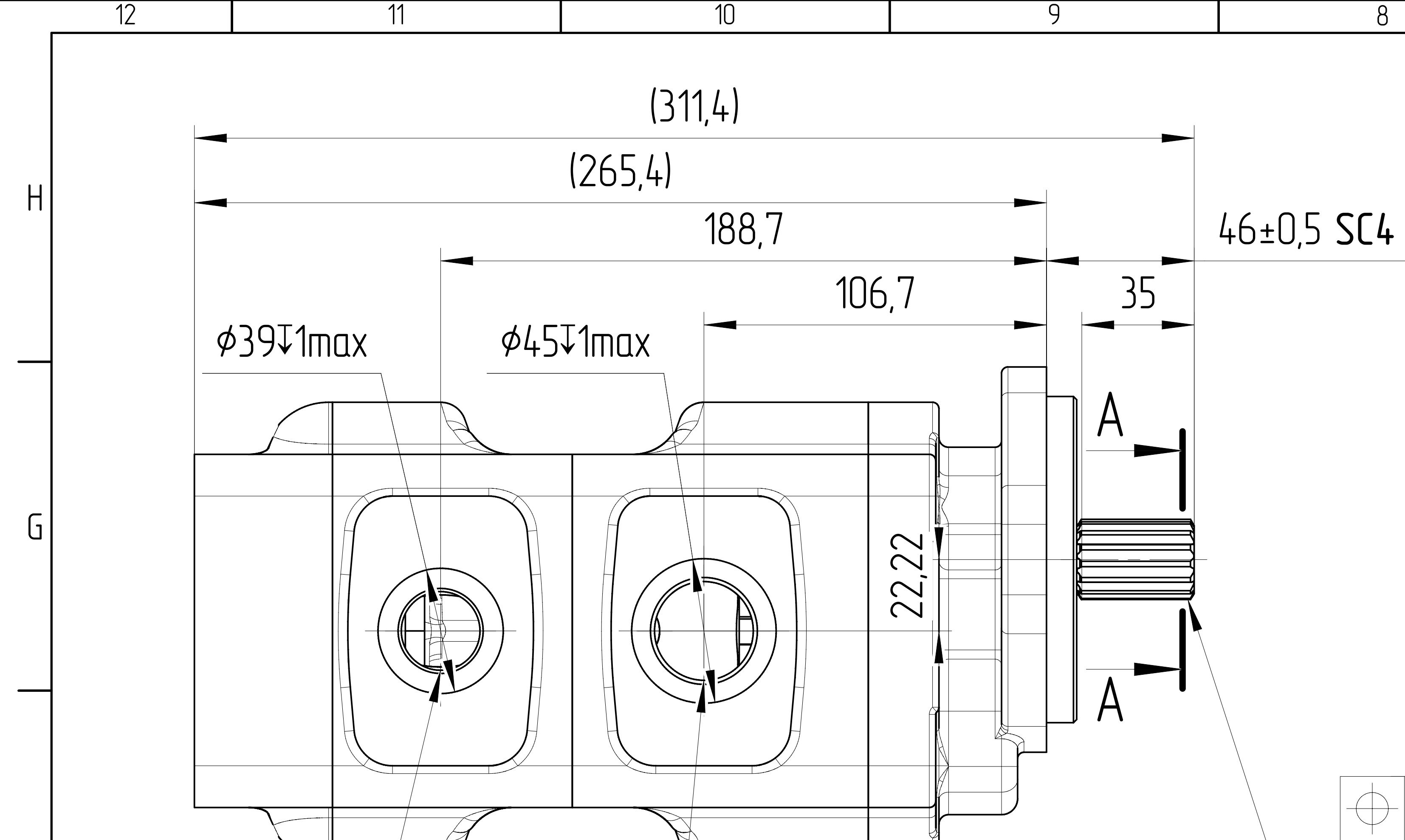




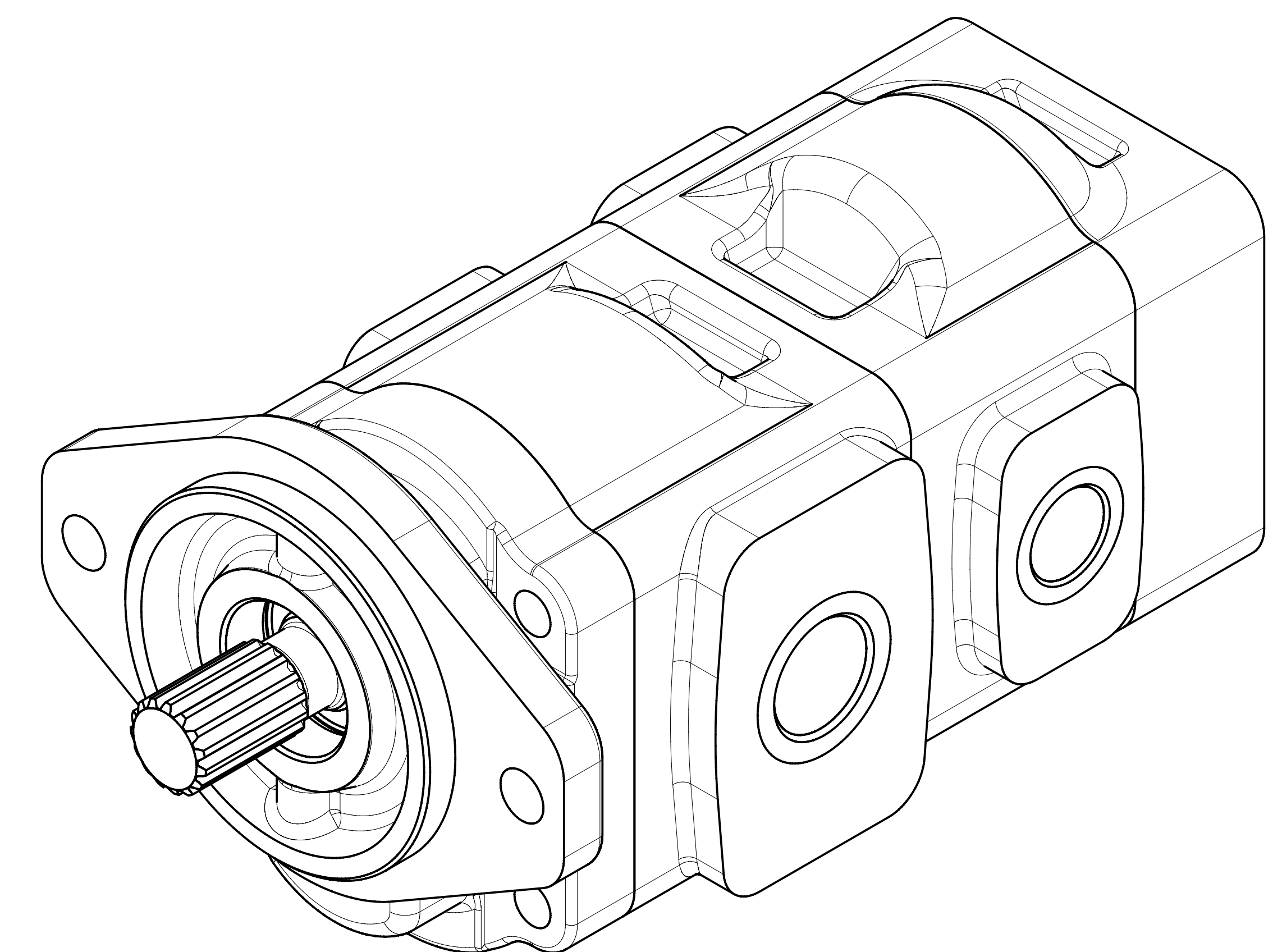
