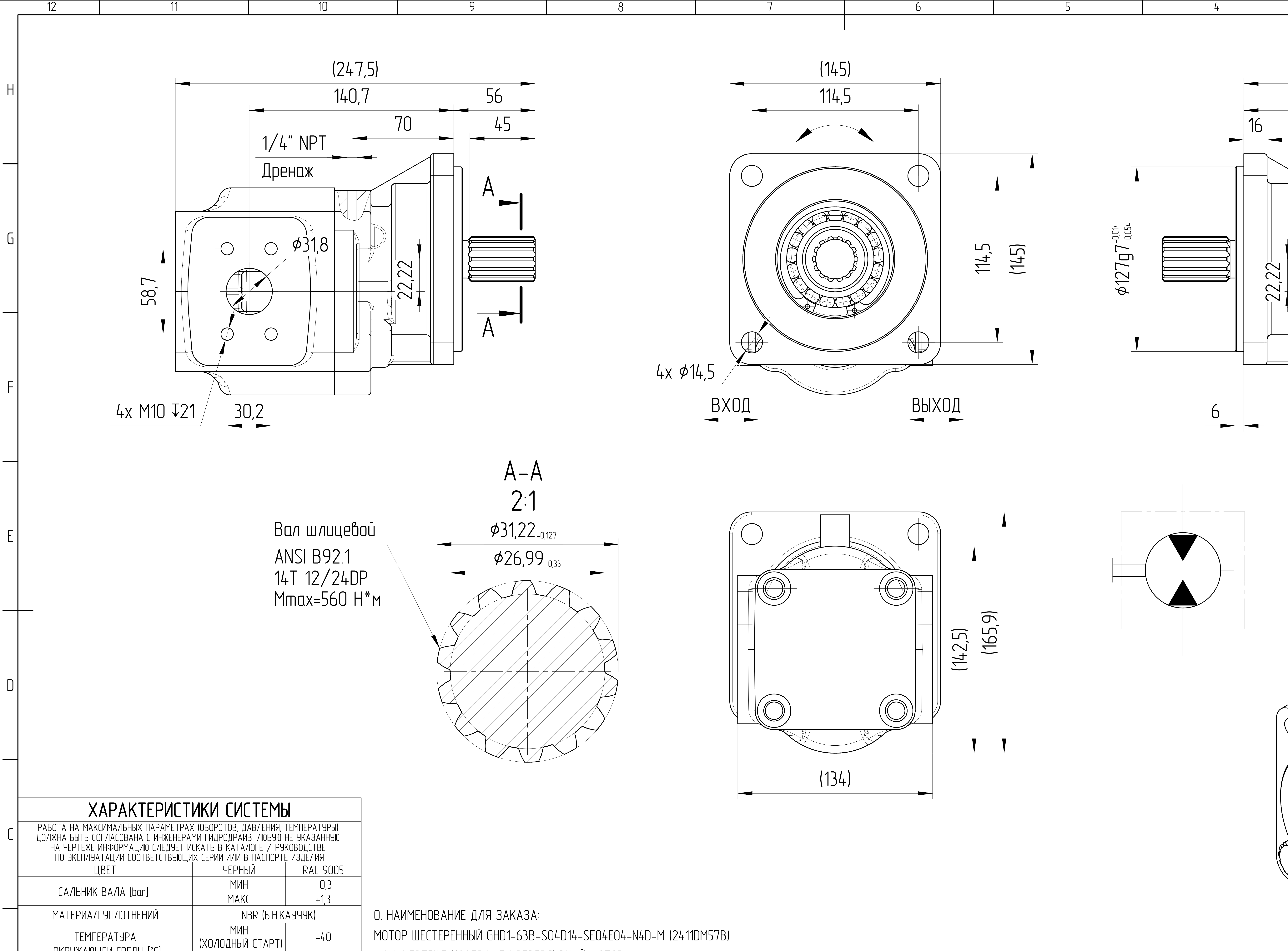
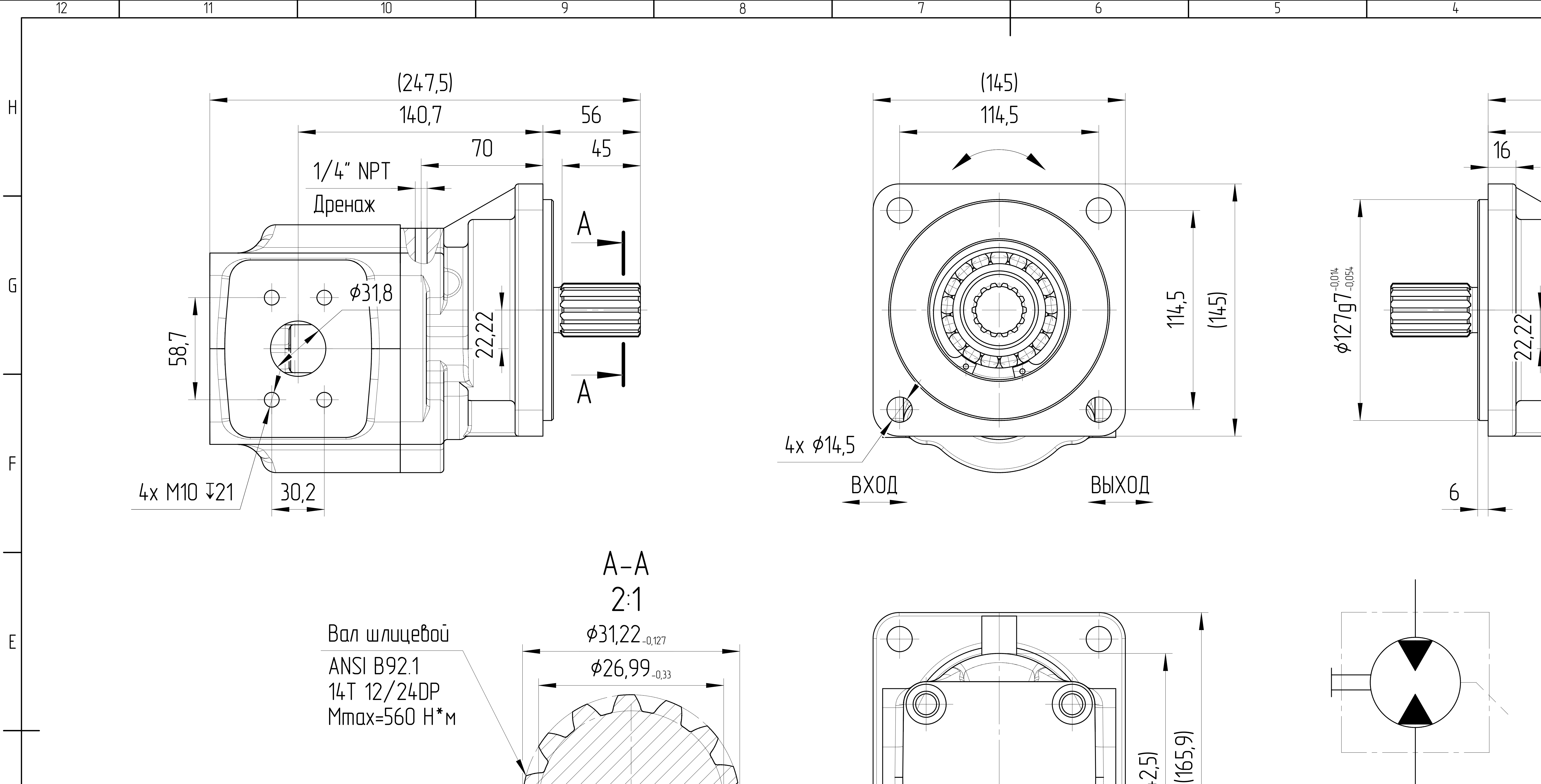
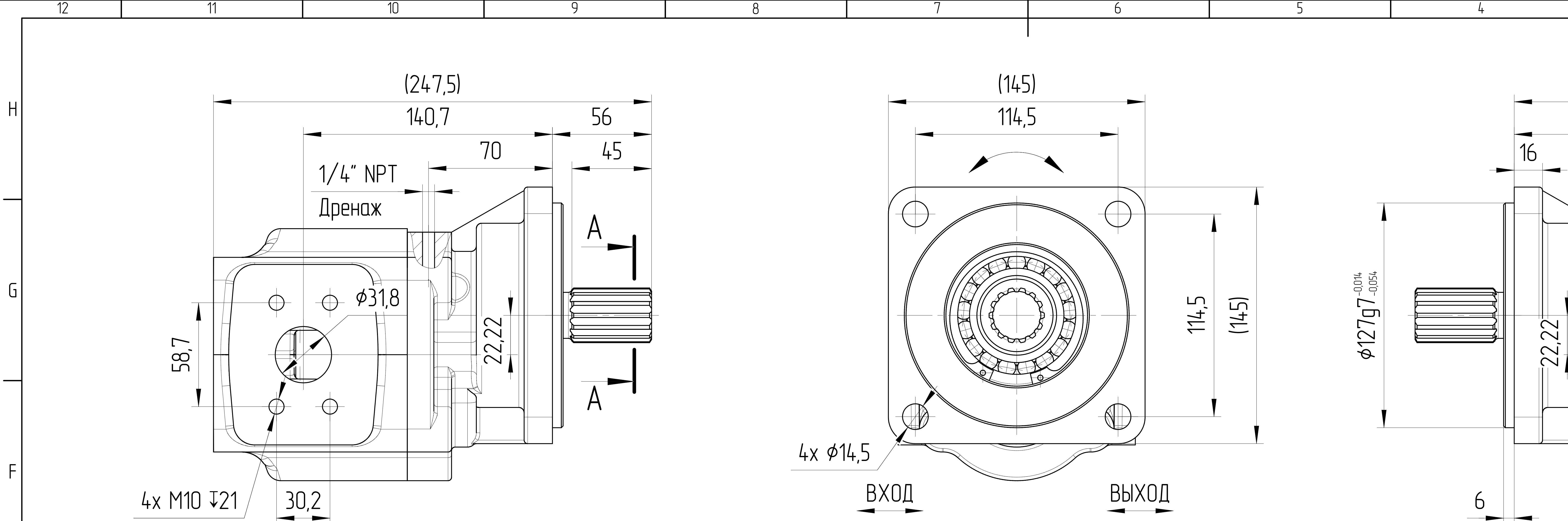
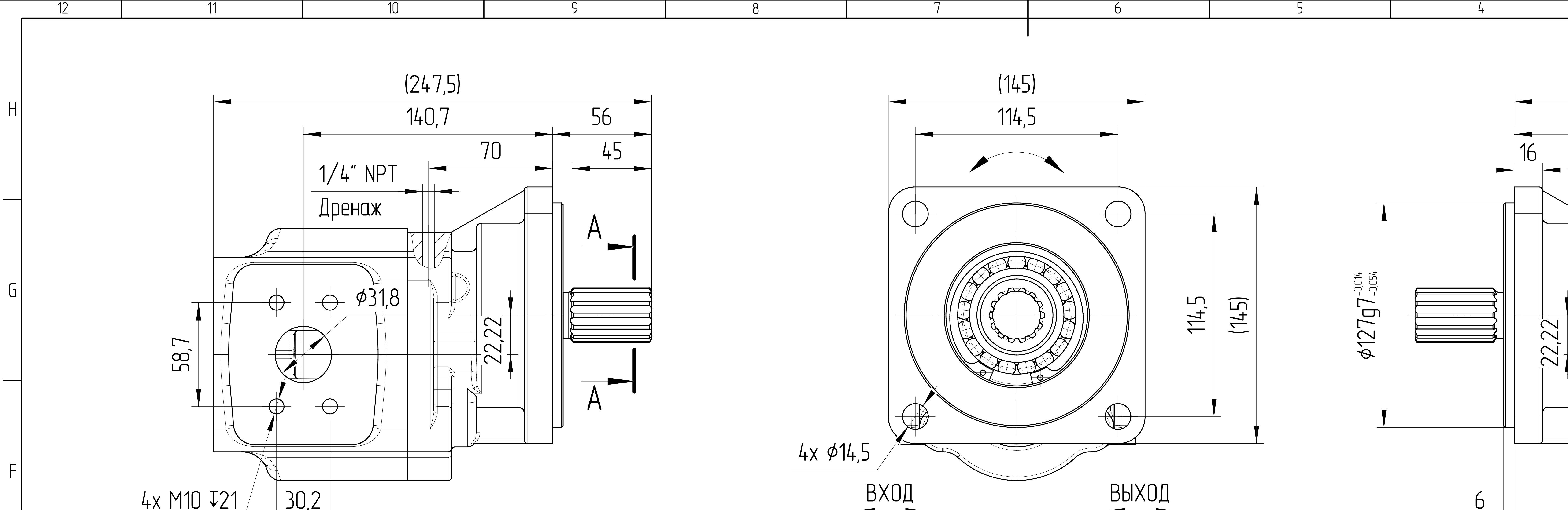
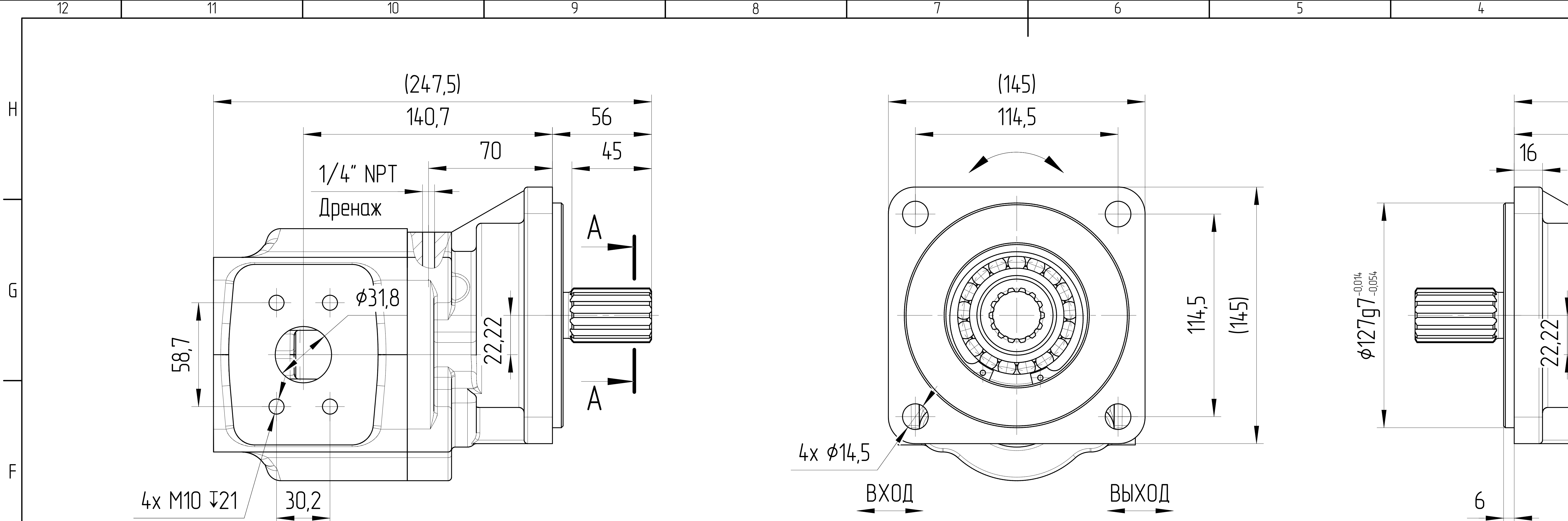


12	11	10	9	8	7	6	5	4



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

В	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	от 0 до +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560	

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.НКАУЧУК)	О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
---------------------	-----------------	-----------------------------

ТЕМПЕРАТУРА	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40	МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-63B-S04D14-SE04E04-N4D-M (2411DM57B)
-------------	-------------------------	-----	---

ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (°C)	(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)		1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.
	МАКС	+55	

D	ТЕМПЕРАТУРА	МИН	-20	2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

В	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80	3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
		МАКС	+100	

ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
--------------	----------	------

ПОЛНЫЙ КДП	НЕ МЕНЕЕ	0,80	ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
ТОЛКОСТИ			

ТОЛЩИНА ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25	4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ			

МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*М)	НЕ БОЛЕЕ	560	ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ Q=Vq*1,5 л/МИН.
--	----------	-----	---------------------------------

А	63	280	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ 	GHD1-63B-S04D14-SE04E04-N4D-M	241DM57B
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [даПа]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Измерения		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа															
												001		СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 14.01.2025																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]		Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
<table><tr><td>+05</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-05</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:2		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.							
+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																						
<table><tr><td>+02</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>				+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+2.0	+3.0	+4.0	ГАН – rft		A2															
+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+2.0	+3.0	+4.0																						