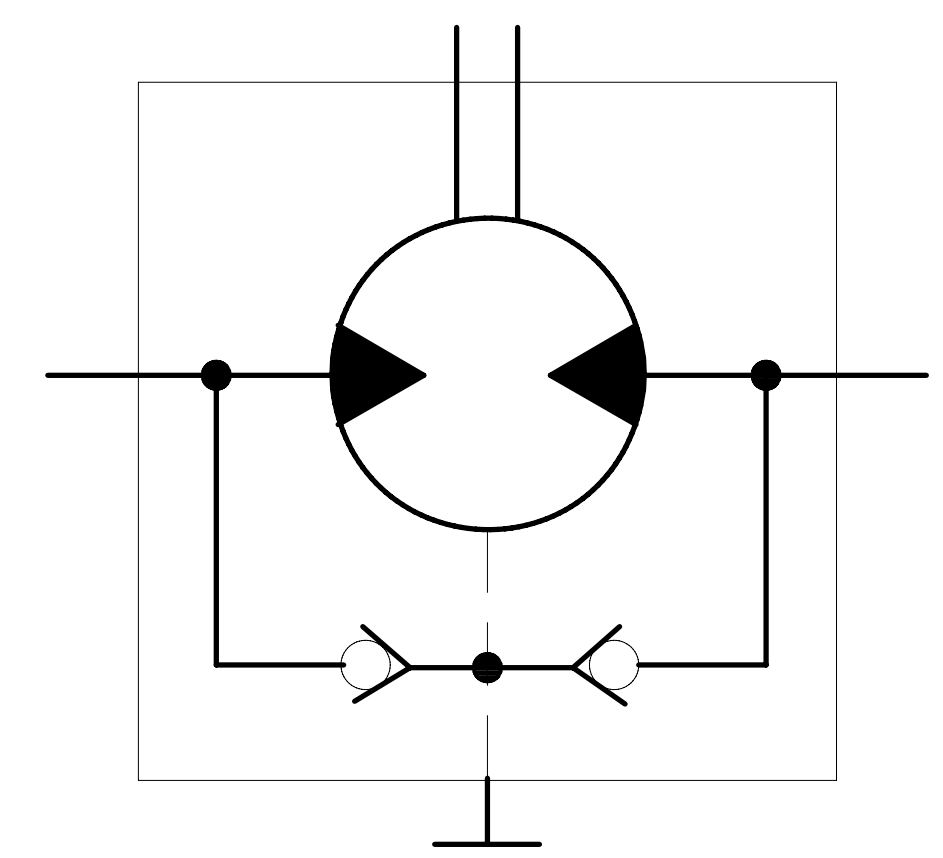


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:
 1. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
 НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
 ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 3. В МОТОРЕ ВСТРОЕН ОДНОРЯДНЫЙ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК
 ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА $C = 108,4$ кН
 СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА $C0 = 14,18$ кН

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. ном./кратковр. давление [бар]	Макс. ном./кратковр. крутящий момент [Н*м]	Макс. ном./пиковая скорость вращения [об/мин]	Макс. ном./кратковр. поток [л/мин]	Макс. ном./кратковр. мощность [кВт]	A [мм]	B [мм]
JM6.315-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.315	315	210 / 250	920 / 1110	510 / 630	160 / 200	4,25 / 51	156	207
JM6.400-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.400	400	210 / 250	1180 / 1410	500 / 600	200 / 240	53,5 / 64	163	214
JM6.500-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.500	500	210 / 250	1460 / 1760	400 / 480	200 / 240	53,5 / 64	171	222
JM6.630-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.630	630	210 / 250	1660 / 1940	320 / 380	200 / 240	48 / 56	183	234
JM6.800-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.800	800	210 / 250	1880 / 2110	250 / 300	200 / 240	42,5 / 48	198	249
JM6.1000-F05V32-SBG05G05.AG01-ND	JM6031180725.1000	1000	210 / 250	1880 / 2110	250 / 300	200 / 240	42,5 / 48	214	265

ISO-E		Исполн	Или чертёж	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	001 СМ. ТАБЛИЦУ																										
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	Marie Horák 08.08.2025																										
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал	BЧ40																											
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]	1:1																											
<table border="1"> <tr> <td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0.3</td><td>-0.5</td><td>-1.0</td><td>-2.0</td><td>-4.0</td><td>-10.0</td><td>-20.0</td><td>-40.0</td> </tr> <tr> <td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td> </tr> </table>		+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.3	-0.5	-1.0	-2.0	-4.0	-10.0	-20.0	-40.0	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	CAD - dft.				
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																							
-0.3	-0.5	-1.0	-2.0	-4.0	-10.0	-20.0	-40.0																							
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																							
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2																												