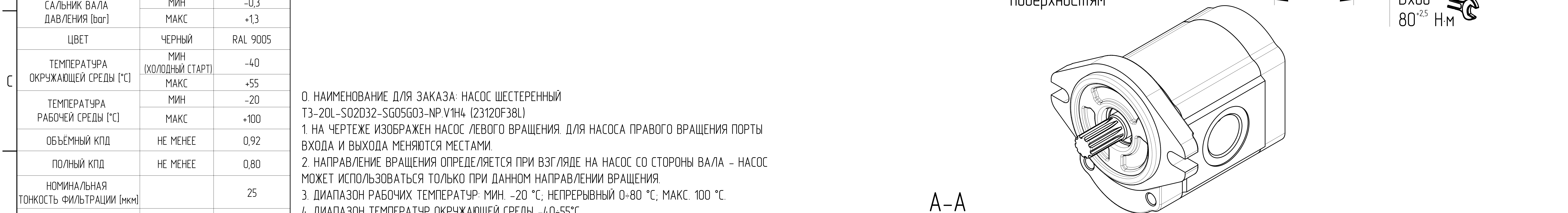
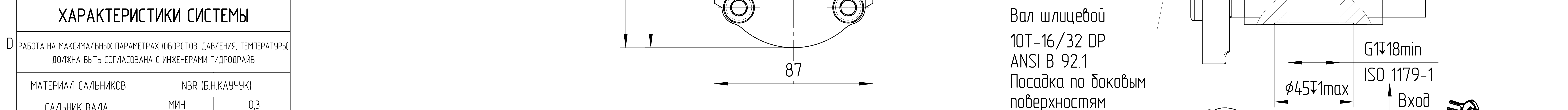
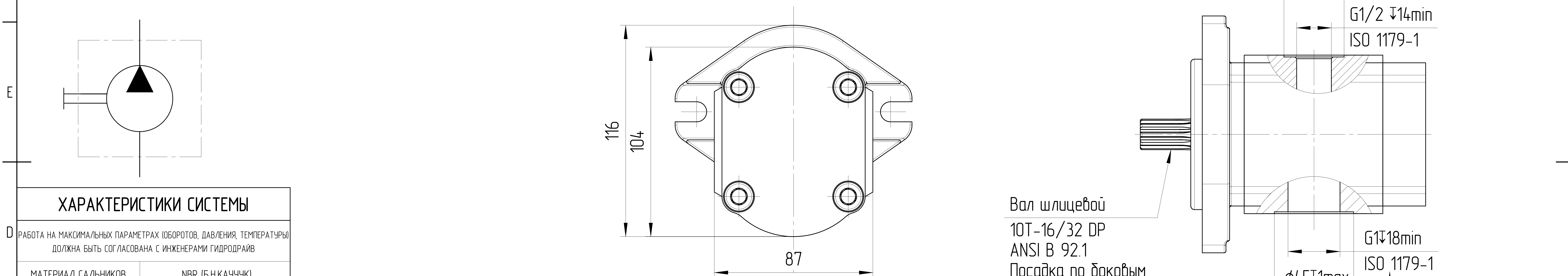
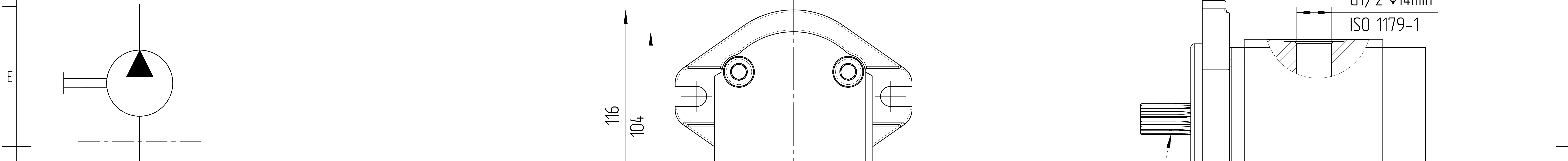
