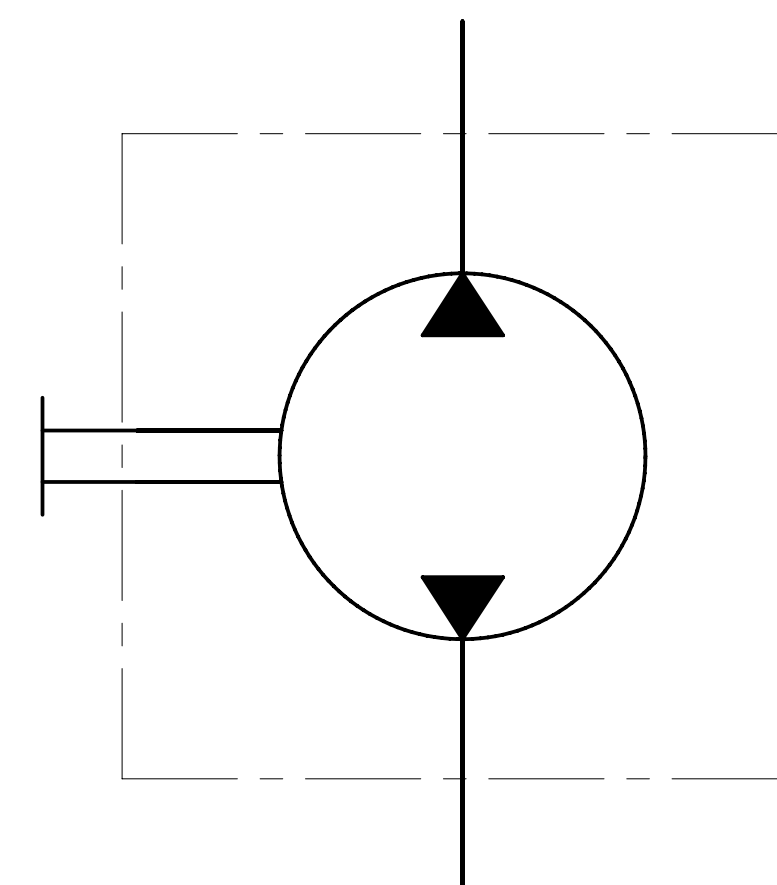
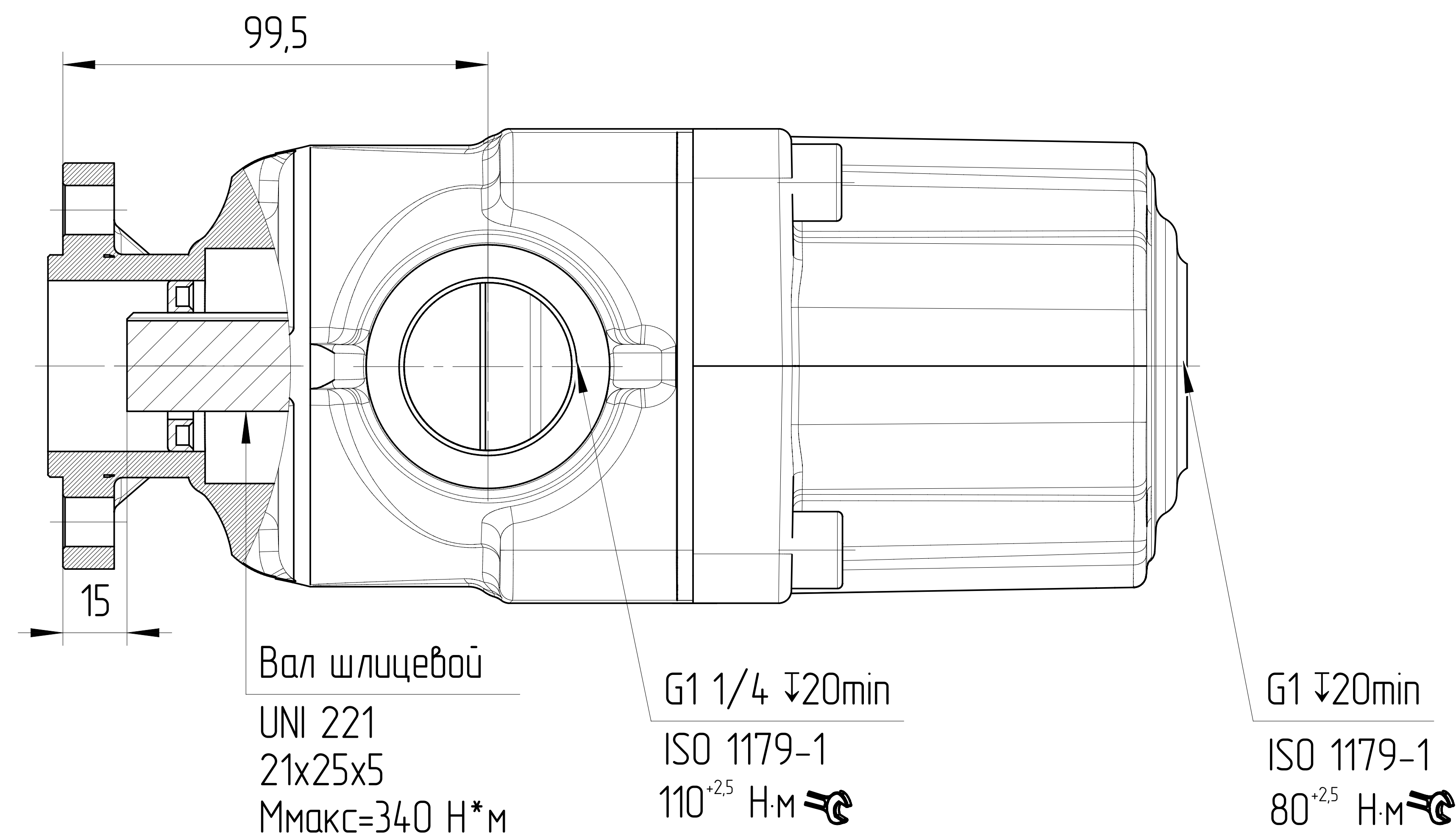




## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)  
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

|  |                                                                       |                         |          |
|--|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
|  | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                    | NBR (Б.Н.КАУЧУК)        |          |
|  | САЛЬНИК ВАЛА<br>ДАВЛЕНИЯ [bar]                                        | МИН                     | -0,3     |
|  |                                                                       | МАКС                    | +1,3     |
|  | ЦВЕТ                                                                  | ЧЕРНЫЙ                  | RAL 9005 |
|  | ТЕМПЕРАТУРА<br>ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                  | МИН<br>(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|  |                                                                       | МАКС                    | +55      |
|  | ТЕМПЕРАТУРА<br>РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                     | МИН                     | -20      |
|  |                                                                       | МАКС                    | +100     |
|  | ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                          | НЕ МЕНЕЕ                | 0,92     |
|  | ПОЛНЫЙ КПД                                                            | НЕ МЕНЕЕ                | 0,80     |
|  | ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                             | НОМИНАЛЬНАЯ             | 25       |
|  | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                | НЕ БОЛЕЕ                | 340      |
|  | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ<br>РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ                | 0,3      |
|  | АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА<br>НА ВАЛ [Н]                                     | МАКС                    | 3000     |
|  | РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА<br>НА СЕРЕДИНЕ<br>ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]                 | МАКС                    | 8000     |

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP-35B-U01D17-CG06G05

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ  $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$

4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

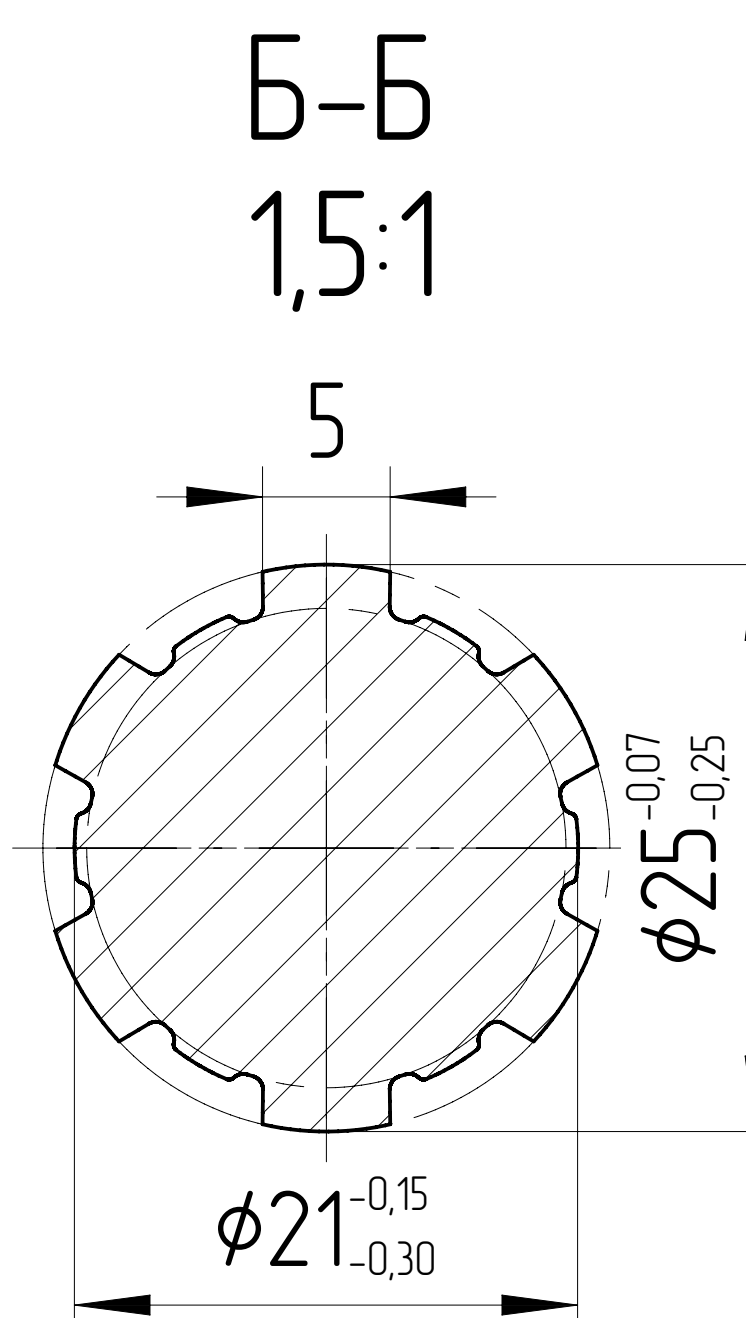
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

