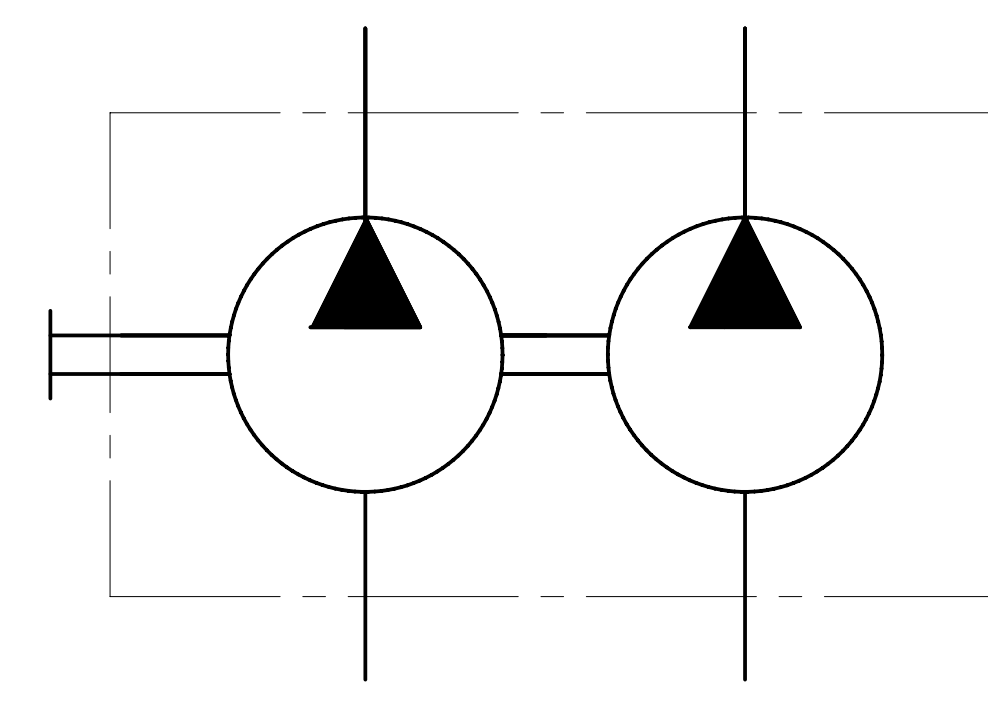
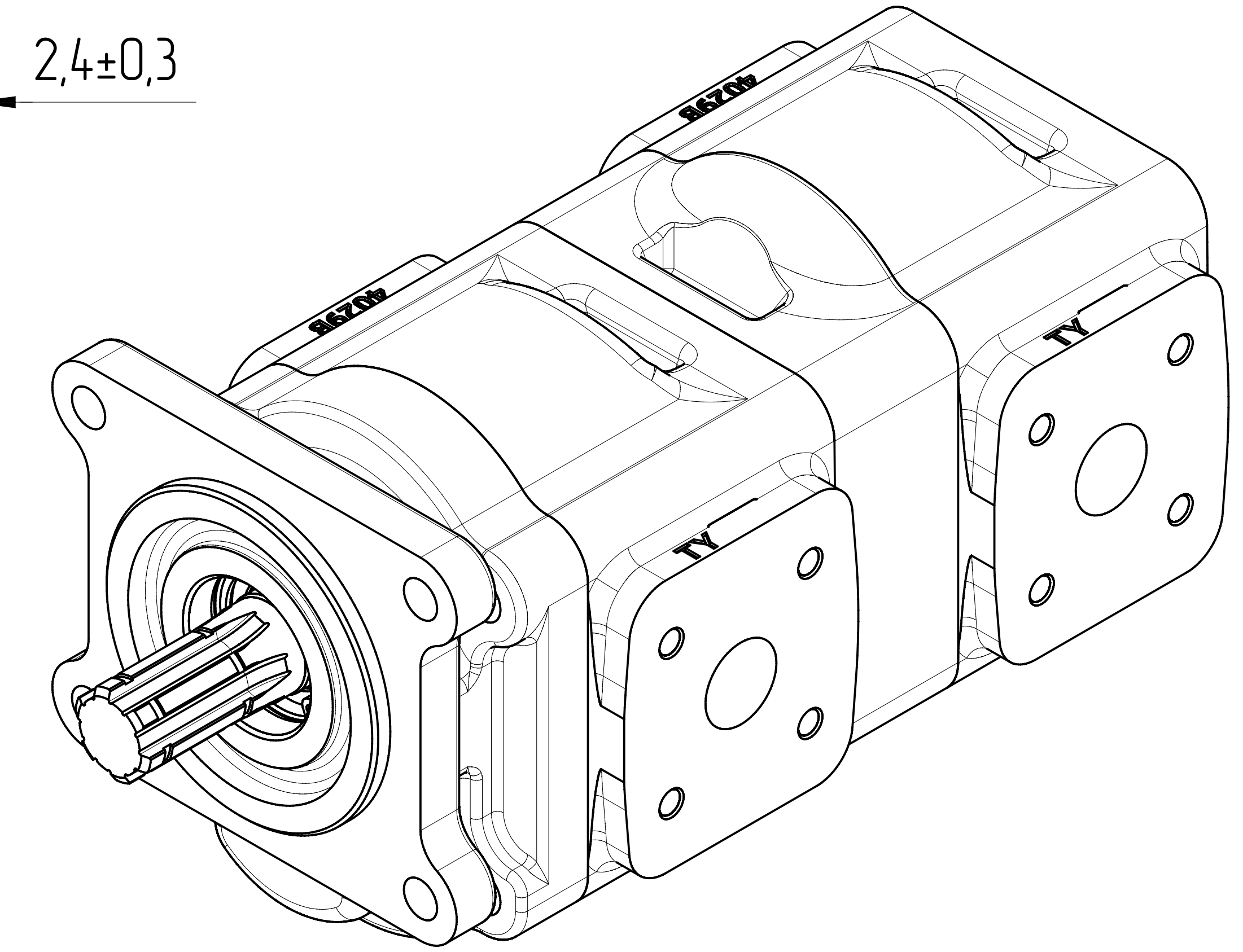
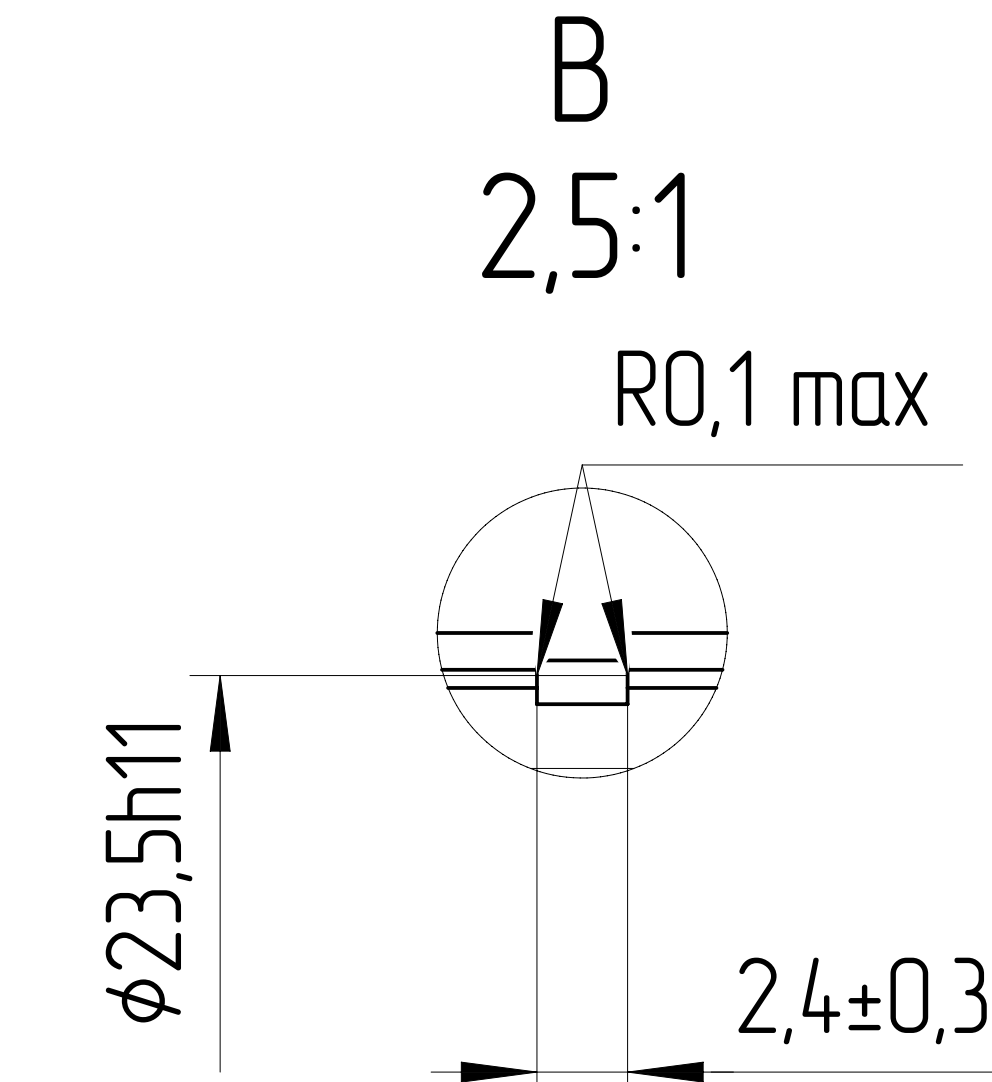
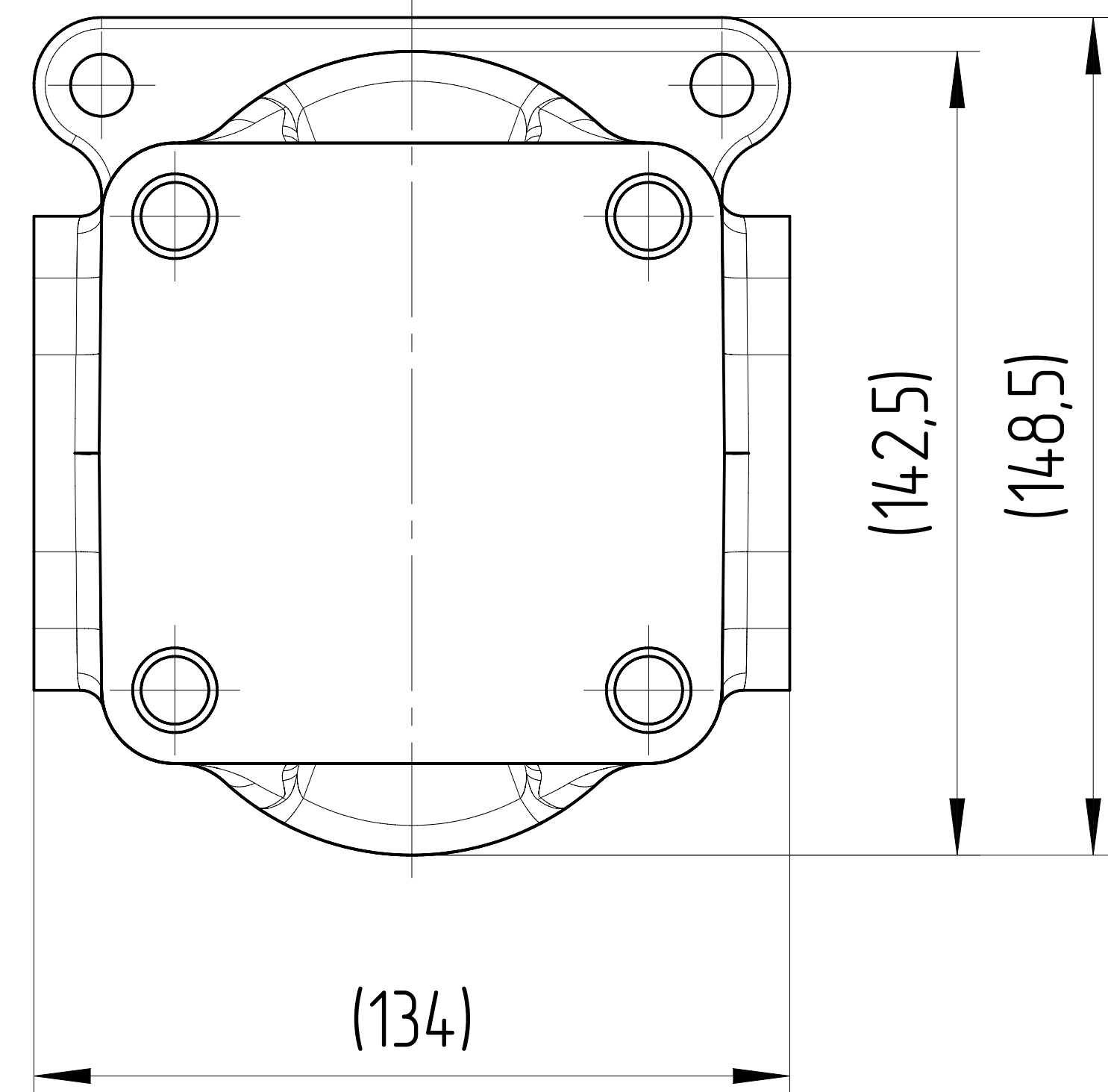


Вал шлицевой
ГОСТ 1139-80
D-6x21e10x25e9x5
Mmax = 310 Н*м



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------|
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| САЛЫНИК ВАЛА [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| | МАКС | +55 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН | -20 |
| | ПОСТОЯННЫЙ | ОТ 0 ДО +80 |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,92 |
| | ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | НОМИНАЛЬНАЯ | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м] | НЕ БОЛЕЕ | 310 |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-25/25L-B01D20-SS11S11/S11S11-ND (25090B34L)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
 - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

| | | | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------|------------------------|--------------------------------------|-----------|
| 25 | 25 | 280 | 280 | 350-3000 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ | GHD1-25/25L-B01D20-SS11S11/S11S11-ND | 25090B34L |
| 25 | 25 | 280 | 280 | 350-3000 | ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ | GHD1-25/25R-B01D20-SS11S11/S11S11-ND | 25090B34R |
| 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | | | | |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|------------|------------|--|-------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|--|--|--|--|
| ISO-E | ISO 2769c | Лист номер | 001 | Код заказа | СМ. ТАБЛИЦУ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm] | Разраб | Дата | 12.09.2025 | Производство | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) | Утвердил | Дата | 12.09.2025 | Габаритный чертеж | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общие допуски согласно ISO 2768 | Материал | BЧ40 | | Вид продукта | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2769c | Масса [кг] | 1:2 | | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. | A2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0.2</td><td>-0.3</td><td>-0.5</td><td>-0.8</td><td>-1.2</td><td>-2.0</td><td>-3.0</td><td>-4.0</td></tr> </table> | +0.5 | +3 | +6 | +30 | +120 | +400 | +1000 | +2000 | -0.2 | -0.3 | -0.5 | -0.8 | -1.2 | -2.0 | -3.0 | -4.0 | CAD - dft. | | | | |
| +0.5 | +3 | +6 | +30 | +120 | +400 | +1000 | +2000 | | | | | | | | | | | | | | |
| -0.2 | -0.3 | -0.5 | -0.8 | -1.2 | -2.0 | -3.0 | -4.0 | | | | | | | | | | | | | | |