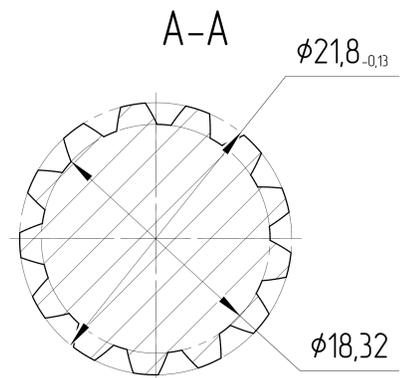
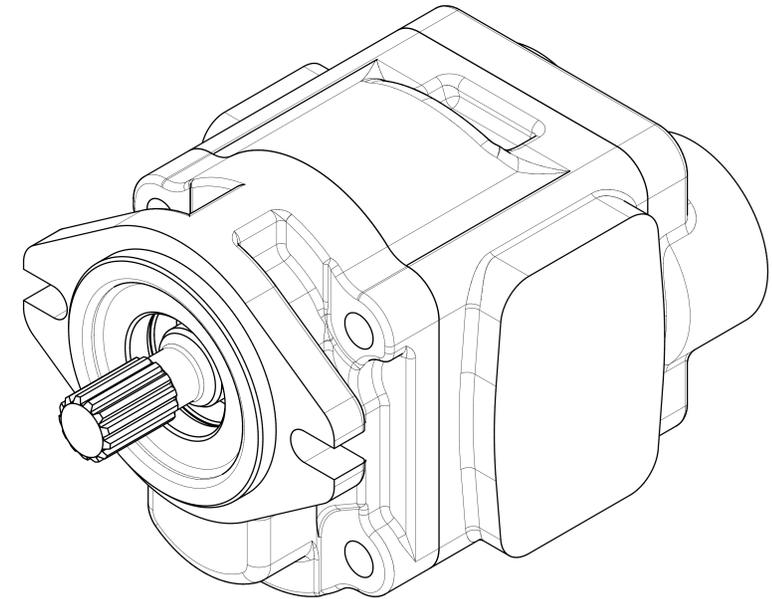
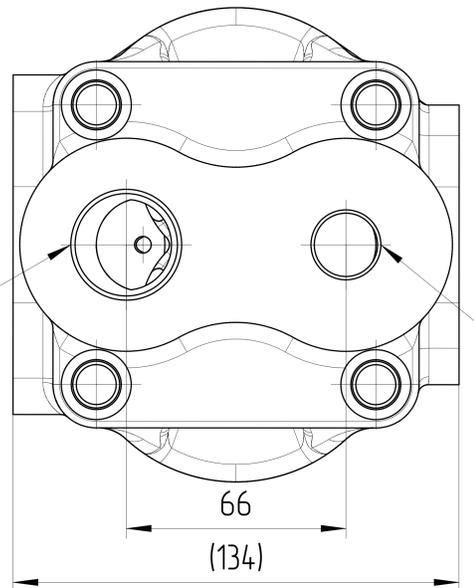
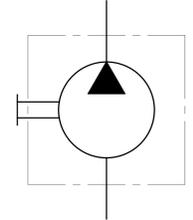


Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
M_{max}=270
Посадка по боковым
поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	FKM (ФКАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	РАБОЧАЯ СРЕДА	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+120
ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-36L-S02D13-RG05G03-VP.V1H4 (2502F86LV)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-100 °C; МАКС. 120 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
36	270	350-2800	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-36L-S02D13-RG05G03-VP.V1H4	2502F86LV
36	270	350-2800	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-36R-S02D13-RG05G03-VP.V1H4	2502F86RV

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата	Производство																	
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	05.03.2025																		
Класс точности: c		Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		ВЧ40	Масса [кг]	Вид продукта																	
<table border="1"> <tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0,2</td><td>-0,3</td><td>-0,5</td><td>-0,8</td><td>-1,2</td><td>-2,0</td><td>-3,0</td><td>-4,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,2	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-2,0	-3,0	-4,0	Масштаб	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000														
-0,2	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-2,0	-3,0	-4,0														
CAD - dft.		1:1,5	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																		