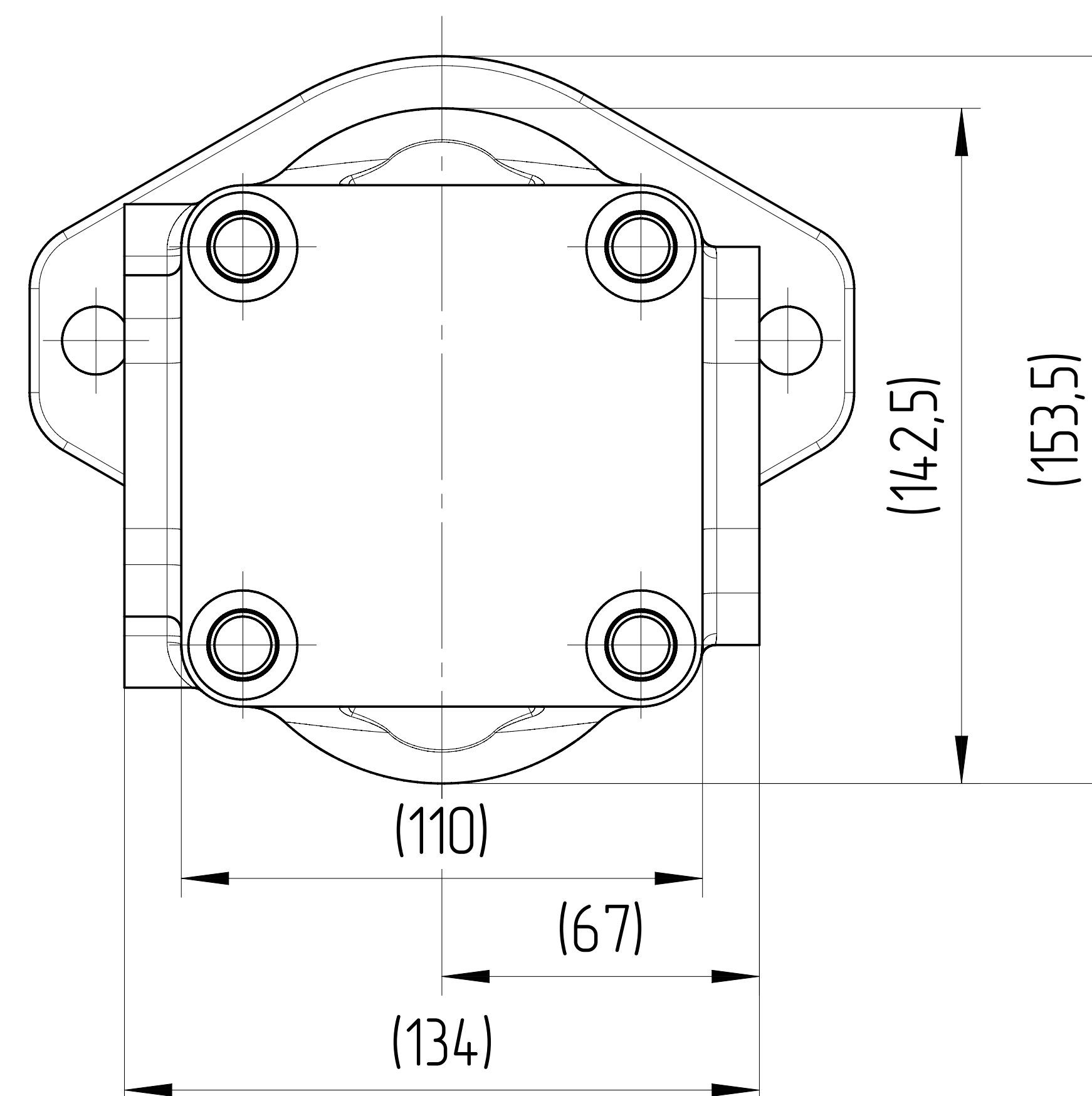
