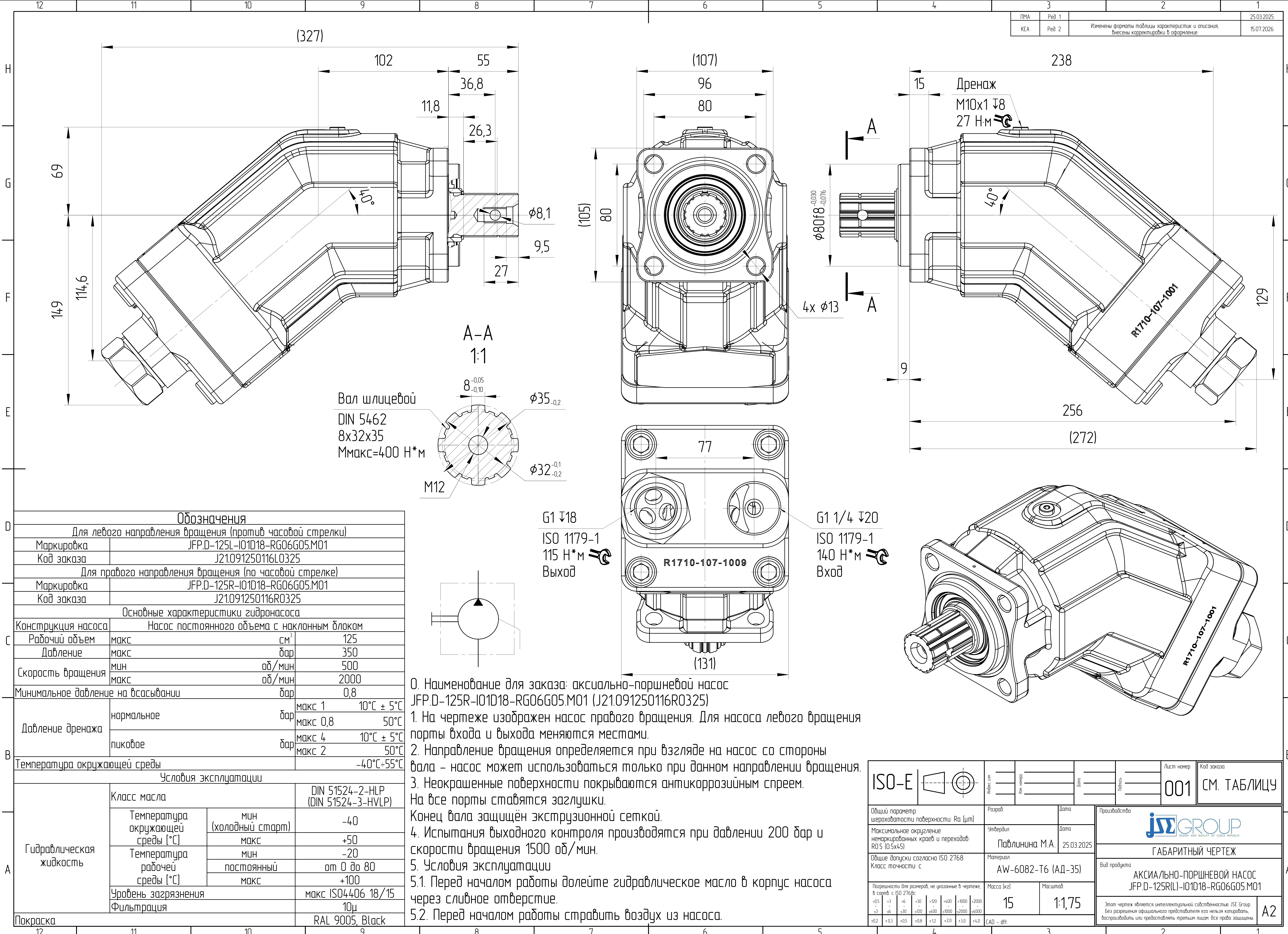
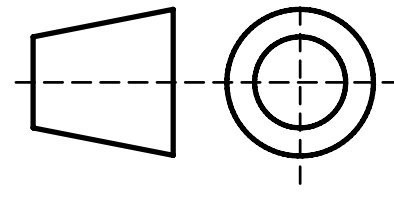




ПМА	Ред. 1	Изменены форматы таблицы характеристик и описания, внесены корректировки в оформление	25.03.2025
КЕА	Ред. 2		15.07.2026

D	Обозначения			
	Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
	Маркировка	JFP.D-125L-101D18-RG06G05.M01		
	Код заказа	J21.091250116L0325		
	Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
	Маркировка	JFP.D-125R-101D18-RG06G05.M01		
	Код заказа	J21.091250116R0325		
	Основные характеристики гидронасоса			
C	Конструкция насоса	Насос постоянного объема с наклонным блоком		
	Рабочий объем	макс	см ³ 125	
	Давление	макс	бар 350	
	Скорость вращения	мин	об/мин 500	
		макс	об/мин 2000	
Минимальное давление на всасывании	бар	0,8		
B	Давление дренажа	нормальное	бар макс 1 10°C ± 5°C	
			бар макс 0,8 50°C	
		пиковое	бар макс 4 10°C ± 5°C	
			бар макс 2 50°C	
	Температура окружающей среды		-40°C-55°C	
	Условия эксплуатации			
A	Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
		Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
			макс	+50
		Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
			постоянный	от 0 до 80
			макс	+100
		Уровень загрязнения	макс ISO4406 18/15	
Фильтрация	10μ			
Покраска		RAL 9005, Black		

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос JFP.D-125R-101D18-RG06G05.M01 (J21.091250116R0325)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения порты входа и выхода меняются местами.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала – насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
- На все порты ставятся заглушки.
- Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Испытания выходного контроля производятся при давлении 200 бар и скорости вращения 1500 об/мин.
5. Условия эксплуатации
- 5.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 5.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E		Исполн.	Лист номер	Код заказа
		Имя	Имя	Имя
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Имя		Имя	Имя	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ	Дата	Производство
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Павлинина М.А.		25.03.2025
Материал		AW-6082-T6 (АД-35)		
Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		Масса (кг)	Масштаб	
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000		15	1:1,75	
+0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0		CAD – dft.		
ГЛАВНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Вид продукта				
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JFP.D-125R(L)-101D18-RG06G05.M01				
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.				A2