

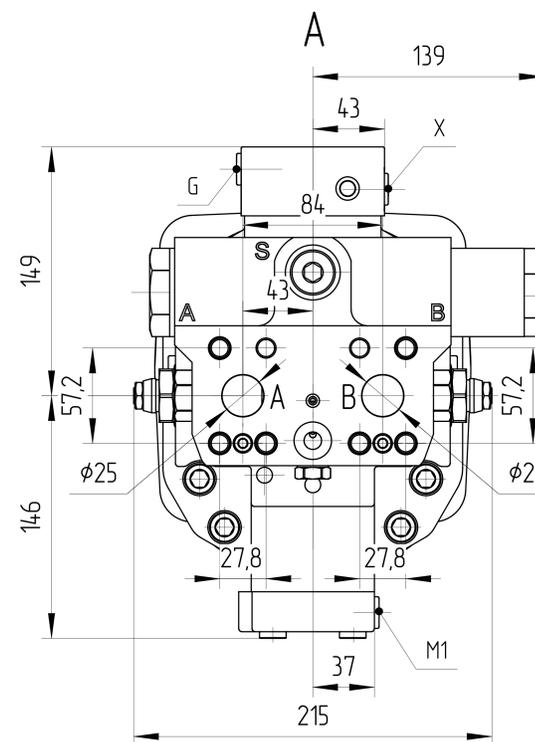
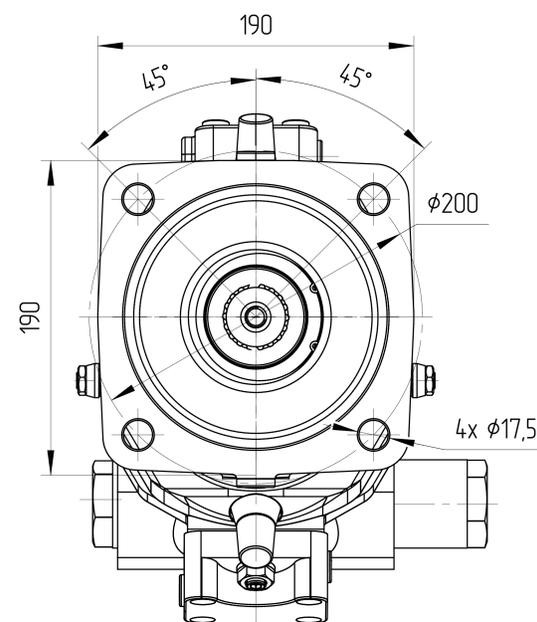
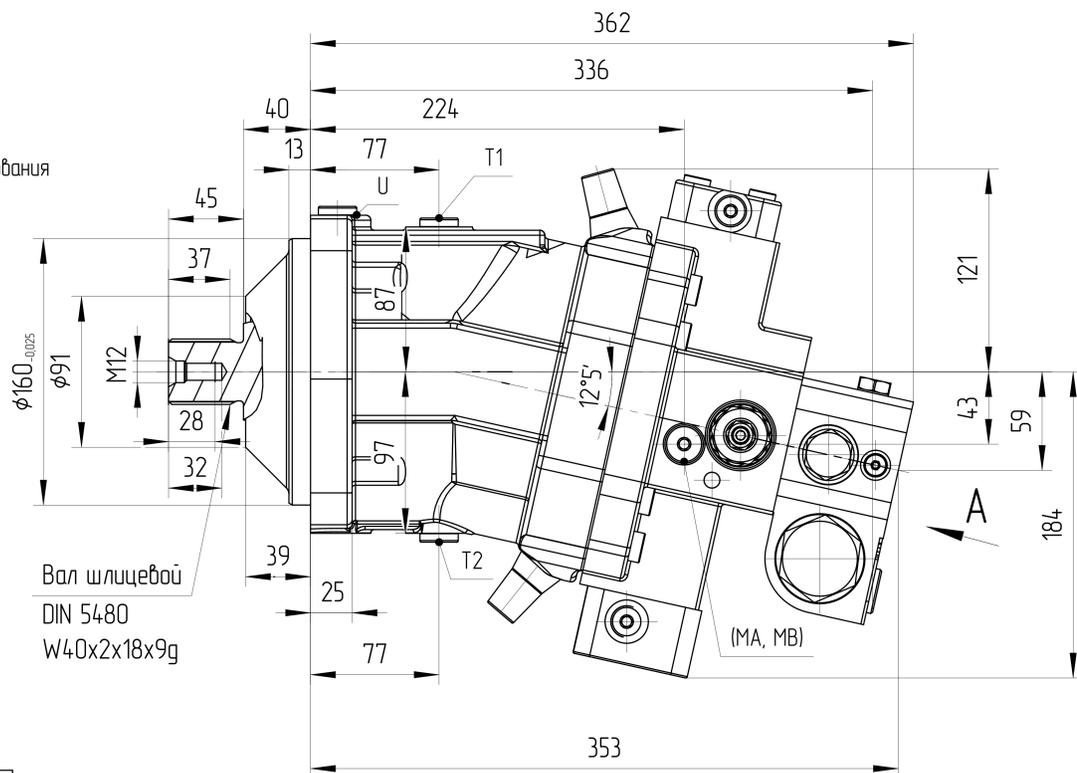
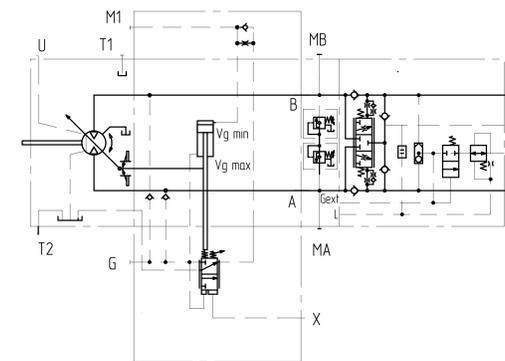
HA2T - автоматическое управление по высокому давлению с гидравлической перенастройкой. Регулятор HA1T осуществляет автоматическую настройку рабочего объема в зависимости от рабочего давления и позволяет выполнять гидравлическую перенастройку установочного давления. Рабочее давление от A или B поступает по внутренним каналам в блок управления, который изменяет настройку от $V_g \min$ до $V_g \max$ при достижении заданного давления.