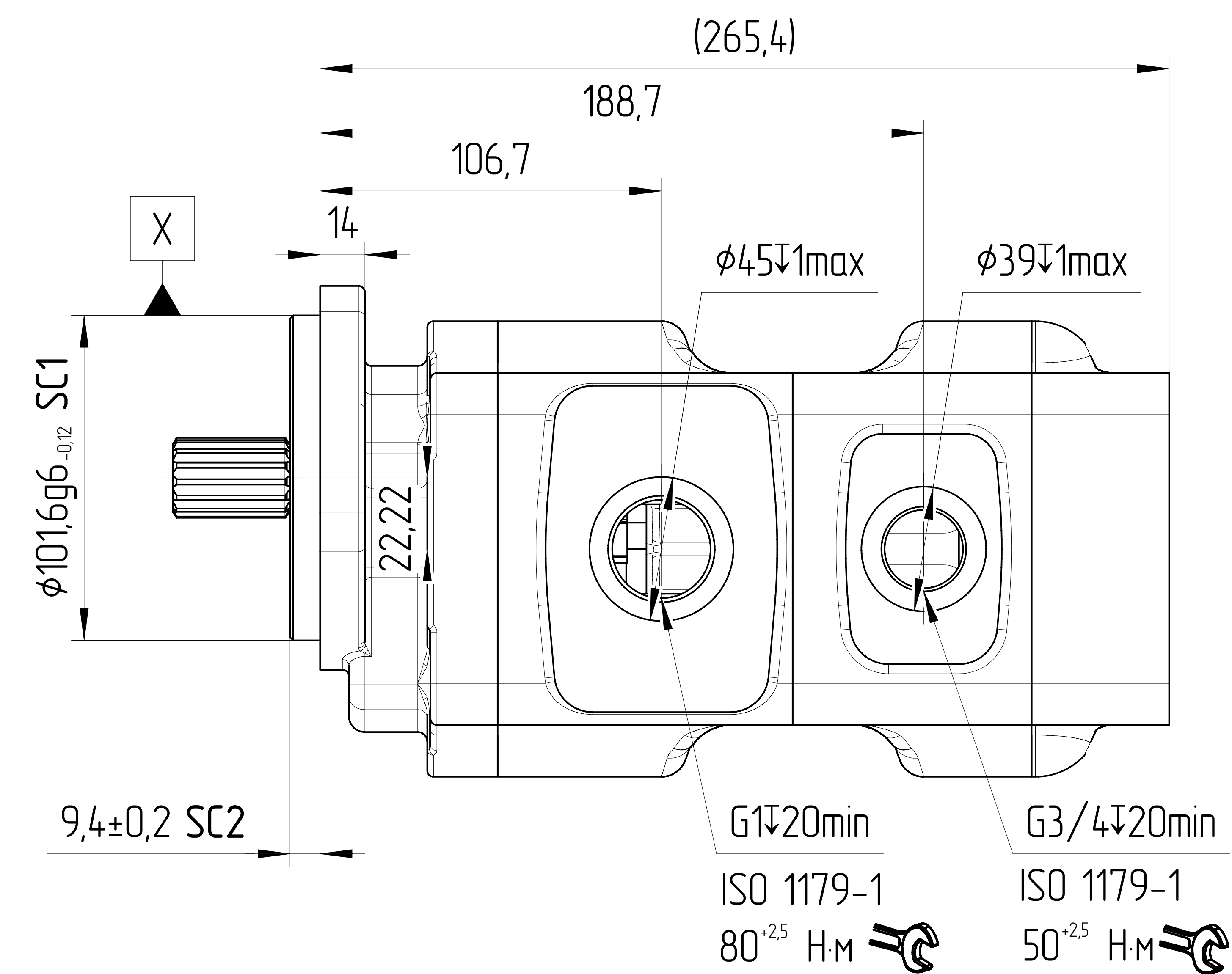
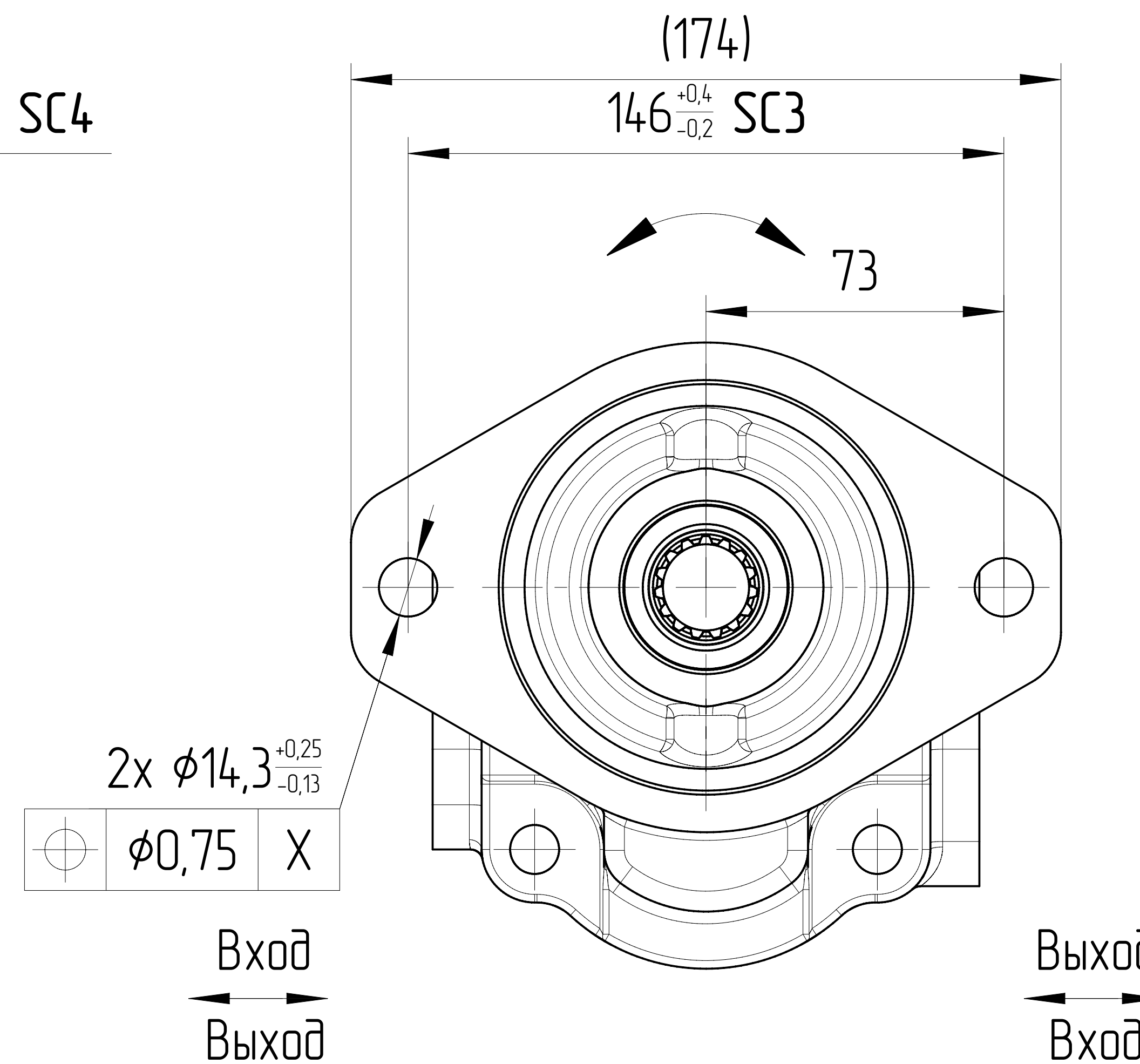
