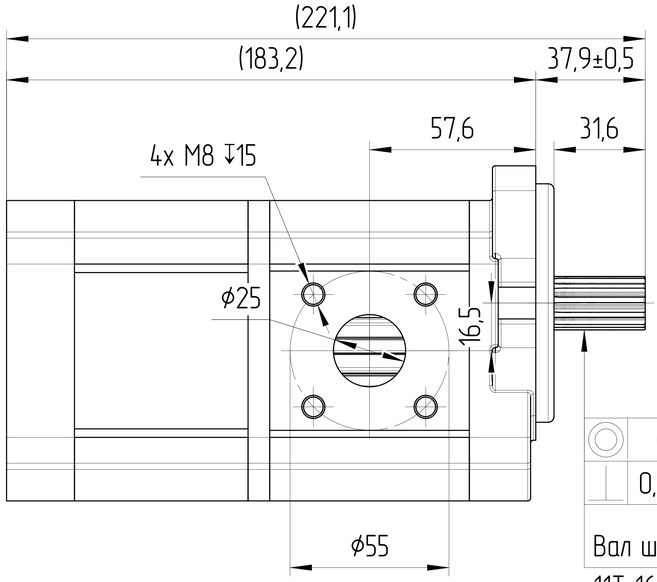
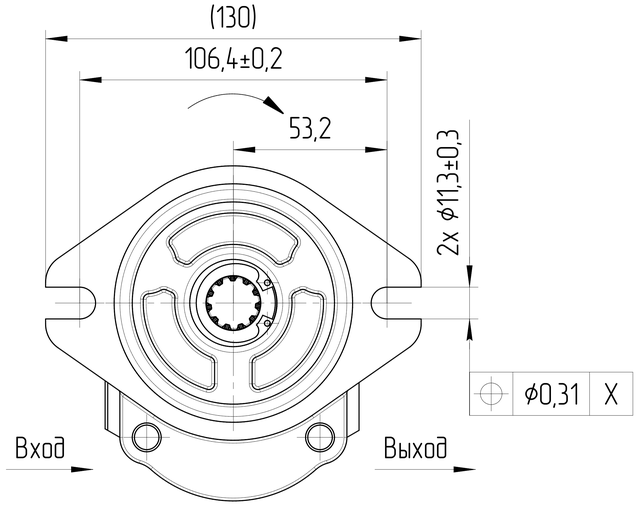
Ред. 1		28.06.2024
Ред. 2	Изменен код заказа	03.01.2025
Ред. 3	Изменена маркировка	04.02.2025

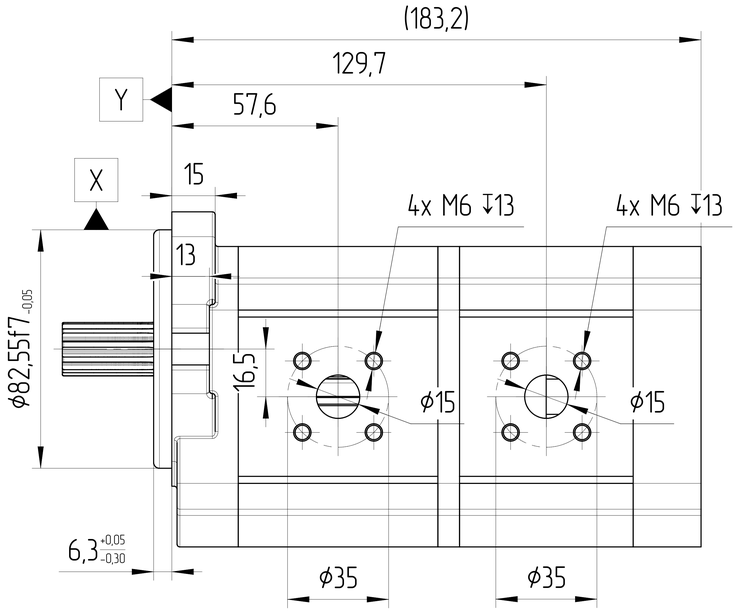


◎	ϕ0,35	X
⊥	0,10/25,4	Y

Вал шлицевой
11T 16/32DP
ANSI B92.1
Mmax=155
Посадка по боковым поверхностям



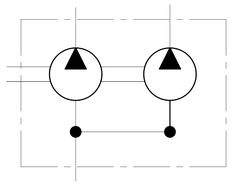
⌖	ϕ0,31	X

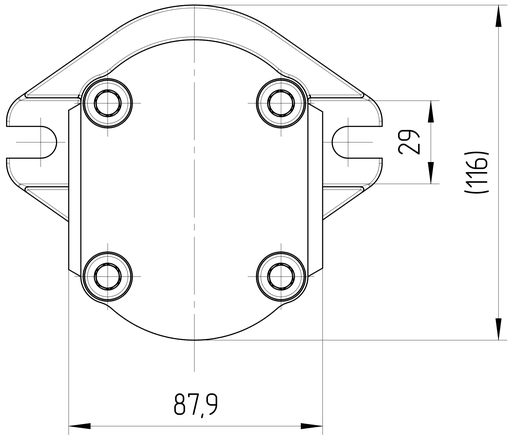


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

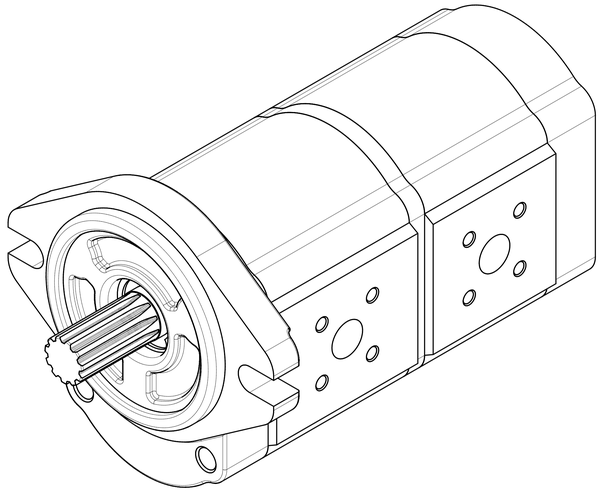
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	FKM (ФКАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+120
ОБЪЁМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	155
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

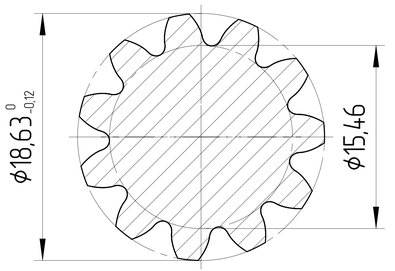




0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-16/10R-S02D07-SH10H05/NH05-VP.V1H4 (2406F53RV)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷100 °C; МАКС. 120 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



A-A
3:1



16	10	200	200	500÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-16/10L-S02D07-SH10H05/NH05-VP.V1H4	2406F53LV
16	10	200	200	500÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-16/10R-S02D07-SH10H05/NH05-VP.V1H4	2406F53RV
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Изм.	Кол. листов	Дата	Подпись
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разраб.		Дата	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Marie Horák	Дата	28.06.2024
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности c		Материал			
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0.5 ~ ≤3 ±0,2; >3 ~ ≤6 ±0,3; >6 ~ ≤30 ±0,5; >30 ~ ≤120 ±0,8; >120 ~ ≤400 ±1,2; >400 ~ ≤1000 ±2,0; >1000 ~ ≤2000 ±3,0; >2000 ~ ≤4000 ±4,0		Масса [кг]		Масштаб	1:1,5
CAD - dft					

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

Лист номер: 001

Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

A2