



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-51B-S04D13-SE03E03-N4D-M (2411DM56B)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.
 - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
 - НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ Q=Vg*1,5 Л/МИН.

51	300	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ	GHD1-51B-S04D13-SE03E03-N4D-M	2411DM56B
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал	Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSJ Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000 -0.5 -3 -6 -30 -120 -400 -1000 -2000		1:2	A2		
+0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0		CAD - dft.			