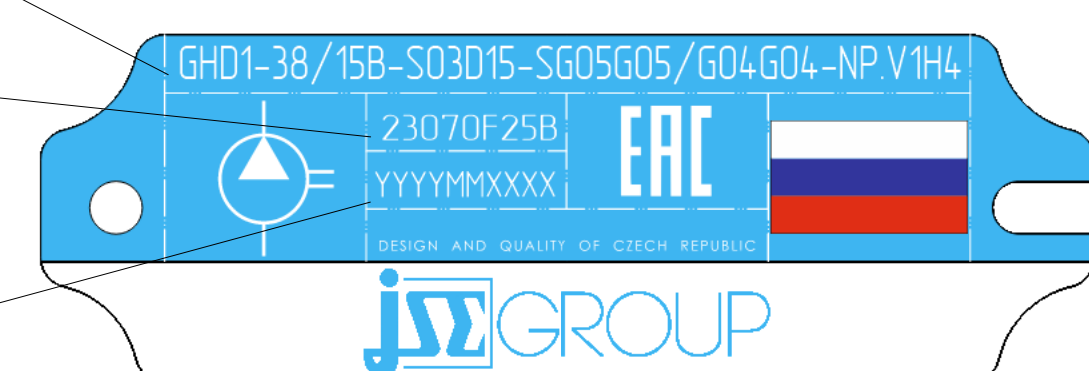
G3/4↓20min

