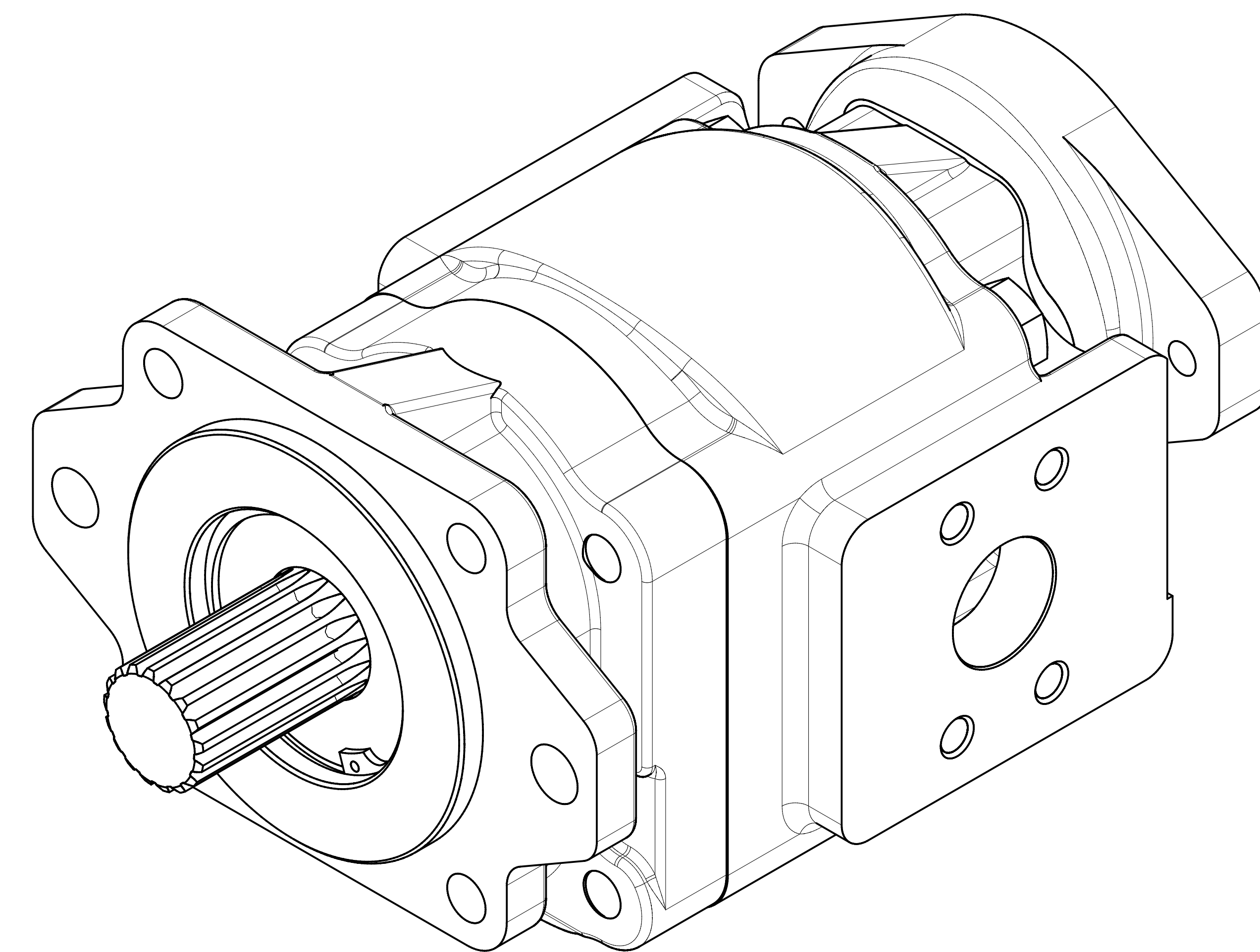
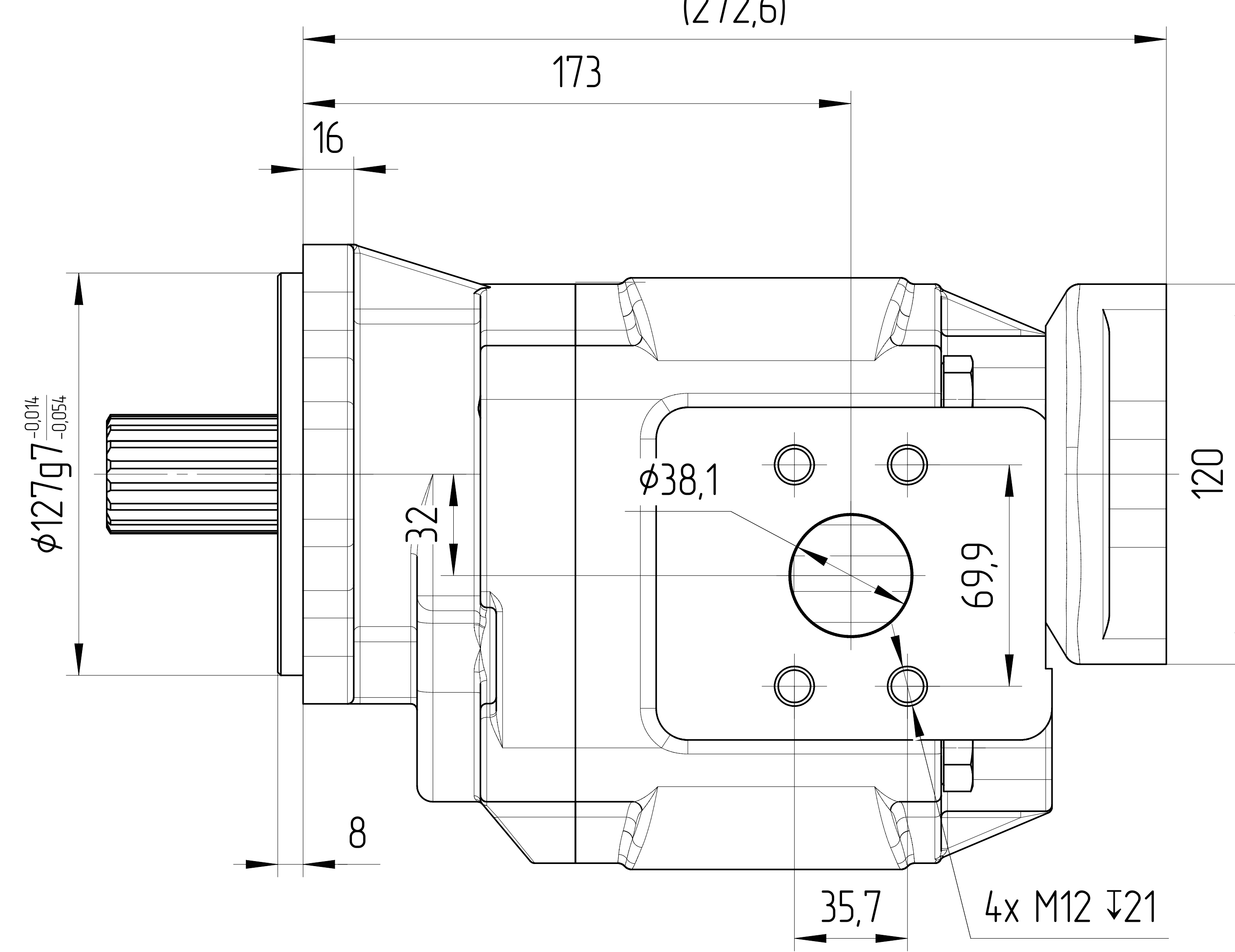
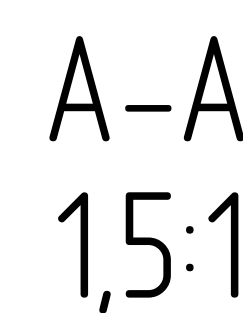
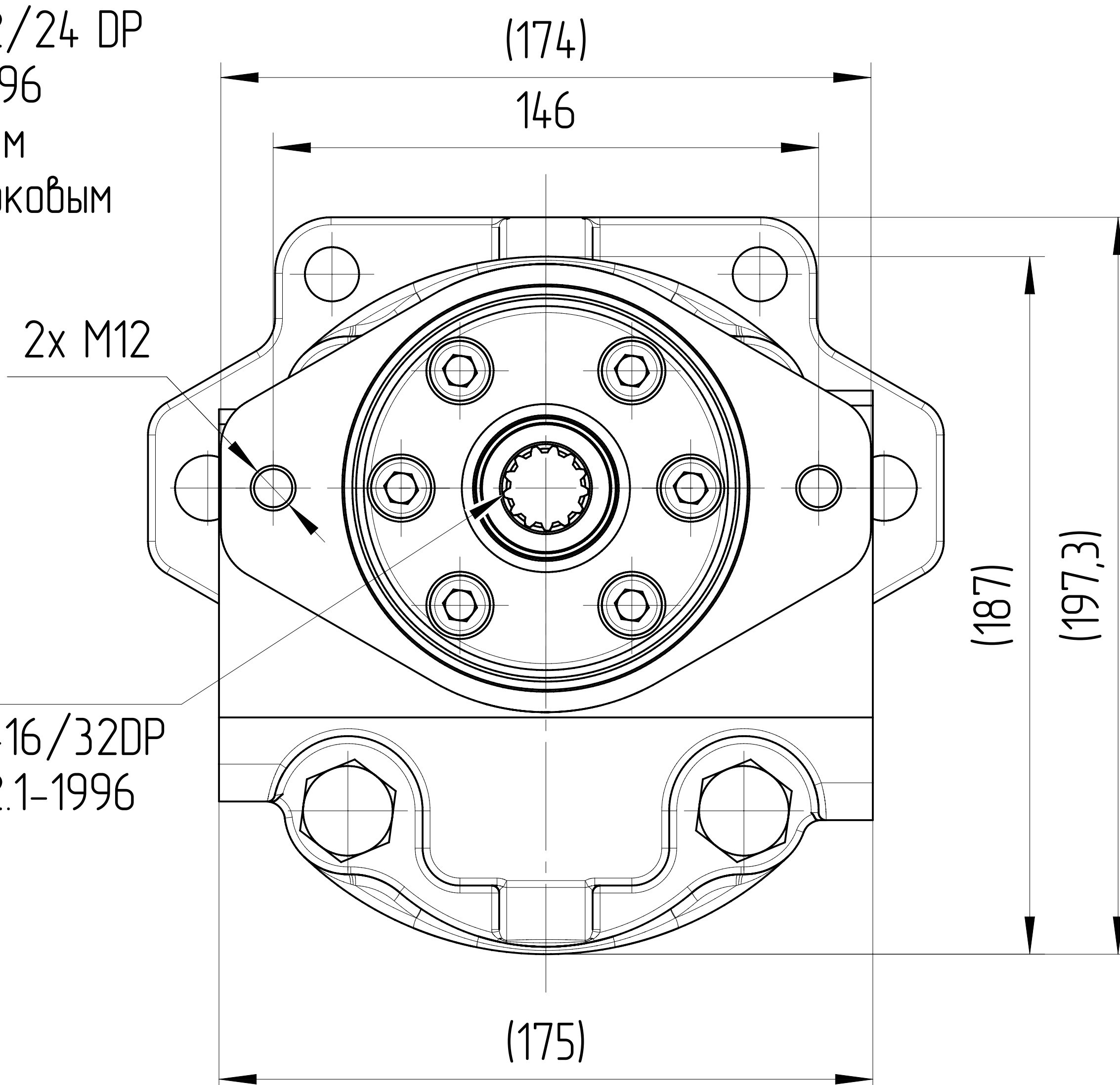
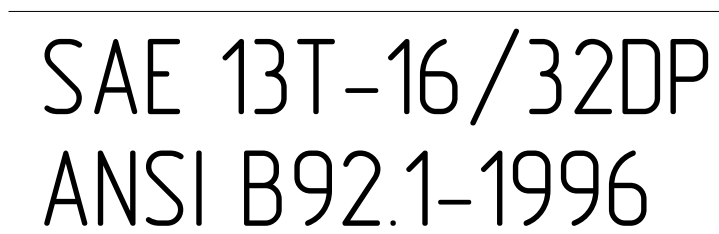
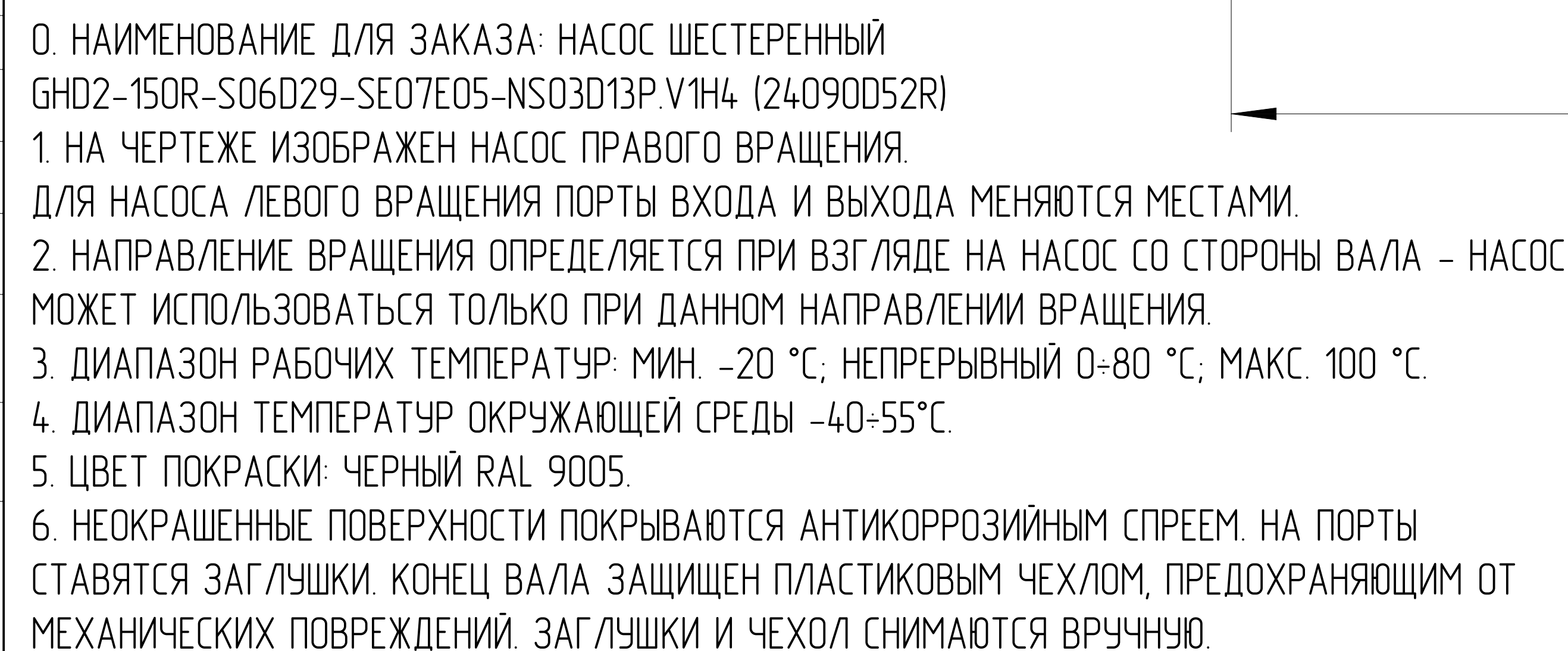
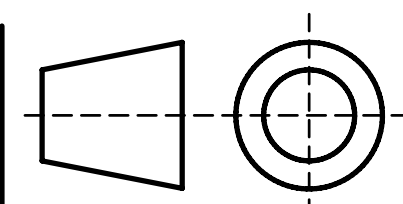


РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

А	150	205	280
	150	205	280
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	МАКС. ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]



ISO-E			Материал		Вид чертежа		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																					
											001		СМ. ТАБЛИЦУ																					
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]			Разработ		Дата		Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																											
			Утвердил		Дата																													
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: RO 5 (0.5x4.5)			Marie Horák		16.09.2024		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																											
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			ВЧ40																															
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c			Масса [kg]		Масштаб 1:2		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																											
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+12</td><td>+16</td><td>+20</td><td>+25</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-10</td><td>-12</td><td>-16</td><td>-20</td><td>-25</td></tr></table>			+0.5	+3	+6	+10	+12	+16	+20	+25	-0.5	-3	-6	-10	-12	-16	-20	-25	<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>		+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	CA0 - dff		A2			
+0.5	+3	+6	+10	+12	+16	+20	+25																											
-0.5	-3	-6	-10	-12	-16	-20	-25																											
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																											