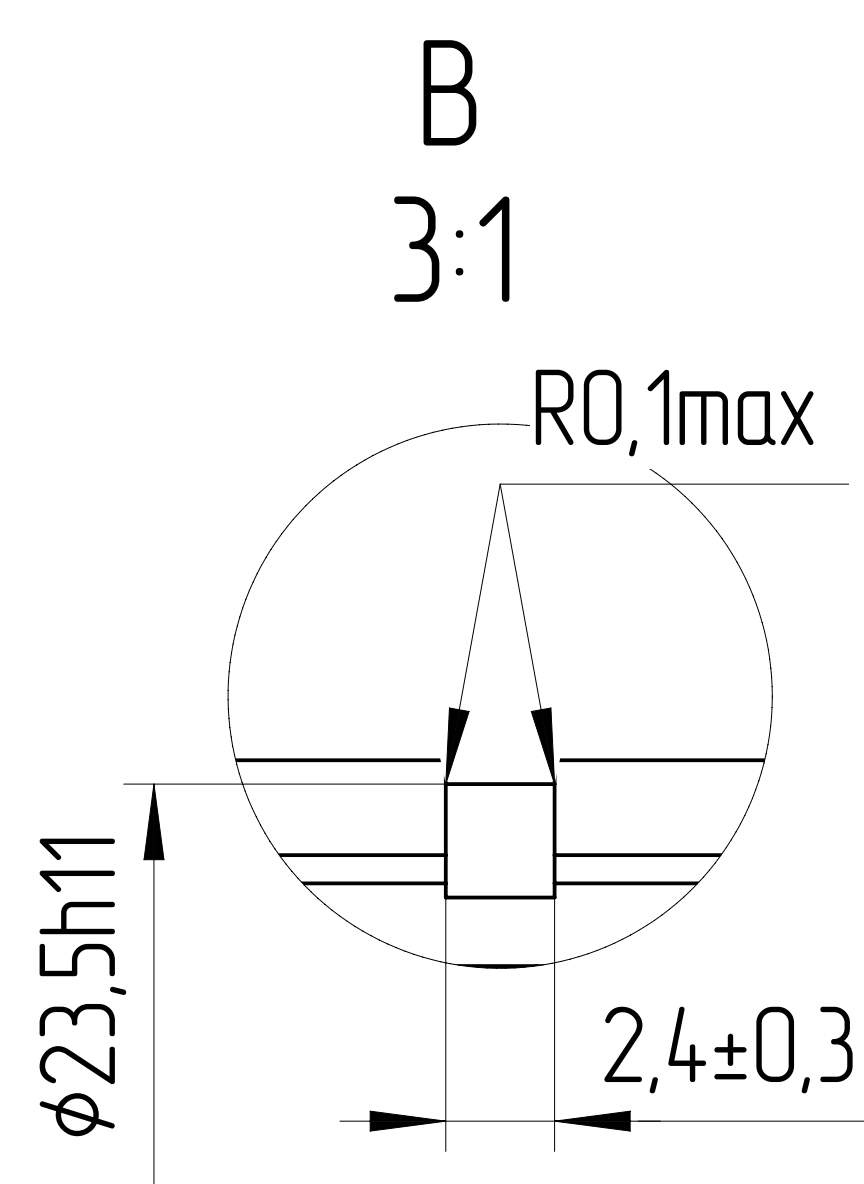
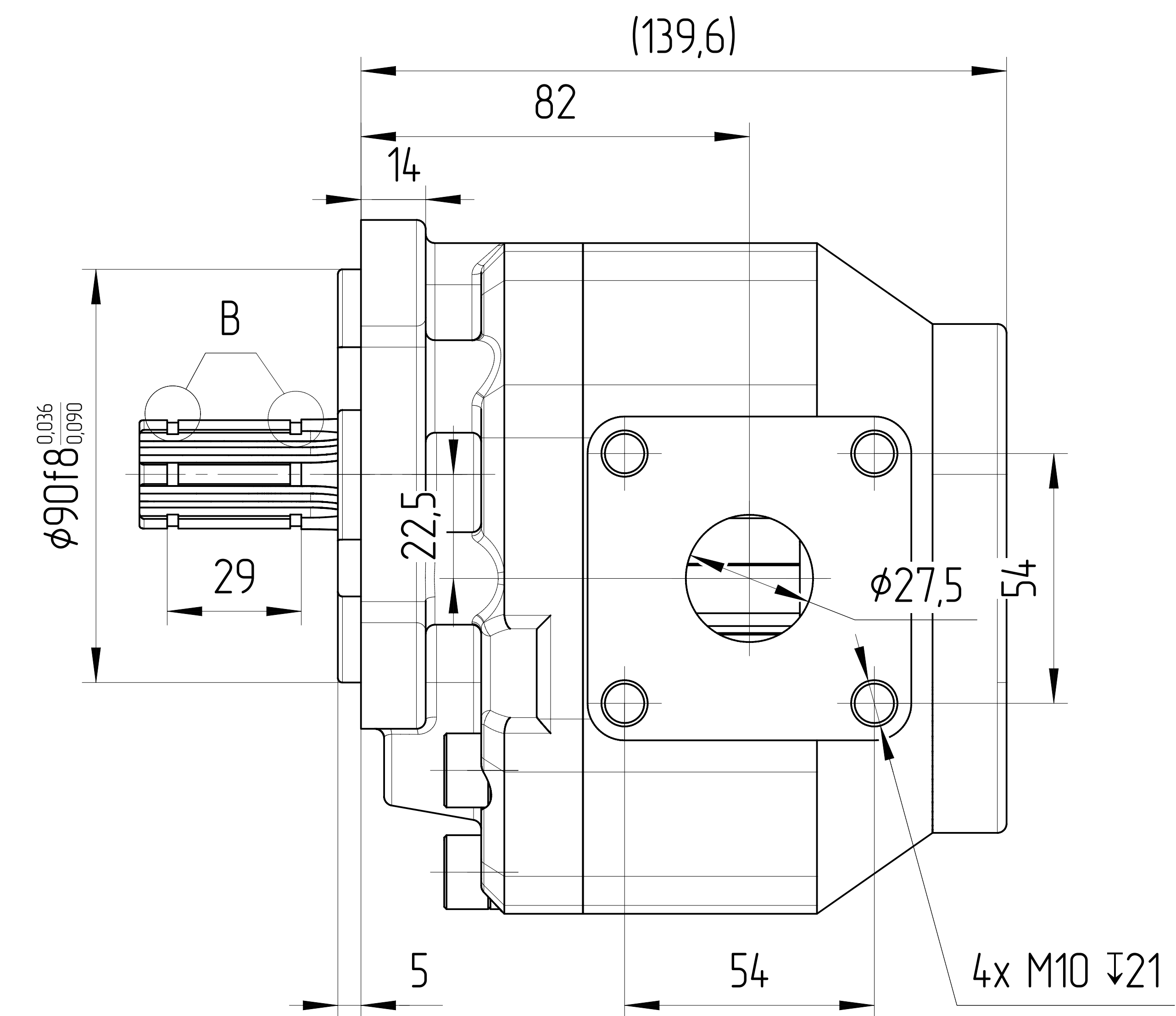
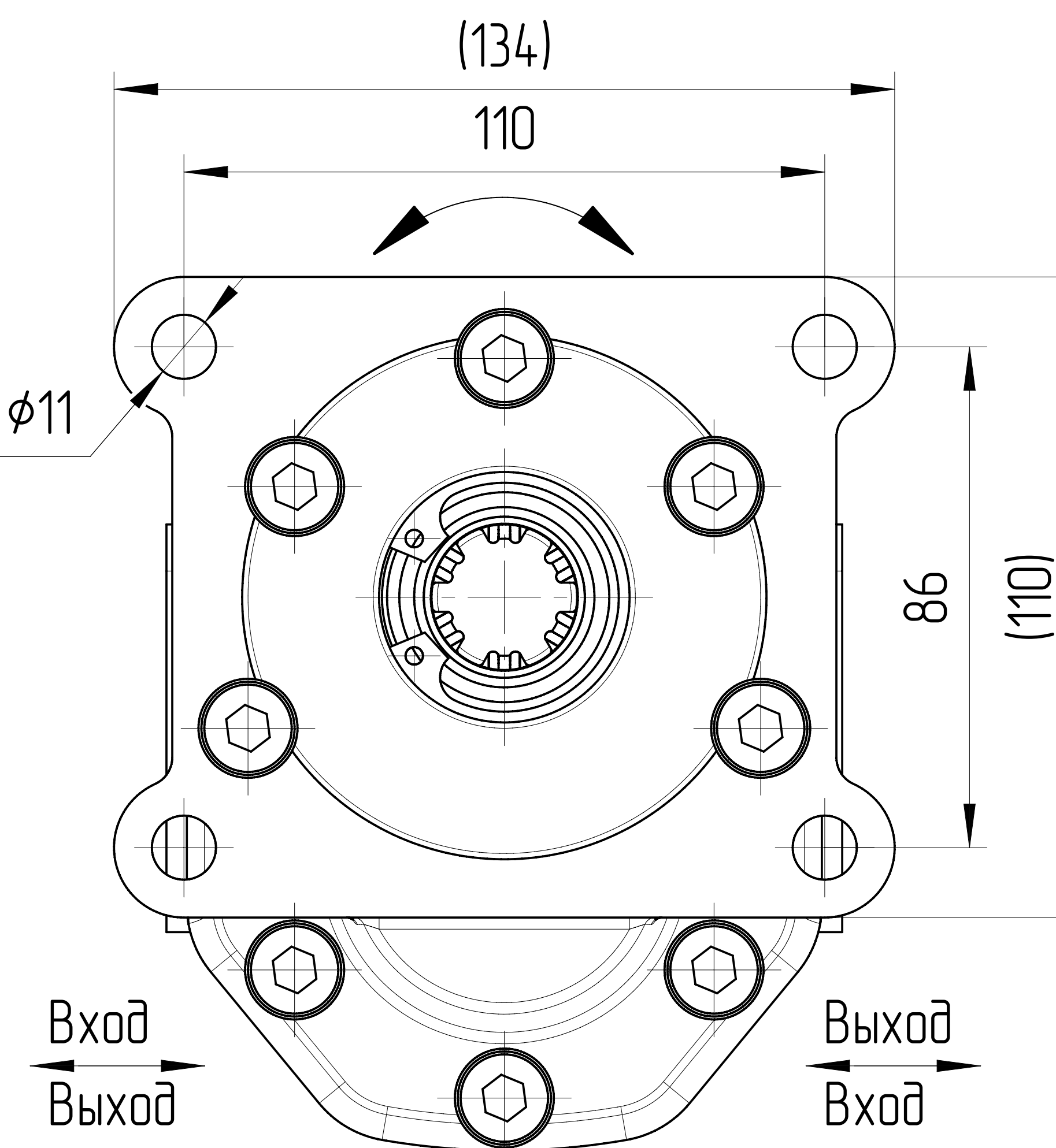
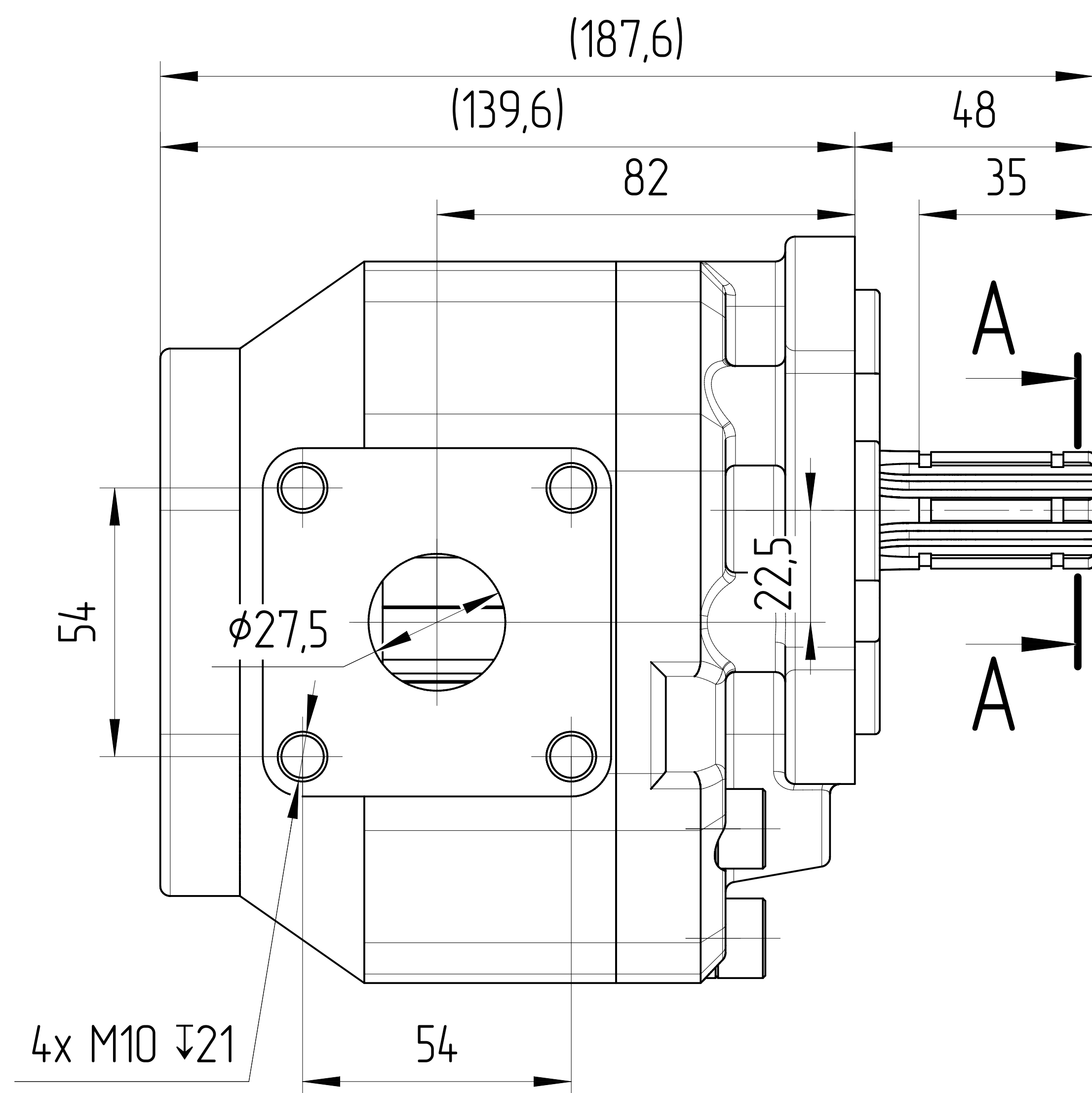
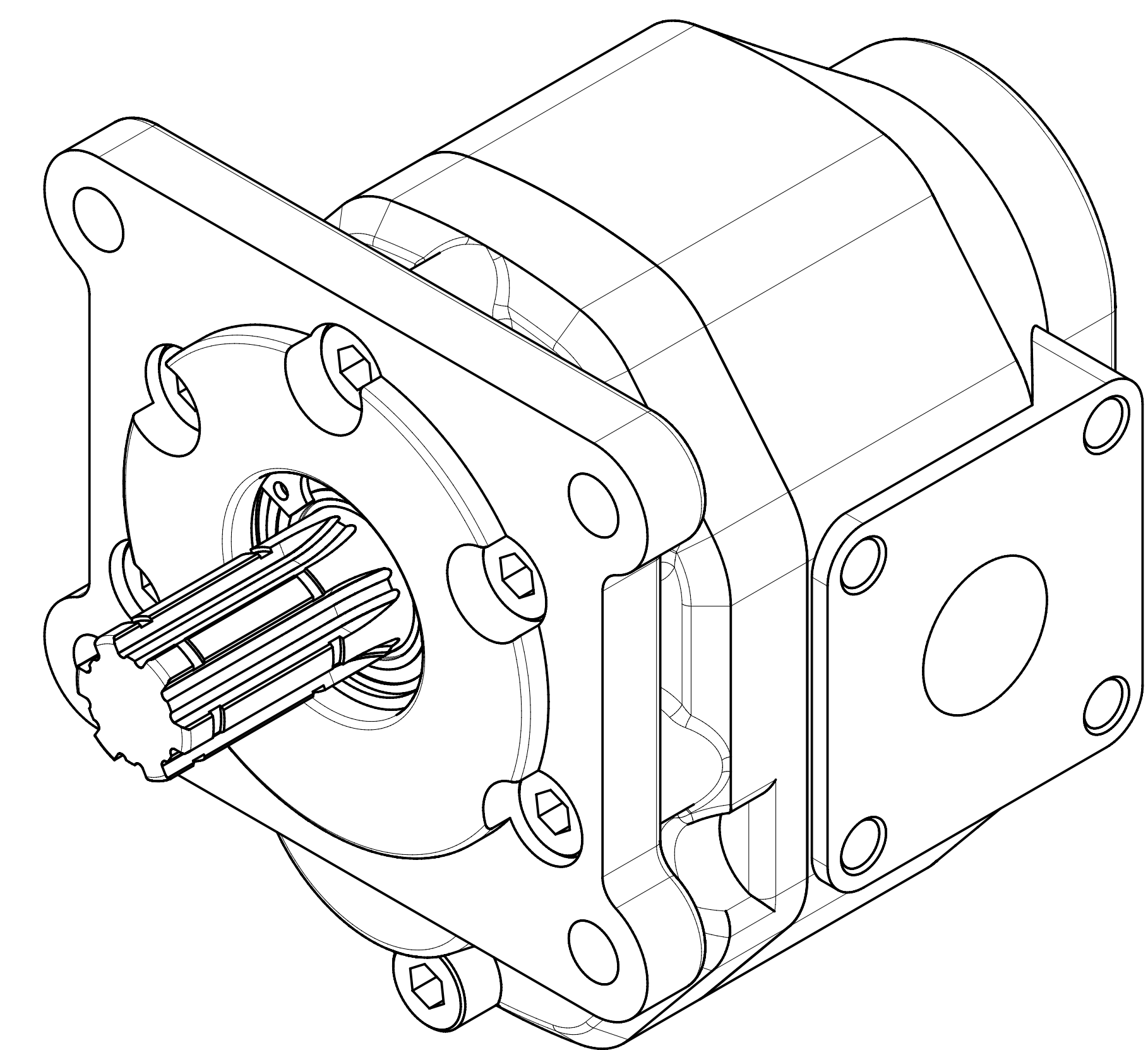
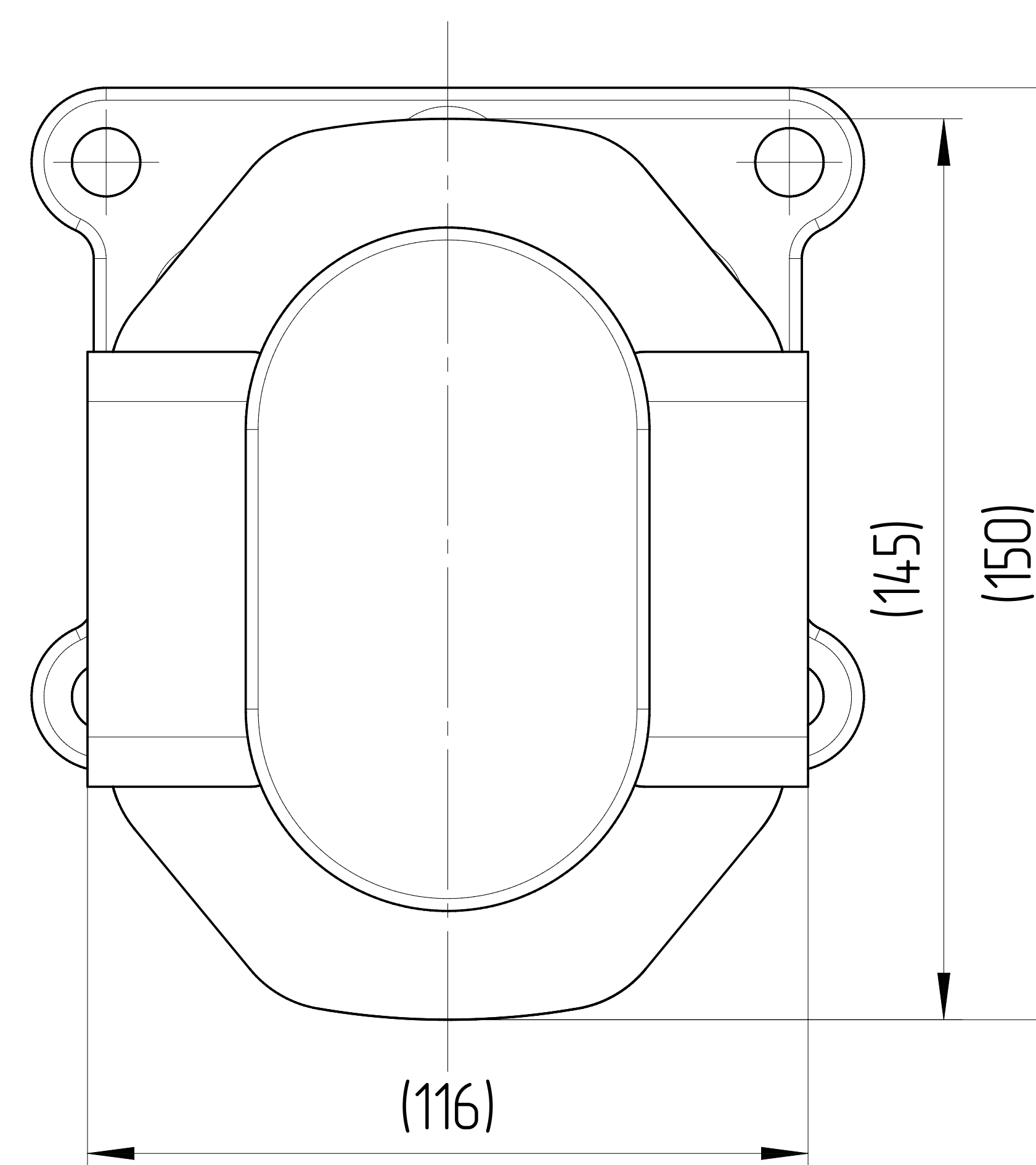
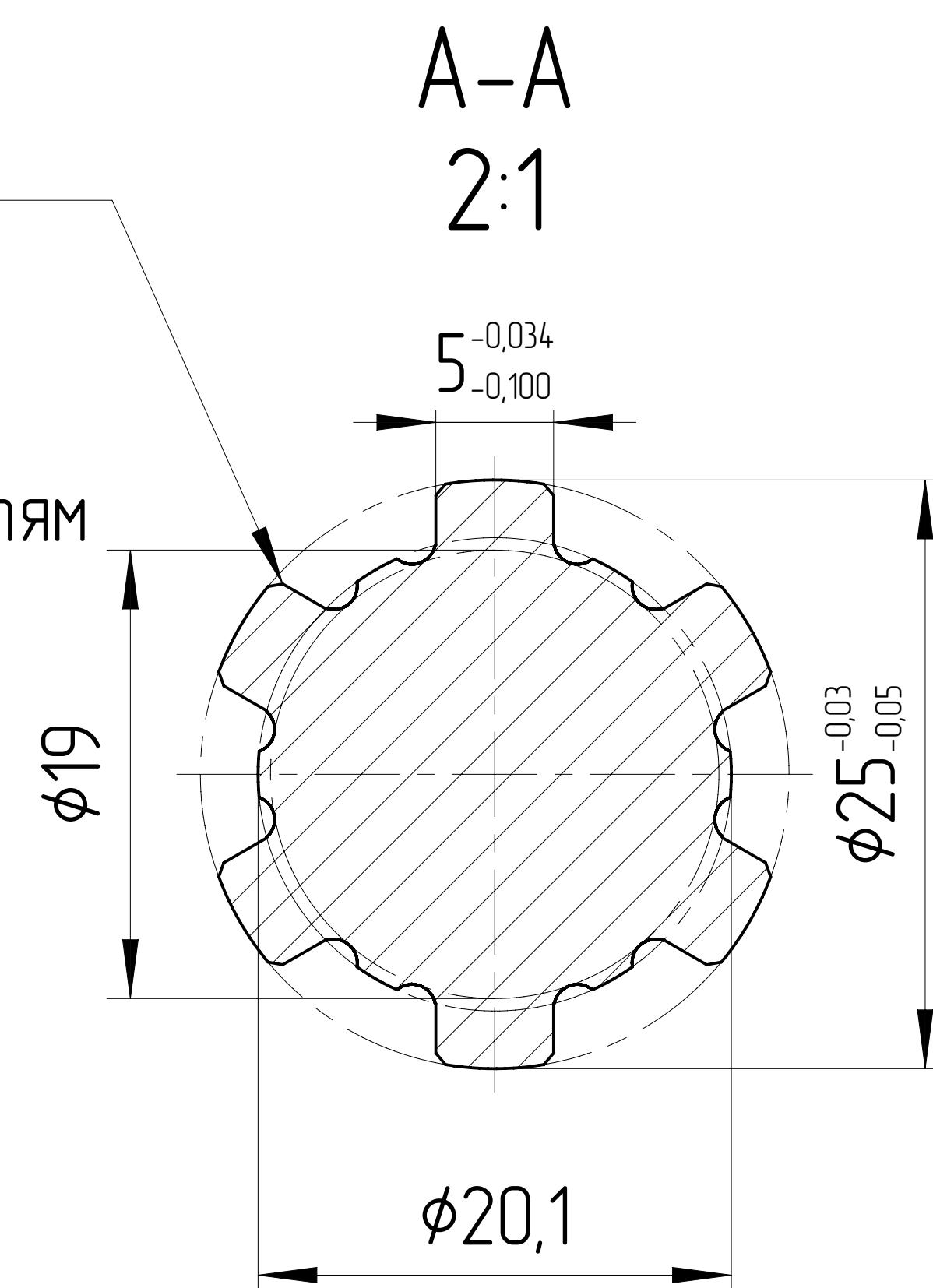


ПМА	Ред. 1		13.02.2023