ISO 1179-1
50^{+2,5} H·M 

Наименование

Обозначение

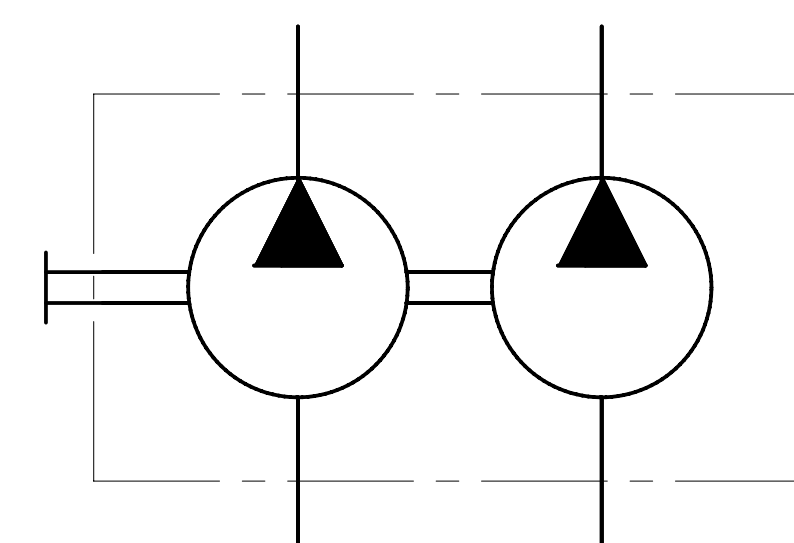
Год/месяц
производства



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	423
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

GHD1-38/15B-S03D15-SG05G05/G04G04-NP.V1H4 (23070F25B)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °С; МАКС. 100 °С.