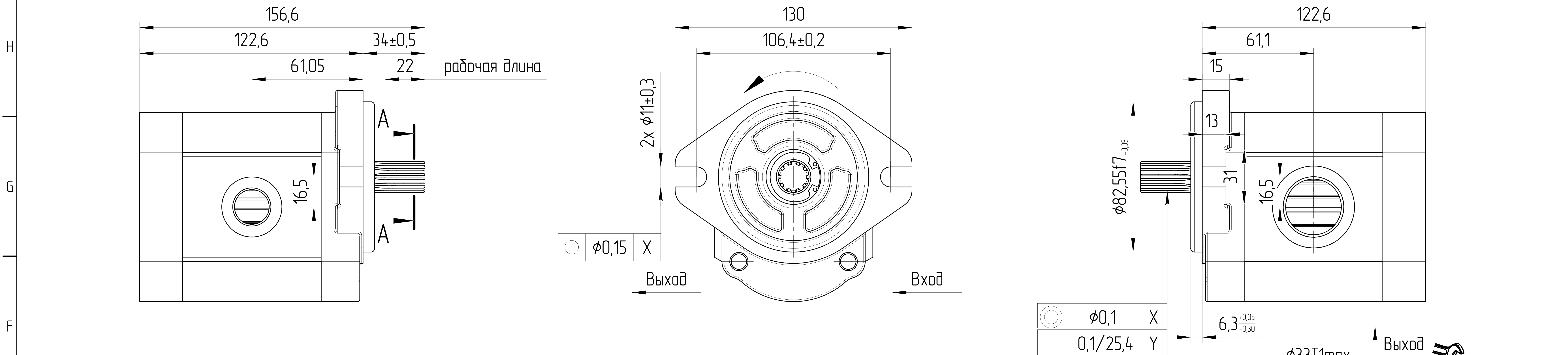
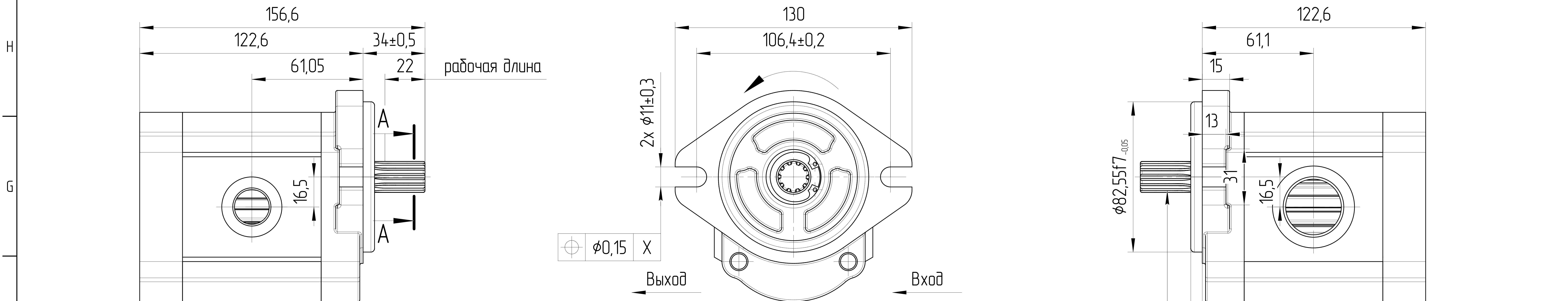
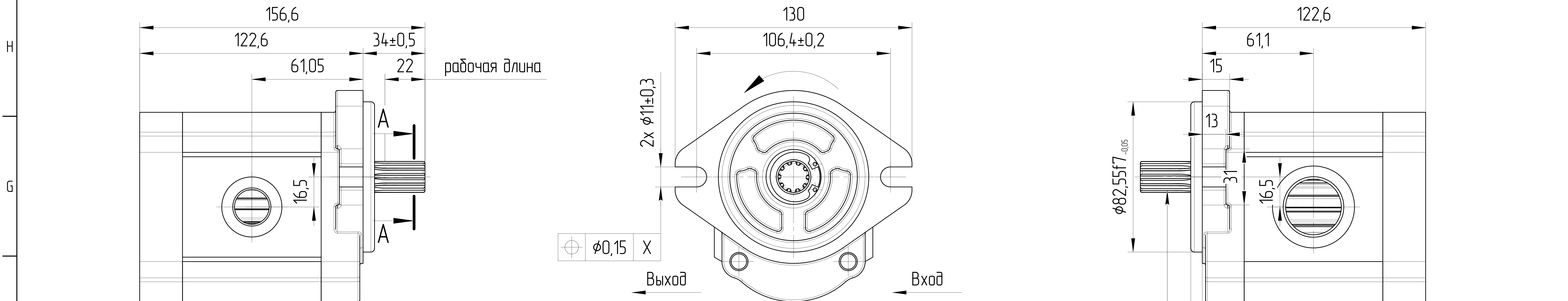


