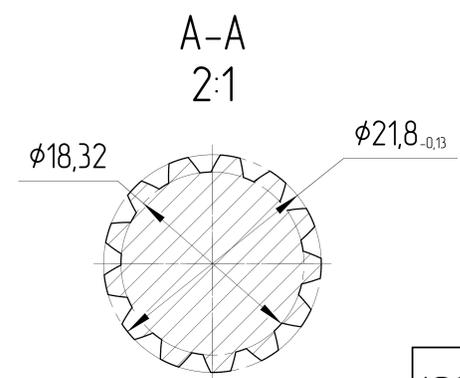


φ0,35	X
0,10/25,4	Y

Вал шлицевой  
SAE 13T-16/32DP  
ANSI B92.1-1996  
Посадка по боковым поверхностям



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-29/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NS (25060F66R)  
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.  
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.  
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.  
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.  
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.  
6. НАСОСЫ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD1-29/T3-6L-S03D13-SM09M07/M05M03-ND"  
НАСОСЫ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В СЕРЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD1-29/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NS"



### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
ЦВЕТ ДЛЯ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ЦВЕТ ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	СЕРЫЙ	RAL 7015
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

29	6	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-29/T3-6L-S03D13-SM09M07/M05M03-ND	25060F66L
29	6	250	250	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-29/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NS	25060F66R
1	2	1	2				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		

ISO-E	Шлицевый вал	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	Габаритный чертеж			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	1 секция-B440 2 секция-AW-6082-T6 (AD-35)	Масса [кг]	15,5	Масштаб	1:2
±0,5 ±3 ±6 ±10 ±12 ±15 ±20 ±30 ±40 ±50 ±60 ±70 ±80 ±100 ±120 ±150 ±200 ±250 ±300 ±400 ±500 ±600 ±800 ±1000 ±1200 ±1500 ±2000 ±2500 ±3000 ±4000	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,4 ±0,5 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2 ±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±15,0 ±20,0 ±25,0 ±30,0 ±40,0 ±50,0 ±60,0 ±80,0 ±100,0 ±120,0 ±150,0 ±200,0 ±250,0 ±300,0 ±400,0 ±500,0 ±600,0 ±800,0 ±1000,0 ±1200,0 ±1500,0 ±2000,0 ±2500,0 ±3000,0 ±4000,0	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,4 ±0,5 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2 ±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±15,0 ±20,0 ±25,0 ±30,0 ±40,0 ±50,0 ±60,0 ±80,0 ±100,0 ±120,0 ±150,0 ±200,0 ±250,0 ±300,0 ±400,0 ±500,0 ±600,0 ±800,0 ±1000,0 ±1200,0 ±1500,0 ±2000,0 ±2500,0 ±3000,0 ±4000,0	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,4 ±0,5 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2 ±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±15,0 ±20,0 ±25,0 ±30,0 ±40,0 ±50,0 ±60,0 ±80,0 ±100,0 ±120,0 ±150,0 ±200,0 ±250,0 ±300,0 ±400,0 ±500,0 ±600,0 ±800,0 ±1000,0 ±1200,0 ±1500,0 ±2000,0 ±2500,0 ±3000,0 ±4000,0	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,4 ±0,5 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2 ±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±15,0 ±20,0 ±25,0 ±30,0 ±40,0 ±50,0 ±60,0 ±80,0 ±100,0 ±120,0 ±150,0 ±200,0 ±250,0 ±300,0 ±400,0 ±500,0 ±600,0 ±800,0 ±1000,0 ±1200,0 ±1500,0 ±2000,0 ±2500,0 ±3000,0 ±4000,0	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,4 ±0,5 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2 ±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±15,0 ±20,0 ±25,0 ±30,0 ±40,0 ±50,0 ±60,0 ±80,0 ±100,0 ±120,0 ±150,0 ±200,0 ±250,0 ±300,0 ±400,0 ±500,0 ±600,0 ±800,0 ±1000,0 ±1200,0 ±1500,0 ±2000,0 ±2500,0 ±3000,0 ±4000,0
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
					A2