3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$.

4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

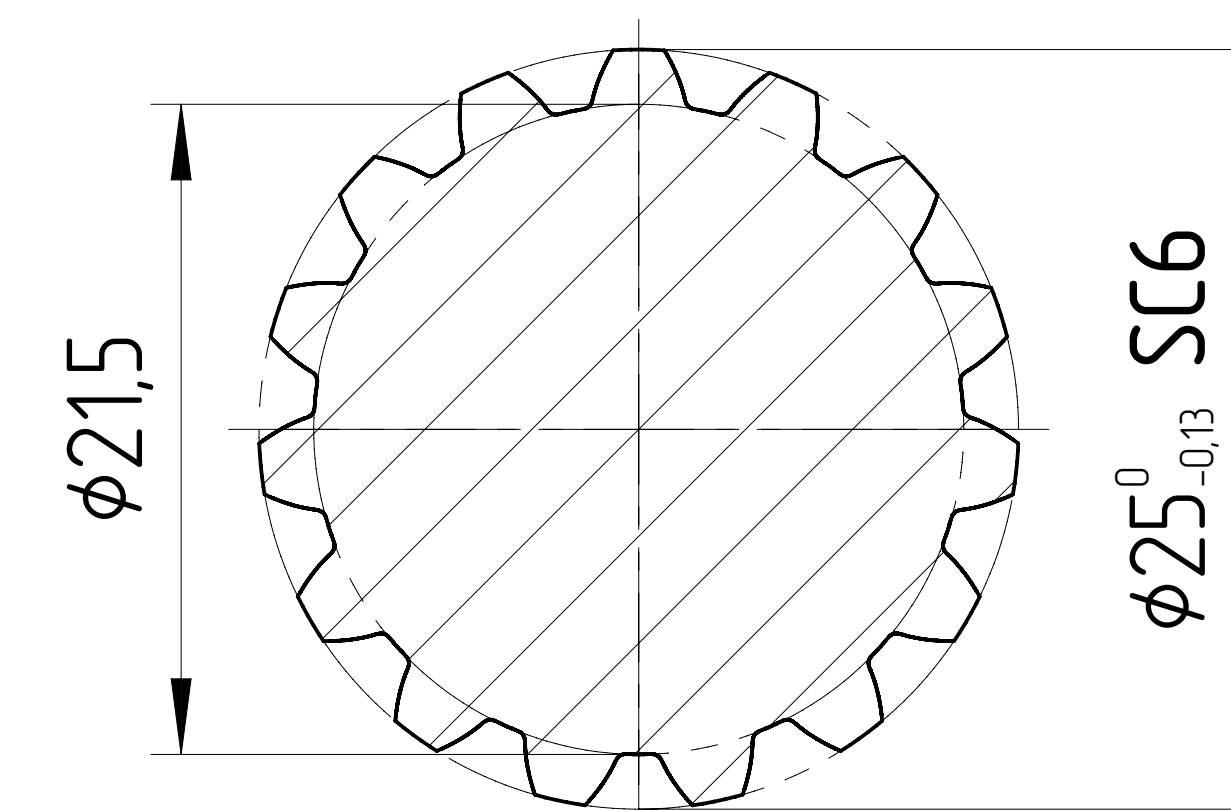
5. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

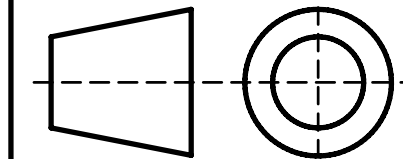
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

7. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

А	38,6	15,8	230	230	350-2000	РЕВЕРСИВНЫЙ		GHD1-38/15B-S03D15-SG05G05/G04G04-NP.V1H4	23070F25B
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДолЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА

A-A
2:1



ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа															
				Лист номер		001		СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство															
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 108.2023																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40		Вид продукта		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]		Масштаб		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ															
<table><tr><td>+05</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-05</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:2			
+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																
+02 +03 +05 +08 +12 +20 +30 +40				Г/П - r/ff		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2															