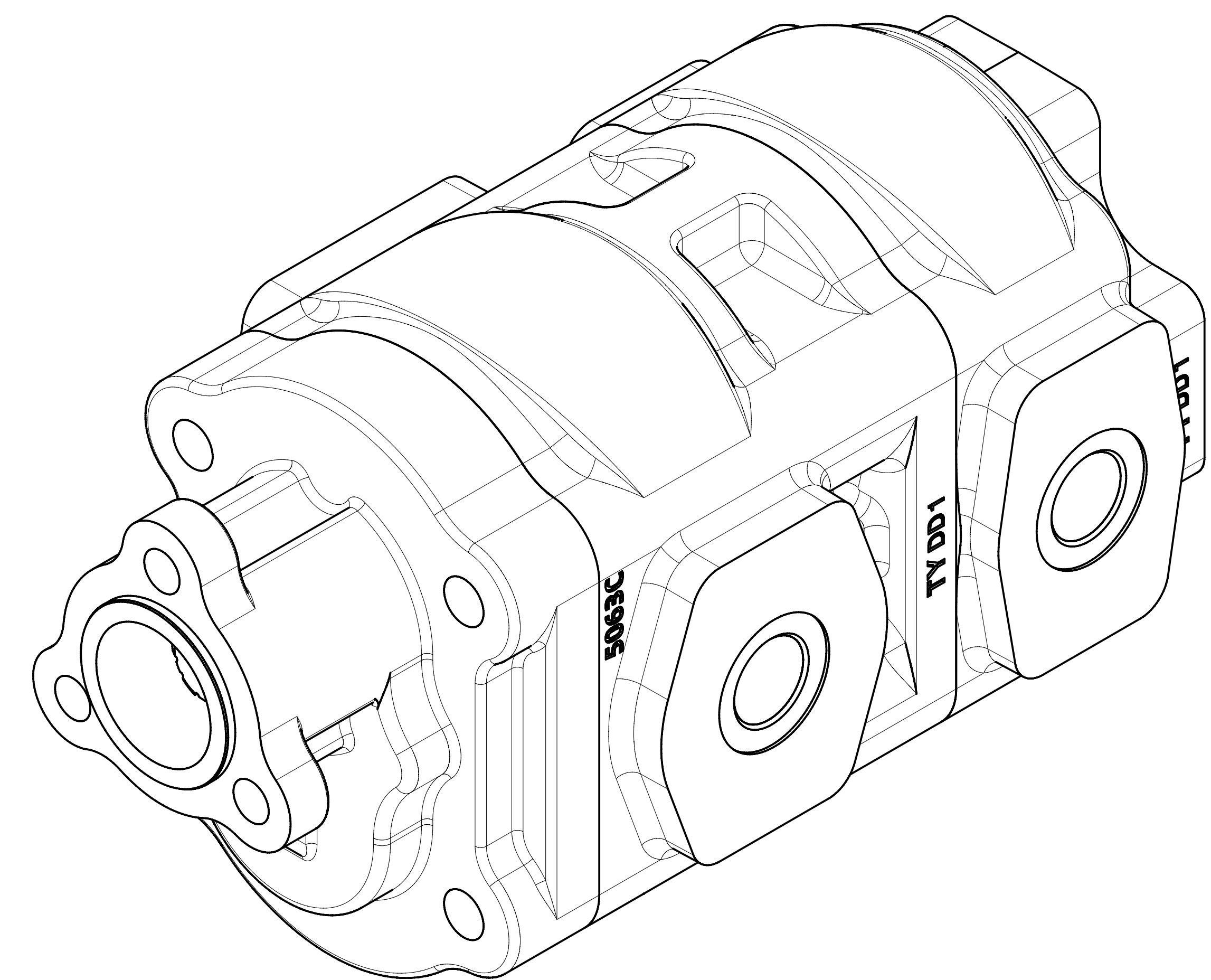
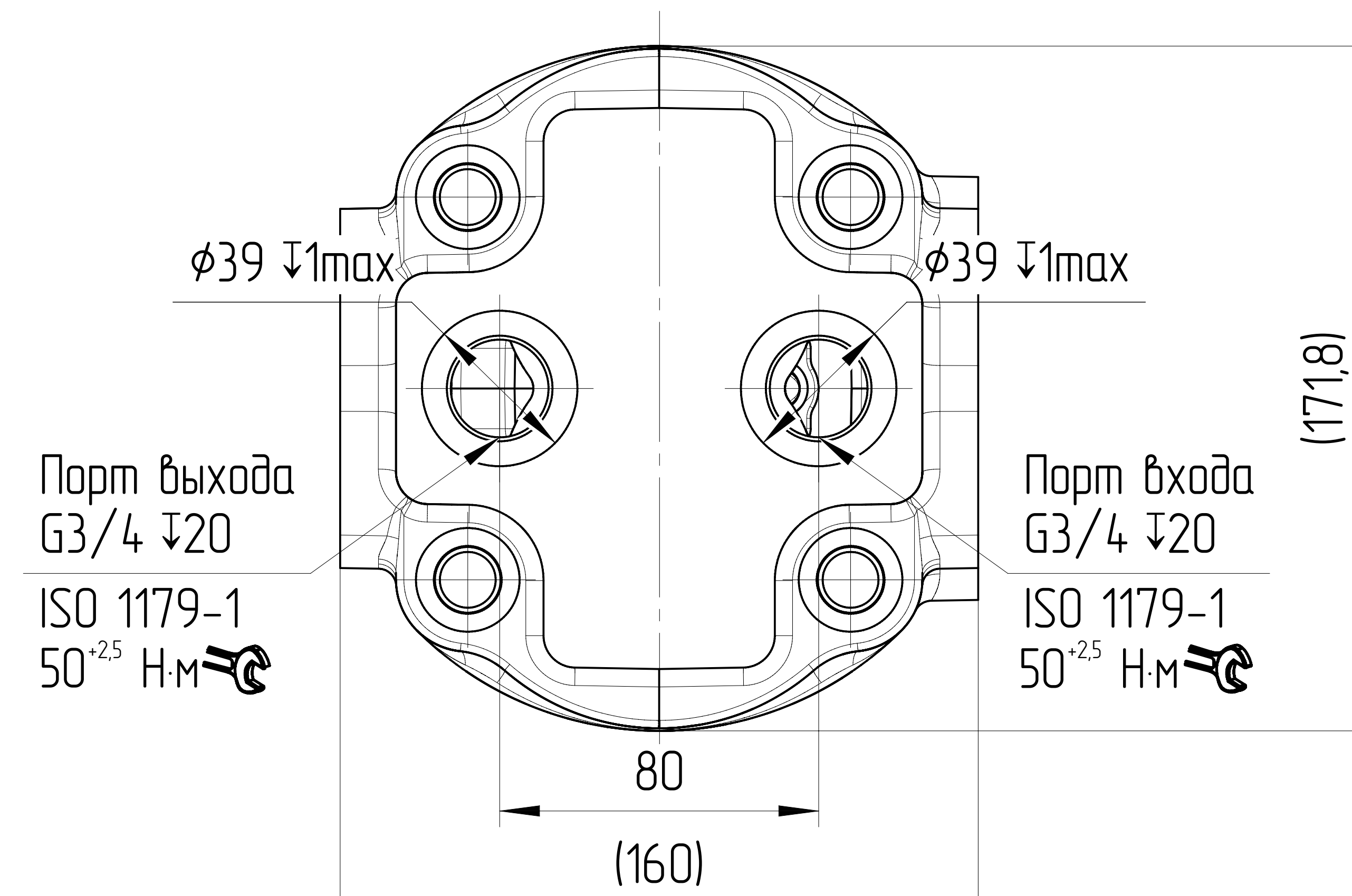
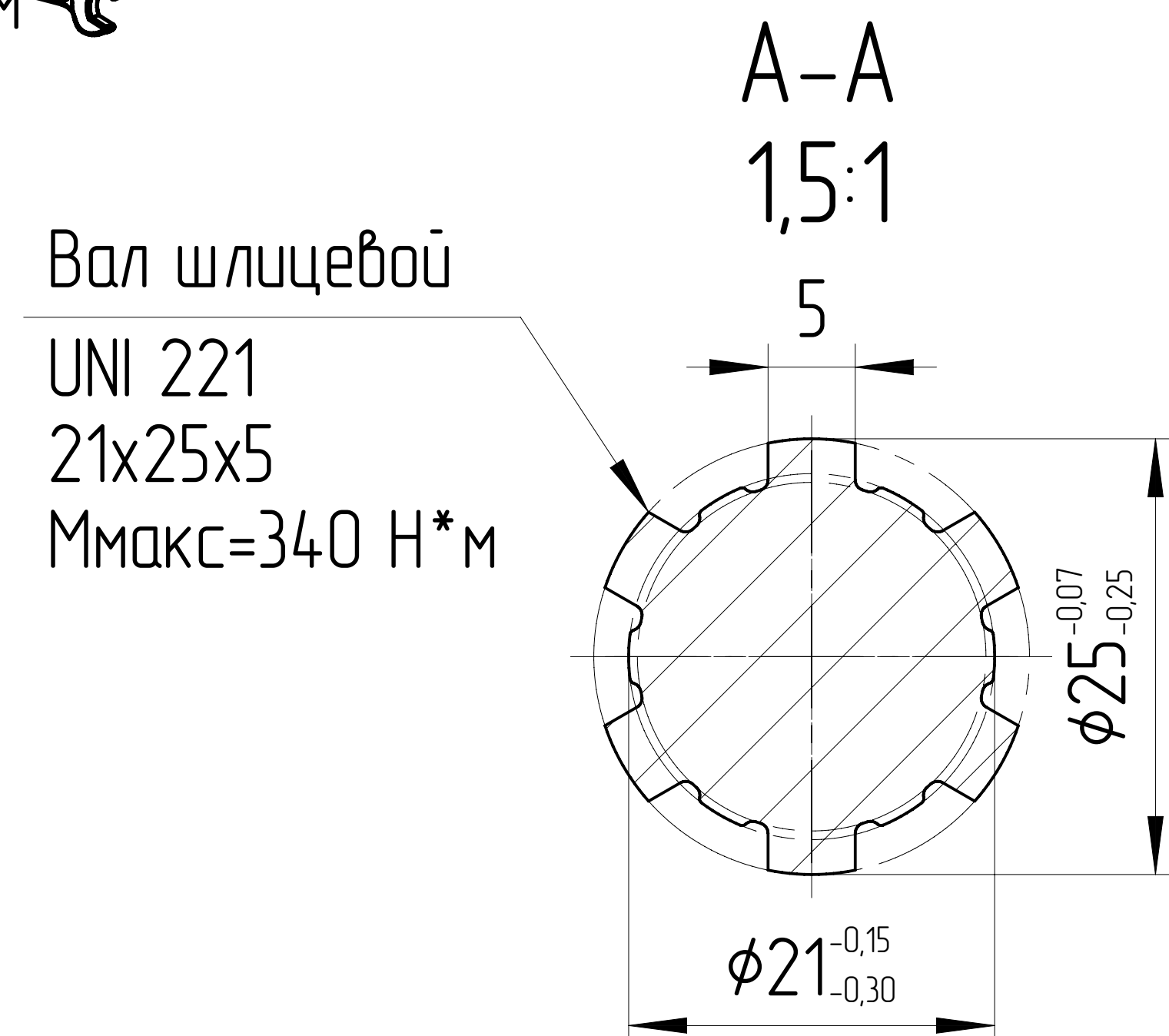
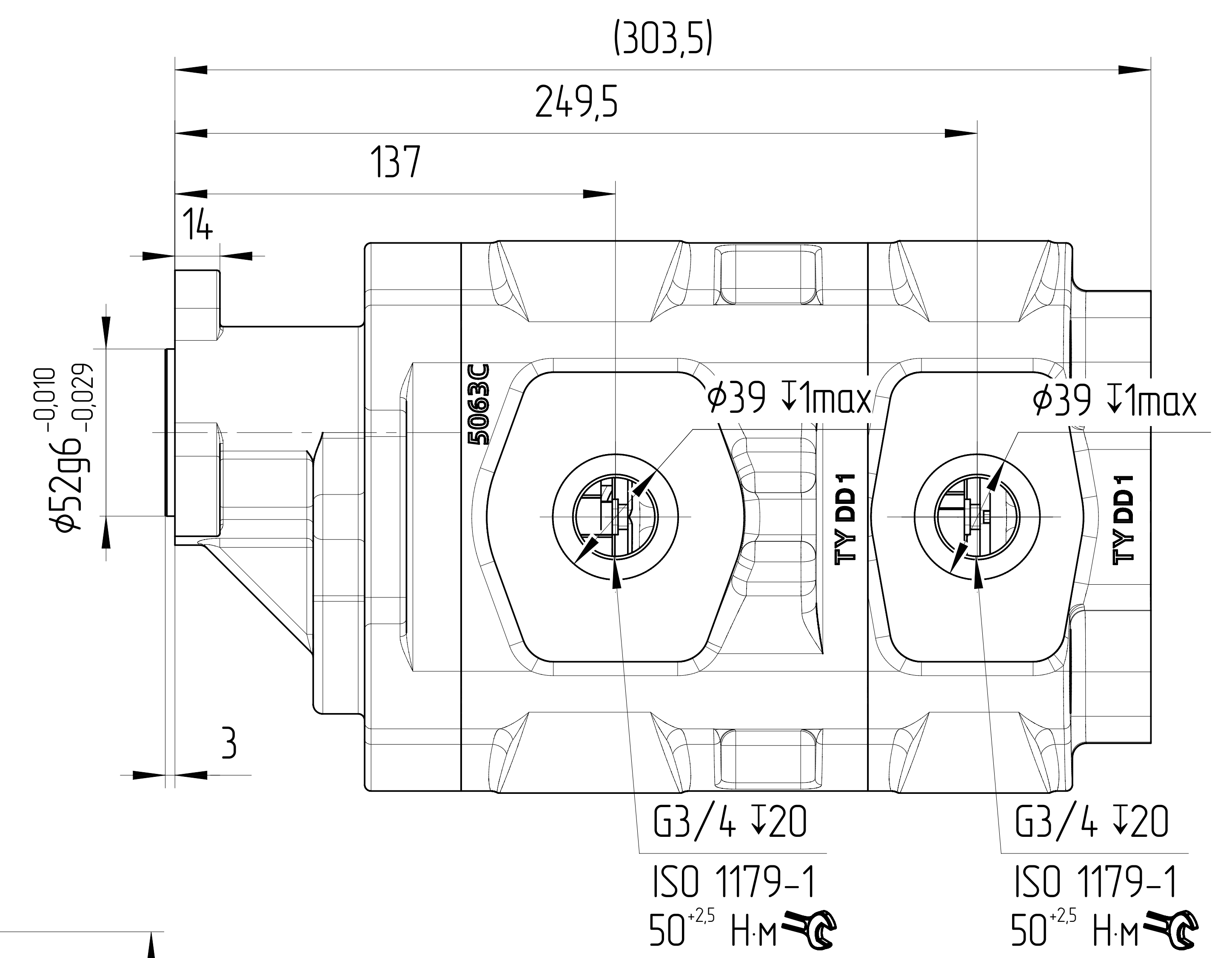
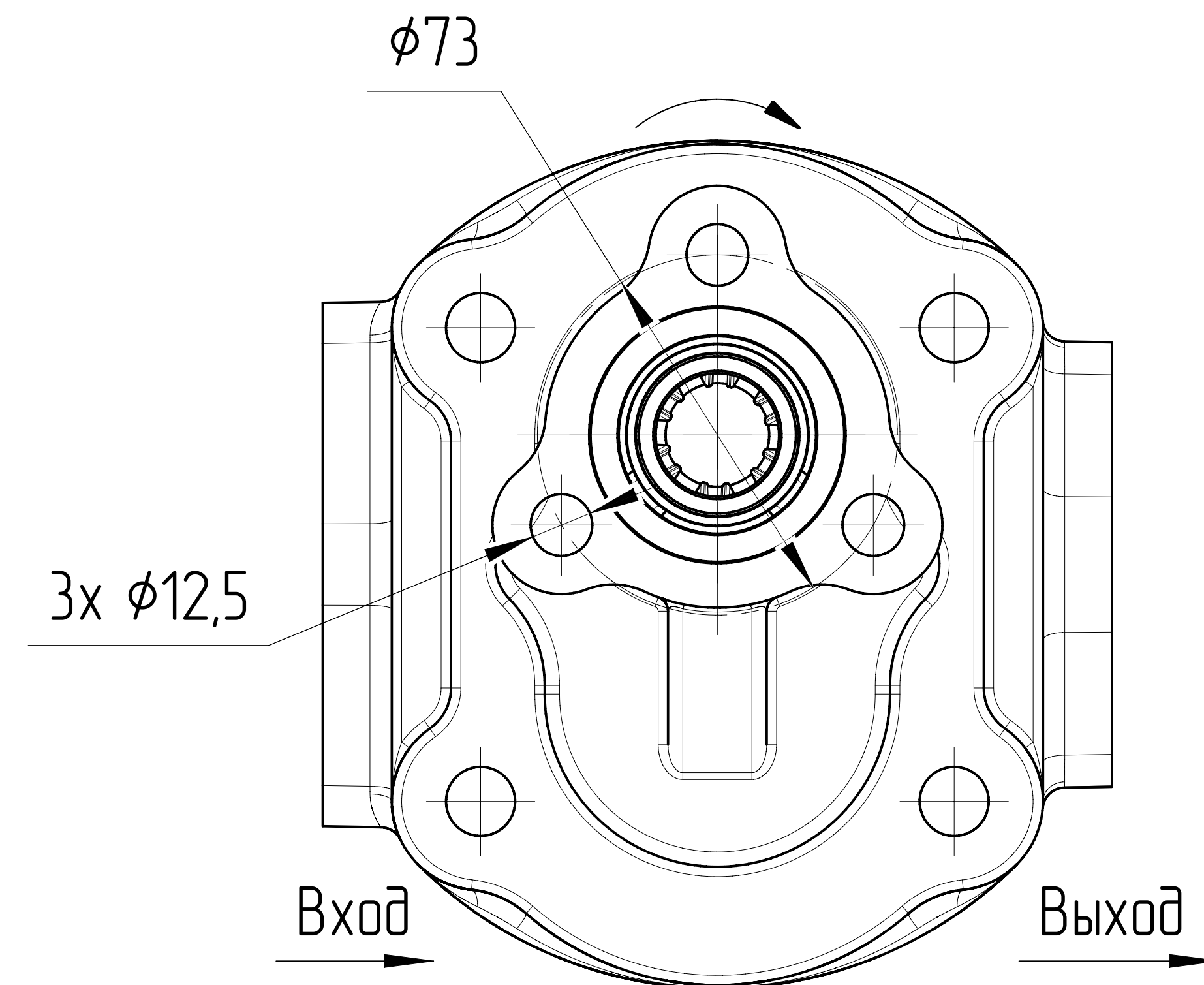
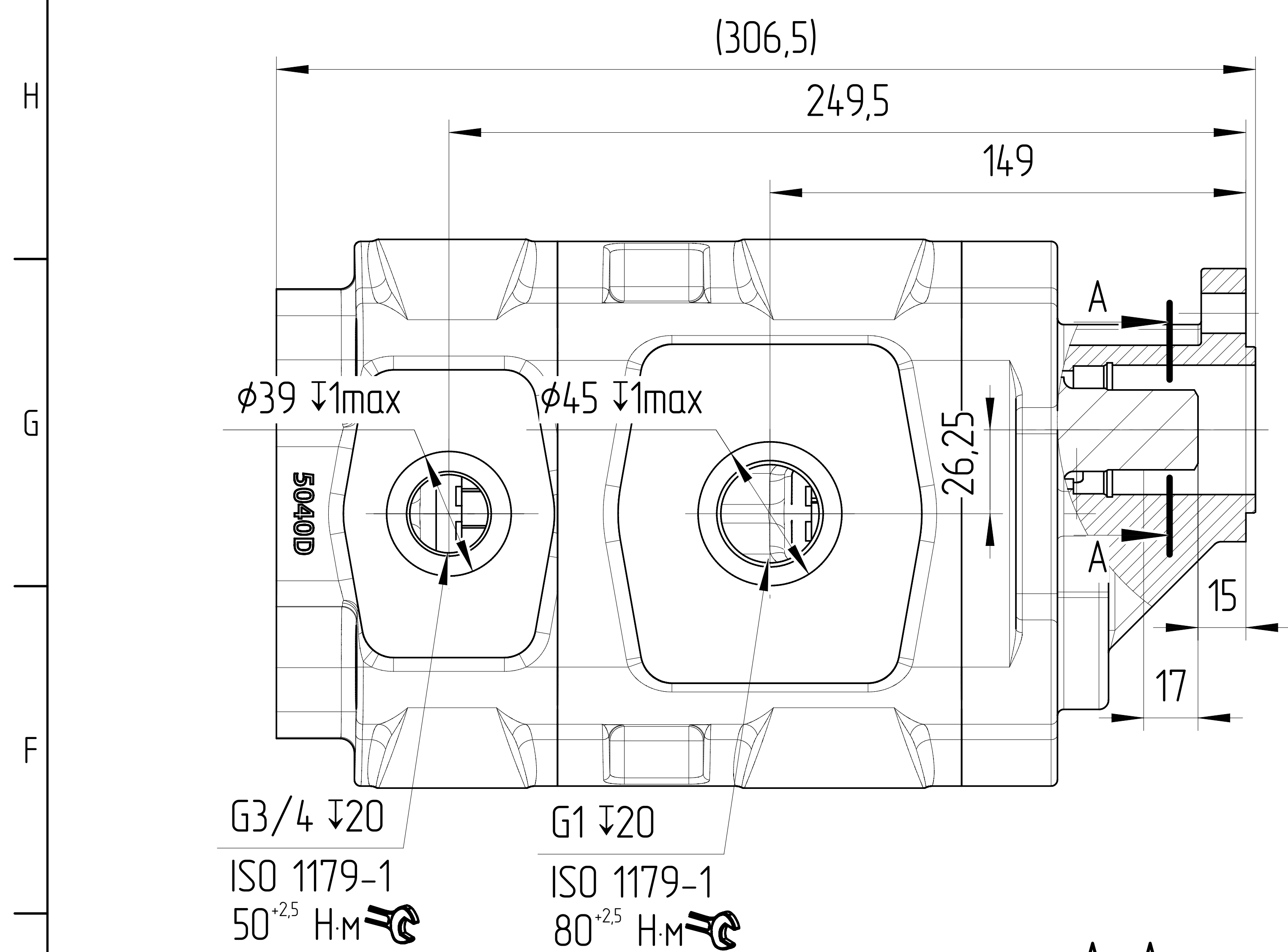


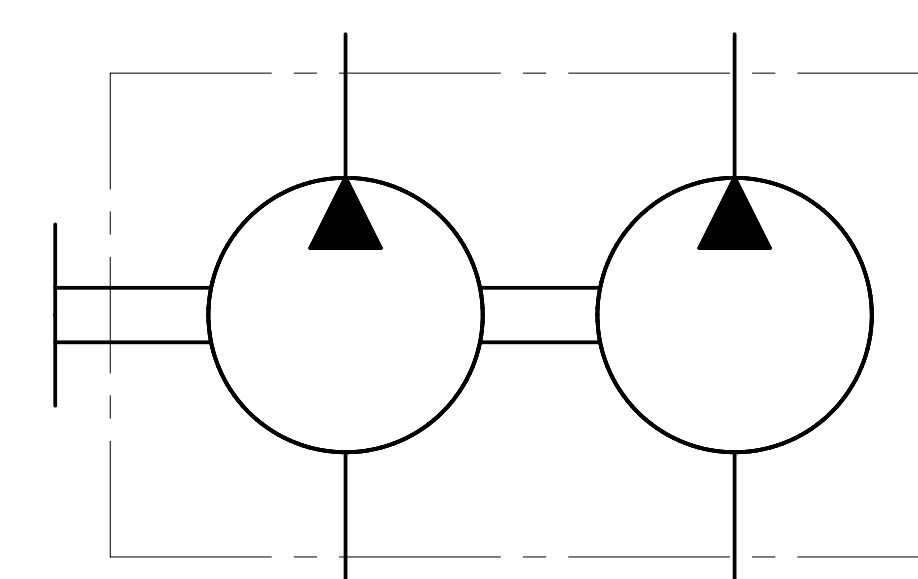
ПМА	Ред. 1		27.05.2025
МЕМ	Ред. 2	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания	23.09.2025

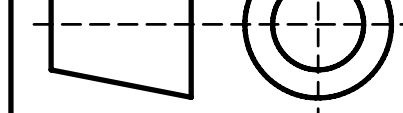


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
С	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАМ, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005	
	САЛНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
В	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
В	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0.92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0.80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1S-70/35R-U01D17-CG05G04/G04G04G04G04-ND (25030C31R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	70	35	280	280	350-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1.S-70/35L-U01D17-CG05G04/G04G04G04G04-ND	25030C31L
	70	35	280	280	350-2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1.S-70/35R-U01D17-CG05G04/G04G04G04G04-ND	25030C31R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E			Материал		Изготовитель		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																								
											001		СМ. ТАБЛИЦУ																								
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)			Разработ			Дата			Производство																												
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: RO 5 (0.5x45)			Утвердил Marie Horák			Дата 27.05.2025																															
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал BЧ40			ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																															
Погрешности для размеров, не указанные в чертёже, в соответствии с ISO 2768-с			Масса [кг]			Масштаб 1:2			Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																												
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+6.0</td></tr></table>			>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0	ГАП – dff			Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.						A2	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																														
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																														
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0																														