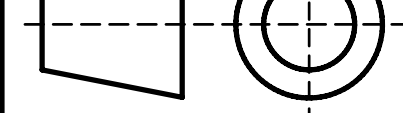
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ

ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКА

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

|                           |                                             |                                                 |                                                |                                                                                                   |                        |                   |
|---------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|
| 33,75                     | 200/350                                     | 1000                                            | 500-1800                                       | РЕВЕРСИВНОЕ  | JFP-35B-U01D17-CG06G05 | J21.024.0504B0425 |
| РАБОЧИЙ<br>ОБЪЕМ<br>[см³] | НОМ./МАКС.<br>ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] | НОМИНАЛЬНАЯ<br>СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | МИН.-МАКС.<br>СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-]                                                                    | ЧЕРТЕЖ НОМЕР           | КОД ЗАКАЗА<br>    |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------|--------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|--------------------|--|-----------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |  |       | Измерен: <table><tr><td></td></tr></table><br>Измерено: <table><tr><td></td></tr></table><br>Дата: <table><tr><td></td></tr></table><br>Подпись: <table><tr><td></td></tr></table> |       |                                                                                                            |       |     |      | Лист номер: <table><tr><td>001</td></tr></table> | 001  | Код заказа: <table><tr><td>СМ. ТАБЛИЦА</td></tr></table> | СМ. ТАБЛИЦА |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| 001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| СМ. ТАБЛИЦА                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |      |                                                                                       |       |                                                                                                                                                                                    |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      | Разработ                                                                              |       | Дата                                                                                                                                                                               |       | <br>ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                                                                                                         |      | Утвердил<br>Marie Horák                                                               |       | Дата<br>04.04.2025                                                                                                                                                                 |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: m                                                                                                                                                                                                                                                                             |      | Материал                                                                              |       | Вид продукта<br>НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ<br>JFP-35B-U01D17-CG06G05                                                                                                                |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m:<br><table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+80</td><td>+200</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-0.6</td><td>-0.30</td><td>-0.20</td><td>-0.40</td><td>-0.80</td><td>-2.00</td><td>-4.00</td></tr></table> |      | +0.5                                                                                  | +3    | +6                                                                                                                                                                                 | +10   | +20                                                                                                        | +40   | +80 | +200 | -0.3                                             | -0.6 | -0.30                                                    | -0.20       | -0.40 | -0.80 | -2.00 | -4.00 | Масса [kg]<br>14,1 |  | Момент<br>1:1,5 |  | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |  |
| +0.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | +3   | +6                                                                                    | +10   | +20                                                                                                                                                                                | +40   | +80                                                                                                        | +200  |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| -0.3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | -0.6 | -0.30                                                                                 | -0.20 | -0.40                                                                                                                                                                              | -0.80 | -2.00                                                                                                      | -4.00 |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |
| +0.1    +0.1    +0.2    +0.3    +0.5    +0.8    +1.2    +2.0                                                                                                                                                                                                                                                                     |      | (A) - dlt                                                                             |       | A2                                                                                                                                                                                 |       |                                                                                                            |       |     |      |                                                  |      |                                                          |             |       |       |       |       |                    |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                      |  |