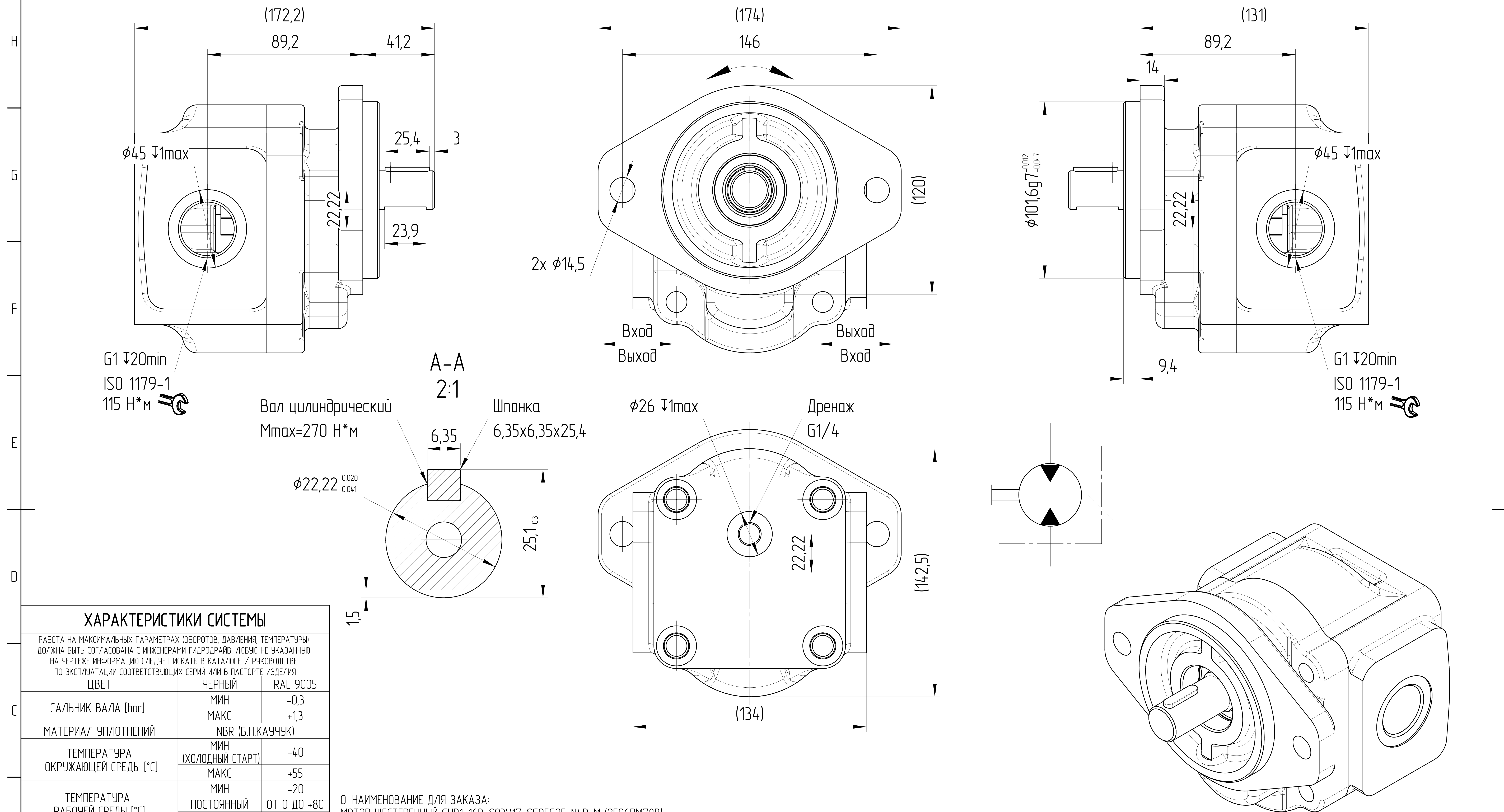




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ			
С	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
МАКС		+55	
В	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-16B-S03V17-SG05G05-N4D-M (2506DM78B)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.

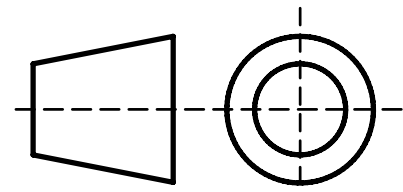
2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ $Q=Vq \cdot 1,5$ Л/МИН.

А	16	250	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ	GHD1-16B-S03V17-SG05G05-N4D-M	2506DM78B
						
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Диаметр <table><tr><td></td></tr></table> Длина <table><tr><td></td></tr></table> Шаг <table><tr><td></td></tr></table> Модуль <table><tr><td></td></tr></table>						Лист номер	Код заказа																										
						001	СМ. ТАБЛИЦУ																														
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]				Разработ		Производство																															
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák																																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал B440		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																															
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c				Масса [kg]		Вид продукта																															
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>		+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>		+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	1:1,5	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																														
-	-	-	-	-	-	-	-																														
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																														
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																														
				CAD - dft		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																															
						A2																															