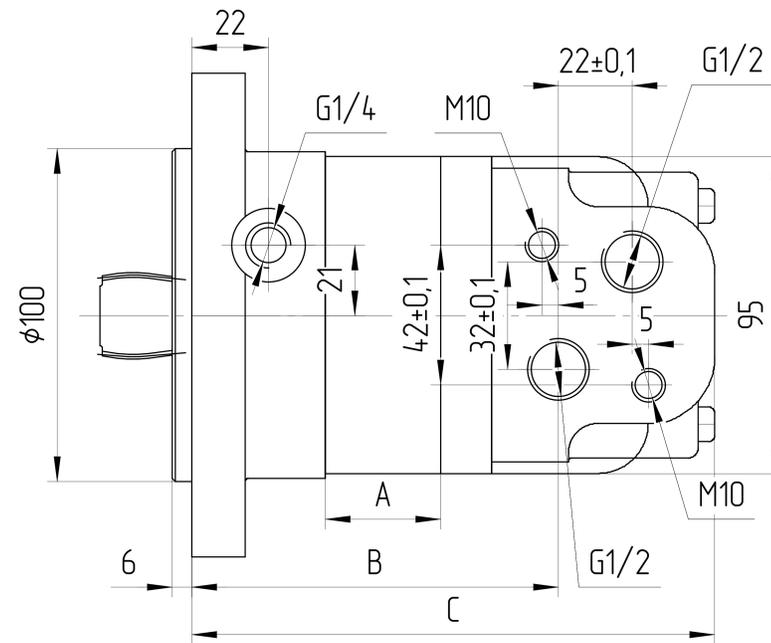
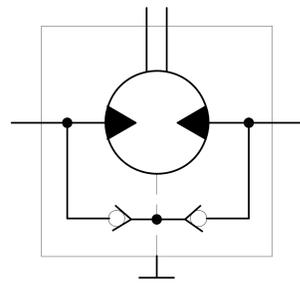
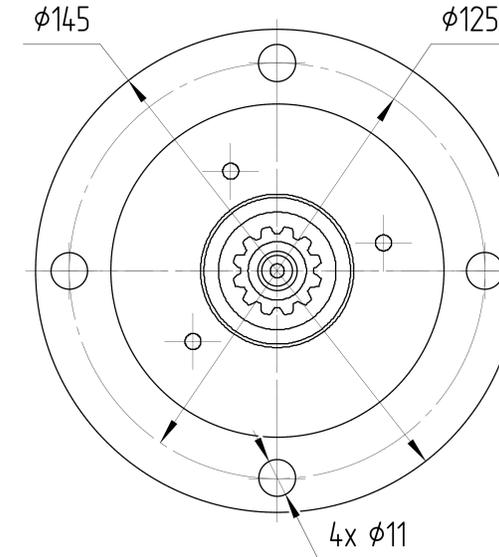


Вал шлицевой
SAE 12T 12/24DP
ANSI B92.1-1996
Угол зацепления 30°



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. ном./пиковое давление [бар]	Макс. ном./пиковый крутящий момент [Н*м]	Макс. ном./пик. скорость вращения [об/мин]	Макс. ном./пиковый поток [л/мин]	Макс. ном./пиковая мощность [кВт]	A [мм]	B [мм]	C [мм]
JM5S.80-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.80	80	205 / 310	235 / 345	908 / 1000	75 / 85	17,3 / 20	14,5	90,2	138,2
JM5S.100-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.100	100	205 / 310	295 / 445	750 / 950	75 / 95	19,4 / 24	17,8	93,5	141,5
JM5S.125-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.125	125	205 / 310	370 / 545	600 / 760	75 / 95	19,5 / 25	23	98,7	146,7
JM5S.160-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.160	160	205 / 250	455 / 570	477 / 713	75 / 115	17,6 / 23	29	104,7	152,7
JM5S.200-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.200	200	205 / 250	553 / 687	375 / 575	75 / 115	17,6 / 23	37	112,7	160,7
JM5S.250-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.250	250	205 / 250	673 / 836	314 / 471	75 / 115	17,6 / 23	46	121,7	169,7
JM5S.280-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.280	280	205 / 250	725 / 865	267 / 410	75 / 115	17,6 / 23	51,2	126,9	174,9
JM5S.305-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.305	305	205 / 210	765 / 885	246 / 365	75 / 115	17,5 / 23	56	131,7	179,7
JM5S.321,5-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.321,5	321,5	205 / 260	675 / 867	233 / 357	75 / 115	14,4 / 17	62	137,7	185,7
JM5S.400-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.400	400	155 / 170	865 / 936	193 / 290	75 / 115	15,9 / 20	72	147,7	195,7
JM5S.500-RxDx-SBG03G03.AG01-ND	JM5S011180725.500	500	120 / 140	860 / 945	156 / 234	75 / 115	12,7 / 15	90	165,7	213,7

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:
 1. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
 НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
 ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ

ISO-E		Исполн	Или черт	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата		JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]		Вид продукта		
+0.5 -0.5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000		BЧ40		МОТОР ОРБИТАЛЬНЫЙ		
+0.2 -0.2 +0.3 -0.3 +0.5 -0.5 +0.8 -0.8 +1.2 -1.2 +2.0 -2.0 +3.0 -3.0 +4.0 -4.0		1:1,5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
CAD - dft.				A2		