Основные характеристики HA2T:

- Автоматическое управление по высокому давлению: рабочее давление поступает в блок управления, который регулирует рабочий объем в зависимости от давления.
- Гидравлическая перенастройка (HA.T): позволяет изменять давление начала регулирования путем подачи давления управления на присоединение X.

Нормальное исполнение HA2T:

- Начало регулирования при $V_g \min$ (минимальный крутящий момент, максимальная частота вращения).
- Конец регулирования при $V_g \max$ (максимальный крутящий момент, минимальная частота вращения).



Вал шлицевой
DIN 5480
W40x2x18x9g

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J6VM107 HA2T/63W-VZB 380A+BVD25F38S/41B-V03K16D0400S12 (J6.0140116B1224)
1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИОННЫМ СПРЕЕМ. НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- 2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
- 2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.
- 2.3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Порт	Стандарт	Размер	Пиковое давление (бар)	Состояние
A, B	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ∇ 17	450	0
S	DIN 3852	M22x1,5 ∇ 16	30	X
Vr	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 12	30	0
T1	DIN 3852	M18x1,5 ∇ 12	3	0
T2	DIN 3852	M18x1,5 ∇ 12	3	0
X	DIN 3852	M14x1,5 ∇ 15	100	0
G	DIN 3852	M18x1,5 ∇ 12	3	0
U	DIN 3852	M18x1,5 ∇ 12	3	X
M1	DIN 3852	M14x1,5 ∇ 15	450	X
M _a , M _b	DIN 3852	M18x1,5 ∇ 25	450	X

ISO-E	Разработ	Дата	Лист номер	Код заказа
	Marie Horák	19.03.2025	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Утвердил	Дата	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Marie Horák	19.03.2025	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	B40	Вид продукта: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J6VM107 HA2T/63W-VZB 380A +BVD25F38S/41B-V03K16D0400S12		
+0.5 -0.3 +3 -0.6 +6 -0.8 +10 -0.8 +12 -0.8 +15 -0.8 +20 -0.8 +30 -0.8 +40 -0.8 +50 -0.8 +63 -0.8 +80 -0.8 +100 -0.8 +125 -0.8 +160 -0.8 +200 -0.8 +250 -0.8 +315 -0.8 +400 -0.8 +500 -0.8 +630 -0.8 +800 -0.8 +1000 -0.8 +1250 -0.8 +1600 -0.8 +2000 -0.8 +2500 -0.8 +3150 -0.8 +4000 -0.8	Масса (кг)	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального поставщика его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0	1:3	A2		
CAD - dft.				

Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	J6VM107 HA2T/63W-VZB 380A+BVD25F38S/41B-V03K16D0400S12		
Код заказа	J6.0140116B1224		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция мотора	Мотор переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см ³	107
	мин	см ³	30
Давление	номинальное	MPa	40
	макс	MPa	45
Скорость вращения	макс Vg max	RPM	3550
	макс Vg min	RPM	5600
Максимальный поток при n _{max} (Vg max)	q, max		380
Давление дренажа	MPa		0,02..0,4
Температура окружающей среды			-40°C..+100°C
Тип управления	Автоматическое управление по высокому давлению с гидравлической перенастройкой		
Повышение давления	бар		≤100
Начальный диапазон управления	бар		80..350
Максимально допустимое давление регулирования	бар		100
Давление срабатывания предохранительного клапана	бар		340
Маркировка балансирующего клапана	BVD25F38S/41B-V03K16D0400S12		
Максимальный расход балансирующего клапана	л/мин		160
Начальное давление открытия балансирующего клапана	бар		7
Давление полного открытия балансирующего клапана	бар		30
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Диапазон рабочих температур	-40°C..+100°C	
	Нормальная температура	10°C..+100°C	
	Содержание	max 0,1%	
	Размер частиц	20µ	
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15	
	Монтажное положение	В гидроблоке	
	Фильтрация	150MESH	
Скорость потока	max 2 м/с		
Покраска	RAL 9005, Black		