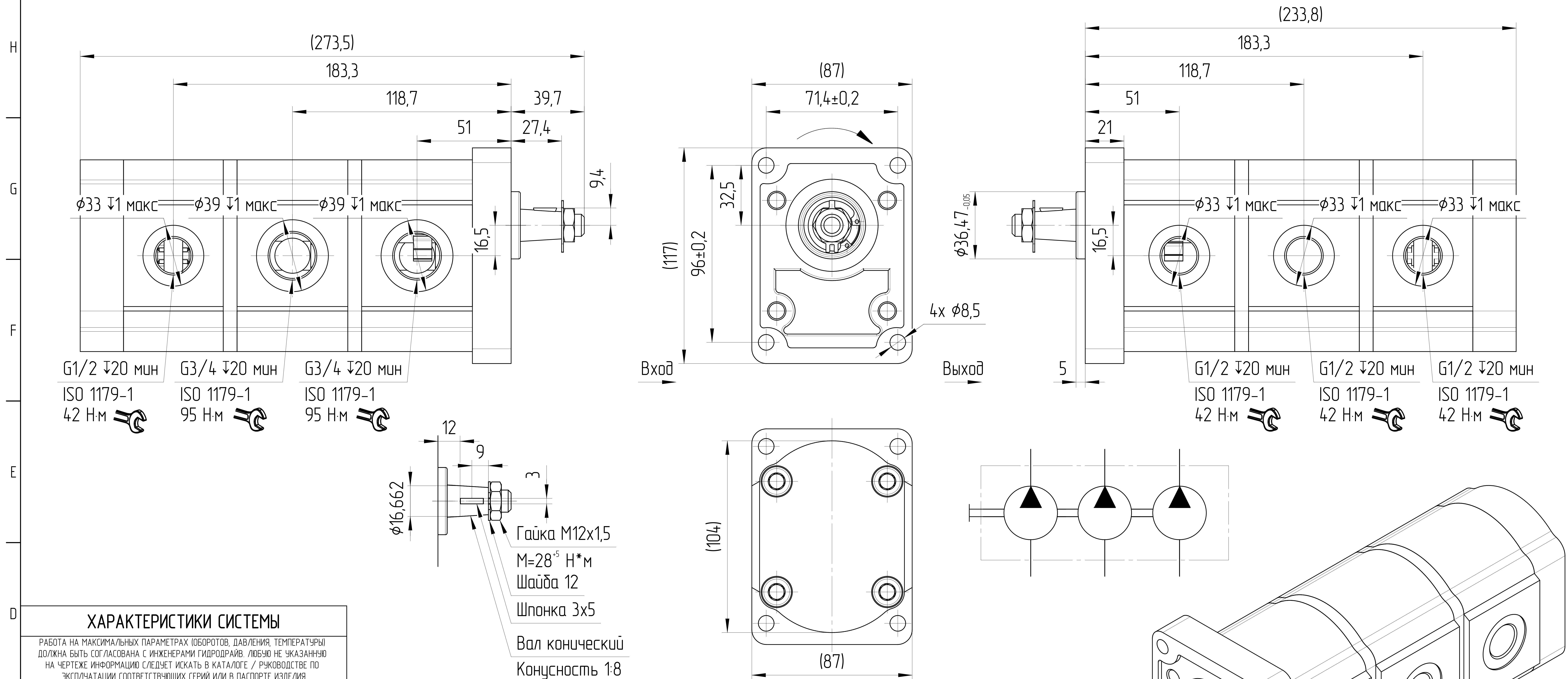




D	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
C	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
B	ТОКНОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-10/10/6R-R05C07-SG04G03/G04G03/G03G03-ND (25120G51R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	10	10	6	250	250	250	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		T3-10/10/6L-R05C07-SG04G03/G04G03/G03G03-ND	25120G51L
	10	10	6	250	250	250	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		T3-10/10/6R-R05C07-SG04G03/G04G03/G03G03-ND	25120G51R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	

ISO-E				Материал: Цвет: Диаметр: Толщина:		Лист номер: 001	Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ																						
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ: Kateřina Hvězdová		Дата: 04.12.2025		Производитель:  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил: Marie Horák		Дата: 04.12.2025																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал: AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или представлять третьим лицам. Все права защищены.																							
Точность: <table border="1"> <tr> <td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr> <td>-0.2</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>+4000</td></tr> </table>		+0.5	+3	+6	+30			+120	+400	+1000	+2000	-0.2	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	+4000	Масса (kg): <table border="1"> <tr> <td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr> </table>		+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-0.2	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	+4000																						
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																						
		CAD - dft				A2																							