ПМА	Ред. 2	Изменено описание	28.07.2023
ПМА	Ред. 3	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания	12.08.2025



Вал шлицевой
D-6x21e10x25e9x5
ГОСТ 1139-80
Посадка по
доковым поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	310

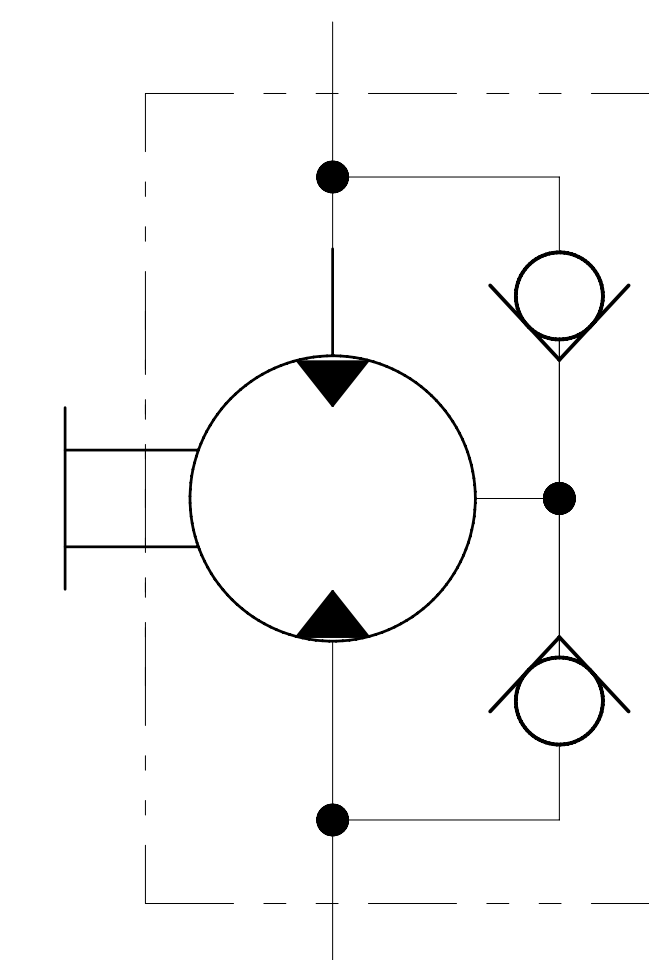
0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHDO-63B-B01020-SS09S09-ND (23020B4BA)

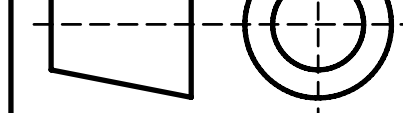
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И
СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.



ISO-E						Материал		Изм. перед		Дата		Подпись		Лист номер	Код заказа												
														001	СМ. ТАБЛИЦУ												
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)						Разработ			Дата			Производство															
Максимальное округление неаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)						Утвердил			Дата			 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
						Marie Horák			13.02.2023																		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c						Материал			Вид продукта																		
						AW-6082-T6 (АД-35)			НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																		
Точности для размеров, не указанные на чертеже, в соответствии с ISO 2768-c						Масса [кг]			Масштаб			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.															
<table><tr><td><0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><3</td><td><6</td><td><30</td><td><120</td><td><400</td><td><1000</td><td><2000</td><td><4000</td></tr></table>						<0.5	>3	>6	>30	>120	>400					>1000	>2000	<3	<6	<30	<120	<400	<1000	<2000	<4000		
<0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																				
<3	<6	<30	<120	<400	<1000	<2000	<4000																				
<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>						<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0	ГАН - rif							A2						
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																				