12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
									Ред. 1	10.01.2024	
									Ред. 2	Измения код заказа 05.03.2024	

[illegible]

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

С	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20	
	МАКС	+100	
В	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
В	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
T3-20L-S02D32-SG05G03-NP.V1H4 (23120F38L)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ
ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС
МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ
СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ
МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

67

Посадка по боковым
поверхностям

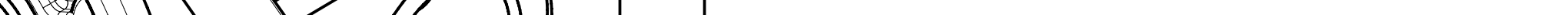
ISO 1179-1

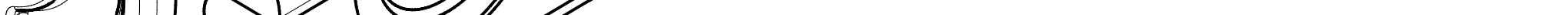
Вход
80^{+2,5}
H-M

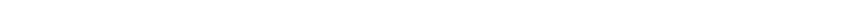
ISO-E

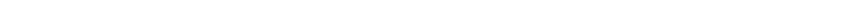
А-А
2,5:1

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)	МАКС	+35	0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ Т3-20L-S02D32-SG05G03-NP.V1H4 (23120F38L)	
	МИН	-20		
	МАКС	+100		

РАБОЧИЕ СРЕДЫ (°C)	МАКС	+100	1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92		

полный КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.	
НОМИНАЛЬНАЯ				

ТОЛЩИНА ФИЛЬТРАЦИИ [мм]	25	3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.	▲ ▲	
-------------------------	----	---	-----	---

ТОПКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкс]				4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°С.	A-A	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ						

[illegible]

РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3	6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.		ISO-E 	Исполн. _____	Изм. № _____	Лист _____	Получ. _____	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
---	----------	-----	--	---	--	-------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	--------------------------------------	--

[illegible]

ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]			НЕ БОЛЕЕ	100	5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]			НЕ БОЛЕЕ	0,3	6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.	

A	20	200	500÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	T3-20L-S02D32-SG05G03-NP.V1H4	23120F38L
	20	200	500÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	T3-20R-S02D32-SG05G03-NP.V1H4	23120F38R
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

2,5:1

ISO-E				Масштаб	Дата	Лист номер	Код заказа																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ		Дата	001		СМ. ТАБЛИЦУ																
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)		Утвердил																					
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал																					
Класс точности: c		AW-6082-T6 (AD-35)																					
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c		Масса [кг]		Масштаб																			
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>10</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±10</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>10	>120	>400	>1000	>2000	±3	±6	±10	±120	±400	±1000	±2000	±4000	1:1.5					
>0.5	>3	>6	>10	>120	>400	>1000	>2000																
±3	±6	±10	±120	±400	±1000	±2000	±4000																
<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>		<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0	<table><tr><td>ΔP</td><td>diff</td></tr></table>		ΔP	diff										
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																
ΔP	diff																						

		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2	